

## IDEAL 4815



## IDEAL 4850



## Conteúdo

---

<b>Normas de segurança</b>	<b>3</b>
<b>Uso pretendido</b>	<b>4</b>
<b>Instalação</b>	<b>10</b>
<b>Comissionamento</b>	<b>13</b>
<b>Funcionamento / Elementos Operacionais</b>	<b>15</b>
<b>Mudança de lâmina e régua de corte</b>	<b>22</b>
<b>Limpeza e manutenção</b>	<b>31</b>
<b>Inspeção Anual / Regulamento de segurança</b>	<b>32</b>
<b>Possíveis falhas</b>	<b>33</b>
<b>Acessórios</b>	<b>39</b>
<b>Dados técnicos</b>	<b>40</b>
<b>Declaração de conformidade</b>	<b>43</b>

## Normas de segurança

---



Por favor leiam o manual de instruções antes de colocar a máquina em operação e vejam as precauções de segurança. As instruções de operação deverão estar sempre disponíveis.

---



As crianças não devem trabalhar com a máquina!

---



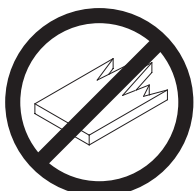
Não tocar na parte inferior da faca!

---



Deixar a faca sempre em local seguro!  
Não retirar ou transportar a faca sem protecção! (Ver pág. 25 e 27)  
**⚠ Perigo! Risco de dano!**

---



Não cortar materiais duros ou materiais que possam lascar!

---

## Normas de segurança / Uso pretendido

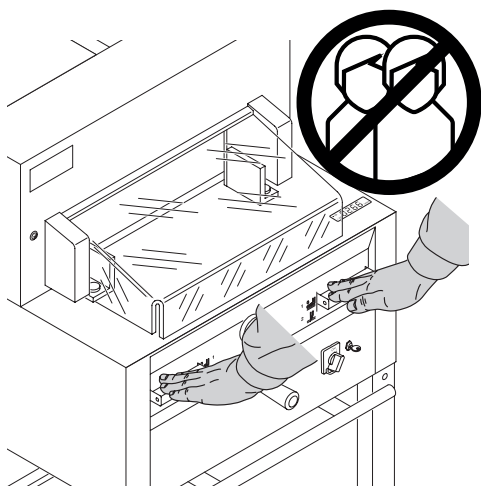
---



Não usar latas de aerossóis com substâncias inflamáveis na proximidade do cisalhas e guilhotinas!



Não utilizar produtos de limpeza inflamáveis.



### Uso pretendido

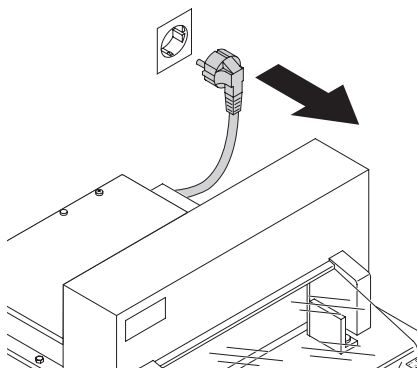
Esta máquina é destinada a cortar papel de diferentes formatos.

A máquina é destinada a ser operada somente por uma pessoa.

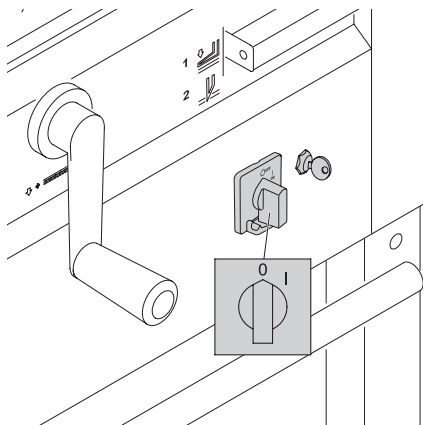
**⚠ Aviso!** Clips ou algo semelhante pode danificar a lâmina de corte.

## Normas de segurança

---



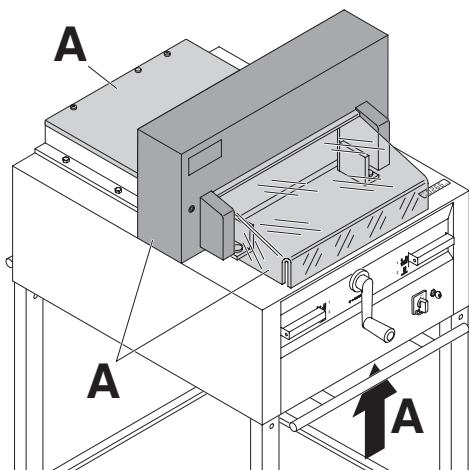
Desligar da ficha antes de iniciar algum trabalho ou antes de retirar as tampas!



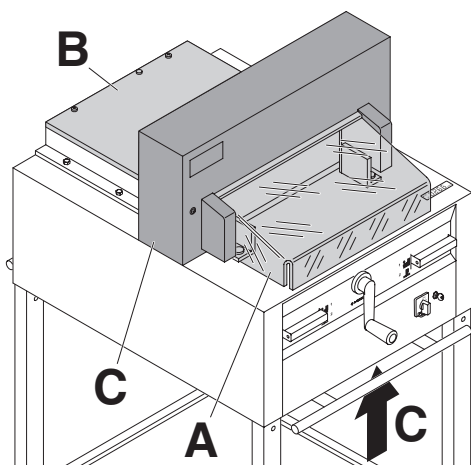
Substituir a lâmina e a régua só pode ser efectuado quando o interruptor principal estar desligado.

## Normas de segurança

---



Todos os componentes que podem por em perigo o operador estão cobertos com uma tampa de segurança.

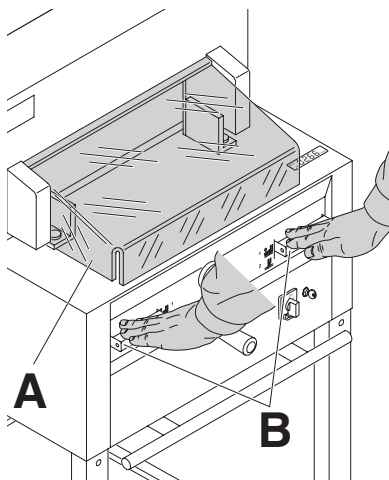


Operar a máquina sem qualquer dispositivo de segurança é proibido!

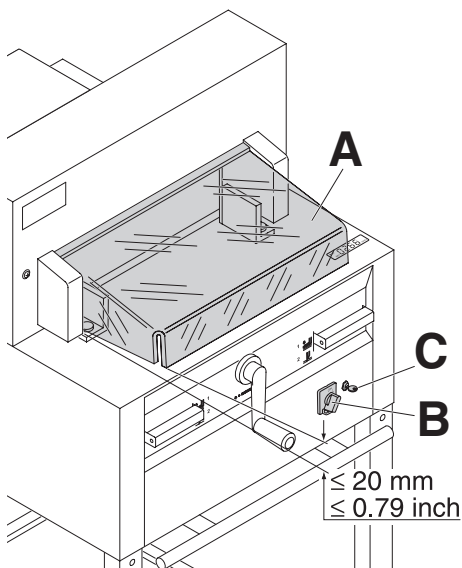
- Tampa frontal móvel de segurança (A)
- Tampa aparafusada de trás de segurança (B)
- e tampa (C)

## Normas de segurança

---



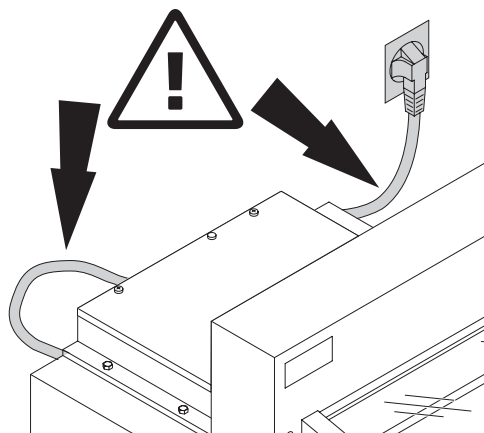
O movimento perigoso de corte é assegurado por uma tampa de controlo de segurança de duas mãos.



Antes de operar com a máquina e depois de cada mudança de lâmina a função automática de corte (A), (Corrigir a distância entre a tampa e a mesa, é de  $< 20\text{mm}$ ), interruptor principal (B) e painel de controlo (C) devem ser verificados.

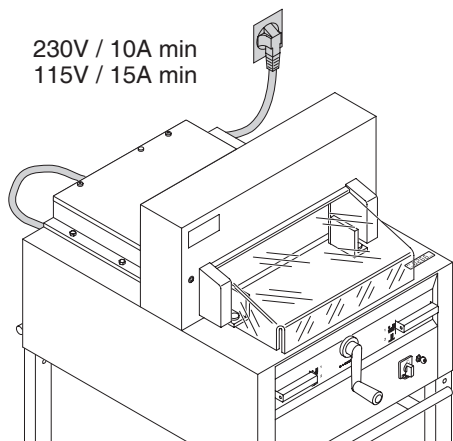
## Normas de segurança

---

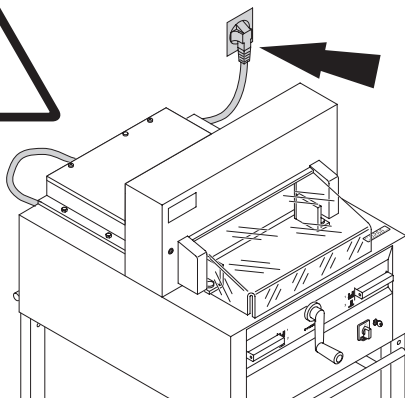


Proteger o cabo contra o calor, óleo e pontas afiadas!

230V / 10A min  
115V / 15A min



Ligar o fio de electricidade a uma ficha de fase única.

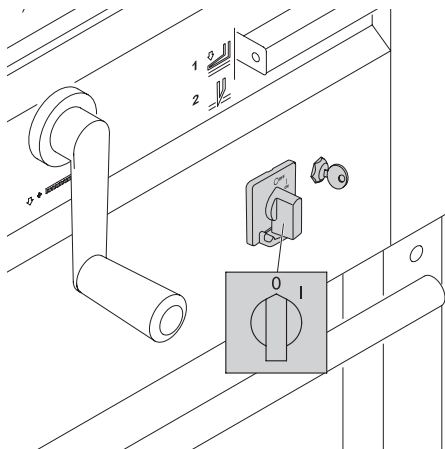


Certificar que existe livre acesso á ficha.

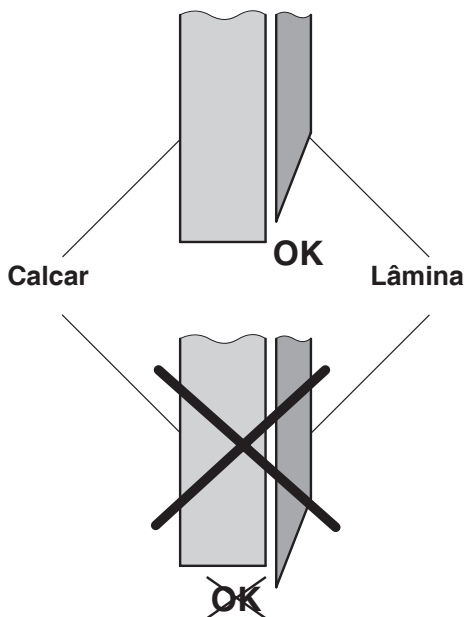


## Normas de segurança

---



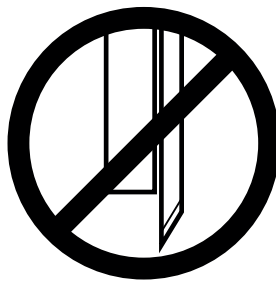
Quando a máquina não é utilizada durante um longo período de tempo desligar. (Colocar o interruptor principal na posição "0").



Somente 4815

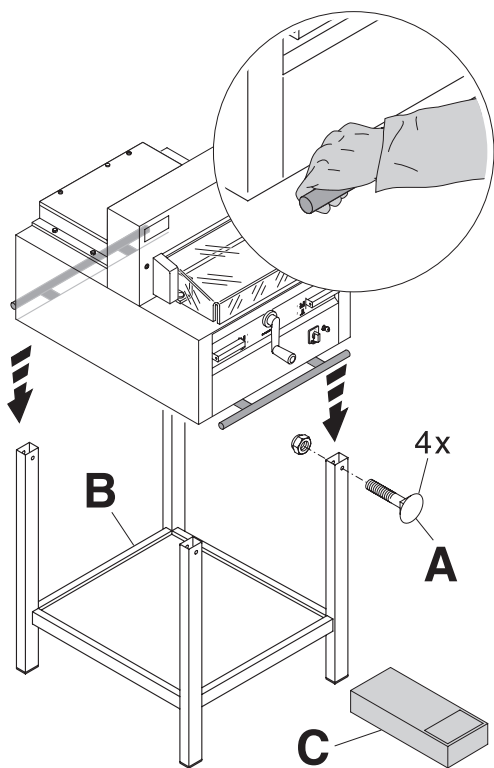
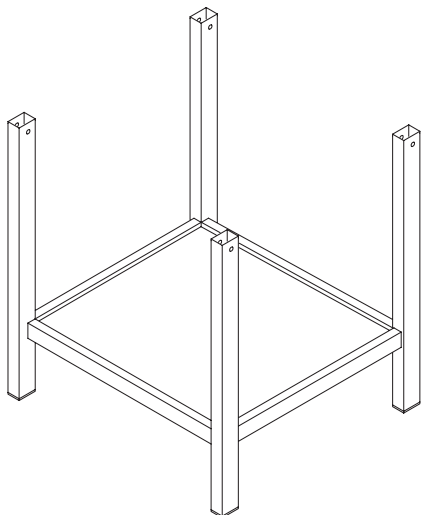
**⚠ Perigo!**

A lâmina deve estar sempre tapado pela a barra de calcar.



## Instalação

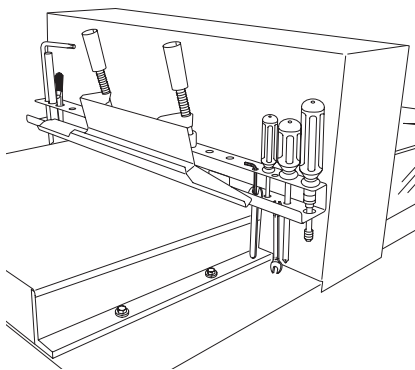
Retirar o suporte da paleta de madeira.



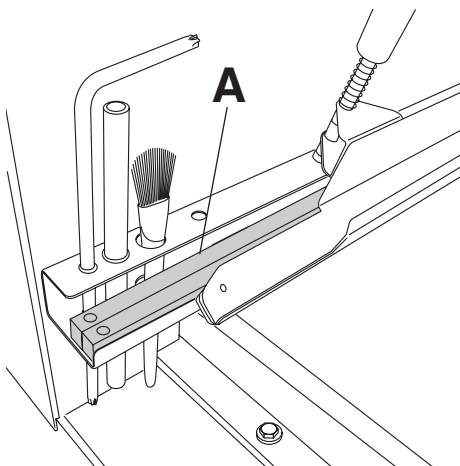
São necessárias quatro pessoas para retirar a máquina da paleta e colocá-la no suporte. Apertar com quatro parafusos (A), colocar a prateleira no suporte. (Peças e ferramentas estão na caixa de ferramentas (C)).

## Instalação

---



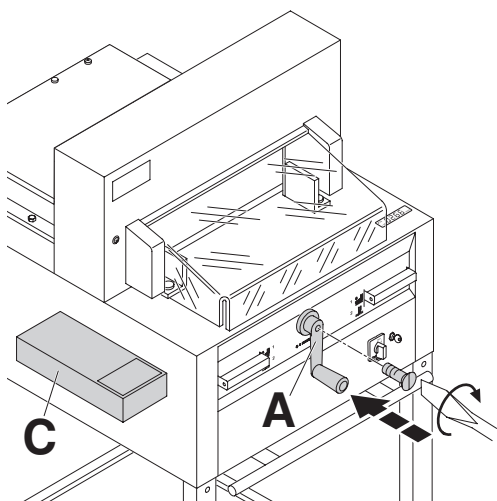
Ferramentas podem ser colocadas na respectiva prateleira.



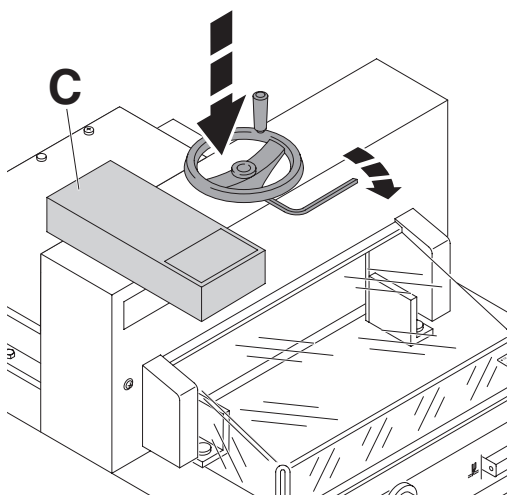
As reguas de corte podem ser colocadas na prateleira das ferramentas.

## Instalação

---



Apertar a alavanca de movimento do esquadro (A). Peças e ferramentas encontram-se na caixa de ferramentas (C).

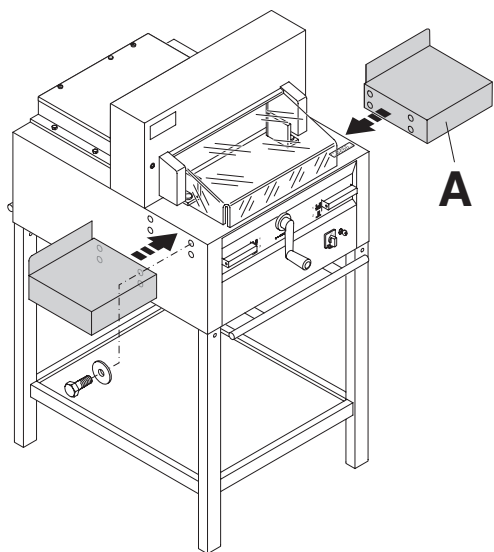


### Somente 4815

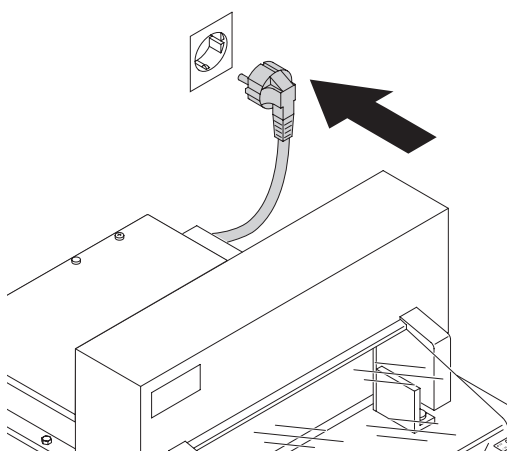
C car a roda do calcador. Peças e ferramentas encontram-se na caixa de ferramentas (C).

## Instalação / Comissionamento

---



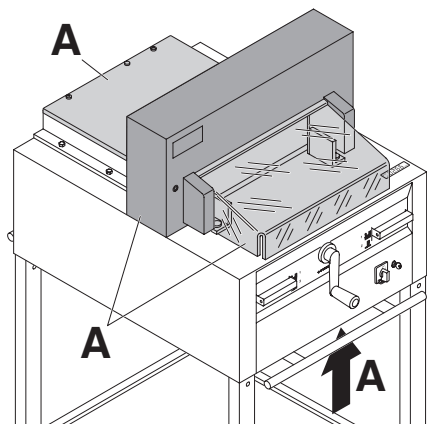
Mesas laterias (**A**), esquerda e direita estão disponíveis como opcional (No. 9000528)



## Comissionamento

Ligar a ficha.

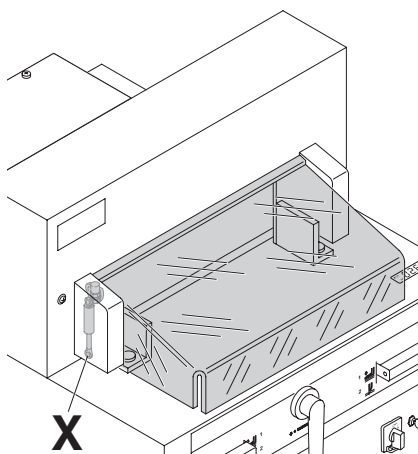
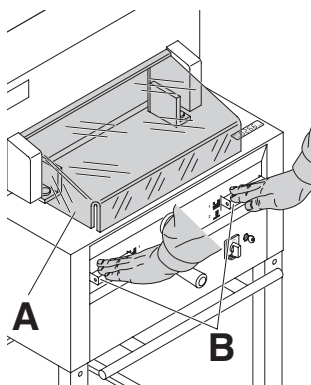
## Comissionamento

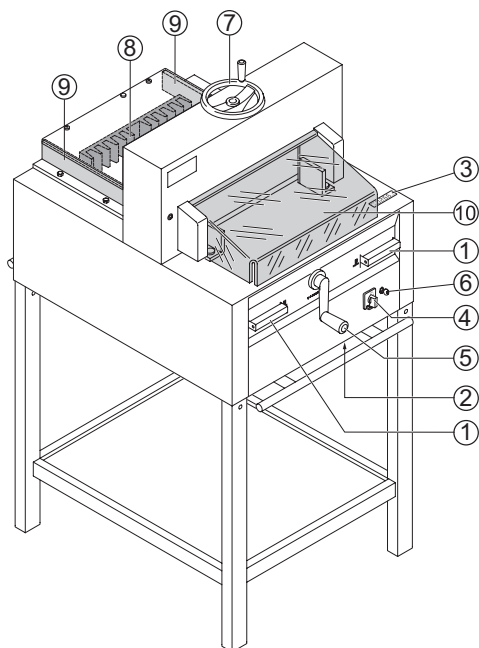


Não é permitido operar a máquina sem ler e/ou compreender as instruções. Por favor, antes de utilizar verificar se os dispositivos de segurança estão completos e a funcionar.

- Todas as tampas tem que estar montadas (**A**).
- A libertação para cortar é permitido só se é permitido se a tampa está fechada e o dispositivo de segurança de duas mãos é funcionado ao mesmo tempo (**B**).
- Caso a tampa frontal fechar por si, é necessário voltar a abrir e fechar a tampa (**X**).

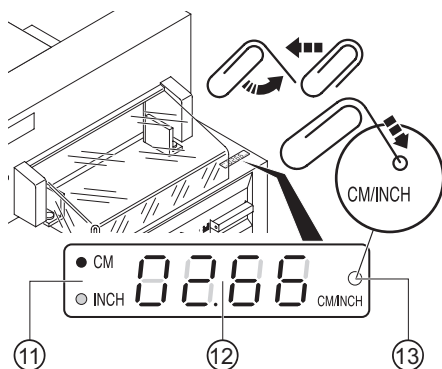
Nós recomendamos em manter um registo dos resultados de teste.





### Elementos Operacionais

- 1 - Sistema de controlo de segurança com 2 mãos (4850)
- 2 - Botão de sobrecarga motor da faca 4815 motor da faca, motor do calçador 4850,
- 3 - Medidas cm/polegadas
- 4 - Interruptor Principal
- 5 - Botão de andamento manual do esquadro
- 6 - Interruptor da chave
- 7 - Calçador de papel manual (Somente 4815)
- 8 - Esquadro
- 9 - Prateleira lateral
- 10 - Tampa Frontal de segurança
- 11 - Unità di misurazione (cm/inch)
- 12 - Visualizzatore della misura di taglio in cm o inch
- 13 - Commutazione cm / inch



### ⚠ Atenção!

Antes de guardar ou cortar segundo uma medida verificar se a escala é a correcta e se está guardada. Para informação em como guardar, ver figura á esquerda.

### Activação do corte

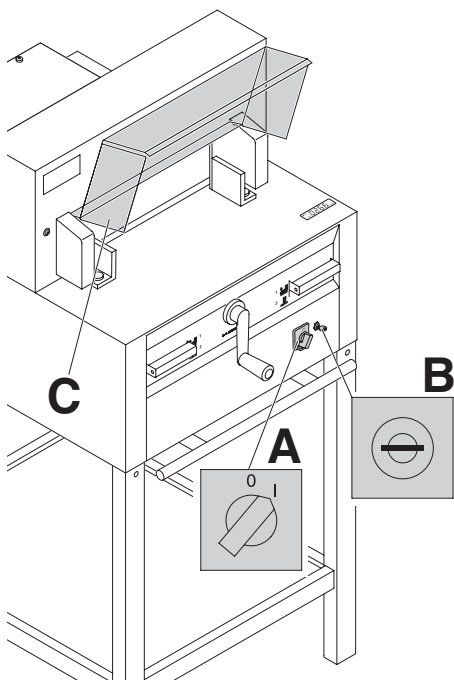
#### ⚠ Atenção

- Para virar a pilha de papel puxar o esquadro para a frente.
- Fechar a barra de segurança frontal ⑩.
- A lâmina deve estar sempre em cima e tapada pelo calçador, (consultar a página 30)

⚠ Não tocar na lâmina!

## Funcionamento

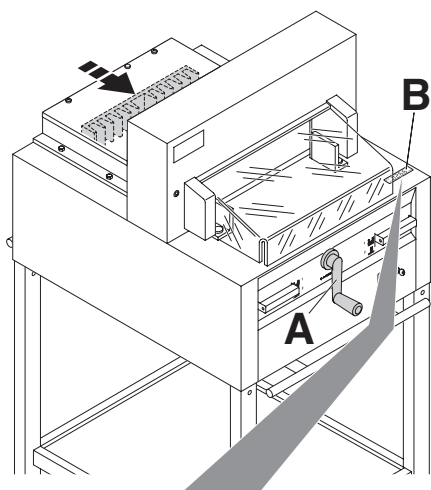
---



Posicionar o interruptor principal ④ para "I" (A)  
Inserir a chave ⑥ do sistema de controlo e  
movimentar-lo para a direita (B). Abrir a  
tampa de segurança ⑩ (C). A máquina está  
agora pronta para ser utilizada.



## Funcionamento



A medida é ajustada com a manivela do esquadro (A). O símbolo-direcção da rotação  $\rightarrow$  vai movimentar para a direita no display (B). (consultar a imagem (C)). A direcção da rotação da manivela do esquadro (A) é indicada na direita. Manter a girar a manivela do direita. Manter a girar a manivela do esquadro para a direita até a medida aparecer (consultar a imagem (E)). A posição de referência é atingida. O tamanho do corte pode ser agora ajustada com o manipulo (A).

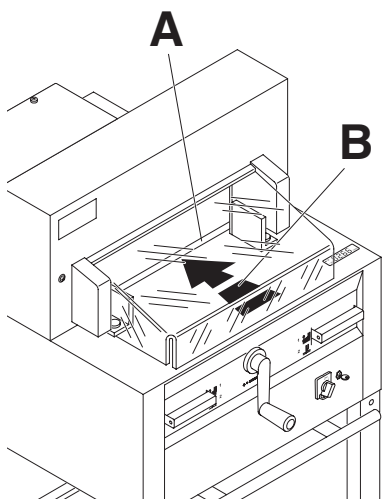
**Se o esquadro está mesmo em frente** o símbolo – direcção da rotação  $\leftarrow$  vai movimentar para a esquerda (consultar a imagem D). Girar a manivela do esquadro para a esquerda até a direcção da rotação aparecer na direita  $\rightarrow$  no display (consultar a imagem C). Depois girar a manivela do esquadro para a direita até a medida aparecer (consultar a imagem E). A posição de referência é atingida. O tamanho do corte pode ser agora ajustada com o manipulo (A). Proceder para a posição desde da parte de trás.

A medida é mostrada no display em polegadas ou cm (B).



## Funcionamento

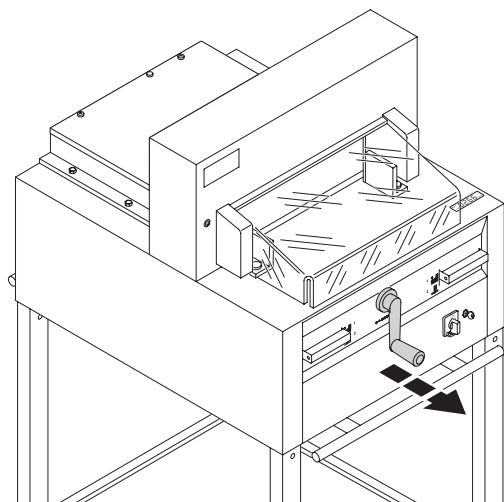
---



### Cortar de acordo com marcações

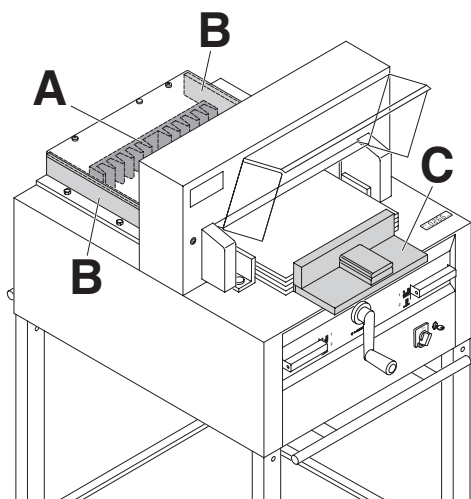
Un filet lumineux matérialise la ligne de coupe (A) (la lame coupe le papier sur le bord avant (B) du filet lumineux) ; à n'utiliser que lorsqu'il ne faut pas couper à une dimension bien précise.

- Ajustar o esquadro com a alavanca para trás ⑤
- Inserir o papel, ajustar segundo o ângulo de empilhar para o esquadro ⑥ e prateleira lateral ⑨.
- Girar a alavanca ⑦ para a direita até que a marca do corte esteja abaixo da linha indicadora de corte.

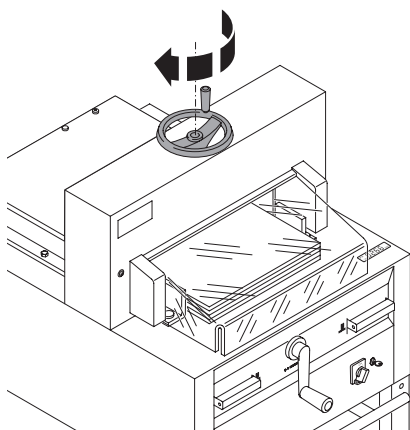


Puxar a manivela para fora de modo a evitar o mau ajustamento de medidas.

## Funcionamento

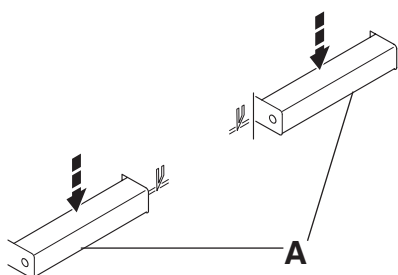


Posicionar o papel no esquadro (**A**) e nas laterais esquerda ou direita (**B**). Para mover as pilhas de papel, por favor utilizar o batedor de papel fornecido (**C**). (Deslocar o esquadro para a frente para alterar o sentido do papel).



### 4815

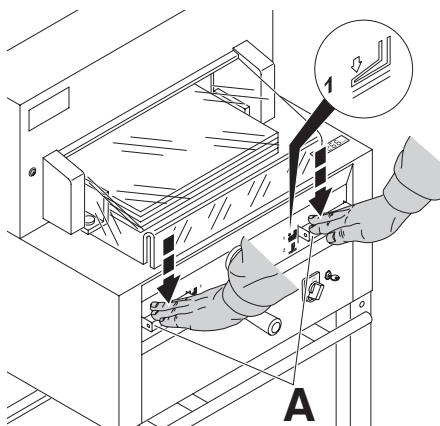
O processo de calcar é comandado pela roda manual. Antes de cada corte baixar o calçador girando a roda manual para a direita e apertando ligeiramente. O corte é activado pressionando os.



### 4815

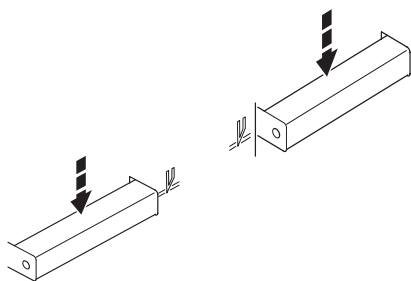
Pressionar os interruptores da activação de duas mãos (**A**) em simultâneo e mantê-los pressionados até que o papel esteja completamente cortado.

## Funcionamento



### 4850

O calcador move-se automaticamente quando o corte é activado. O papel também pode ser calcado previamente. Calcar e cortar são activados através das teclas (A) na parte frontal da máquina.



### 4850

**As manetes têm duas posições de acionamento:**

1. Pré-calcador
2. Calcador e corte automático

### 4850

#### INTERRUPTOR POSIÇÃO 1



**Pré - calcador**  
= Pressionar para baixo, as duas manetes, para a posição 1.



**Retorno do Calcador**  
= Pressionar completamente para baixo, uma das manetes.

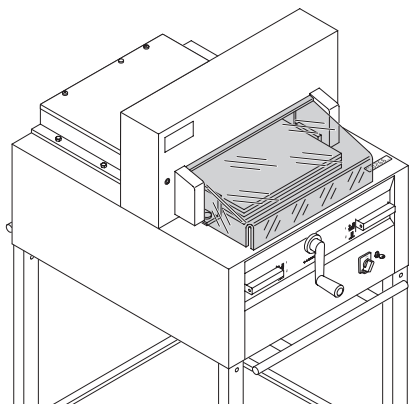
#### INTERRUPTOR POSIÇÃO 2



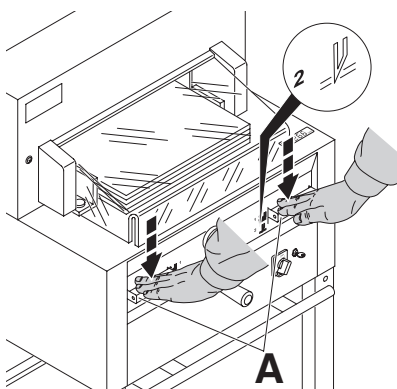
**Sequência do corte com calcador automático**  
= Pressionar para baixo as duas manetes, para a posição 2.

## Funcionamento

---

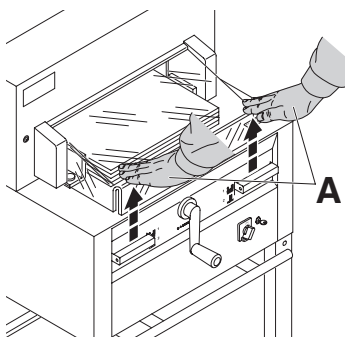


Fechar a barra de segurança.



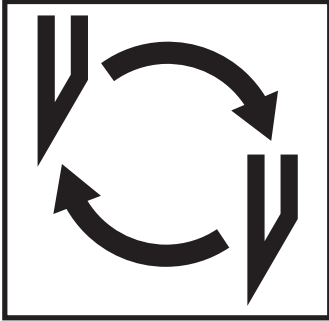
### Activar o corte:

Pressionar as manetes da activação de duas mãos (A) em simultâneo e mantê-los pressionados até que o papel esteja completamente cortado.



### Para interromper ou parar o corte:

Para parar o corte, largar uma ou as duas Manetes (A).



**Se a qualidade do corte diminuir:**

- Verificar a profundidade do corte (consultar a página 30)
- Verificar a régua (consultar a página 26)
- Substituir ou afiar novamente a lâmina (consultar a página 22 - 30)

**A lâmina não pode ser novamente afiada se a altura da lâmina é menos do que 83 mm/3,29 polegadas.**

**Uma nova lâmina deve ser utilizada.**

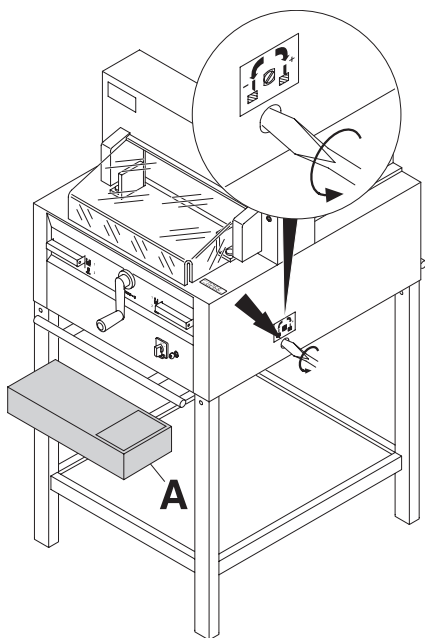
Adquirir a nova lâmina só pela Krug & Priester, D-72336 Balingen. A lâmina pode só ser afiada pelas lojas qualificadas ou pelo o fabricante

Krug & Priester D-72336 Balingen.

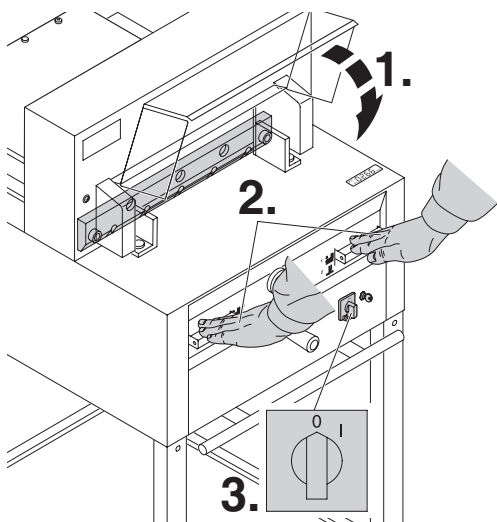
**⚠ Perigo! Risco de ferimento!**

**A lâmina é extremamente afiada. Nunca desmontar ou transportar a lâmina sem protecção. A troca da lâmina só deve ser efectuada por técnicos qualificados.**

## Mudança de lâmina e régua de corte

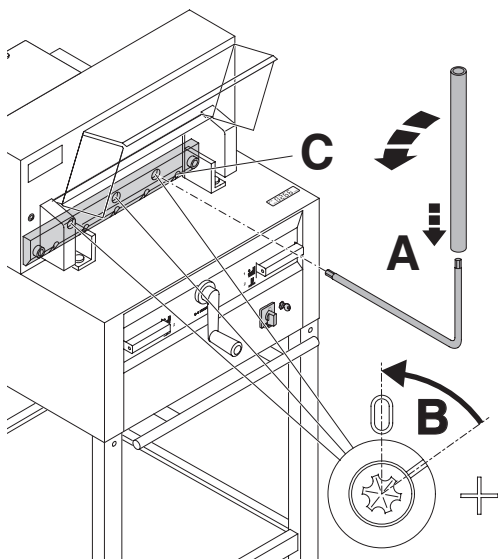


Girar o parafuso do ajustamento da lâmina para a esquerda até a extremidade (chave de fendas na caixa de ferramentas **(A)**).

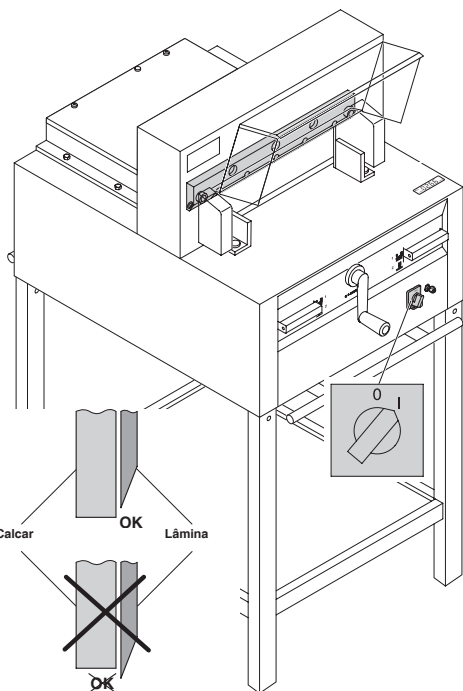


Fechar a tampa de segurança **(1)**. Baixar a lâmina pressionando os dois botões de corte **(2)**. Manter um botão pressionado e apagar o interruptor principal **(3)**.

## Mudança de lâmina e régua de corte



A rês peças de rotação estão agora expostas e devem ser giradas no sentido contrário dos ponteiros do relógio para a posição "0" com uma chave inglesa e um tubo extensível (A) (na caixa de ferramentas). A escala deve corresponder à posição "0" (B). Desaparafusar os parafusos (C) do lado direito.

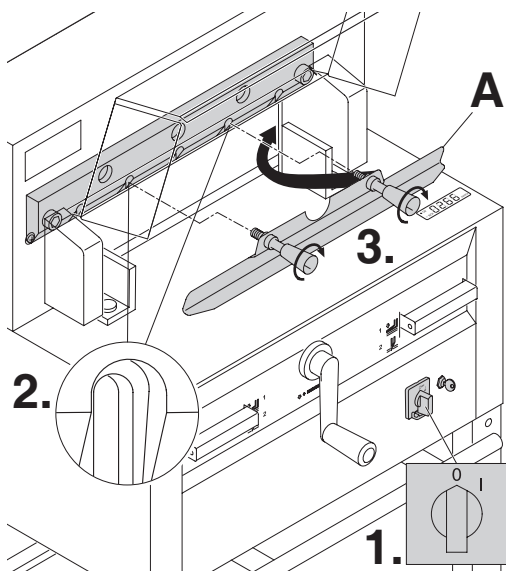


Remover a chave inglesa e girar o interruptor principal até que a lâmina volte à posição superior.

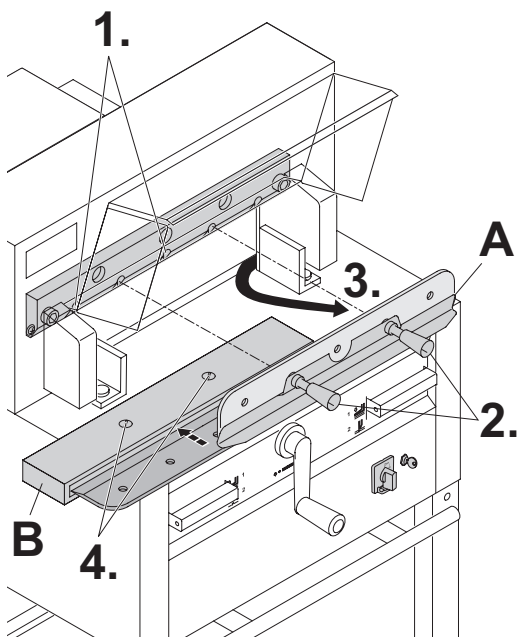
**⚠ Perigo! 4815**  
**Não colocar o interruptor principal na posição "0" quando a lâmina se encontra em movimento. O calcador deve estar sempre por cima da lâmina.**  
**⚠ Risco de ferimento!**



## Mudança de lâmina e régua de corte

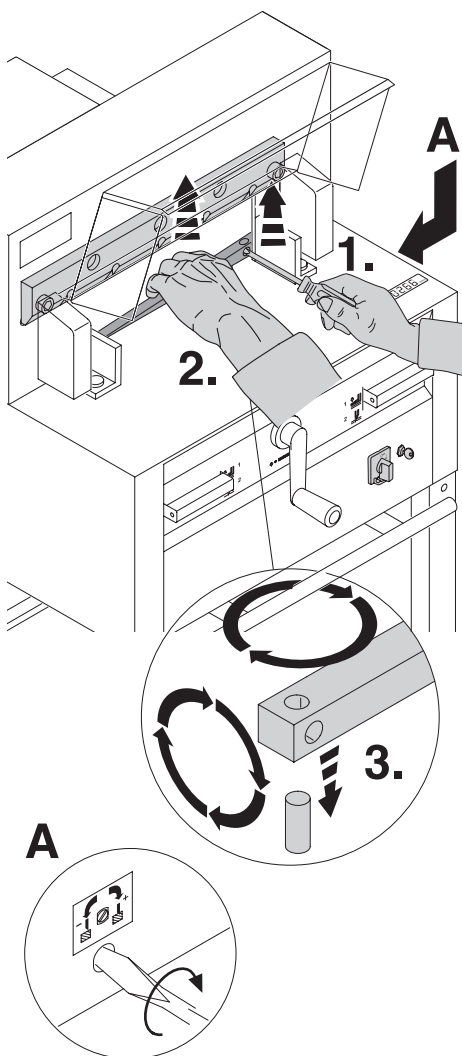


Posicionar o interruptor principal na posição "0" (1). Remover os dois parafusos da lâmina dos buracos ovais (2). Colocar a ferramenta de mudar a lâmina (A) e apertar com força (3).



Remover os dois parafusos da lâmina (1). Soltar os cabos (2.) da ferramenta de mudar a lâmina (A) levemente e deixar a lâmina ser retirada para fora da máquina (3.). Colocar a lâmina no seu recipiente (B) e aparafusar (4.).

## Mudança de lâmina e régua de corte



Retirar a régua de corte com uma chave de fendas pequena. Se necessitar a régua de corte pode ser virada ou trocada. (a régua de corte pode ser utilizada 8 vezes).

### Substituir a régua de corte (não a lâmina)

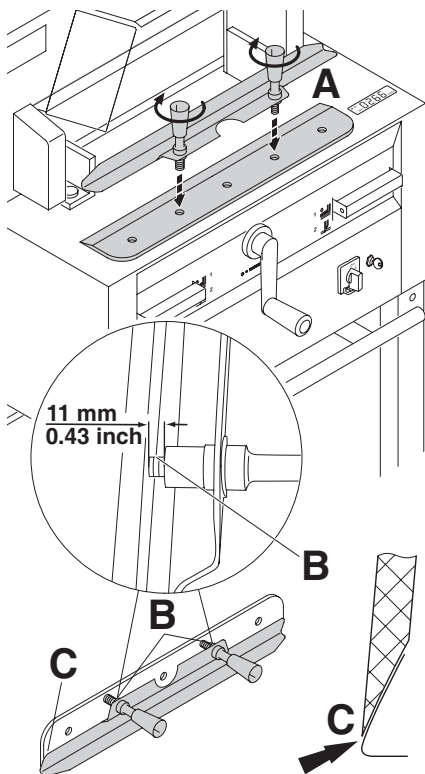
- Girar o parafuso de ajustamento da lâmina (A) para a esquerda até que este pare. (caso contrário o primeiro corte será demasiado fundo).
- Remover a régua de corte de acordo com a figura ao lado.
- Girar a régua de corte (o lado não utilizado deve estar perto da lâmina).

### ⚠ Perigo! Risco de ferimento!

#### Teste de corte após substituição de régua de corte (não a lâmina)

- Inserir o papel e largar o corte.
- Se a última folha não for cortada ao longo de todo o seu comprimento gire o parafuso de ajustamento da lâmina (A)  $\frac{1}{4}$  para a direita.
- Se a última folha não estiver completamente cortada repetir este processo até que a última folha esteja cortada em todo o seu comprimento.

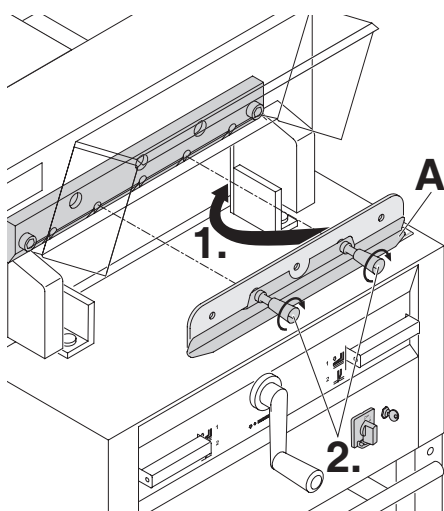
## Mudança de lâmina e régua de corte



Retirar a lâmina nova da caixa cuidadosamente e aparafusá-la à ferramenta de mudar lâminas (A).

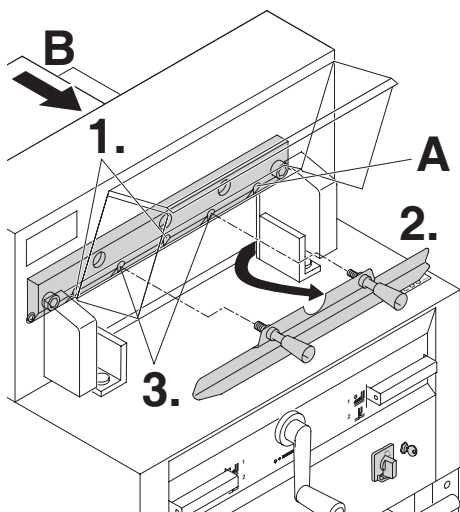
- Certificar que existe uma margem de 11 mm ou 0.43 polegadas. (B).
- A lâmina deve ser coberta (C).

**⚠ Perigo! Risco de ferimento!**



Colocar a lâmina que vai ser mudada com a ferramenta de mudar lâminas montada (1.) dentro do recipiente da lâmina e empurre para cima e aparafusar (2.).

## Mudança de lâmina e régua de corte

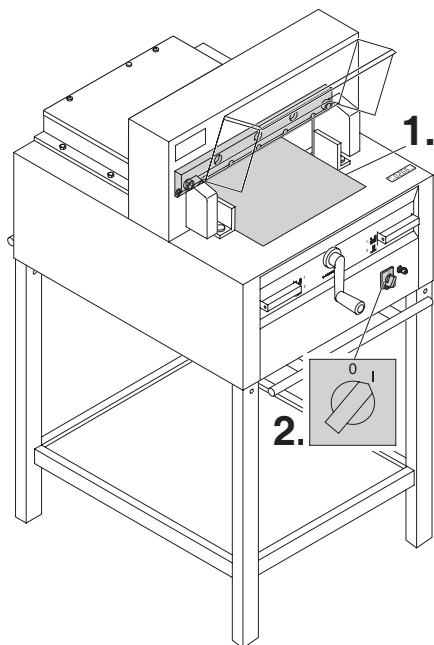


Apertar ligeiramente 2 dos cinco parafusos da lâmina (1.). Remover a ferramenta de mudança de lâmina (2.).

Levemente apertar os restantes parafusos da lâminas (3.).

Levemente apertar para a direita o parafuso da lâmina (A) quando a lâmina estiver em baixo.

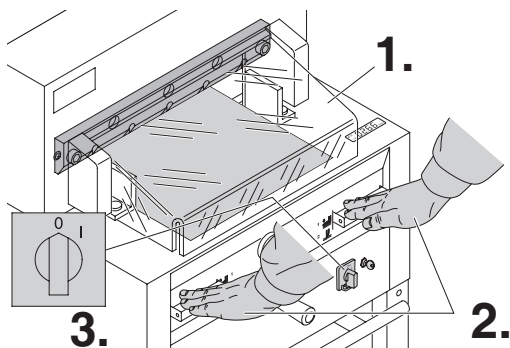
Voltar a colocar na prateleira das ferramentas, a peça de mudar a lâmina (B).



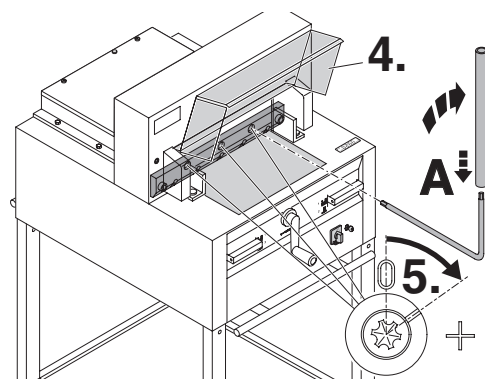
Remover todas as ferramentas e colocar papel ao longo de todo o comprimento de corte (1.).

Ligar o botão principal na posição "I" (2.).

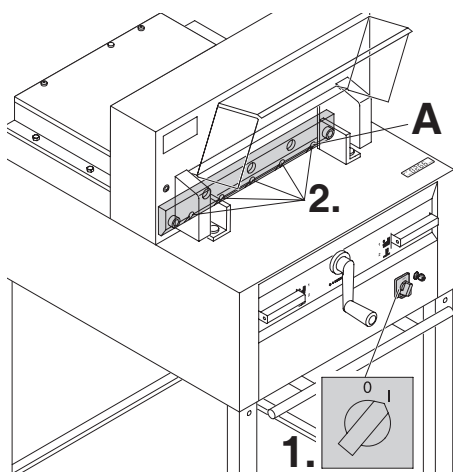
## Mudança de lâmina e régua de corte



Fechar a barra de segurança (1.). Baixar a lâmina ao pressionar os dois botões de corte (2.). Manter um deles pressionado e ligar o interruptor principal (3.).



Abrir a barra de segurança (4.). Com a chave (A), os três excêntricos devem ser aparafusados até que o papel seja cortado ao longo de todo o comprimento da lâmina (5.), (a lâmina deve estar paralela, não muito afastada da régua de corte).



Apertar os parafusos da lâmina (A) no lado direito.

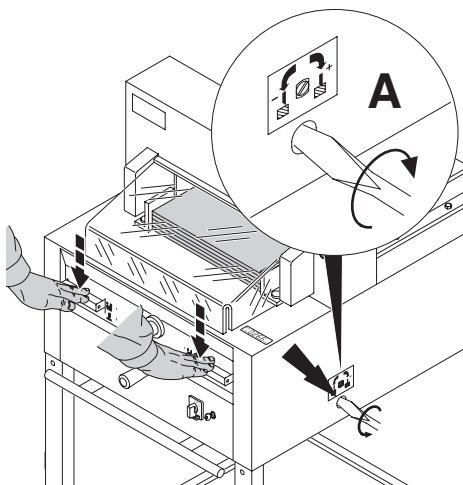
Ligar o interruptor na posição "I" (1.). A lâmina vai regressar para a posição superior. Apertar os parafusos da lâmina firmemente (2.).

**⚠ Perigo! 4815**

**Não colocar o interruptor principal na posição "0" quando a lâmina se encontra em movimento. O calcador deve estar sempre por cima da lâmina.**

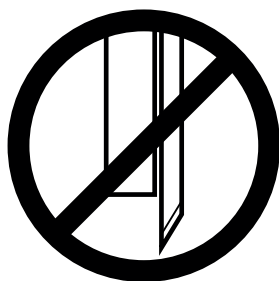
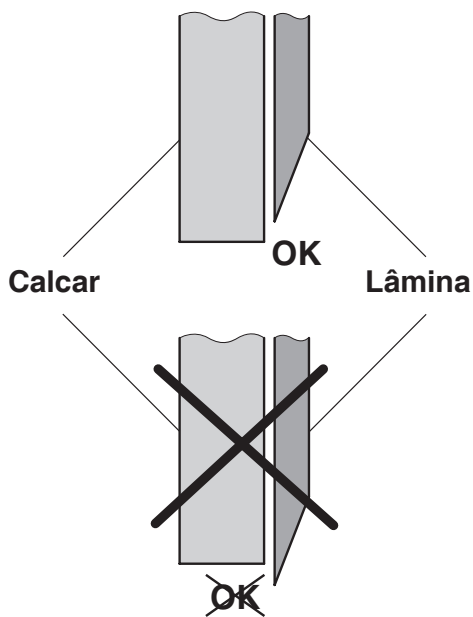
**⚠ Risco de ferimento!**

## Mudança de lâmina e régua de corte

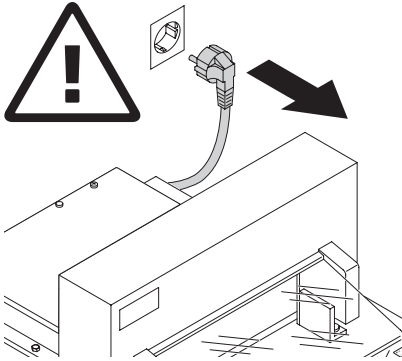


Para comprovar o bom funcionamento do corte cortar uma pilha de papel. Se a última ou várias folhas não forem cortadas, girar o parafuso de ajustamento da lâmina (A) progressivamente como na figura ¼ para à direita até que todas as folhas estejam totalmente cortadas. (não colocar a lâmina demasiada baixa, causa desgaste).

**⚠ Perigo!**  
A lâmina deve estar sempre coberta por uma barra de pressão (ver figura em baixo à esquerda).



## Limpeza e manutenção



Trabalho de manutenção só pode ser efectuado por técnicos qualificados.

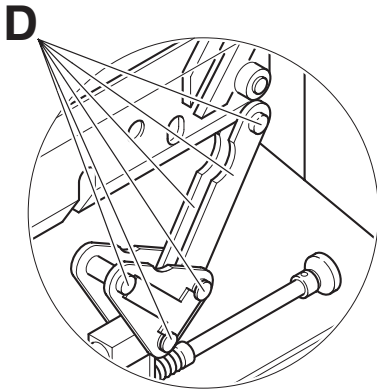
**⚠ Perigo! Retirar a ficha de electricidade antes de iniciar qualquer tipo de trabalho de manutenção ou de retirar qualquer tampa.**

Lubrificar o controlo do esquadro (A) semanalmente. Avançar para a frente o esquadro o máximo possível (utilizar massa lubrificante especial para máquinas de corte). Lubrificar as restantes partes duas vezes ao ano (ver figura).

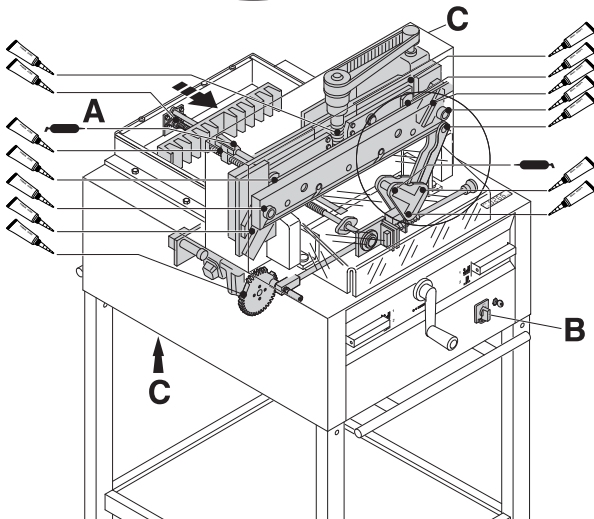
O interruptor principal deve estar na posição "0" (B). Remover o painel de baixo (C) (ferramentas nas caixa).


- Remover qualquer papel.
- Lubrificar a máquina.
- Verificar as quatro porcas e as duas manivelas (D). Em caso de desgaste avisar o apoio técnico.
- Montar a máquina.

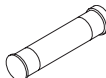
Com mais de 5 horas de operação por dia precisa o trabalho de manutenção com mais frequência ser realizado.



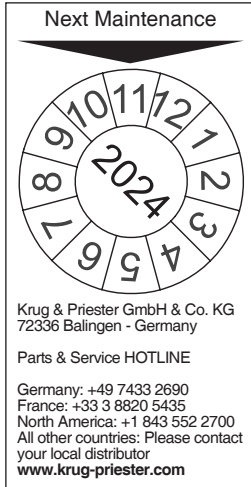
  = Pontos de colocar massa na máquina



 No. 9000 625

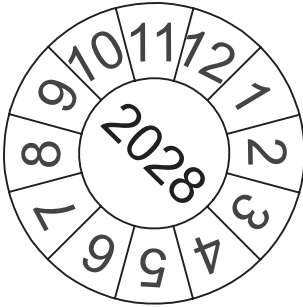
 No. 9800 933

 No. 9001 828



### Inspeção Anual

Para manter uma operação em segurança e precaver desgaste prematuro, recomendamos uma inspeção e manutenção anual à máquina, por um serviço técnico qualificado.



### Regulamento de segurança

As normas de segurança estão estabelecidas de acordo com o país onde a máquina funciona. O fabricante recomenda que seja feita uma revisão de segurança em cada 5 anos pelo representante autorizado.

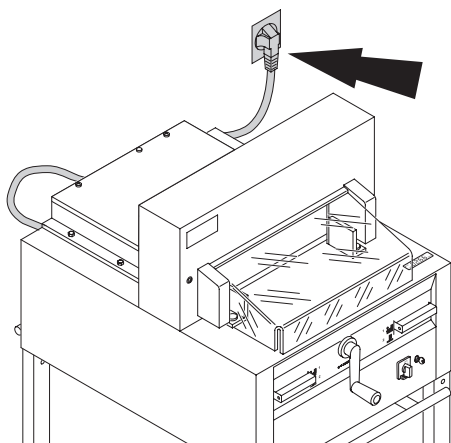


## Possíveis falhas

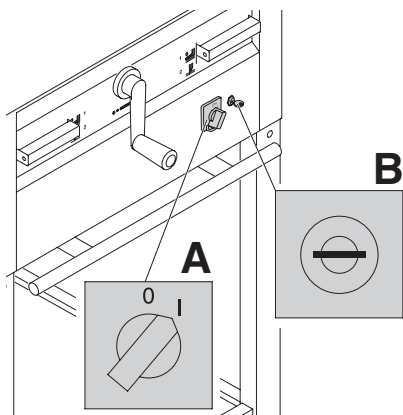
---



**A máquina não funciona !**



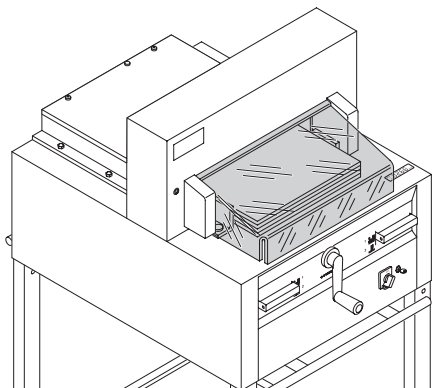
**Está a ficha ligada á electricidade?**



**Está o interruptor principal na pos "I" ?(A)**  
**Está o sistema de controlo activado? (B)**  
(Girar a chave para a direita)  
Verificar as unidades de fusíveis e o circuito.  
Libertar o corte consultar a página 19 - 20.

## Possíveis falhas

---



### **O corte não pode ser efectuado**

- Se a tampa está aberta.

**Fechar-la**

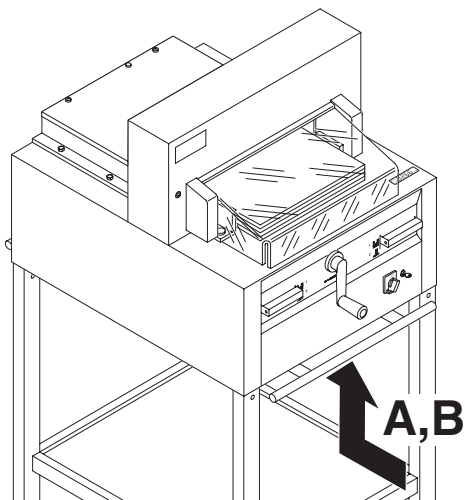
- Se a tampa está fechada

**Abrir e voltar a fechar-la.**

**(verificação de segurança)**

## Possíveis falhas

---



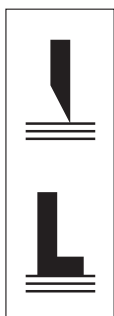
### A máquina desliga:

- **Máquina está sobrecargada.**  
O botão de segurança salta (A). Aguardar um minuto de arrefecimento e carregar outra vez na tecla de segurança (A).
- **A máquina está bloqueada.**
- **A lâmina está sem corte.**  
Eliminar a causa, e empurrar o botão de segurança (A)

### Somente 4850

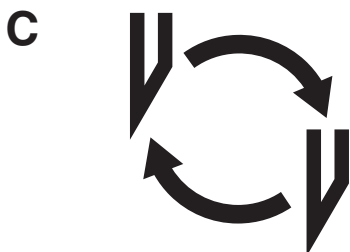
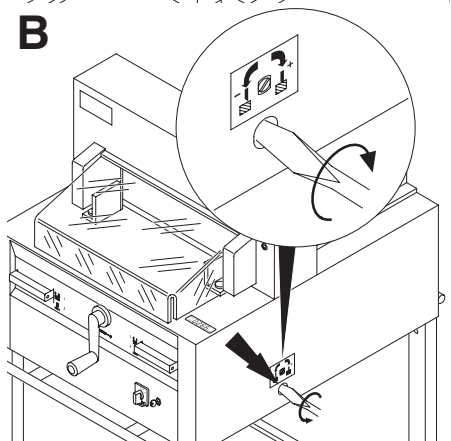
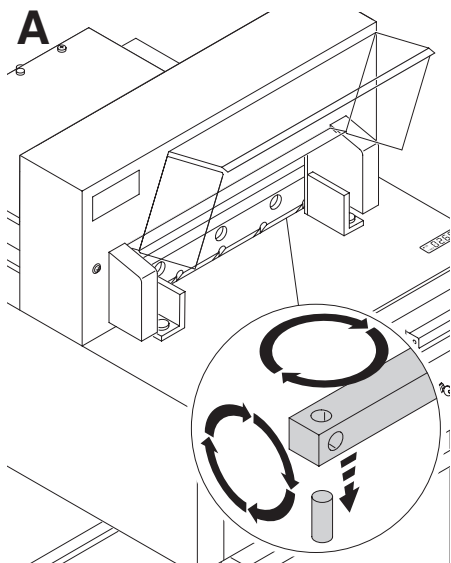
- **Calcador bloqueado.**  
O interruptor de segurança (B) salta. Eliminar a falha e voltar a ligar.

### Botões de segurança para:



**A = Motor da Lâmina**

**B = Motor do Calcador**



**Não corta pela a ultima folha:**

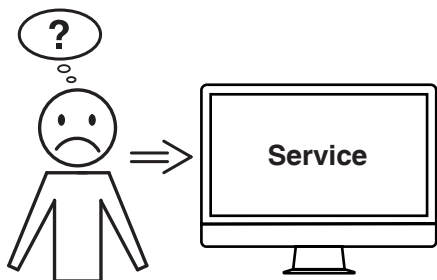
- Girar ou dar a volta na régua (A), reajustar a lâmina pelos os meios do botão do ajustamento da lâmina (B) (consultar a página 30)

**Pobre qualidade de corte ou a lâmina mantém-se na pilha de papel.**

- Mudar a lâmina (C) (consultar a página 22 - 30)

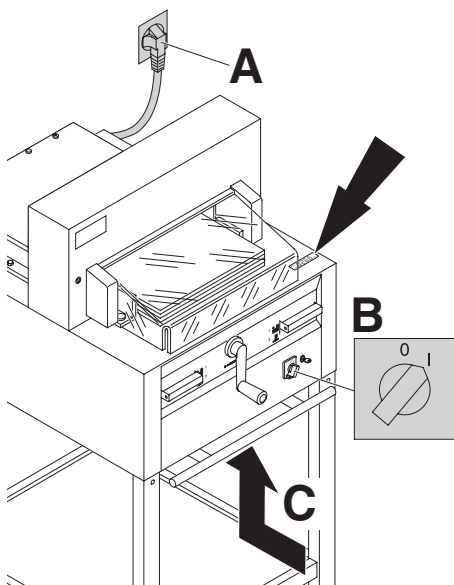
## Possíveis falhas

---



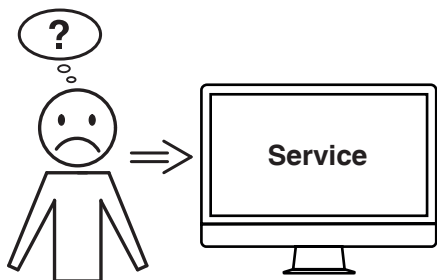
**O motor trabalha mas a lâmina não desce.**

- O travão de segurança foi activado!  
**Informar o representante !**



**Plus d'éclairage de la commande :**

- Le massicot est-il branché? (A)
- L'interrupteur principal est-il sur "I"? (B)
- Réenclencher la sécurité (C).
- Vérifier le fusible principal !

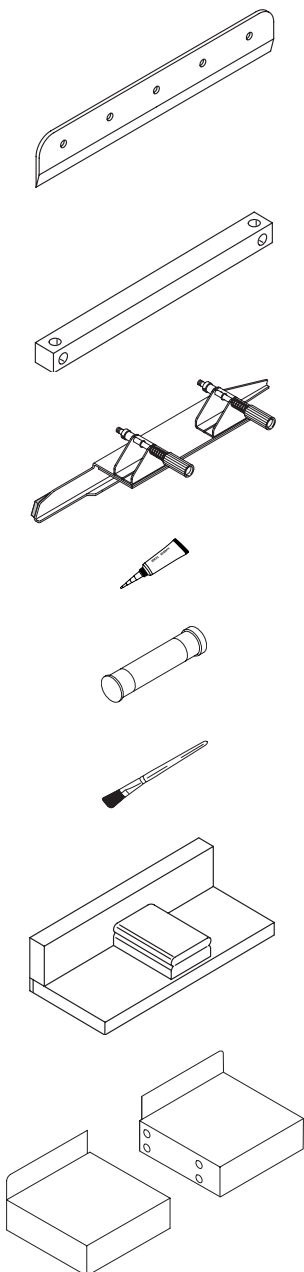


**Nenhuma das soluções de problemas anteriormente mencionadas oferece ajuda?**

→ Contacto: Assistência Técnica

• [www.krug-priester.com](http://www.krug-priester.com)

• [service@krug-priester.com](mailto:service@krug-priester.com)



### Acessórios recomendados:

#### Lâmina

- No. 9000 021 4855

#### HSS - Lâmina

- No. 9000 126 4855

#### Régua (6 unidades)

- No. 9000 022 4855

#### Ferramenta de trocar a lâmina <sup>1</sup>

- No. 9000 518 4855

#### Tubo de graxa <sup>1</sup>

- No. 9000 625

#### Cartucho de graxa

- No. 9800 933

#### Escova

- No. 9001 828

#### Papel bater-se bloco <sup>1</sup>

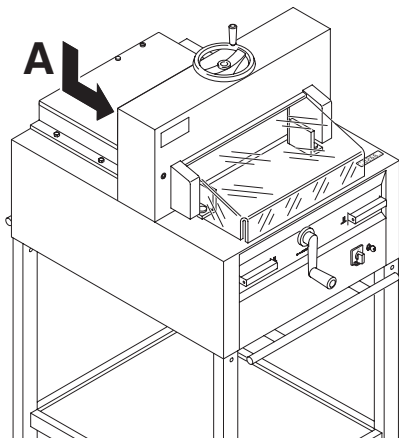
- No. 9000 521

#### Mesas laterais esquerda e direita

- No. 9000 528

<sup>1</sup> Incluindo na entrega da máquina

## Dados técnicos



### Dados Técnicos:

- Fonte de energia: 230V/50Hz/1~, 120V/60Hz/1~
- Altura de corte: 80 mm
- Nivel de som: EN 13023: <70 dB(A)
- Fugas de corrente eléctrica <3,5 mA
- Indicador do cabo de alimentação min. 1.5 mm<sup>2</sup> (230V)
- Indicador do cabo de alimentação AWG 14 (15A) (120V) (4815).
- Indicador do cabo de alimentação AWG 12 (20A) (120V) (4850).

As especificações exactas podem ser encontradas na etiqueta de especificações técnicas (**A**) na máquina. Um diagrama eléctrico é encontrado dentro da caixa eléctrica da máquina.

Para obter garantia da máquina, a máquina deve continuar a ter a etiqueta de identificação original.

	Comprimento do corte mm	Profundidade da mesa mm	Dimensiones (L X P X A) mm	Peso kg
4815	475	458	762* x 1053 x 1410	212**
4850	475	458	762* x 1053 x 1296	225***

\* com mesas laterais 1365 mm

\*\* com mesas laterais 4815 / 221 kg

\*\*\* com mesas laterais 4850 / 234 kg



## Dados técnicos

---



Esta máquina é aprovada por laboratórios independentes de segurança está em conformidade com as normas da CE 2006/42/EG, 2014/30/EG.

Nível de som EN 13023: < 70 dB (A)

Sujeito a alterações sem aviso prévio.



I.T.E. Listed 802 D



## Dados técnicos

---



A empresa Krug + Priester tem as seguintes certificações:

- Sistema de gestão da qualidade em conformidade com a DIN EN ISO 9001:2015
- Sistema de gestão ambiental em conformidade com a DIN EN ISO 14001:2015
- Sistema de gestão energética em conformidade com a DIN EN ISO 50001:2018

## Declaração de conformidade

---

### Declaração de conformidade

- Pela presente declaramos que

	<b>GS-ID No.</b>	<b>UL-ID No.</b>
4815	11481501	10481001
4850	11485001	10485001

- Cumprem as disposições legais seguintes

**2006/42/EG:**

Directiva de maquinaria EC

**2004/108/EG:**

Directiva de compatibilidade electromagnética

**2011/65/EU, 2015/863/EU**

RoHS directiva.

- Normas harmonizadas utilizadas, normalmente

**EN 60204-1; EN 1010-1; EN 1010-3; EN 55014-1; EN 55014-2;  
EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN ISO 12100-1; EN 61496-1; EN 61496-2;  
EN ISO 13857; EN ISO 11204; EN 13023; EN ISO 13849-1;  
BS EN 60204-1; BS EN 1010-1; BS EN 1010-3; BS EN 55014-1; BS EN 55014-2;  
BS EN 61000-3-2; BS EN 61000-3-3; BS EN ISO 12100;  
BS EN ISO 13857; BS EN ISO 11204; BS EN 13023; BS EN ISO 13849-1**

10.02.2022

Data

Representador autorizado para a documentação técnico



Krug & Priester GmbH & Co. KG  
Simon-Schweitzer-Str. 34  
D-72336 Balingen (Germany)

- Diretor-Executivo -

• Destruidoras de documentos •



• Cizalhas e guilhotinas •

