

IDEAL 4810-95
IDEAL 4810-95EP
IDEAL 4850-95
IDEAL 4850-95EP
IDEAL 5221-95EP
IDEAL 6550-95EP

D Betriebsanleitung



IDEAL 4810-95EP



IDEAL 4850-95EP



IDEAL 5221-95EP



IDEAL 6550-95EP

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der Maschine unbedingt diese Betriebsanleitung und beachten Sie die Sicherheitshinweise.



Keine Bedienung durch Kinder!



Nicht unter das Messer fassen!

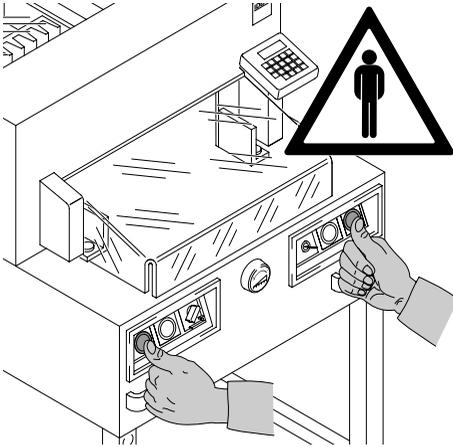


Messer nie lose liegen lassen!
Messer nur mit Messerwechsellvorrichtung (siehe Seite 30) oder im Messertransportkasten (siehe Seite 28) befördern!
⚠ Verletzungsgefahr!

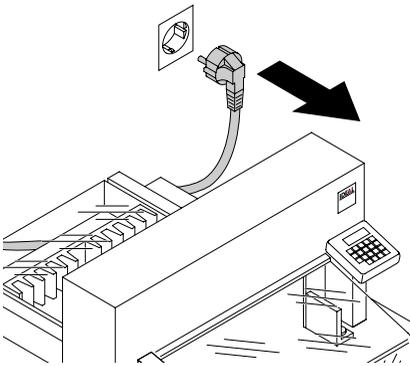


Keine harte und splinternde Materialien zerkleinern!

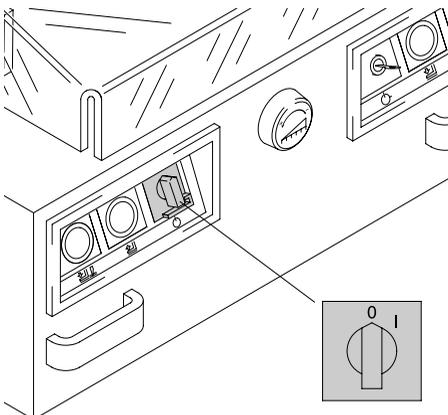
IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



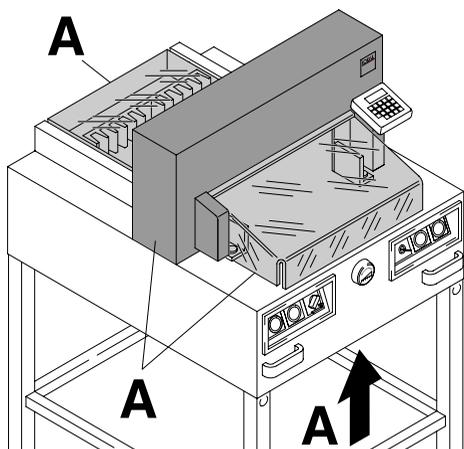
Diese Maschine ist nur für "Einmann-
bedienung"!



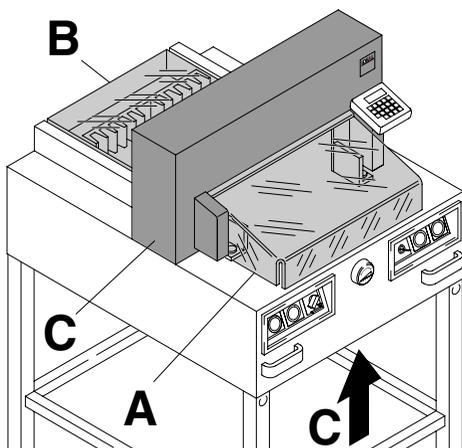
Vor Servicearbeiten und Abnahme von
Verkleidungen Netzstecker ziehen!



Messer- und Schnittleistenwechsel nur bei
abgeschaltetem Hauptschalter!

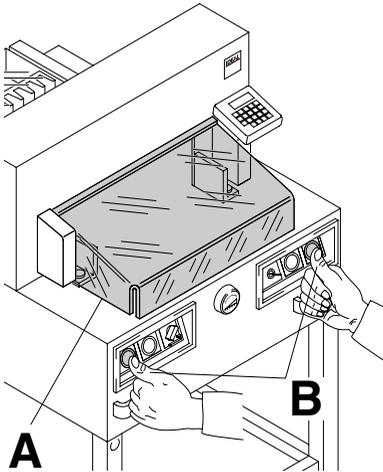


Alle gefährbringenden Maschinenteile sind durch Verkleidungen (A) abgedeckt!

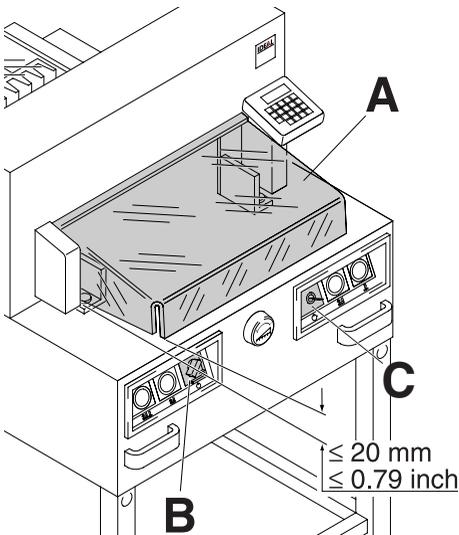


Das Betreiben der Maschine ohne Sicherheitseinrichtungen, (schwenkbare Haube vorne (A), fest verschraubte Haube hinten (B) und Verkleidungen (C)) ist verboten!

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP

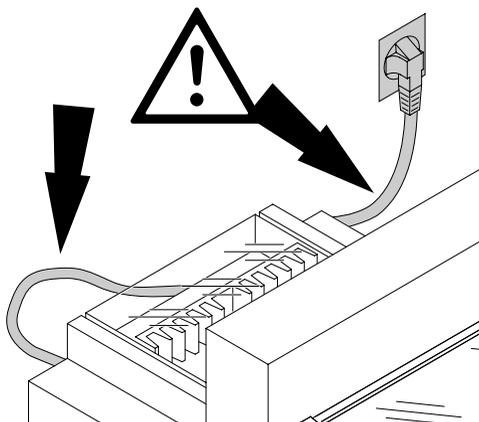


Die für Personen gefahrbringende Schneidbewegung ist durch eine schwenkbare Haube vorne (A) und eine Zweihandauslösung (B) abgesichert!



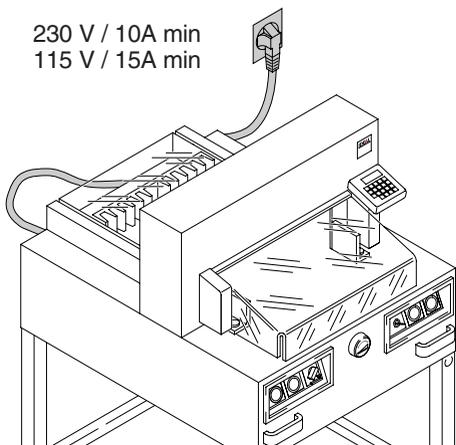
Vor jedem Arbeiten und nach jedem Messerwechsel, Abschaltfunktion von Haube vorne (A), (ist korrekt wenn Spalt zwischen Tisch und Haube vorne $< 20 \text{ mm}$ beträgt) Hauptschalter (B) und Steuerung (C) überprüfen!

Netzkabel vor Hitze, Öl und scharfen Kanten schützen!

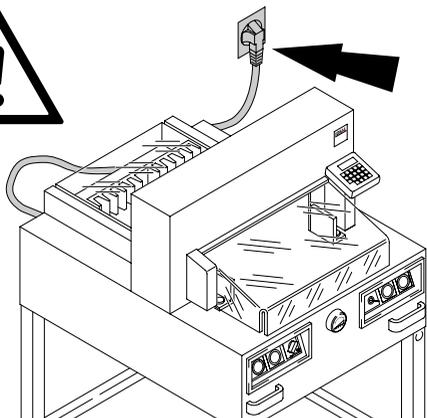


230 V / 10A min
115 V / 15A min

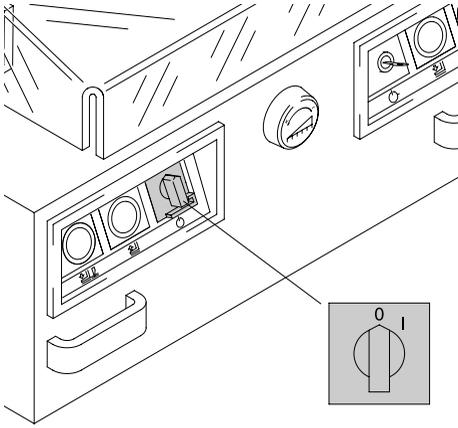
Erforderliche Netzabsicherung!



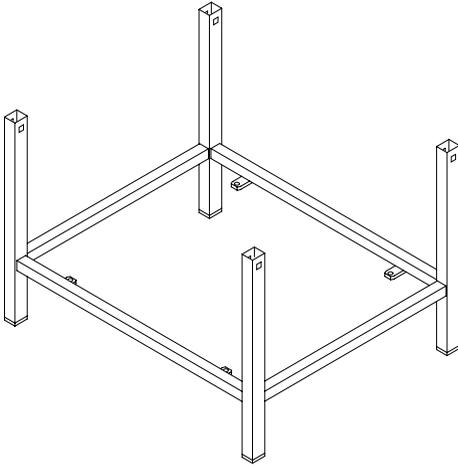
Freier Zugang zum Netzanschluß!



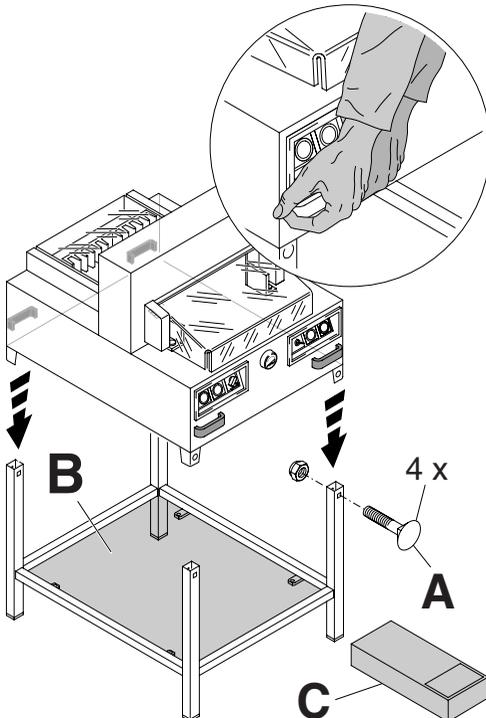
IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Bei längerer Nichtbenutzung abschalten.
(Hauptschalter auf "0").

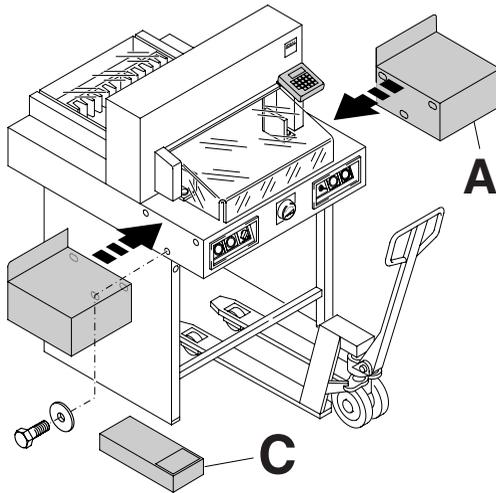


Bei IDEAL 4810/EP IDEAL 4850/EP
IDEAL 6550EP
Untergestell (Zubehör) von der Holzpalette
stellen.



Bei IDEAL 4810/EP IDEAL 4850/EP
IDEAL 6550EP
Maschine mit 4 kräftigen Personen von der
Holzpalette heben und auf das Untergestell
setzen.
Mit 4 Befestigungsschrauben (A) sichern.
Ablagebrett (B) in Untergestell einlegen.
(Montageteile und Werkzeug sind im
Werkzeugsatz (C)).

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



IDEAL 5221-95EP

Die Maschine wird betriebsbereit geliefert. Maschine mit 4 kräftigen Personen von der Palette heben.

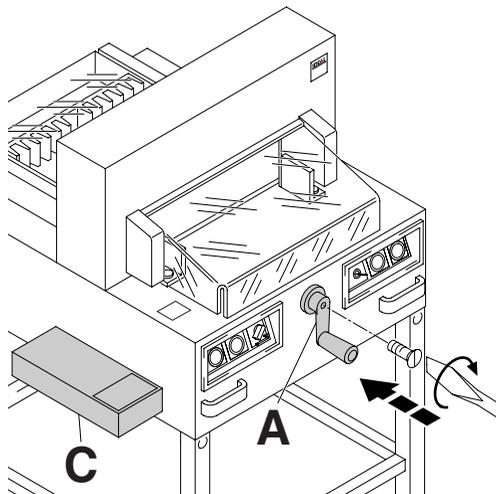
Als Zubehör sind zwei Seitentische links und rechts (A) lieferbar.

Die Seitentische an den Vordertisch montieren, daß die Oberflächen übereinstimmen. (Schrauben und Muttern sind in einer Plastiktüte im Werkzeugsatz (C)

Für den **innerbetrieblichen Transport** mit dem Hubwagen muß die vordere und hintere Holzverkleidung abgeschraubt werden.

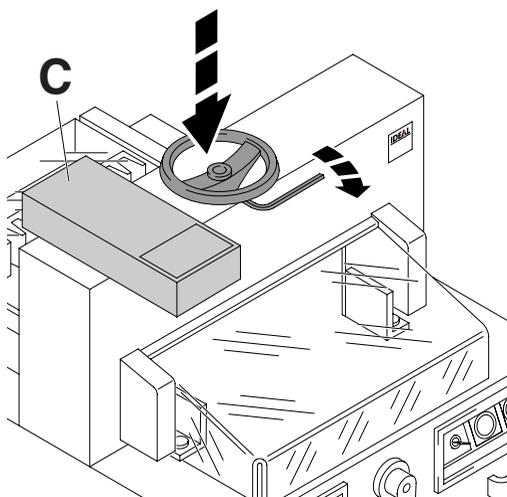
Beim Transport durch enge Türen:

- Seitentische abschrauben
- Maschine vom Unterbau trennen (4 Schrauben).
- Maschine seitlich gekippt transportieren.
- Maschine wieder mit Unterbau verschrauben.
- Alle Verkleidungen wieder anschrauben.

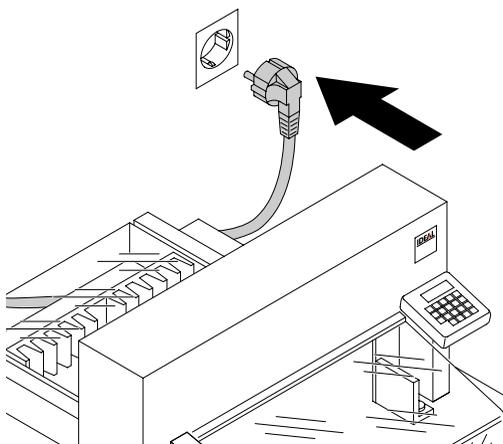


Nur bei IDEAL 4810-95, IDEAL 4850-95, IDEAL 6550-95

Rückanschlagkurbel (A) festschrauben. (Montageteile und Werkzeug sind im Werkzeugsatz (C).

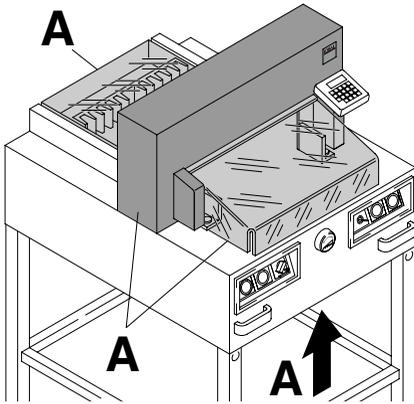


Nur bei IDEAL 4810-95/EP
Beigelegtes Handrad für Pressung aufstecken
und befestigen.
(Montageteile und Werkzeug sind im
Werkzeugsatz (C).



Stecker in Steckdose.
Maschine sollte an einer separaten Steckdose
angeschlossen sein.

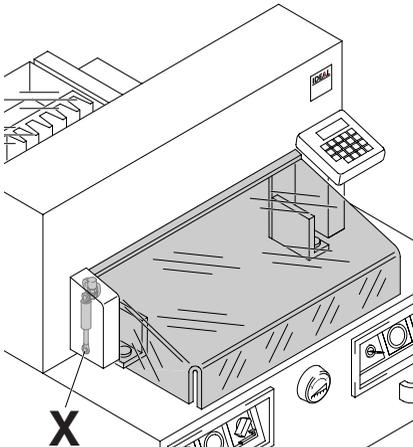
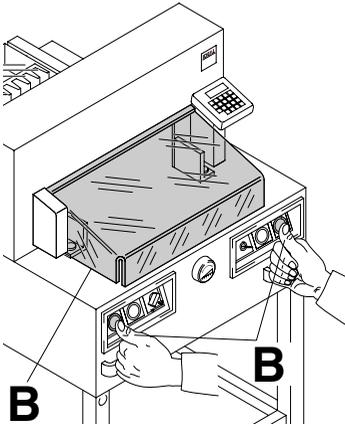
IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP

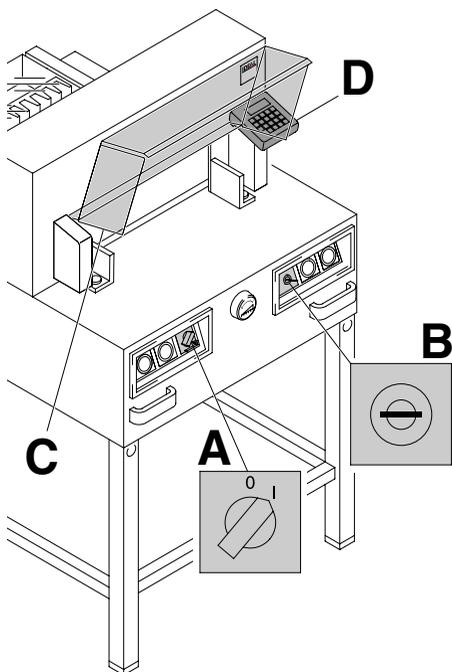


An der Maschine darf erst gearbeitet werden, wenn die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise verstanden wurden. Sicherheitseinrichtungen vor Arbeitsbeginn auf Vollständigkeit und Funktion prüfen.

- Alle Verkleidungen müssen angebracht sein (**A**).
- Die Schnittauslösung darf nur bei geschlossener Haube und bei gleichzeitiger Zweihandauslösung der Tasten erfolgen (**B**).
- Haube vorne darf nicht selbständig schließen (ansonsten Gasfeder austauschen (**X**)).

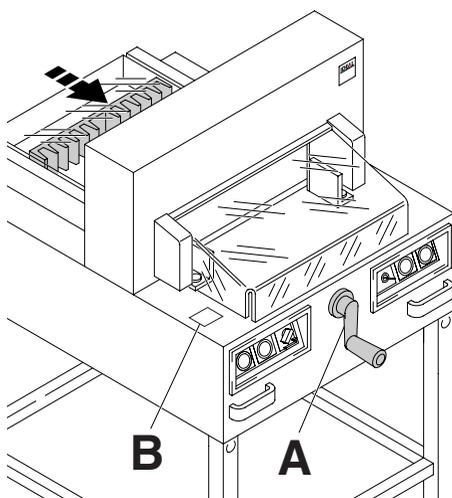
Es wird empfohlen ein Prüfhandbuch zu führen.





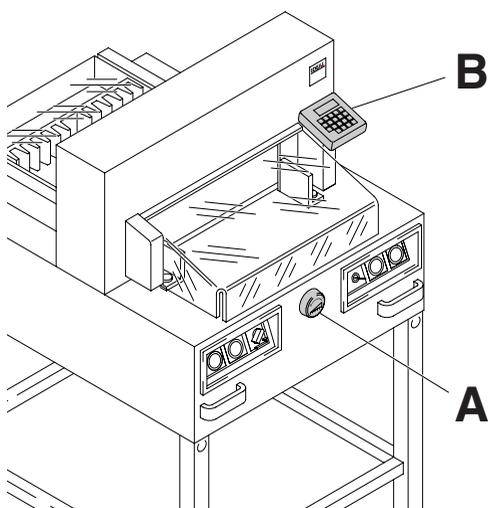
Hauptschalter auf Position "I" (A)
Schlüssel für Steuerung einstecken und nach rechts drehen (B). Sicherheitshaube öffnen (C). Die Maschine ist betriebsbereit.

Bei IDEAL 4810-95EP, IDEAL 4850-95EP,
IDEAL 5221-95EP, IDEAL 6550-95EP
Taste  drücken (D).
(Referenzpunkt wird angefahren).



IDEAL 4810-95, IDEAL 4850-95,
Die Maßeinstellung erfolgt über die Rückanschlagkurbel (A). Maß generell von hinten → anfahren.
Das benötigte Maß wird an der Skala der Maßanzeige (B) unterhalb des Zeigers abgelesen. Die Skala ist in mm/cm und inch ablesbar.

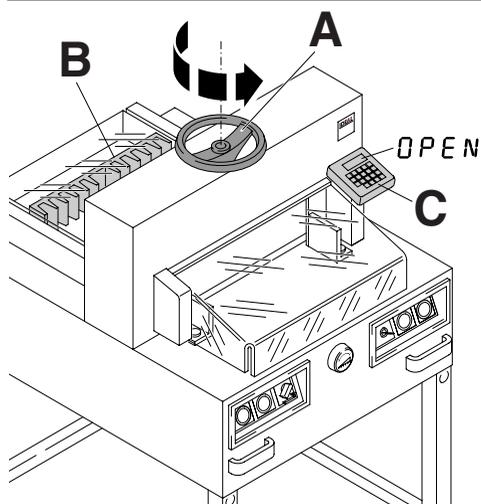
IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



**IDEAL 4810-95EP, IDEAL 4850-95EP,
IDEAL 5221-95EP, IDEAL 6550-95EP**

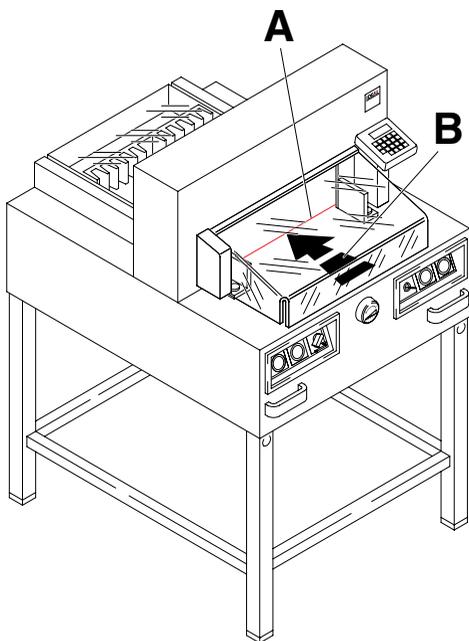
Die Maßeinstellung erfolgt manuell über das Handrad (A) oder über Programmierung (B) des Schnittmaßes.

Maß im Display der Steuerung (cm oder inch) (B)



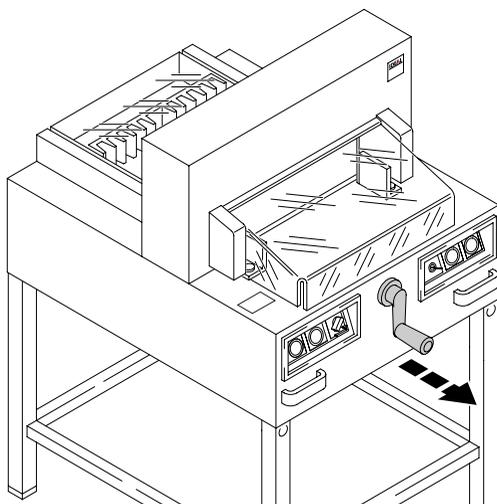
Nur bei IDEAL 4810-95EP

Bei Anzeige "OPEN" im Display muß die Pressung ganz geöffnet werden, Handrad für Pressung (A) ganz nach links drehen, damit sich der Rückanschlag (B) bewegt.



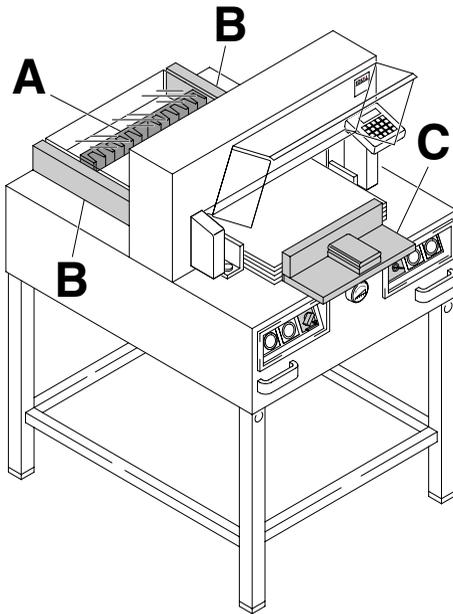
Schnittanzeige durch optischen Lichtstrahl (A) (Messer schneidet an der vorderen Kante (B) des Lichtstrahls, nur verwenden wenn kein genaues Maß geschnitten werden soll).

IDEAL 4810-95 hat keine Schnittanzeige.

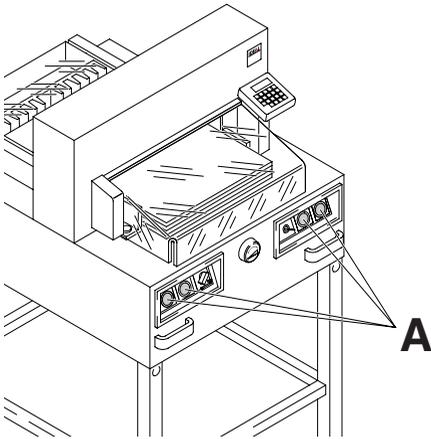


Nur bei IDEAL 4810-95, IDEAL4850-95.
Versehentliche Maßverstellung wird durch Vorziehen der Handkurbel vermieden.

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Papieranlage am Rückanschlag (A) und Seitenanschlag links oder rechts (B). Zum Verschieben von Papierstapeln, den mitgelieferten Stapelwinkel (C) benutzen. (Zum Drehen des Papierstapels erst Rückanschlag nach vorne fahren).



**IDEAL 4850-95/EP, IDEAL 5221-95EP
IDEAL 6550-95/EP**
Die Pressung erfolgt beim Schneiden automatisch.

Das Papier kann auch vorgepreßt werden. Vorpresseung und Schnittauslösung werden durch die Drucktaster (A) am Vordertisch ausgelöst.



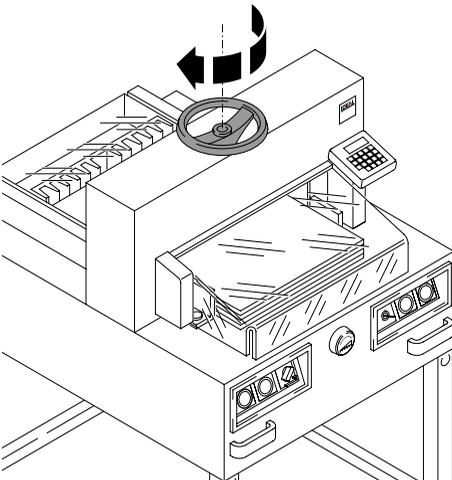
Vorpresseung



Lösen der Vorpresseung



Schnittauslösung mit automatischer Pressung

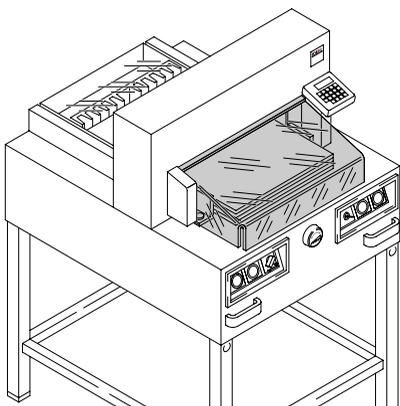


Nur IDEAL 4810-95

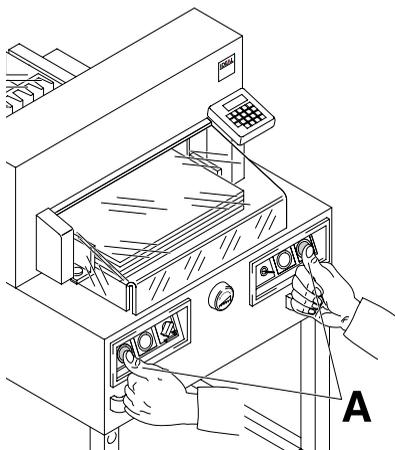
Die Pressung erfolgt über das Handrad. Preßbalken vor jedem Schnitt durch Drehen des Handrads nach rechts, nach unten absenken und mit einem leichten Ruck festziehen.

Dann den Schnitt durch gleichzeitiges Drücken der Taster



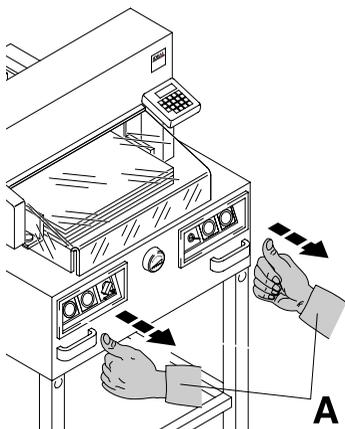


Sicherheitshaube schließen.



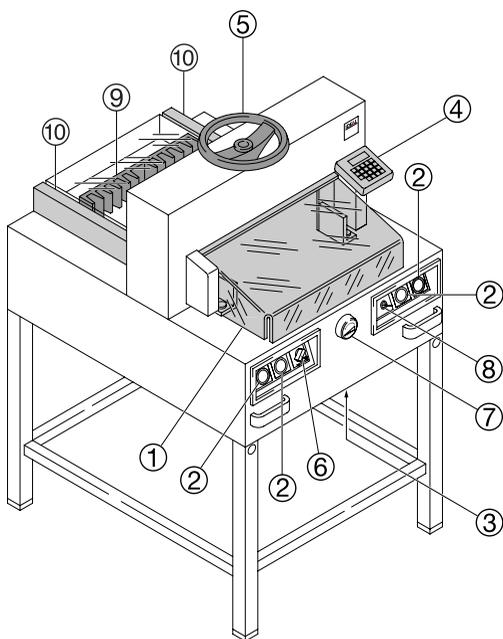
Schnittauslösung:

Beide Tasten der Zweihandauslösung (A) gleichzeitig drücken und bis zur Beendigung des Schnittes gedrückt halten.



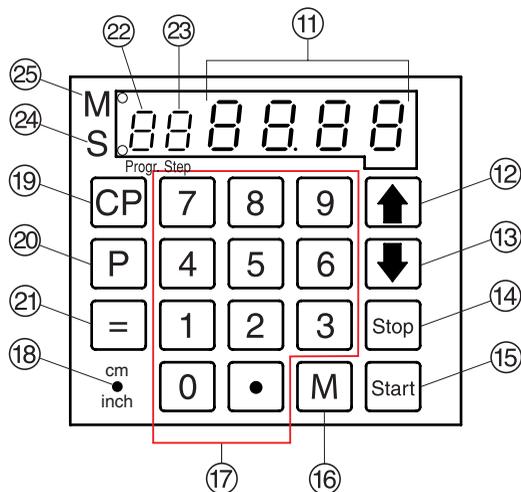
Schnittbeendigung oder Schnittunterbrechung:

Beide Tasten (A) der Zweihandauslösung loslassen.

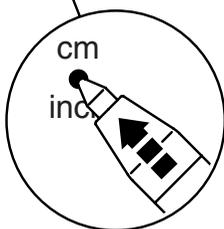
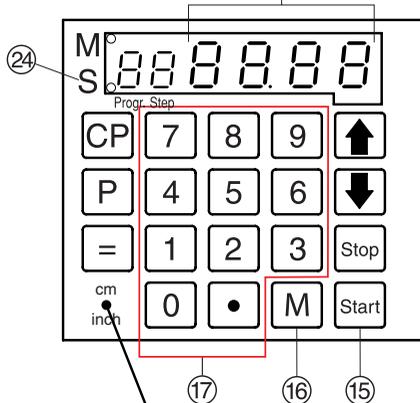
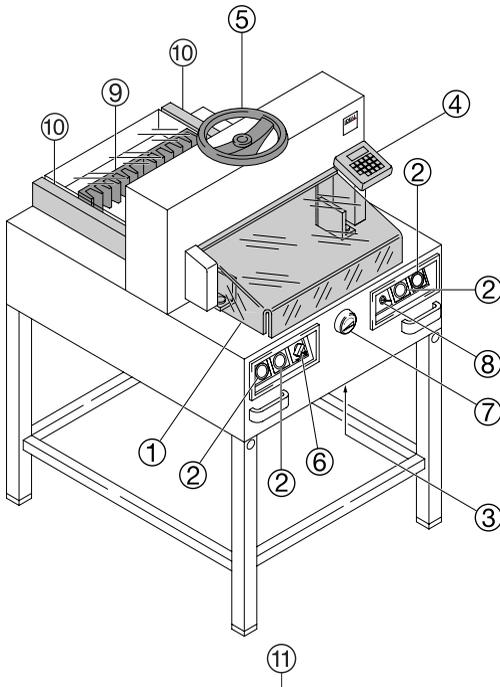


Bedienelemente

- ① - Haube vorne
- ② - Zweihandauslösung
Vorpresseung und Schnittauslösung
- ③ - Überlastschutz
(Messerantrieb/Pressung/
Rückanschlagsteuerung)
- ④ - Rückanschlagsteuerung (EP)
- ⑤ - Pressung
(Nur IDEAL 4810-95/EP)
- ⑥ - Hauptschalter
- ⑦ - Handrad (EP) oder Handkurbel zur
Rückanschlagverstellung
- ⑧ - Schlüsselschalter
- ⑨ - Rückanschlag
- ⑩ - Seitenanschlag links und rechts



- ⑪ - Maßanzeige (EP, cm oder inch)
- ⑫ - Programmschritt anwählen auf
- ⑬ - Programmschritt anwählen ab
- ⑭ - Abbruch & Eingabe löschen
- ⑮ - Start
- ⑯ - Speicher/Maßwiederholung
- ⑰ - Zahlenfeld
- ⑱ - Umschaltung cm/inch
- ⑲ - Programm löschen
- ⑳ - Programm anwählen
- ㉑ - Wertübernahme
- ㉒ - Programmnummer
- ㉓ - Programmschritt
- ㉔ - Sollmaß-Anzeige
- ㉕ - Kettenmaß-Anzeige



IDEAL 4810-95EP, IDEAL 4850-95EP, IDEAL 5221-95EP, IDEAL 6550-95EP Maschine starten

- Hauptschalter ⑥ auf Stellung "I", Schlüssel-
schalter ⑧ einschalten (nach rechts drehen)
Haube vorne ① öffnen
- Start Taste ⑮ drücken → Rückanschlag ⑨ fährt
nach hinten und sucht Referenzpunkt, warten
bis ein Maß auf dem Display ④ erscheint.
IDEAL 4810-95/EP = 45 cm, 17,72 inches
IDEAL 4850-95/EP = 45 cm, 17,72 inches
IDEAL 5221-95EP = 52 cm, 20,47 inches
IDEAL 6550-95/EP = 61 cm, 24,02 inches

⚠ Achtung!

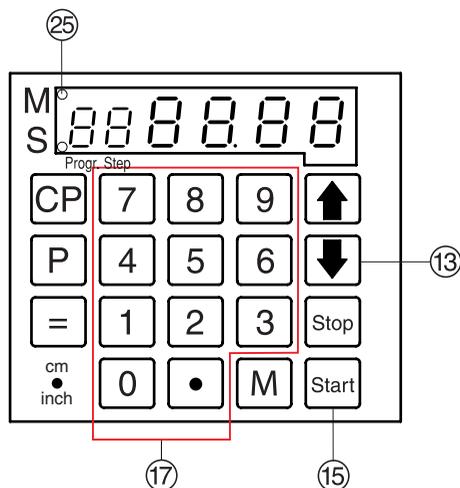
Vor der Programmierung oder Schneiden
eines Maßes, überprüfen ob die richtige
Maßeinheit (cm oder inch) eingestellt ist.
Maße siehe oben.
Einstellung siehe Bild links unten.

Schneiden auf ein bestimmtes Maß

- Maß im Zahlenfeld ⑰ eingeben
→ LED "S" ⑲ blinkt
(Ein falsch eingegebenes Maß wird durch
Drücken der Stop Taste gelöscht).
- Taste Start drücken → Maß wird angefahren
→ LED "S" erlischt
Maße unter 9 cm können nur mit gedrückter Start
Taste angefahren werden. (Wird die Start Taste ⑮
losgelassen, fährt der Rückanschlag ⑨ auf
Maß 9 cm → Maß 9 cm blinkt, nun wieder Start
Taste gedrückt halten, Rückanschlag ⑨ fährt
auf z.B. 7 cm).
- Papier einlegen und mit dem Stapelwinkel an
den Rückanschlag ⑨ und Seitenanschlag
links ⑩ schieben.
- **Nur bei IDEAL4810-95/EP**
Handrad ⑤ für Papierpressung nach rechts
drehen und mit einem kurzen Ruck anziehen
- Haube vorne ① schließen.
- Schnitt auslösen.

Schneiden nach Markierung

- Rückanschlag mit Handrad oder Handkurbel
⑦ nach hinten fahren.
- Papier einlegen und mit dem Stapelwinkel an
den Rückanschlag ⑨ und Seitenanschlag
links ⑩ schieben.
- Handrad oder Handkurbel ⑦ nach rechts
drehen, bis die Markierung auf dem Schnitt-
gut unter dem optischen Schnittandeuter ist.
**IDEAL 4810-95 hat keinen optischen
Schnittandeuter.**



Nur bei EP Maschinen.

- Je weiter das Handrad ⑦ nach rechts gedreht wird, je schneller bewegt sich der Rückanschlag. Der Rückanschlagrücklauf ist nur im Eilbetrieb durch Drehen des Handrades nach links möglich.

Nur bei IDEAL4810-95/EP

- Handrad ⑤ für Papierpressung nach rechts drehen und mit einem kurzen Ruck anziehen
- Haube vorne ① schließen.
- Schnitt auslösen.

Auswurf Funktion

Wird nach der Maßeingabe anstelle der Taste  ⑮ die Taste  ⑬ betätigt, fährt der Rückanschlag zur Papierentnahme nach vorne auf das Maß 9 cm/0,36 inch (Grundeinstellung der Maschine) und anschließend auf das im Zahlenfeld eingestellte Maß.

Auswurfmaß Maß einstellen

-  drücken  drücken,  drücken
-  drücken → E J im Display
- Gewünschtes Maß eingeben
-  Maß abspeichern.

Kettenmaßfunktion

- Startmaß im Zahlenfeld ⑰ eingeben.
- Mit Taste  Maß anfahren.
- Papier an Rückanschlag ⑨ schieben.
- Taste  drücken → im Display leuchtet LED "M" ⑳.
- Kettenmaß eingeben
- Nach Schnittauslösung Taste  drücken Rückanschlag fährt um das eingegebene → Kettenmaß nach vorne.
- Mit der  Taste ⑭ ist das momentane Maß ersichtlich.

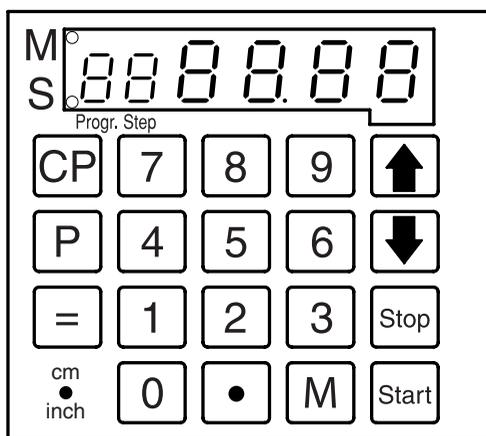
Kettenmaßfunktion beenden

- Taste  drücken → LED "M" ⑳ im Display erlischt.

Schnittauslösung

Achtung!

- Zum Drehen des Stapels erst Rückanschlag nach vorne fahren.
- Die Aufwärtsbewegung des Messers nicht durch Schaltvorgänge unterbrechen.
- Schnitt erst auslösen wenn LED "S" erloschen ist.
- Haube vorne ① schliessen.
- Messer muß immer oben und von Pressung überdeckt sein, Messer nicht berühren
-  **Verletzungsgefahr.**
(Siehe Sicherheitshinweise Seite 33).



Programmierung

Nur IDEAL 4810-95EP, IDEAL 4850-95EP, IDEAL 5221-95EP, IDEAL 6550-95EP

Diese Steuerung speichert 9 Programme mit je 9 Programmschritten. Ein Programmschritt entspricht einem eingegebenen Maß. Mit der Programmnummer und den Tasten und kann zu jedem beliebigem Programmschritt gesprungen werden.

Erste Ziffer im Display = Programmnummer.
Zweite Ziffer im Display = Programmschritt.

Maße unter 9 cm können nur mit gedrückter Taste angefahren werden.

"UL" im Display → Zul. Maß wurde unterschritten.

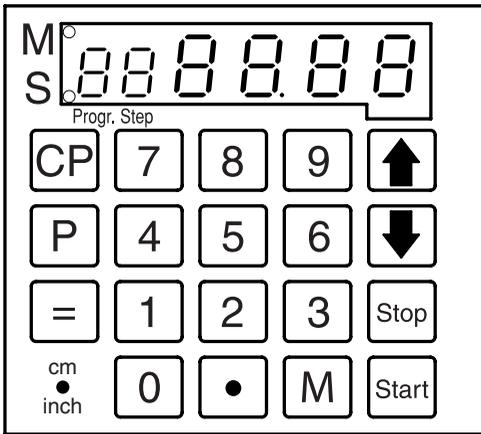
"ÜL" im Display → Zul. Maß wurde überschritten.
Der angezeigte Programmschritt kann jederzeit überschrieben werden. Die Programme bleiben auch bei ausgeschalteter Maschine gespeichert. Beim Umstellen der Maßeinheit (cm oder inch), werden alle programmierten Maße in die neue Einheit umgerechnet.

Erstellung eines Programmes

- drücken → PR im Display blinkt.
- ... Programmnummer 1...9 eingeben (Erste Ziffer im Display = Programmnummer).
- Maß eingeben oder mit dem Handrad anfahren.
- Maß abspeichern → nächster Programmschritt wird angezeigt.
Wird das Schnittmaß mit dem Handrad angefahren, Taste drücken, nächster Programmschritt wird angezeigt.
- Nächstes Maß eingeben.
(Soll vor diesem Schnitt eine Auswurf Funktion erfolgen, Taste und Taste gleichzeitig drücken).
- Soll das erstellte Programm sofort genutzt werden, → Taste drücken (Programm wird geschlossen).
nochmals Taste drücken (der Rückanschlag fährt auf das 1. Programm - Maß).
Oder:
- + Verlassen des Programmmodus.

Auswurf Funktion programmieren

- Maß eingeben → Taste und gleichzeitig Taste drücken (im Display wird kurz angezeigt) Rückanschlag fährt im Programm zur Papierentnahme nach vorn und anschließend auf das im Zahlenfeld eingestellte Maß.



Kettenmaßprogrammierung

- **P** drücken → *PR* im Display blinkt.
- **1** ... **9** Programmnummer 1 ... 9 eingeben.
Erste Ziffer im Display = Programmnummer.
Zweite Ziffer im Display = Programmschritt.
- Startmaß im Zahlenfeld **17** eingeben.
- Mit **=** Maß abspeichern.
- **1** ... **9** Kettenmaß eingeben.
Taste **M** drücken im Display erscheint $n \frac{1}{2}$ und Kettenmaß, wieder Taste **M** drücken $n \frac{2}{2}$ und 2. Kettenmaß usw.
- Mit **=** Maß abspeichern.
- **P** + **Stop** Verlassen des Programmmodus.
Das Kettenmaß kann maximal neun mal eingegeben werden. Beim zehnten Mal wird das Kettenmaß gelöscht und es erscheint wieder die aktuelle Programmschrittanzeige.

Löschen eines Maßes beim Programmieren

- **Stop** Taste drücken, danach Maß überschreiben

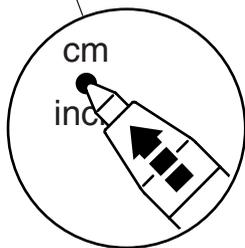
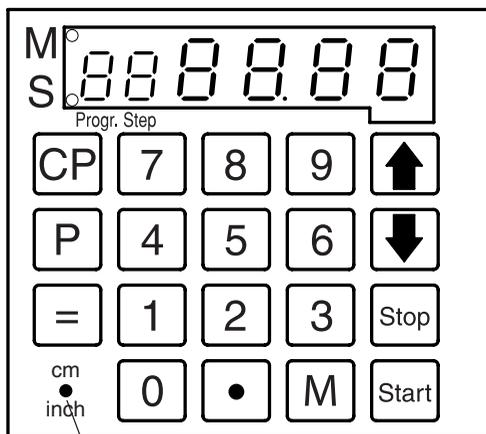
Löschen eines Programms

- **P** drücken → *PR* im Display blinkt.
- **1** ... **9** Programmnummer 1 ... 9 eingeben
- Taste **CP** zwei mal drücken.

Es kann jeweils nur ein Programm gelöscht werden. Einzelne Programmschritte können nur überschrieben werden.

Löschen des letzten Programmschrittes

- **0** drücken
- **=** drücken
- **P** + **Stop** Verlassen des Programmmodus.



Arbeiten mit Programmen

- **P** drücken → $P\bar{R}$ im Display blinkt.
- **1** ... **9** Programmnummer 1 ... 9 eingeben. Mit den Tasten **↓** und **↑** kann zu jedem beliebigem Programmschritt gesprungen werden. Mit **Start** wird das angezeigte Maß angefahren. Mit **Stop** wird die Rückanschlagbewegung gestoppt.

Allgemein

- LED "S" blinkt → Sollmaß wird angezeigt.
- LED "S" erloschen → Istmaß wird angezeigt.
- Im Programmmodus ist der Papierausstoß mit **↓** nicht möglich. Der Papierausstoß muß programmiert werden.

Nach jedem Schritt muß das nächste Maß mit **Start** angefahren werden.

Verlassen des Programmmodus

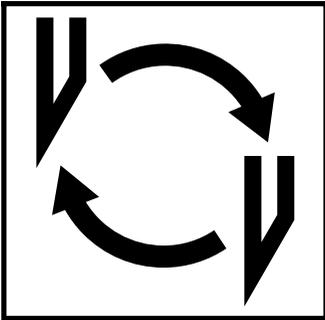
- **P** drücken → $P\bar{R}$ im Display blinkt
 - **Stop** drücken
- Verlassen des Programmmodus.

Tasten **↑** und **↓** programmieren

- Taste **↑** = Position Rückanschlag hinten
- Taste **↓** = Position Rückanschlag vorne
- P** und gleichzeitig **↑** drücken ($P\bar{U}$ erscheint im Display) bzw.
- P** und gleichzeitig **↓** drücken ($P\bar{D}$ erscheint im Display)
- Gewünschtes Maß eingeben. (Es können z.B. die Maße für DIN A3 29,7 cm x 42 cm eingegeben werden).
- **=** Maß abspeichern.

Anzeige in cm oder inch

- $\frac{cm}{inch}$ drücken → Anzeige wechselt zwischen mm und inch. (Siehe Bild links).
- Maße in cm oder inches für hinteren Referenzpunkt des Rückenschlages siehe Seite 20 oben.



Läßt die Schnittqualität nach:

- Schnitttiefe überprüfen (siehe Seite 33).
- Schnittleiste überprüfen (siehe Seite 29).
- Schneidmesser schleifen oder erneuern (siehe Seite 25 - 33).

Bei Messerhöhe kleiner 83 mm/3,29 inch kann das Messer nicht mehr nachgeschliffen werden. Es muß ein neues Messer verwendet werden.

Messer dürfen nur von qualifizierten Werkstätten oder vom Hersteller Krug & Priester, D-72336 Balingen geschliffen werden.

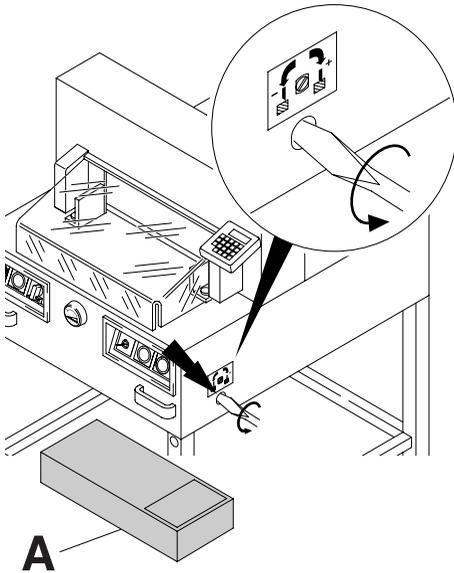
⚠ Warnung! Verletzungsgefahr!

Das Messer ist extrem scharf!

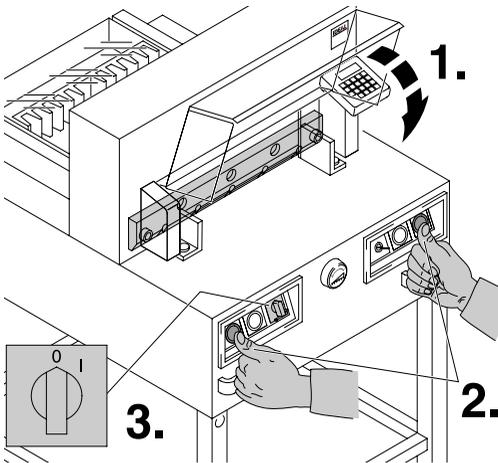
Nicht ohne Messerschutz ausbauen oder transportieren!

Der Messerwechsel darf nur von einer geeigneten und unterwiesenen Person durchgeführt werden!

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



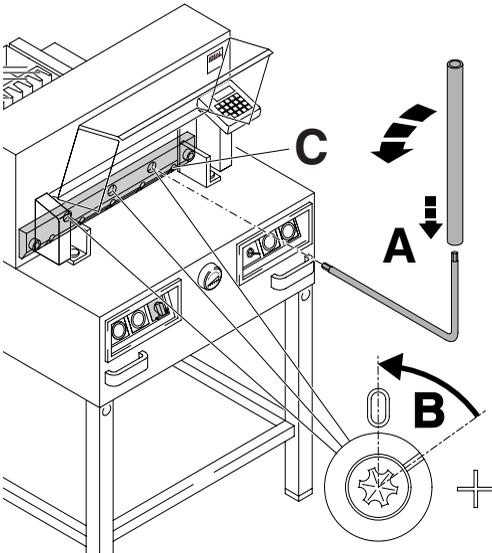
Messerverstellschraube bis zum Anschlag nach links drehen. (Schraubendreher im Werkzeugsatz (A)).



Haube vorne schließen. (1.).
Messer durch Schnittauslösung nach unten fahren (2.) und einen der beiden Drucktaster festhalten, dann Hauptschalter ausschalten (3.).

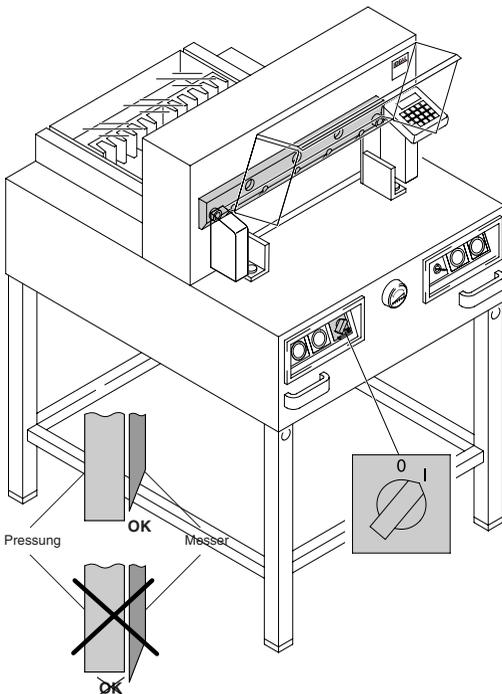
Die nun 3 sichtbaren Exzenter mit Spezialschlüssel und aufgestecktem Verlängerungsrohr (A) (im Werkzeugsatz) gegen Uhrzeigersinn zurückdrehen, Kerbe (B) muß mit der Position "0" übereinstimmen (B).

Nur bei IDEAL 4810-95/EP, 4850-95/EP
Rechte Messerschraube (C) herausdrehen.

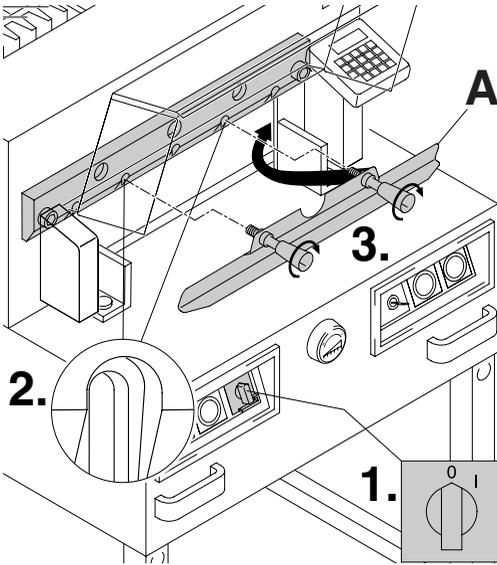


Den Spezialschlüssel entfernen.
Hauptschalter so lange einschalten bis Messer in oberster Stellung ist.

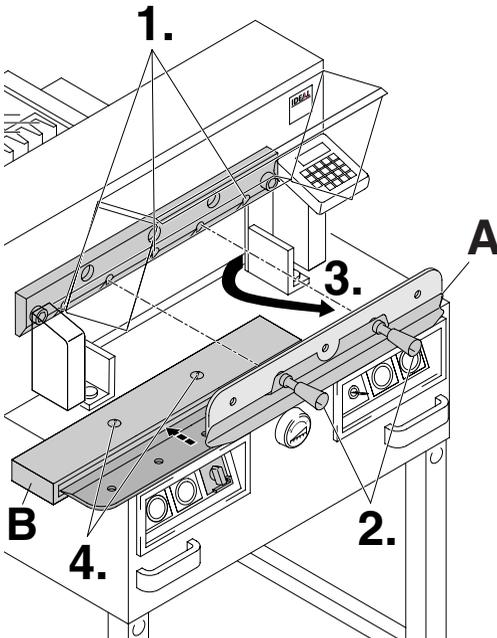
⚠ Warnung! Hauptschalter nicht während der Aufwärtsbewegung auf "0" schalten! Pressung muß Messer immer überdecken! Verletzungsgefahr!



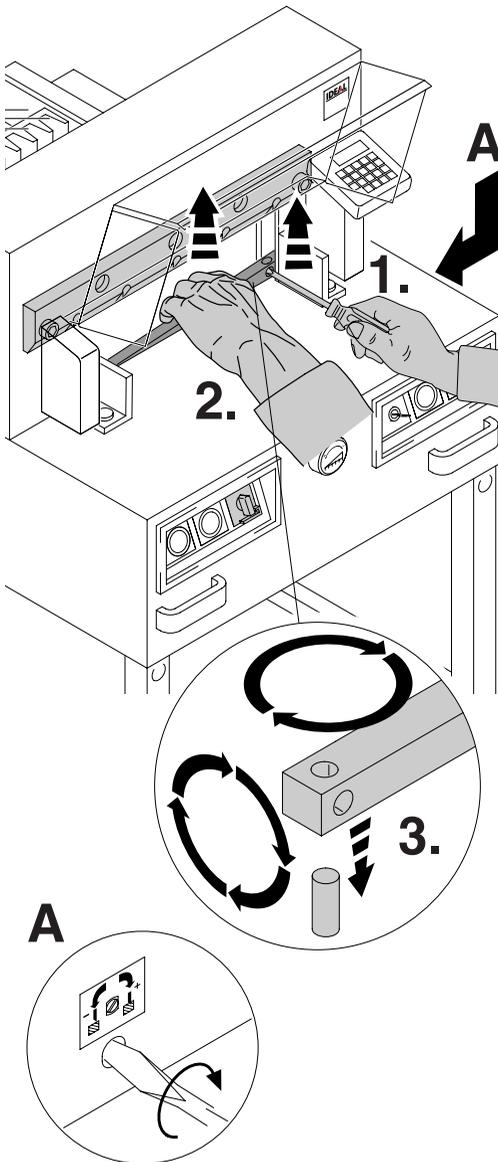
IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Hauptschalter auf Position "0" stellen. (1.) Die beiden Messerschrauben an den Langlöchern herausdrehen (2.), Messerwechsellvorrichtung (A) ansetzen und fest verschrauben (3.).



Die restlichen 2 Messerschrauben IDEAL 4810-95/EP, IDEAL 4850-95/EP bzw. 3 Messerschrauben IDEAL 5221-95EP, IDEAL 6550-95EP herausdrehen (1.) und die Griffe der Messerwechsellvorrichtung (A) vorsichtig etwas lockern (2.) Das Messer nach unten entnehmen (3.). Messer in den dafür vorgesehenen Messerkasten (B) legen und festschrauben (4.).



Schnittleiste mit einem kleinen Schraubendreher herausnehmen. Schnittleiste drehen, wenden oder bei Bedarf austauschen. (Die Schnittleiste kann acht mal verwendet werden).

Nur Schnittleistenwechsel (ohne Messerwechsel).

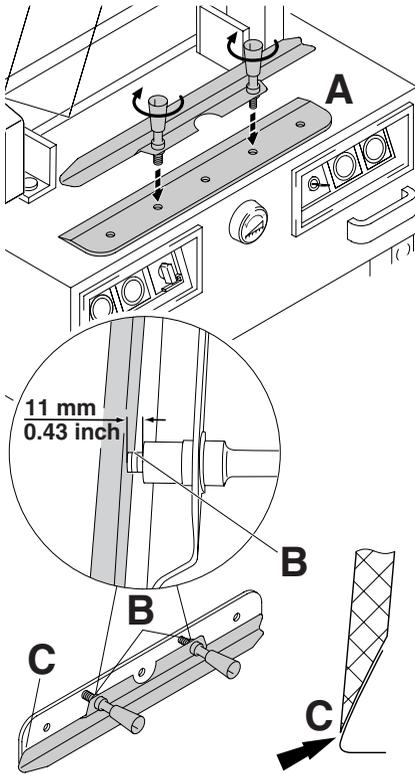
- Messerverstellschraube (A) bis zum Anschlag nach links drehen. (Messer schneidet sonst beim 1. Schnitt zu tief in die neue Schnittleiste).
- Schnittleiste ausbauen siehe Bild oben.
- Schnittleiste gedreht (mit unbenutzter Seite zum Schneidmesser) in den Haltebolzen links stecken.

⚠ Warnung! Verletzungsgefahr!

Schnittversuch bei gewechselter Schnittleiste (ohne Messerwechsel).

- Papier einlegen und Schnitt auslösen.
- Sollte das unterste Blatt nicht auf der ganzen Länge durchgeschnitten sein, die Messerverstellschraube (A) eine 1/4 Umdrehung nach rechts drehen.
- Ist das unterste Blatt immer noch nicht durchgeschnitten, Vorgang solange wiederholen, bis das Blatt auf der ganzen Länge durchgeschnitten wird.

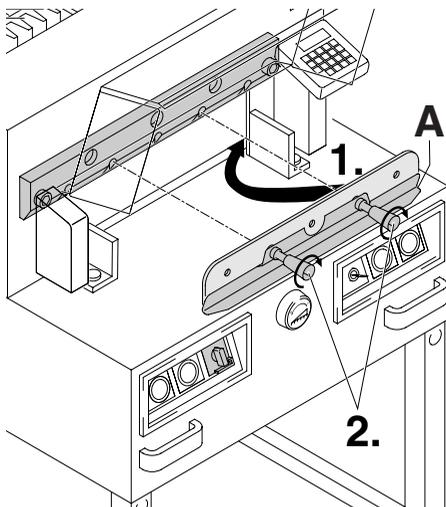
IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



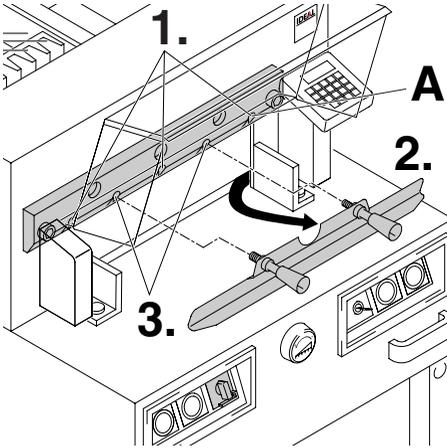
Austauschmesser vorsichtig aus Messerkasten nehmen und mit Messerwechsell-einheit verschrauben! (A).

- Auf Abstand 11 mm oder 0.43 inch achten! (B).
- Messerschneide muß abgedeckt sein! (C).

⚠ Warnung! Verletzungsgefahr!



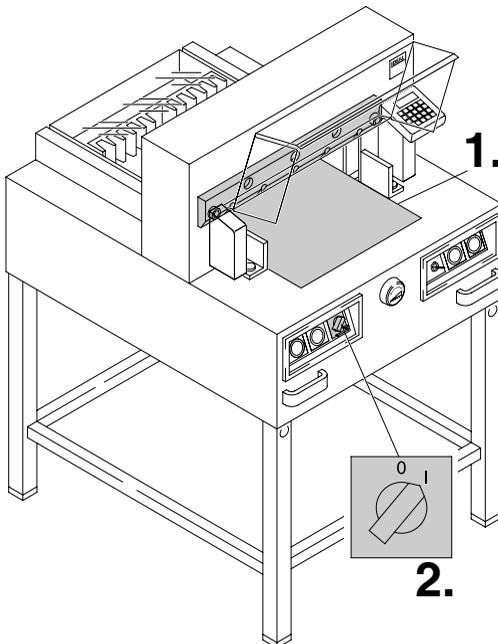
Austauschmesser mit aufgeschraubter Messerwechsell-einheit (A) ganz nach oben in den Messerträger schieben (1.) und dort Griffe festdrehen (2.).



3 bzw. 2 (bei IDEAL 4810-95/EP, IDEAL 4850-95/EP) der 5 Messerschrauben mit den Unterlagscheiben leicht fest-schrauben (1.), Messerwechsellvorrichtung entfernen (2.), restliche 2 Messerschrauben mit Unterlagscheiben leicht festschrauben (3.).

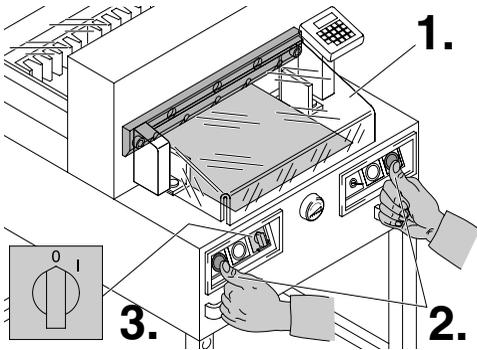
Bei IDEAL 4810-95/EP und IDEAL 4850-95/EP

Die rechte Messerschraube mit Unterlagscheiben (A) bei heruntergefahrenem Messer leicht festschrauben.

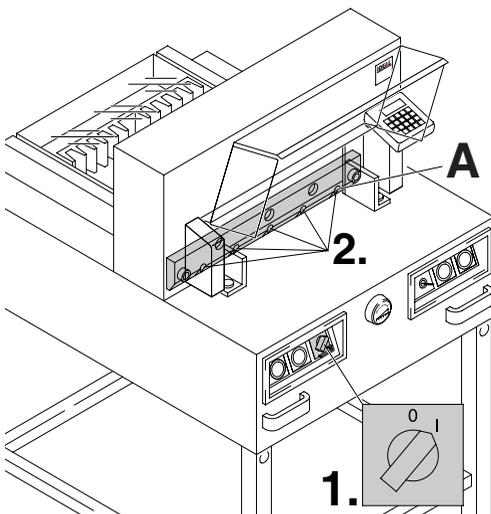
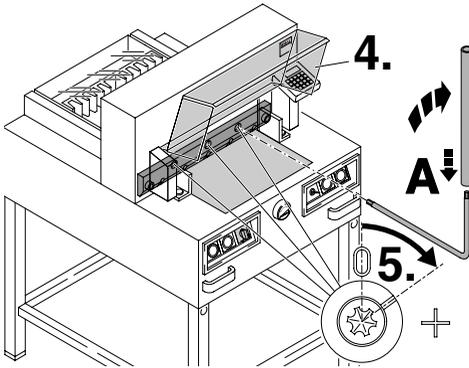


Alle Werkzeuge entfernen und Papier auf die ganze Breite des Schneidbereichs legen (1.). Hauptschalter in Position "I" bringen (2.).

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Haube vorne schließen (1.) Messer durch Schnittausrösung nach unten fahren (2.) und einen der beiden Drucktaster festhalten, dann Hauptschalter auf "0" stellen (3.). Haube vorne öffnen (4.) Mit dem Spezialschlüssel (A) die 3 Exzenter so weit nach unten drehen, bis das gesamte Papier durchgeschnitten ist (5.). (Messer muß dabei parallel nicht zu tief in die Schnittleiste eindringen).



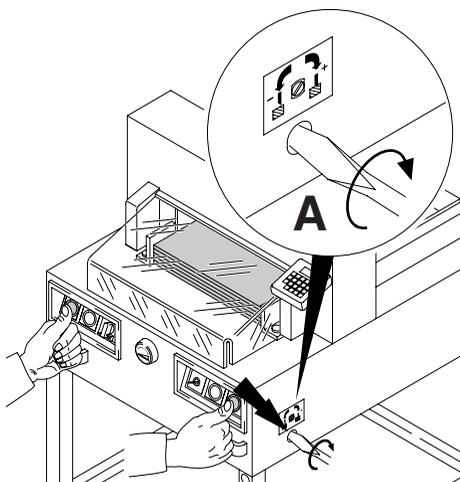
Nur bei IDEAL 4810-95/EP und IDEAL 4850-95/EP
Rechte Messerschraube (A) festdrehen.

Hauptschalter in Position "I" bringen (1.), Messer fährt hoch. Alle 5 bzw. 4 Messerschrauben fest anziehen (2.).

⚠ Warnung! Hauptschalter nicht während der Aufwärtsbewegung auf "0" schalten! Pressung muß Messer immer überdecken!

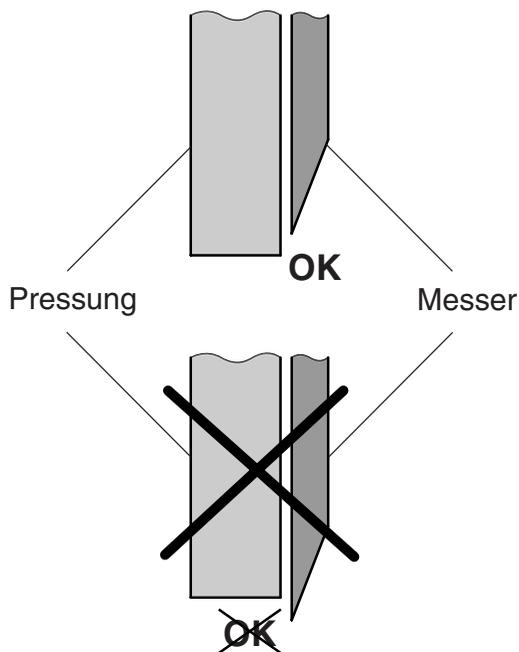
(Siehe Seite 33.)

⚠ Warnung! Verletzungsgefahr!

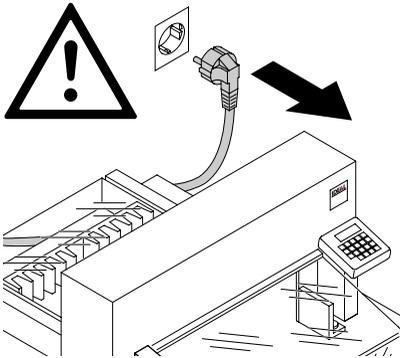


Zur Probe einen Papierstapel durchschneiden. Wenn das letzte Blatt oder mehrere Blätter nicht durchgeschnitten sind, die Messertiefgangsverstellung (A) nach rechts drehen, schrittweise immer eine $\frac{1}{4}$ Umdrehung bis alle Blätter durchgeschnitten sind. (Nicht zu tief, Messerverschleiß)

⚠ Warnung! Das Messer muß immer durch den Preßbalken abgedeckt sein! (Siehe Bild links unten).

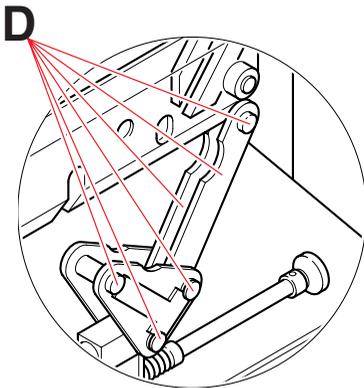


IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Wartungsarbeiten dürfen nur von geeigneten und entsprechend geschulten Mitarbeitern durchgeführt werden.

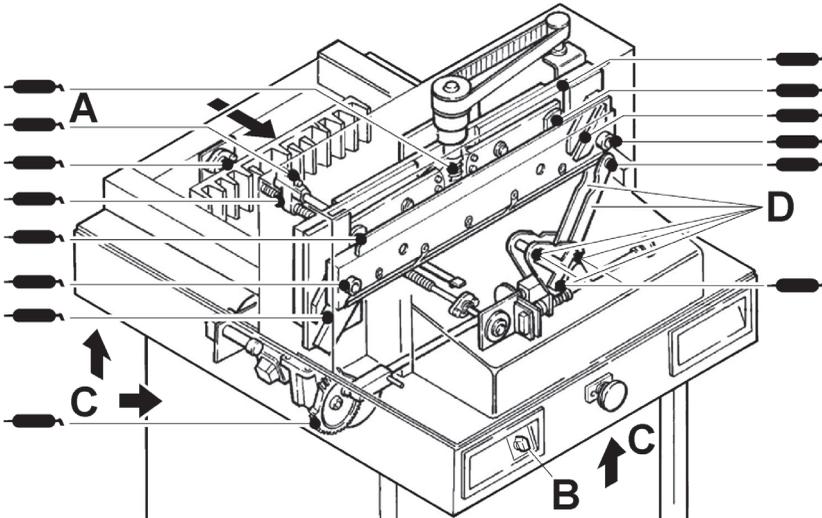
⚠ Warnung! Vor Servicearbeiten und Abnahme von Verkleidungen Netzstecker ziehen.

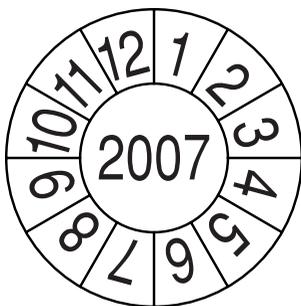


Wöchentlich die Rückanschlagführung (A) mit Fettpresse abschmieren. Dazu Rückanschlag ganz nach vorne fahren. (Nicht harzende Öle und Fette verwenden). Zweimal jährlich die restlichen Schmierstellen abschmieren (siehe Bild). Dazu Hauptschalter in Position "0" (B). Untere Verkleidungen und hintere Holzverkleidung (nur bei IDEAL 5221-95EP) entfernen (C).

(Werkzeug im Werkzeugsatz).

- Papierreste entfernen.
- Maschine abschmieren.
- 4 Gelenkbolzen und 2 Schubstangen auf Abnutzung kontrollieren. (D) Bei Abnutzung Kundendienst verständigen.
- Maschine wieder zusammenbauen.





Sicherheitsüberprüfung

Alle 5 Jahre ist eine Sicherheitsüberprüfung laut §40 VBG 7i nach Prüfanweisung von einem, von uns autorisierten Kundendienst durchzuführen. Die Durchführung und das Prüfergebnis muß auf dem Prüfprotokoll dokumentiert werden. Es muß eine Prüfplakette an der Maschine sichtbar angebracht werden.

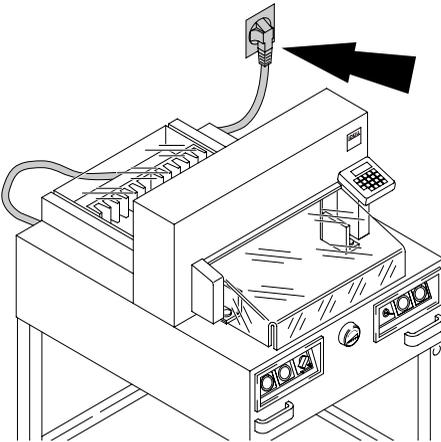
In Deutschland ist diese Sicherheitsprüfung vorgeschrieben, in anderen Ländern wird sie von uns empfohlen.

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP

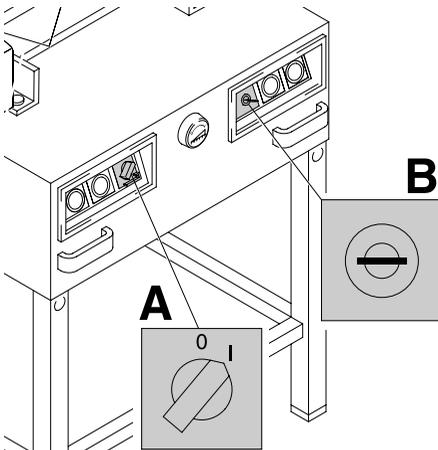


Maschine funktioniert nicht!

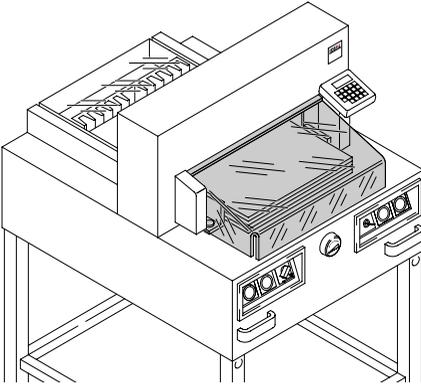
Netzstecker eingesteckt?



Hauptschalter auf Position "I"? (A)
Steuerung eingeschaltet? (B)
(Schlüssel nach rechts drehen).
Schnittauslösung siehe Seite 18.



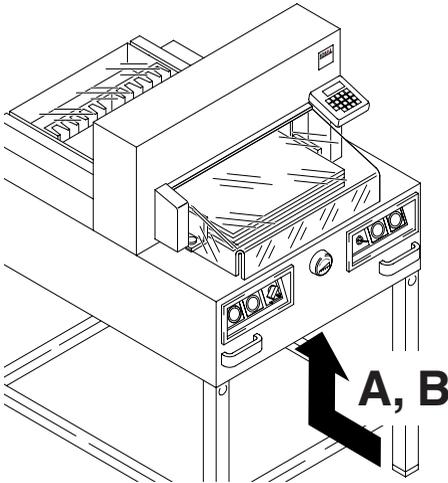
• Mögliche Störungen •



Schnitt kann nicht ausgelöst werden.

- Wenn Haube geöffnet:
schließen.
- Wenn Haube geschlossen:
**öffnen und wieder schließen. (Sicherheits-
Check).**

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Maschine schaltet ab:

- Extreme Belastung der Maschine.
Sicherungsschalter (A) springt raus.
(Abkühlphase ca. 1 Min., Sicherungsschalter (A) eindrücken).
- Maschine blockiert.
- Messer stumpf.
Störung beseitigen, Sicherungsschalter (A) eindrücken.

**Nur bei IDEAL 4810-95EP, IDEAL 4850-95EP
IDEAL 5221-95EP, IDEAL 6550-95EP**

- Rückanschlag blockiert.
Sicherungsschalter (B) springt raus.
Störung beseitigen, Sicherungsschalter (B) eindrücken.

Sicherungsschalter für:

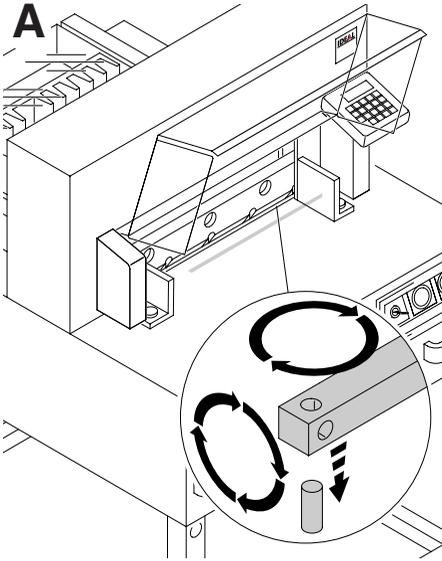


A = Messerantrieb

A = Preßantrieb

B = Rückanschlagantrieb

• Mögliche Störungen •

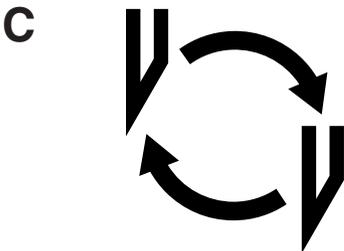
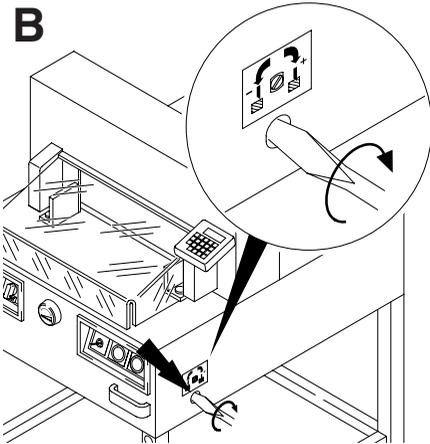


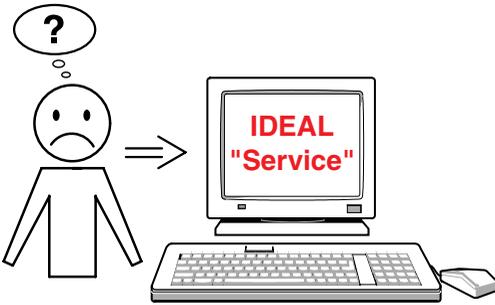
Letztes Blatt nicht durchgeschnitten:

- Schnittleiste drehen oder wenden (**A**)
- bei Bedarf Messer mit Messerverstellschraube nachjustieren (**B**).
(Siehe Seite 33)

Schnittqualität schlecht oder Messer blockiert im Papierstapel:

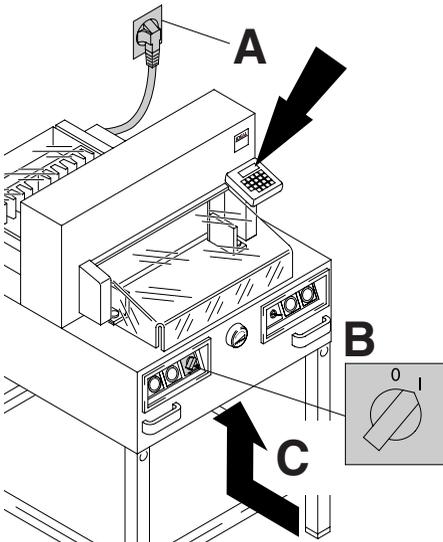
- Messer wechseln (**C**) (Siehe Seite 25 - 33).





Motor läuft, Messer fährt nicht nach unten.

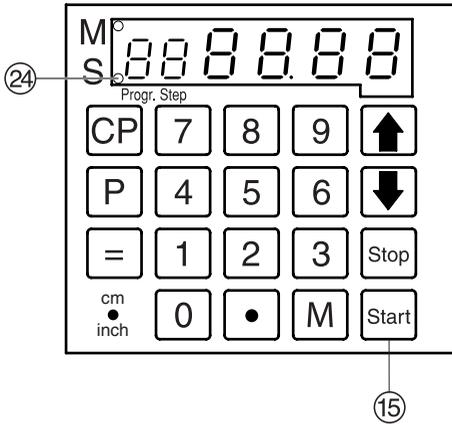
- Sicherheitskupplung wurde aktiviert!
Kundendienst verständigen!
www.ideal.de → "Service"
service@krug-priester.com



Displaybeleuchtung aus

- Netzstecker eingesteckt (A)?
- Hauptschalter auf Position "I" (B) ?
- Sicherungsschalter eindrücken! (C)
- Sicherung Gebäudeseitig prüfen!

• Mögliche Störungen •



IDEAL 4810-95EP, IDEAL 4850-95EP, IDEAL 5221-95EP, IDEAL 6550-95EP Schnitt kann nicht ausgelöst werden.

- Maß wurde nicht korrekt angefahren.

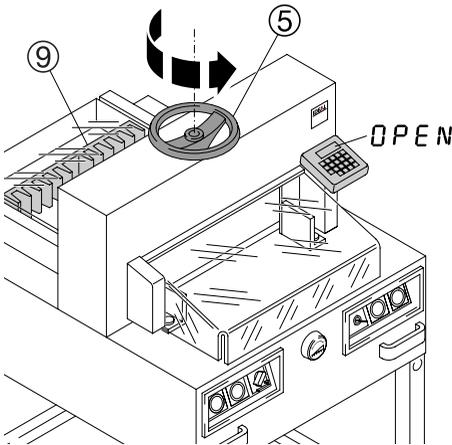
- LED "S" ⑭ erlischt nicht.

Start ⑮ nochmals drücken.

Sicherheitsprüfung der Haube (siehe Seite 37).

- Maß unter 9 cm

Start ⑮ gedrückt halten, bis das Maß erreicht ist.



Nur bei IDEAL 4810-95EP

- Rückanschlag ⑨ bewegt sich nicht im Display erscheint "OPEN"

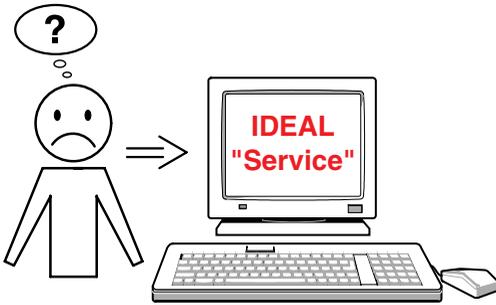
Pressung ⑤ öffnen.

Handrad ganz nach links drehen.

- Rückanschlag ⑨ läuft nicht auf Position, (Handrad wurde ganz nach links gedreht). "OPEN" im Display.

→ Kundendienst verständigen.

IDEAL 4810-95/EP • IDEAL 4850-95/EP • IDEAL 5221-95EP • IDEAL 6550-95EP



Trifft keine der vorher genannten Problemlösungen zu:

Kontakt: Kundendienst

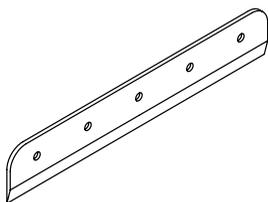
- www.ideal.de → "Service"
- service@krug-priester.com

Technische Änderungen vorbehalten.

Empfohlenes Zubehör:

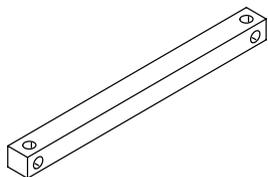
Messer

- Nr. 9000 021 IDEAL 4810-95/EP
- Nr. 9000 021 IDEAL 4850-95/EP
- Nr. 9000 130 IDEAL 5221-95EP
- Nr. 9000 025 IDEAL 6550-95/EP



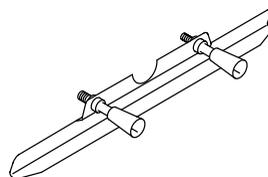
Schnittleiste (6 Stück)

- Nr. 9000 022 IDEAL 4810-95/EP
- Nr. 9000 022 IDEAL 4850-95/EP
- Nr. 9000 024 IDEAL 5221-95EP
- Nr. 9000 026 IDEAL 6550-95/EP



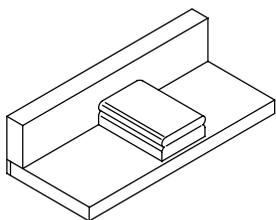
Messerwechseleinheit

- Nr. 9000 511 IDEAL 4810-95/EP
- Nr. 9000 511 IDEAL 4850-95/EP
- Nr. 9000 512 IDEAL 5221-95EP
- Nr. 9000 513 IDEAL 6550-95/EP



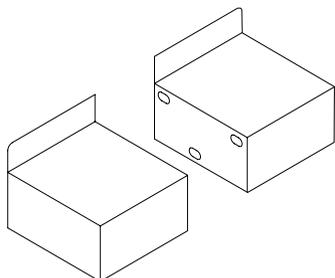
Stapelwinkel

- Nr. 9000 521 IDEAL 4810-95/EP
- Nr. 9000 521 IDEAL 4850-95/EP
- Nr. 9000 521 IDEAL 5221-95EP
- Nr. 9000 521 IDEAL 6550-95/EP



Zusätzliche links und rechts

- Nr. 9000 530 IDEAL 5221-95EP





QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM



DQS-zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 : 2000
Reg.- Nr. 1489 QM

W. Priester

Wolfgang Priester
-General Manager-

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Diese Maschine ist GS-geprüft und entspricht den EG-Richtlinien 98/37, 73/23 und 89/336.

Das Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000.

Die spezifischen technischen Daten entnehmen Sie bitte den Angaben auf dem Typenschild der Maschine. Ein Schaltplan befindet sich im Schaltkasten der Maschine.

Angewendete Normen und technische

Spezifikationen:

230 Volt-Version:

EN ISO 12100-1; EN ISO 12100-2; ISO 7779;
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 60204-1;
prEN 1010-1; EN 1010-3.

115 Volt-Version:

UL 7C35 / UL 7C35.

Lärminformation:

Der arbeitsplatzbezogene Immissionswert nach DIN 45635-27 beträgt 71 db (A).

Notizen:

Notizen:

Notizen:



Aktenvernichter

Schneidemaschinen

