

Гильотины

RU Инструкция по  
эксплуатации

IDEAL 4855



IDEAL 5255



IDEAL 6655



## **Оглавление**

---

<b>Меры предосторожности</b>	<b>3</b>
<b>Использование по назначению</b>	<b>4</b>
<b>Органы управления</b>	<b>5</b>
<b>Установка</b>	<b>10</b>
<b>ввод в эксплуатацию</b>	<b>12</b>
<b>Эксплуатация</b>	<b>15</b>
<b>Замена ножа и марзана</b>	<b>26</b>
<b>Техобслуживание и чистка</b>	<b>35</b>
<b>Ежегодный технический осмотр. / Тест безопасности</b>	<b>36</b>
<b>Возможные неисправности</b>	<b>37</b>
<b>Принадлежности</b>	<b>42</b>
<b>Технические данные</b>	<b>43</b>
<b>Декларация о соответствии</b>	<b>46</b>

## Меры предосторожности

---



Пожалуйста, прочтайте инструкцию по эксплуатации перед установкой аппарата, соблюдайте технику безопасности.

Инструкция по эксплуатации должна находиться в доступном для пользователя месте.

---



Не допускайте детей к пользованию аппаратом!



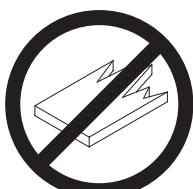
Избегайте попадания рук под лезвие!



Не оставляйте открытое лезвие без присмотра! Не пытайтесь извлечь или транспортировать лезвие без специальных мер предосторожности!  
(См. страницы 29 и 31)

**⚠ Соблюдайте выше перечисленные правила для избежания травм!**

---



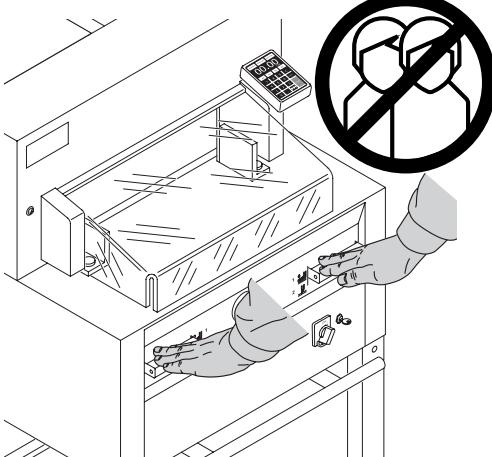
Данный резак не предназначен для резки твердых материалов или материалов, которые могут расщепляться!



Не пользоваться вблизи режущих машин аэрозольными баллончиками с воспламеняющимися веществами!



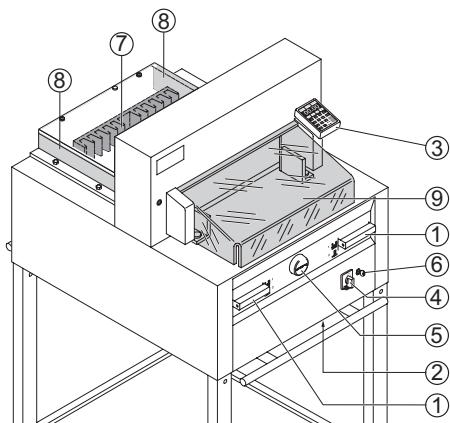
Не использовать воспламеняющиеся средства для очистки.



### Использование по назначению

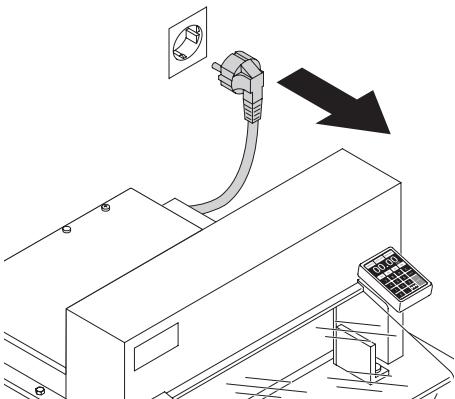
Машина предназначена для реза стопы бумаги в соответствии с задаваемым размером. Конструкция машины предусматривает работу только "одним оператором"!

⚠ **Внимание!** Скрепки или подобные посторонние предметы могут повредить лезвие ножа.

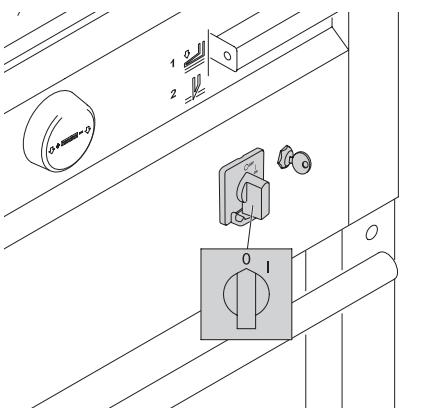


## Органы управления

- ① Двухручная защитная система управления  
Предварительный прижим и рез
- ② Выключатель при перегрузке  
(привод ножа/привод прижима/  
привод заднего упора)
- ③ Управление задним упором
- ④ Главный выключатель
- ⑤ Маховичок (EP) или рукоятка для  
перемещения заднего упора
- ⑥ Выключатель с ключом
- ⑦ Задний упор
- ⑧ Боковые упоры правый и левый



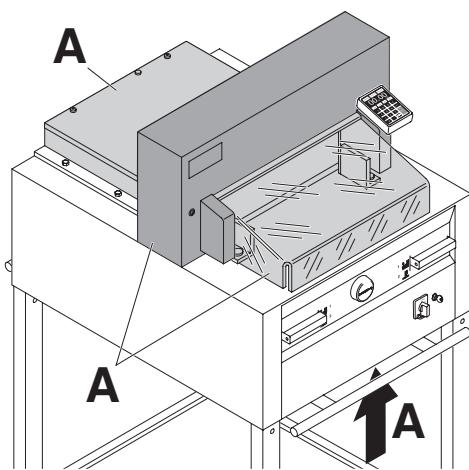
Перед началом любых работ по  
техническому обслуживанию или  
снятию панелей отключите машину от  
электропитания.



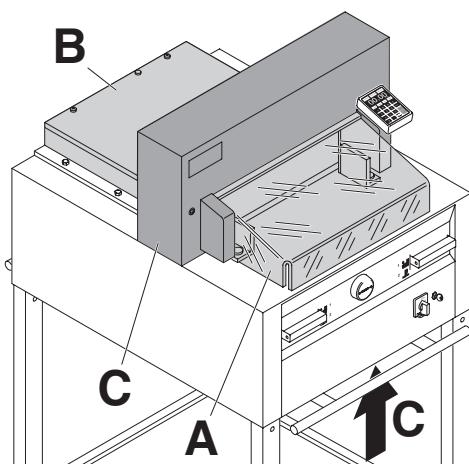
Замена ножа и марзана может быть  
произведена только при выключенном  
главном выключателе!

## Меры предосторожности

---



Все компоненты, которые могут причинить вред оператору, закрыты крышками (A).

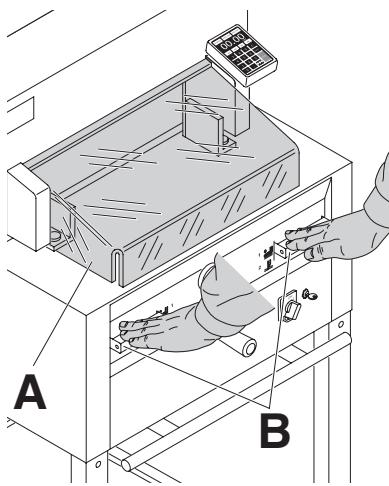


Не работайте на машине без следующих защитных устройств:

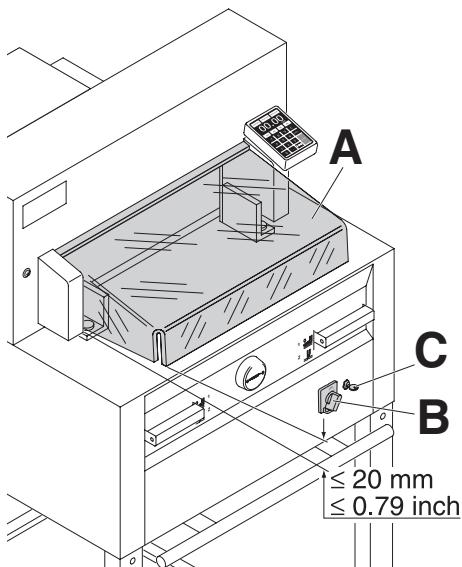
- Передний защитный экран (A)
- Задний защитный кожух (B)
- и панели (C)

## Меры предосторожности

---



Безопасность реза обеспечивается защитным экраном (**A**) и безопасной системой контроля "для двух рук" (**B**)!

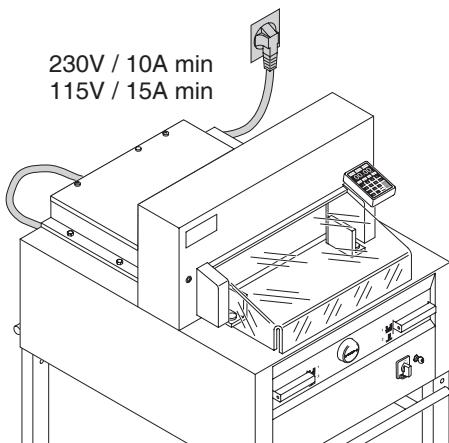


Прежде чем приступить к работе и после каждой замены ножа необходимо проверить

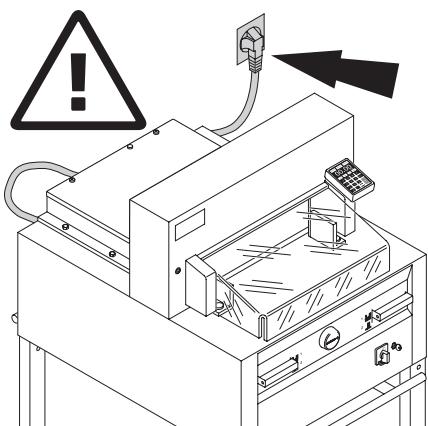
- автоматическое отключение при поднятии защитного кожуха (**A**) (отрегулировать, если зазор между кожухом и столом  $< 20 \text{ mm}$ ),
- выключение сетевого выключателя (**B**) и контрольной панелью (**C**).

## Меры предосторожности

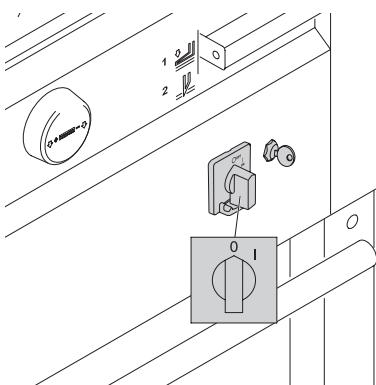
---



Подсоедините питающий кабель к однофазной розетке!



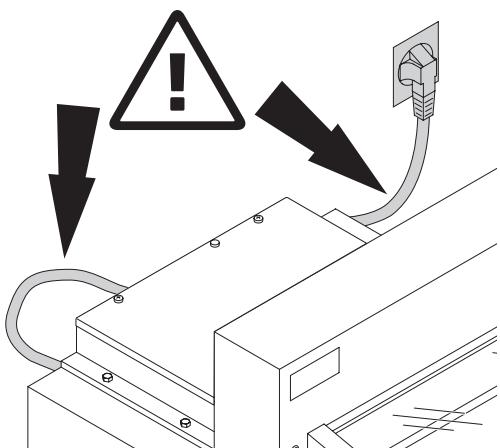
Обеспечьте свободный доступ к розетке!



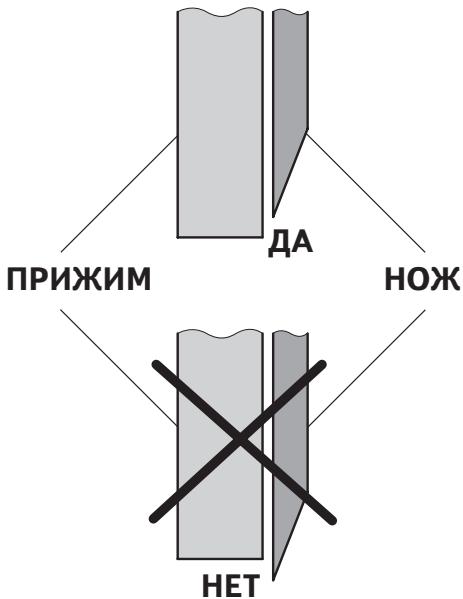
Выключите питание, если Вы не пользуетесь резаком долгий период времени. (Главный выключатель в положении "0").

## Меры предосторожности

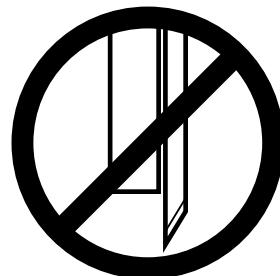
---



Предохраняйте основной кабель от перегрева, попадания масла и острых кромок!

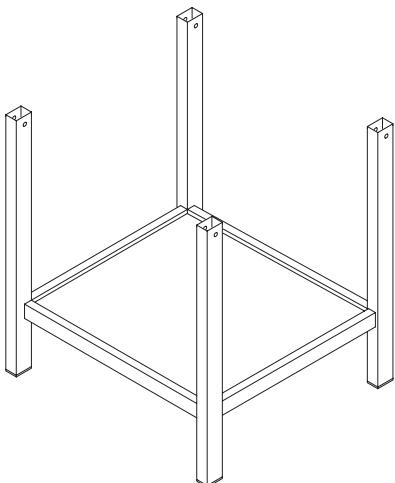


**⚠ Опасно!**  
Нож должен всегда закрываться прижимом.

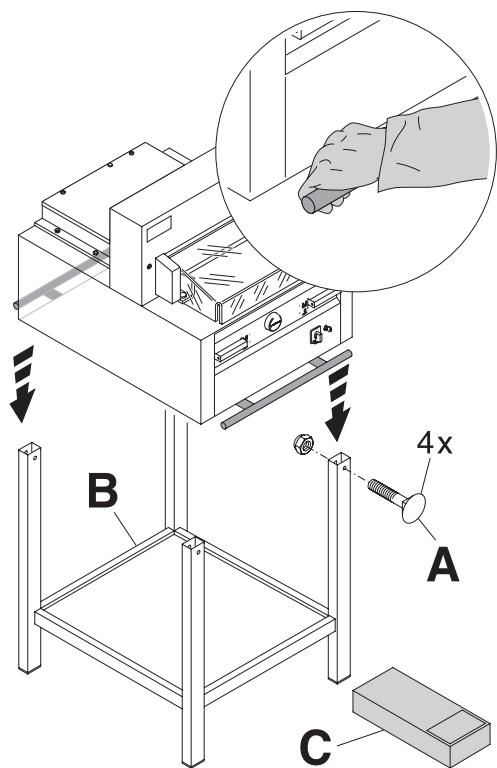


## Установка

---



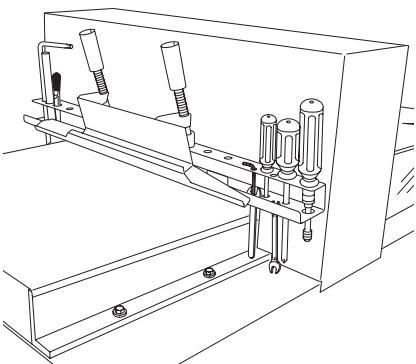
Снимите станину с деревянного поддона.



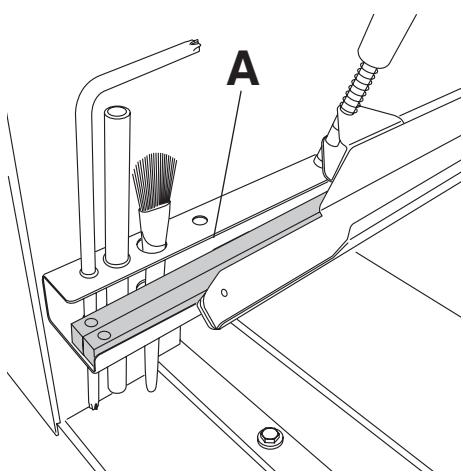
Чтобы поднять аппарат с поддона и поставить на станину необходимо 4 сильных человека.  
Закрепите 4 винтами с гайками (A).  
Положите на станину полку (B). (Детали и инструменты находятся в наборе инструментов) (C).

## Установка

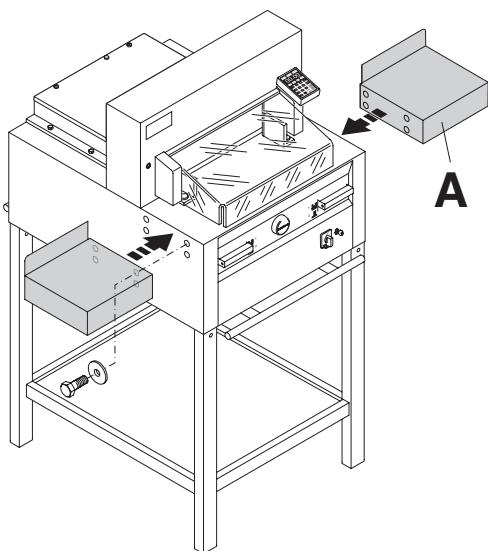
---



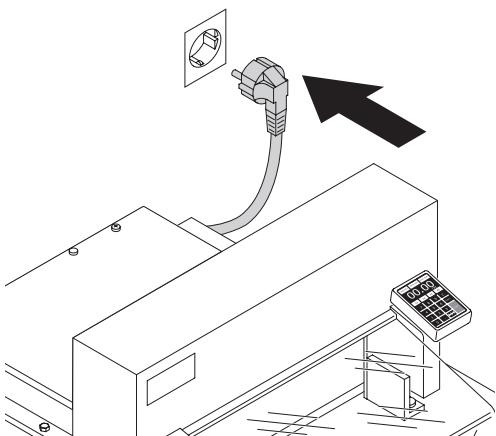
Инструменты могут храниться в установленном держателе.



Марзаны (A) могут храниться в держателе для инструментов.

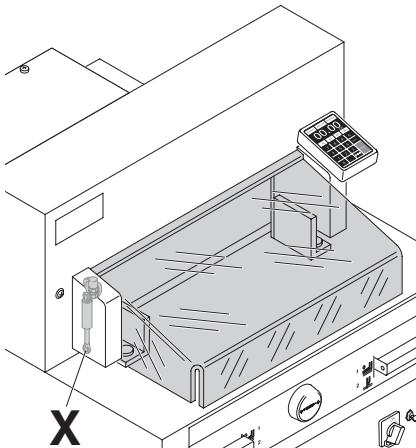
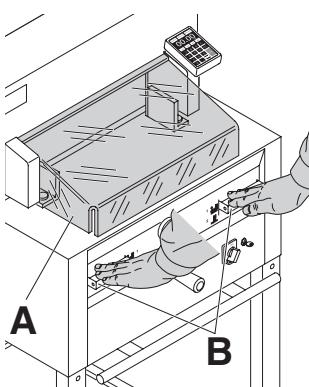
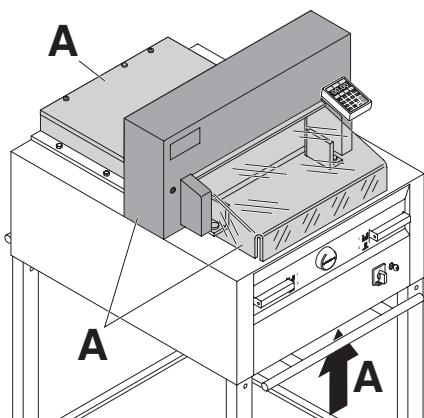


Боковые столы (A) левый и правый доступны как опция (No. 9000 528).



### Ввод в эксплуатацию

Вставьте вилку в розетку.  
Резак должен быть подключён непосредственно к розетке.



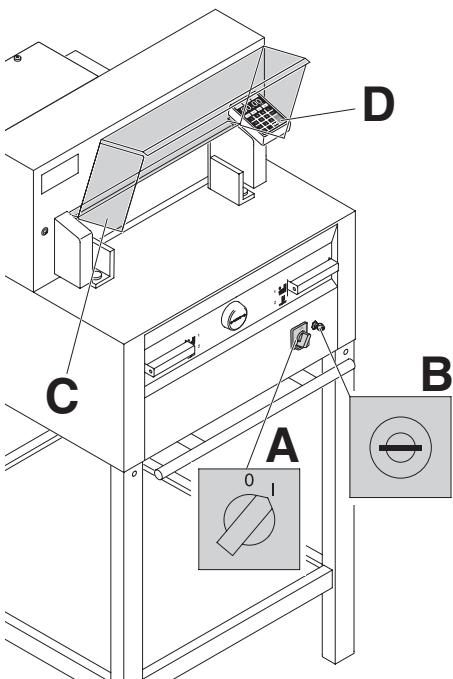
**Запрещается эксплуатировать машину, не усвоив инструкции по эксплуатации и технике безопасности. Пожалуйста, перед использованием, проверьте комплектность и работу защитных устройств.**

- Все кожухи (**A**) должны быть установлены.
- Рез разрешается, только когда закрыт кожух, и одновременно включается двуручное устройство безопасного включения (**B**).
- Если передний кожух закрывается самопроизвольно, необходимо заменить амортизатор (**X**).

Рекомендуем записывать результаты тестирования.

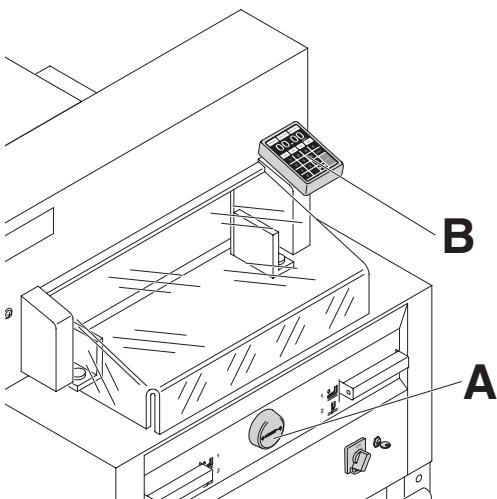
## Ввод в эксплуатацию

---

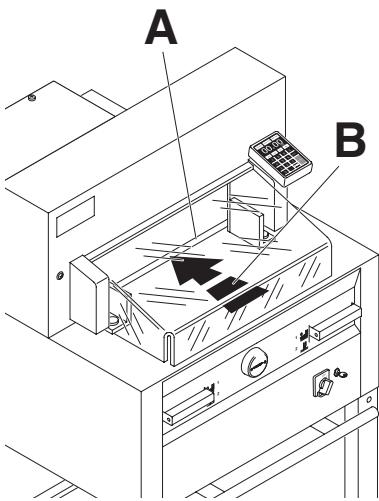


Установите сетевой выключатель в положение "I" (**A**).  
Установите ключ в замок и поверните его вправо (**B**).  
Поднимите защитный кожух (**C**).

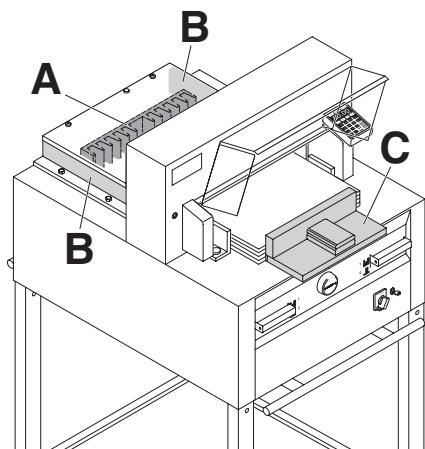
Нажмите кнопку **Start** (**D**).  
Машина автоматически переходит в рабочее состояние.  
Теперь машина готова к работе.



Размер задается рукояткой заднего упора (**A**), либо программированием с помощью клавиатуры (**B**).  
Размер высвечивается на дисплее в мм/см или дюймах (**B**).

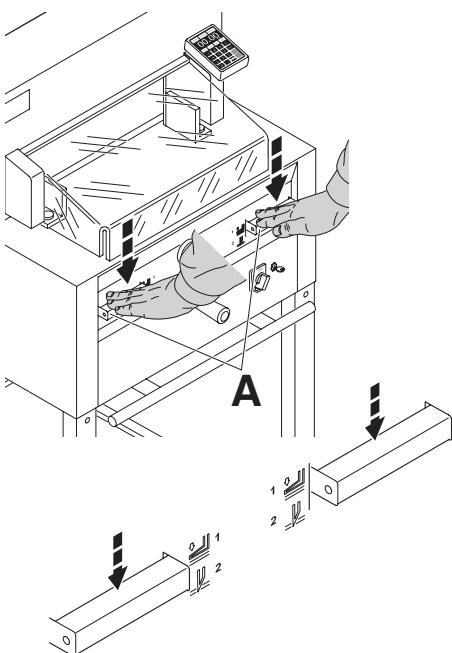


Оптический индикатор показывает линию реза (A). Нож режет по передней кромке светового луча (B). (Ориентируйтесь на световой луч лишь тогда, когда точность реза не нужна).



Установите бумагу к заднему упору (A) и боковым упорам слева или справа (B). Для перемещения бумаги используйте, поставляемый сталкиватель стопы (C). (Двигайте задний упор вперед, чтобы подвинуть стопу бумаги).

## Эксплуатация



Прижим движется автоматически при включении реза.

Бумагу можно прижать и заранее.  
Прижим и рез включаются рукоятками привода (**A**) на лицевой панели стола.

### Рукоятка имеет 2 положения:

1. предварительный зажим
2. автоматический зажим и рез

#### Включение позиции 1



= **Предварительный прижим**  
Нажать обе рукоятки в положение 1

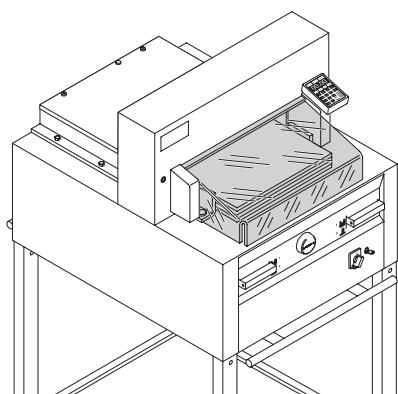


= **Прижим поднимается**  
Нажать полностью одну из рукояток.

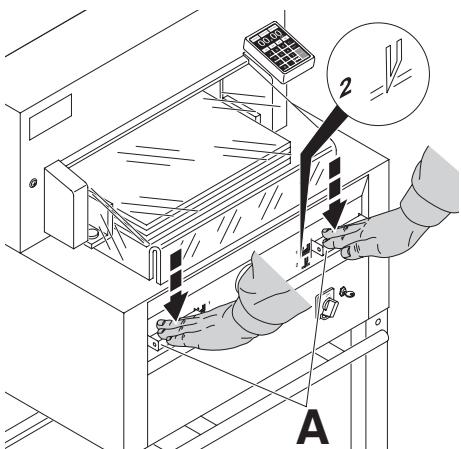
#### Включение позиции 2



= **Резка с автоматическим прижимом**  
Нажать обе рукоятки в положение 2

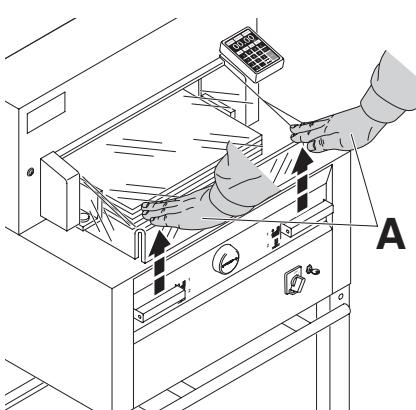


Закройте защитный кожух.



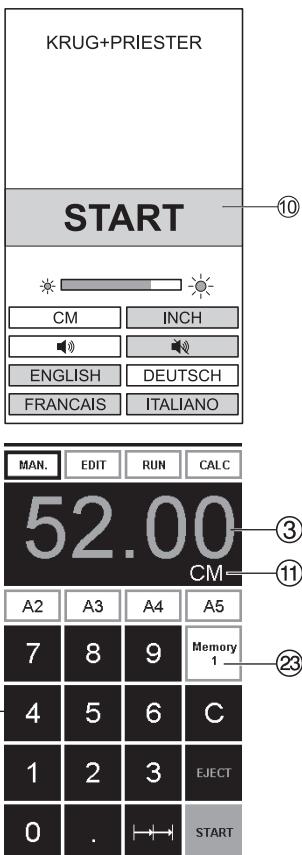
### Процедура реза:

Одновременно нажмите обе рукоятки включения двуручной системы управления (**A**) и удерживайте их, пока бумага не будет разрезана.



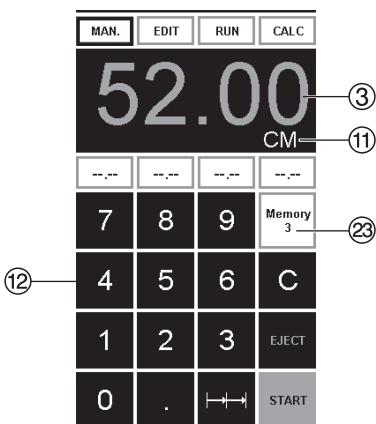
### Чтобы прервать или остановить рез:

Чтобы прервать или остановить рез, отпустите обе рукоятки (**A**) двуручной системы управления.



### Пуск аппарата

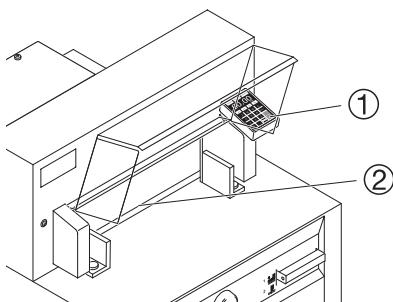
- Сетевой выключатель ④ в положение "I", установите ключ ⑥ в замок и поверните вправо.  
На экране загораются следующие функции для изменения настроек:  
Яркость  
СМ/ДЮЙМЫ  
Звук ВКЛ/ВЫКЛ  
Язык
- Нажмите кнопку пуска START ⑩ → задний упор ⑨ движется назад, в исходное положение. Подождите, пока не высветится размер на дисплее ③.  
4855 = 45.00 cm, 17.717 inches  
5255 = 52.00 cm, 20.472 inches  
6655 = 61.00 cm, 24.016 inches
- DIN и свободно программируемые параметры могут быть отменены при помощи соответствующих кнопок ㉓.  
Memory 1: A2, A3, A4, A5,  
Memory 2: A6, A7, B3, B4  
Memory 3: и в ДЮЙМЫ  
Memory 4:   
Memory 1: 4 1/4", 5 1/2", 7", 8 1/2"  
Memory 2: 11", 12", 14", 17"  
Memory 3:   
Memory 4:



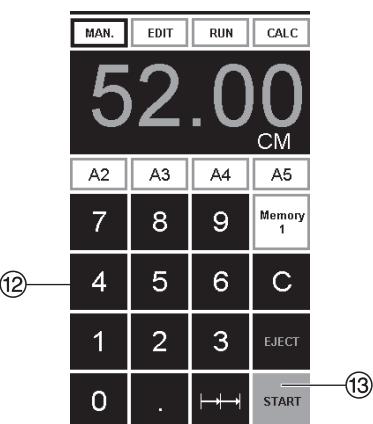
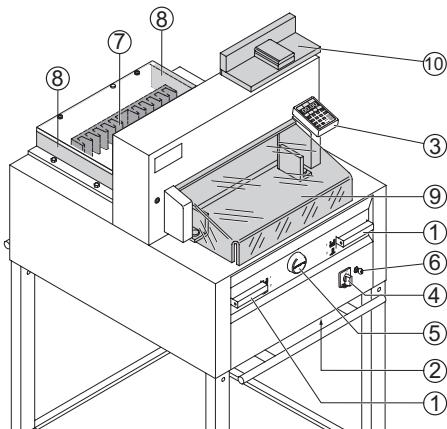
В памяти 3+4 (мм и дюймы) нет сохраненных размеров.  
До первого ввода данных, следующая информация будет показана в соответствующем поле: ,  
**Введенные параметры будут сохранены.**  
**Они не могут быть удалены, но могут быть перезаписаны.**

**Как запрограммировать Память 3 и 4**  
Нажмите кнопку памяти ⑬, чтобы ввести данные в память (3 или 4).  
Введите необходимые параметры или измените их.  
Нажмите кнопку и удерживайте до тех пор, пока не прозвучит сигнал  
Параметры сохранены.

**⚠ Предупреждение!**  
Перед запоминанием размера реза или выполнением реза проверьте правильность шкалы измерения (см или дюймы). Как заносить данные в память, см. рисунок слева внизу показано на экране ⑪.



Через 30 минут машина (① ②) переходит в энергосберегающий режим. Оживить его можно нажатием на клавишу ⑭.



### Процедура реза

#### ⚠️ Осторожно!

- Двигайте задний упор вперед, чтобы подвинуть стопу бумаги.
- Не прерывайте подъем ножа какими-либо переключениями.
- Подождите, пока дисплей загорится зеленым, прежде чем активировать рез.
- Нож всегда должен быть поднят и закрыт прижимом. Не прикасайтесь к ножу.

**можно получить травму!**

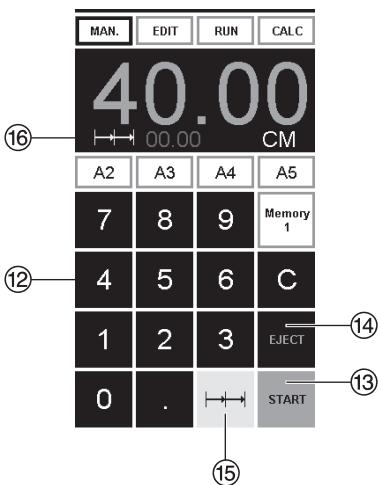
(см. предостережение на стр. 34).

### Рез по задаваемым размерам

- Нажмите кнопку MAN.
- Введите размеры с цифровой клавиатуры ⑫ → Размеры показаны красным цветом.  
(Если ввели неверный размер, это можно исправить, нажав кнопку C)).
- Нажмите кнопку START ⑬ → становливается размер → Размеры показаны зеленым цветом.
- Установите бумагу и прижмите с помощью сталькивата стопы ⑩ к заднему упору ⑦ и левому боковому упору ⑧.
- Закройте защитный кожух ⑨.
- Произведите рез.

### Произведите рез

- Нажмите кнопку MAN.
- Установите задний упор назад с помощью маховичка или рукоятки ⑤.
- Установите бумагу и прижмите с помощью сталькивата стопы ⑩ к заднему упору ⑦ и левому боковому упору ⑧.
- Поверните маховичок или рукоятку ⑤ вправо, пока метка реза на бумаге не
- Чем дальше вправо повернут маховичок ⑤, тем быстрее движется задний упор. Если маховичок поворачивать влево, задний упор быстрее возвращается.
- Закройте защитный кожух ⑨.
- Произведите рез.



### Выход бумаги (выталкивание)

Если после ввода размера нажать кнопку START (13) вместо кнопки EJECT (14), задний упор движется вперед к отметке чтобы можно было вынуть бумагу. После этого, задний упор движется к последнему заданию.

### Многократный рез

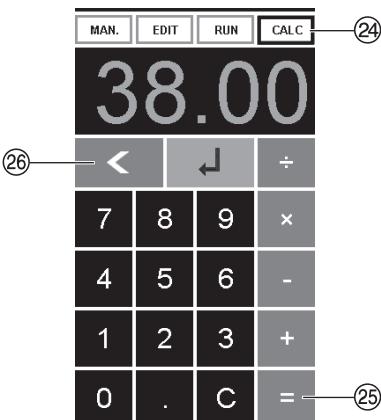
- Задайте размер многократного реза на клавиатуре (12)
- Перемещение к отметке кнопкой пуска "START" (13)
- Подвиньте бумагу к заднему упору (7)
- Нажмите многократный рез (15)
- Многократный рез указан сверху слева рядом с 0.00 (16)
- Задайте размер многократного реза. (Буквы отображены красным цветом)
- Нажмите "START" → задний упор будет передвигаться в положение многократного реза
- Эта процедура повторяется каждый раз при активации реза.

### Выход из режима программирования

- Нажмите многократный рез (15) (желтым). Знак многократного реза и значение удаляются.

### Функция калькулятора

- Нажмите на кнопку [CALC] (24), вычислите требуемый размер, напр.,  $40 - 2 =$  (25) → ←, машина переместится в позицию 38.
- С помощью кнопки < (26) в любое время можно вернуться в режим ручного управления [MAN.]





### Программирование

Пульт управления позволяет запомнить 99 программ с 99 запрограммированными шагами. Один шаг представляет один размер. После ввода номера программы можно изменять шаги программы с помощью кнопок  $\square$  и  $\triangle$ . Первая цифра на дисплее (17) = номеру программы. Вторая цифра (18) = шагу программы. Самое маленькое значение (расстояние между задним упором и линией реза)

**4855 3.50 cm / 1.378 inch  
5255 3.50 cm / 1.378 inch  
6655 2.50 cm / 0.984 inch**

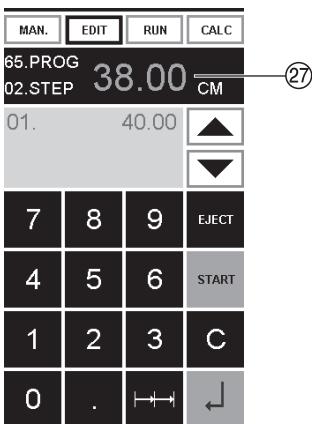
Отображаемый шаг программы можно в любой момент изменить. Эти программы сохраняются в памяти, когда аппарат выключен.

### Ввод программы

- Нажмите **EDIT** → (редактирование) на дисплее отобразиться "Load program no." (загрузите номер программы)
- Введите номер программы 01 ... 99, с помощью кнопки  $\leftarrow$  (Верхний номер (17) на дисплее = номеру программы)
- Если значение указанное на дисплее не отображается, выберите другую программу
- Шаг программы "01 Шаг" 00.00 (18) (Вторая цифра на дисплее (18) шагу программы)
- Введите размер или переместите ограничитель до желаемого размера при помощи ручного колеса (5).
- Сохраните измерение  $\leftarrow$ , появится следующий шаг программы
- Войдите в следующее измерение и помощью  $\leftarrow$  Enter сохраните измерение и т.д.
- Если введенная программа требуется, немедленно нажмите → **RUN**
- Нажмите **Enter**  $\leftarrow$
- Нажмите **START**
- Выходите из программы нажав **MAN.**

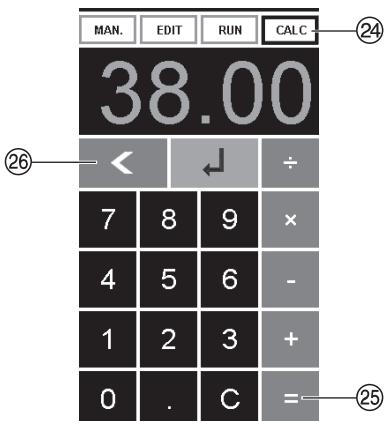
### Отмена программы

- Нажмите **EDIT**
- Нажмите 3 x PRG "Delete step no." → шаг удалится
- Введите номер программы
- Нажмите **Enter**  $\leftarrow$
- Нажмите **Enter**  $\leftarrow$



#### Функция калькулятора в программе

- Нажмите на кнопку **EDIT**
- Введите номер программы
- Введите первый шаг программы  
напр., стартовый размер 40
- Сохраните с помощью кнопки Ввод ↪
- Нажмите на кнопку **CALC** ②₄,  
вычислите требуемый размер,  
напр.,  $40 - 2 \equiv$  ②₅ → ↪,  
рассчитанный размер 38 а замигает.
- С помощью повторного нажатия  
кнопки Ввод ↪ рассчитанный размер  
сохранится в соответствующем шаге  
программы.
- С помощью кнопки < ②₆ в любое  
время можно перейти в режим  
программирования **EDIT**





### Адаптирование программы в случае перекоса изображения на разрезаемом листе.

- Нажмите [RUN] → "Load program no." отображается на дисплее.
- Введите номер программы 01 ... 99 и нажмите 2 раза Enter ↴ до Step 1
- Откорректируйте позицию реза, перемещая задний упор с помощью ручного колеса
- MODIFY ② (корректировка) отображается на дисплее и значение размера мигает.
- Для сохранения нажмите MODIFY
- Произведите рез и поверните бумагу
- Если изображение на разрезаемом листе отклоняется, это можно подкорректировать в течении первых двух резов при помощи ручного колеса-см. выше
- Коррекция возможна только во время первых двух резов
- После закрытия [RUN] первоначальные данные сохраняются снова.

### Удаление шага из программы

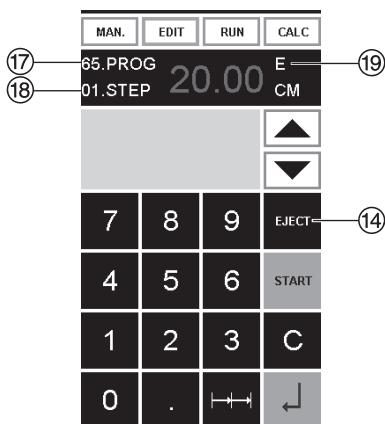
- Нажмите [EDIT]
- Введите номер программы
- Выберите программу кнопкой перемещения курсора вверх ▲/вниз ▼ Удерживайте STEP до появления "Delete program no."
- Нажмите 2 раза Enter ↴

### Вставка шага в программу

- Нажмите [EDIT]
- Выберите программу
- Нажмите 2 раза Step "Insert step no."
- Введите шаг например 02
- Подтвердите, нажав Enter ↴
- Введите значение
- Сохраните значение с помощью ↵
- Позиция реза может быть указана на экране при помощи кнопок перемещения курсора вверх ▲/▼ вниз

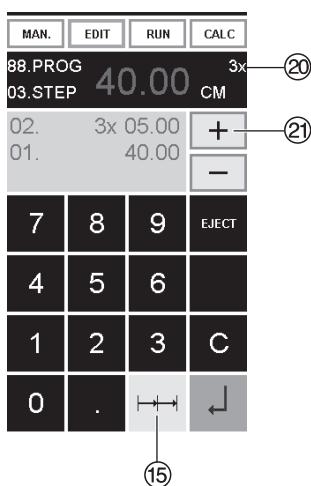
### Изменение шага программы

- Нажмите [EDIT]
- Выберите программу, подтвердите кнопкой Enter ↴
- Прокрутите с помощью STEP до появления "Load step no."
- Введите шаг позиции, например 02
- Подтвердите кнопкой Enter ↴
- Введите размер, подтвердите кнопкой Enter ↴
- Введите новый размер, сохраните размер с помощью ↵



### Программирование функции выталкивания.

- Если в начале программы вам необходимо отрезать размер менее 30 см и затем более 40 см, введите EJECT (19) после первого реза, таким образом бумага выдвинется вперед
- EJECT функция может быть добавлена каждый раз при введении и сбрасывании измерений прежде чем перейти к следующим измерениям. Когда EJECT функция запрограммирована "E" (19) появляется на дисплее справа вверху.
- Ведение Eject функции впоследствии в программу. Выберите программу и двигайтесь к шагу, который надо изменить при помощи клавиш вверх ▲ / вниз ▼. Введите новые измерения и прежде, чем нажать клавишу ввод, нажмите кнопку EJECT.



### Пример программирования функции выталкивания.

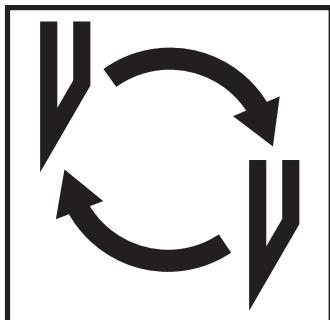
- Нажмите [EDIT]
- Ведите номер программы 08
- Нажмите Enter ↵,
- Ведите шаг программы, например 30 см
- Нажмите Enter ↵,
- Ведите шаг программы, например 40 см Нажмите EJECT и с помощью Enter ↵ сохраните размеры.

### Пример работы

- Нажмите [RUN]
- Ведите номер программы 08
- Нажмите Enter ↵,
- Нажмите START, настройте измерение
- Вставьте бумагу
- Сделайте рез 1
- После реза произойдет выталкивание бумаги, после этого разверните бумагу
- Задний упор переместится ко второму шагу программы 2
- Сделайте рез 2

### Программирование размера многократного реза

- Нажмите [EDIT]
- Ведите номер программы
- Ведите первый шаг программы, например измерение 40 см
- Сохраните измерение при помощи Enter
- Нажмите функцию многократного реза, обозначение ↗→↗ (15)
- Введите количество я резов (20) при помощи кнопки + (21) (максимальное количество резов-15)
- Сохраните с помощью Enter ↵



**Если ухудшается качество реза:**

- Проверьте глубину реза (см. страницу 34).
- Проверьте марзан (см. страницу 30).
- Замените или заточите нож (см. страницы 26 - 34).

**Если высота ножа уже меньше 83 мм/3,29 дюйма, то повторное затачивание не возможно.**

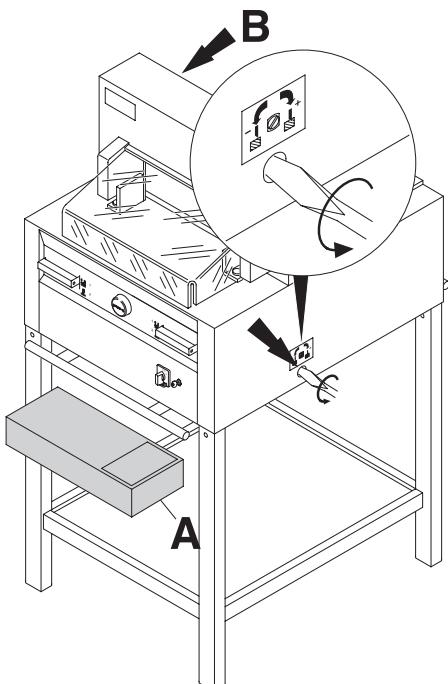
**Нужно заменить нож.**

Нож может быть заточен квалифицированным специалистом.

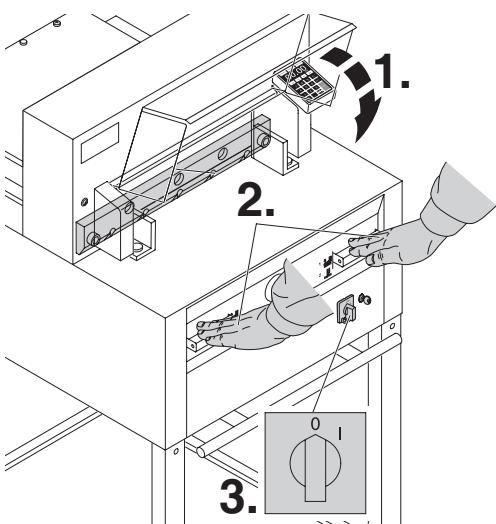
**⚠ Опасно! Можно получить травму!**  
**Нож очень острый. Не снимайте и не транспортируйте нож без защиты.**  
**Замена ножа должна производиться обученным персоналом.**

## Замена ножа и марзана

---

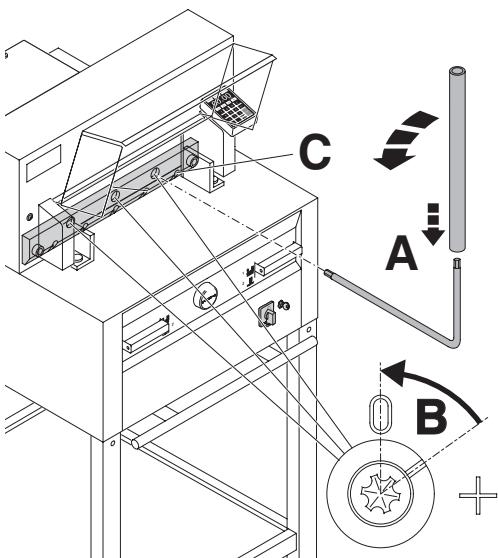


Поверните винт регулировки глубины реза влево до упора. (Отвертка находится в наборе инструментов (A) или в держателе инструментов (B)).



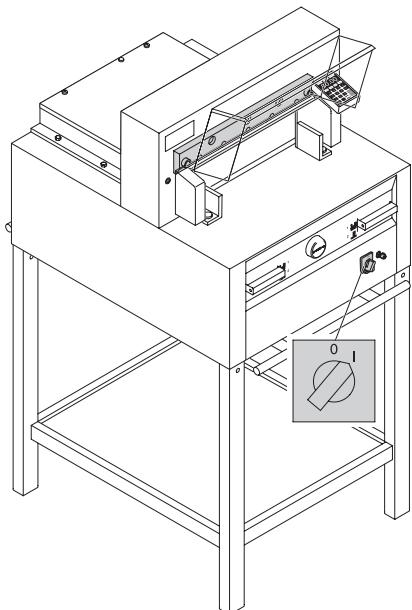
Закройте защитный экран (1.). Опустите нож в нижнее положение, нажав обе Actuators-рукоятки (2.). Удерживая нажатой одну из Actuator-рукояток, выключите главный выключатель (3.).

## Замена ножа и марзана



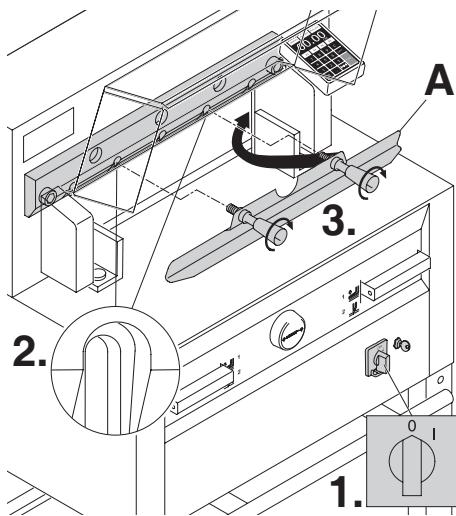
Видны 3 эксцентрика. Их надо повернуть против часовой стрелке в положение "0" специальным ключом, используя трубку - удлинение (A) (в наборе инструментов). Прорезь должна соответствовать положению "0" (B).

**Только для 4855**  
Отверните, крепящий нож, винт (C) с правой стороны.

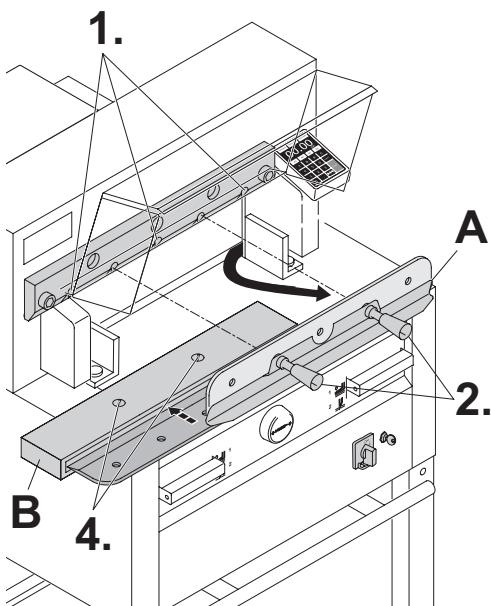


Уберите специальный ключ и включите сетевой выключатель, пока нож не вернется в исходное положение.

## Замена ножа и марзана

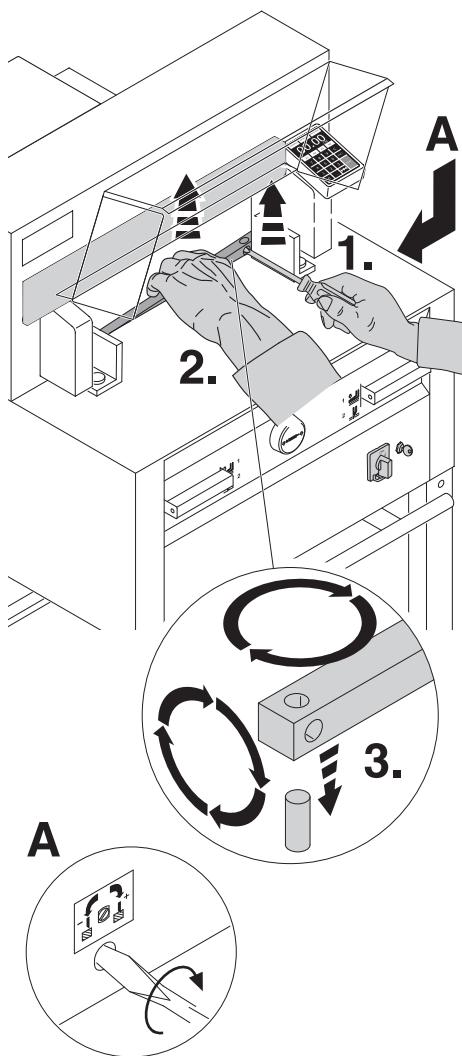


Установите сетевой выключатель в положение "0" (1.). Удалите 2 винта, крепящие нож, из продолговатых отверстий (2.). Затем установите приспособление для смены ножа (A) на место и приверните его к ножу (3.).



Открутите 2 винта, крепящие нож, (1.) в 4855 и 3 винта, крепящие нож, (1.) в 5255, 6655.  
Немного ослабьте рукоятки (2.) приспособления для смены ножа (A) и удалите нож вниз из машины (3.).  
Поместите нож в защитный футляр (B) и закрутите винты (4.).

## Замена ножа и марзана



Небольшой отверткой извлеките марзан. При необходимости марзан можно повернуть или заменить. (Марзан можно использовать восемь раз).

### Замена марзана (не ножа)

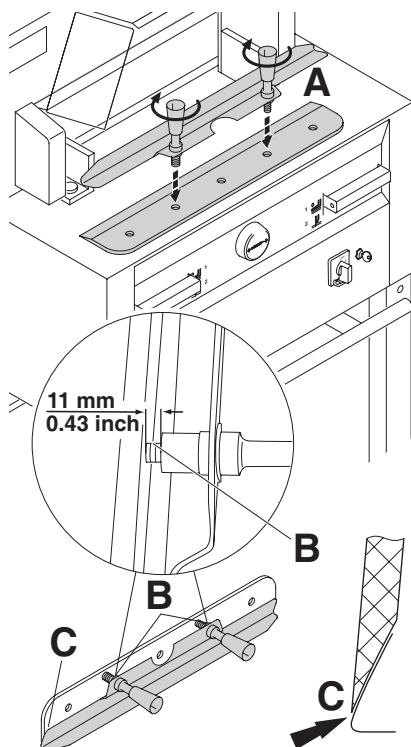
- Поверните винт регулировки ножа (A) влево до упора. (Иначе первый рез будет слишком глубоким).
- Удалите марзан согласно рисунку.
- Поверните марзан (новой гранью к ножу) и установите его на штифт.

**⚠ Опасно! Можно получить травму!**

### Проверка реза после замены марзана (не ножа)

- Положите бумагу и произведите рез.
- Если последний лист бумаги разрезан не до конца, поверните винт регулировки ножа (A) на  $1/4$  оборота вправо.
- Если опять последний лист бумаги разрезан не весь, повторите процедуру до полного разрезания последнего листа.

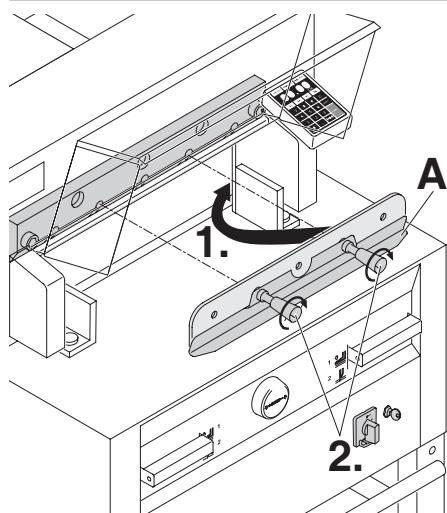
## Замена ножа и марзана



Осторожно выложите заменяемый нож из ящика и вкрутите рукоятки приспособления для замены ножа следующим образом: (A)

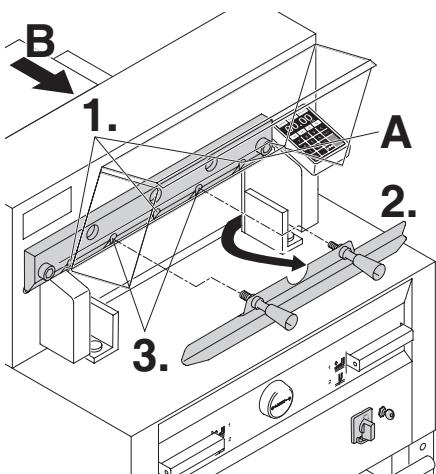
- Убедитесь, что зазор составляет 11 мм или 0.43 дюйма (B).
- Нож должен быть закрыт (C).

**⚠ Опасно! Можно получить травму!**



Поместите заменяемый нож с установленным приспособлением для смены ножа (A) (1.), в держатель ножа и сдвиньте его вверх до упора и закрутите рукоятки (2.).

## Замена ножа и марзана



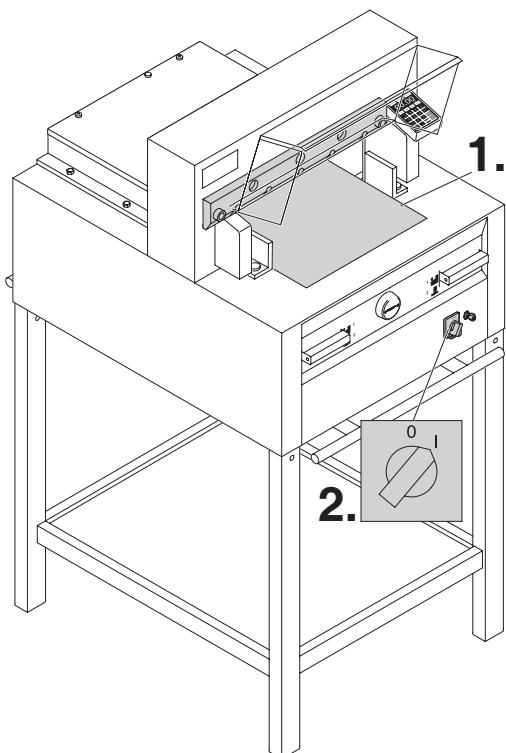
Слегка закрутите 3 (4855 имеется 2) из 5 крепящих нож винтов (1.).

Удалите приспособление для смены ножа (2.). Слегка закрутите остальные, крепящие нож, винты (3.).

Верните приспособление для смены ножа в отделение для хранения инструментов (B).

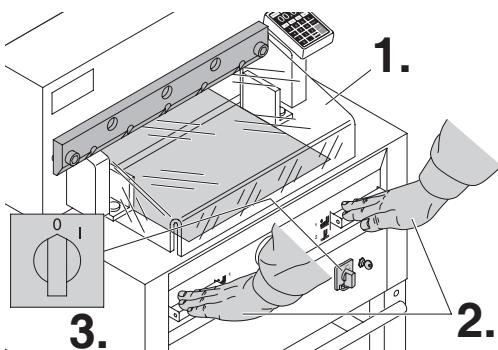
### 4855

Слегка закрутите правый, крепящий нож, винт (A), когда нож опущен.

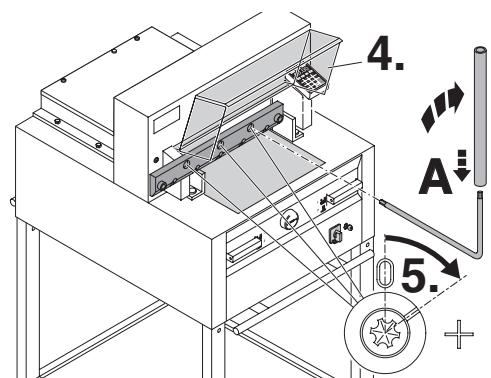


Удалите все инструменты и поместите два листа бумаги по всей длине реза (1.). Включите сетевой выключатель в положение "I" (2.).

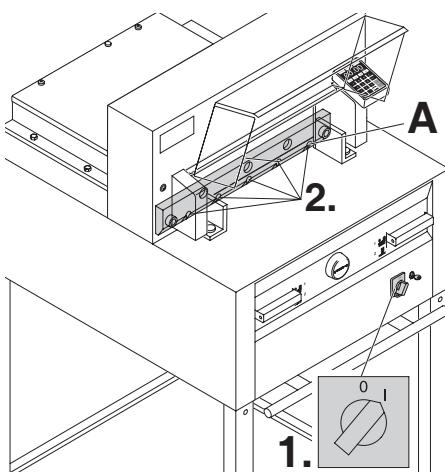
## Замена ножа и марзана



Закройте защитный экран (1.).  
Опустите вниз нож, нажав обе кнопки (2.). Удерживая одну из кнопок нажатой, выключите основной выключатель (3.).

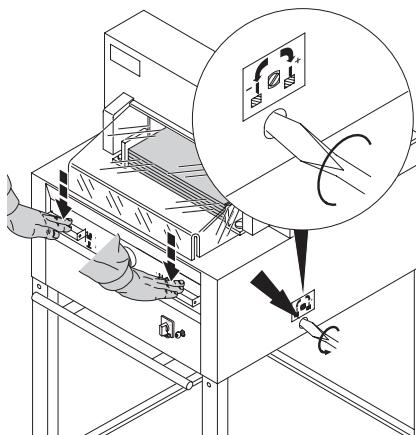


Откройте защитный экран (4.).  
Используя специальную отвёртку (A), крутите 3 эксцентрика (5.) вниз до тех пор, пока лист бумаги не будет отрезан по всей длине ножа. (Нож должен быть параллелен марзану и не слишком глубоко врезаться в него).



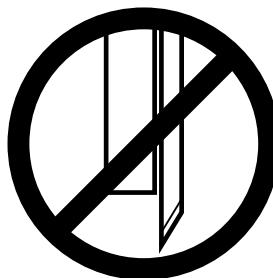
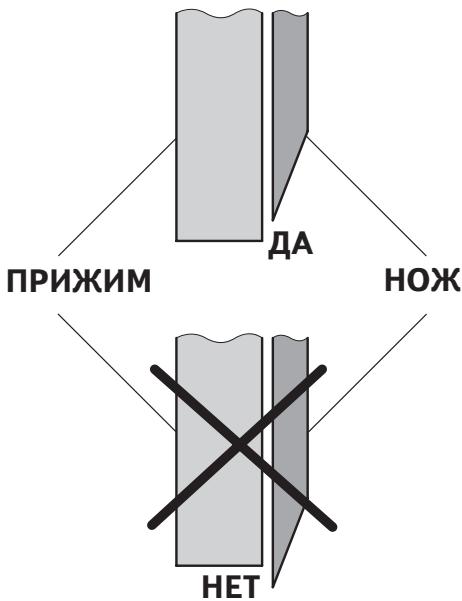
Включите сетевой выключатель в положение "I" (1.). Нож вернется в верхнее положение. Надежно закрутите оставшиеся, крепящие нож, винты (2.).

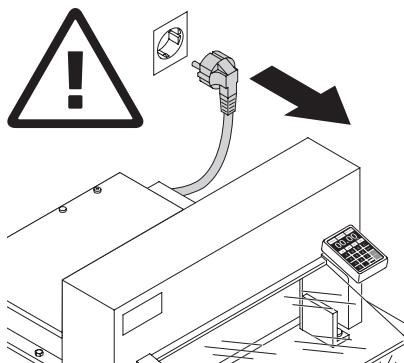
## Замена ножа и марзана



Разрежьте стопку бумаги для проверки. Если последний лист не разрезался, поверните регулировочный винт глубины опускания ножа (**А**) вправо, поворачивайте постепенно  $1/4$  оборота пока не прорежит всю стопку. (Не опускайте его слишком низко, иначе нож быстро затупиться).

**⚠ Опасно!**  
Нож должен всегда закрываться прижимом (см. рисунок внизу слева).





**⚠ Опасно!**

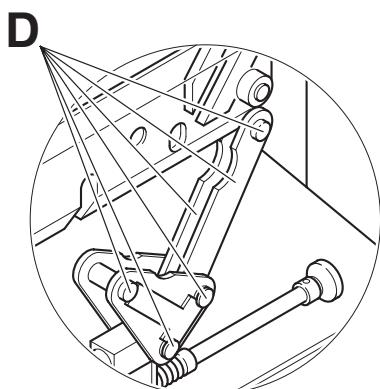
- Техобслуживание должно производиться только обученным персоналом.
- Отключите питание перед началом профилактических работ или перед удалением крышки.

Еженедельно смазывайте привод заднего упора (**A**) из шприца для густой смазкой (используйте специальную смазку для режущих станков). Сместите задний упор вперед до конца. Остальные детали смазывать дважды в год (см. рисунок).

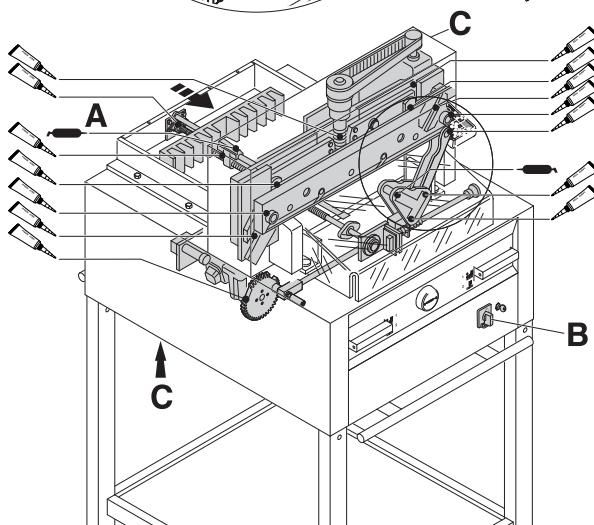
Сетевой выключатель выключен в "0" (**B**).

Удалите панель (**C**), при помощи инструментов из набора.

- Удалите всю бумагу.
  - Смажьте машину густой смазкой.
  - Проверьте износ 4 соединительных шпилек и 2 толкателей (**D**). Если нужно, вызовите сервисную службу.
  - Установите все панели на место.
- Если машина работает с повышенной нагрузкой (более 5 часов в день), то работы по техническому обслуживанию должны производиться чаще.



— Точки смазки машины



Нет. 9000 625



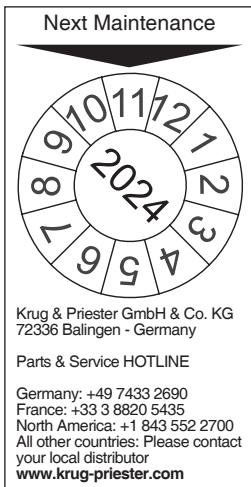
Нет. 9800 933



Нет. 9001 828

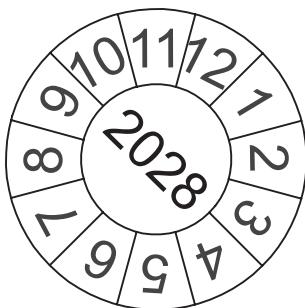
## Техобслуживание и чистка

---



### Ежегодный технический осмотр.

Для поддержания безопасной эксплуатации и предотвращения преждевременного износа, мы рекомендуем проводить ежегодное техническое обслуживание квалифицированными техническими специалистами.



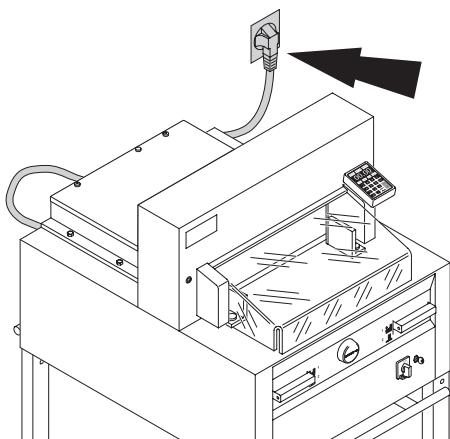
### Тест безопасности

Правила техники безопасности устанавливаются в соответствии с предписаниями той страны, в которой работает резальная машина. Производителем рекомендуется проверка безопасности уполномоченной сервисной группой каждые 5 лет.

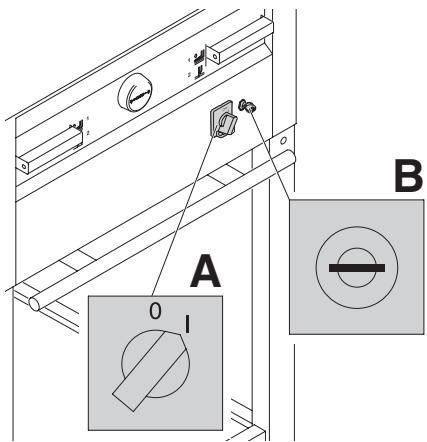
## Возможные неисправности



**Аппарат не работает!**



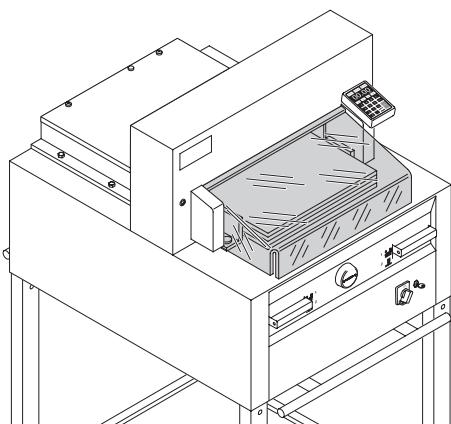
Включён ли резак в сеть?



Основной выключатель в  
положении "I"? (A).  
Включена ли система контроля? (B).  
(Поверните ключ вправо).  
Процедура реза (см. страницу 17).

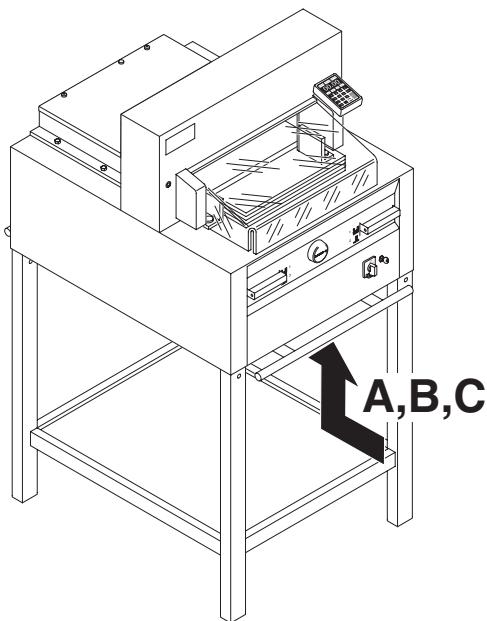
## Возможные неисправности

---



**Рез не может быть сделан.**

- Если открыт защитный экран:  
**закройте его.**
- Если закрыт защитный экран:  
**откройте и закройте его снова.**  
(Проверка безопасности).



**Резак выключился:**

- **Черезмерная перегрузка резака.**  
Выступает кнопка безопасности (предохранитель защиты). (A) или (B).  
Нажмите кнопку безопасности (предохранитель защиты) (A) или (B).

- **Резак заблокирован.**

- **Нож затупился.**

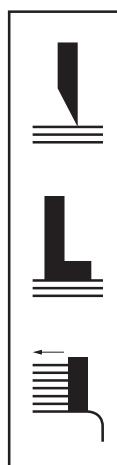
Устраните неполадку, затем нажмите на кнопку-предохранитель (A).

- **Заблокирован задний упор**

Сработал предохранитель (C).

Устраните причину и нажмите на кнопку предохранителя (C).

**Кнопка предохранителя для:**

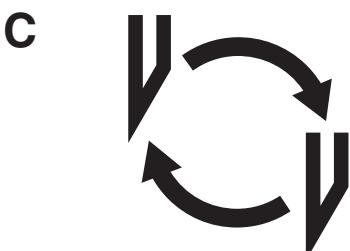
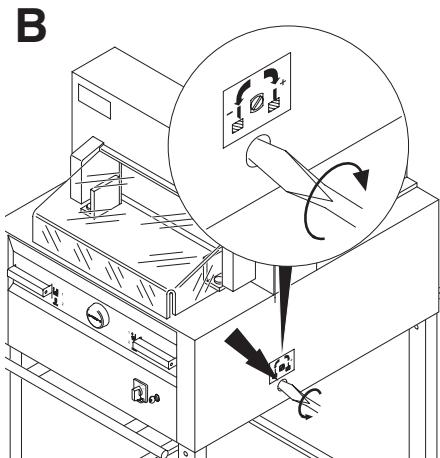
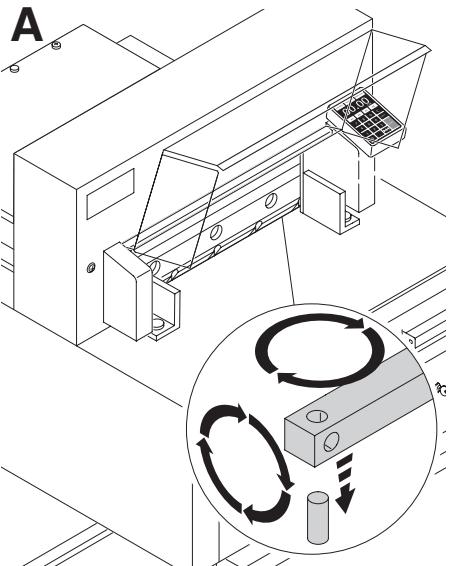


**A = Привод ножа**

**B = Привод прижима**

**C = Привод заднего упора**

## Возможные неисправности

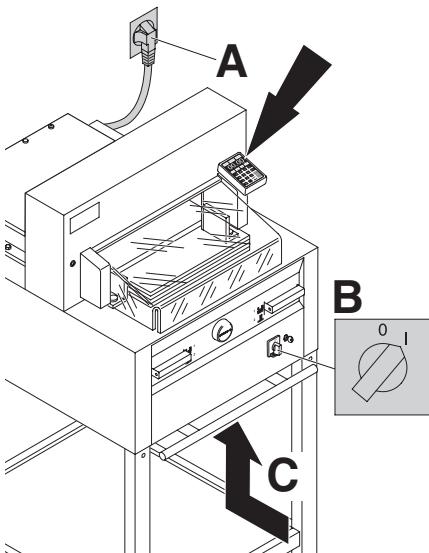


### Не разрезается последний лист:

- Поверните или разверните вокруг оси марзан (A).
- Настройте нож винтом, регулирующим глубину реза (B). (смотри стр. 34).

### Плохое качество реза или нож застревает в стопе с бумагой.

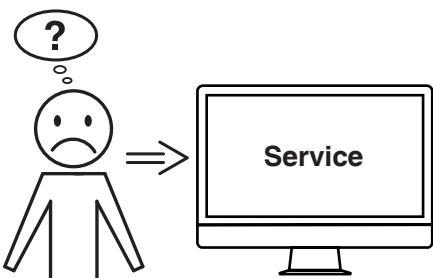
- Замените нож (C) (смотри стр. 26 - 34).



**Дисплей не светится.**

- Включён ли резак в сеть (A)?
- Основной выключатель в положении "I" (B)?
- Нажмите кнопку предохранителя! (C)
- Проверьте, не выбило ли пробки?

Через 30 минут экран переходит в энергосберегающий режим. Оживить его можно нажатием на клавишу ⑫.

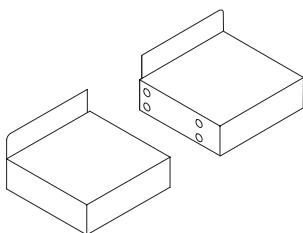
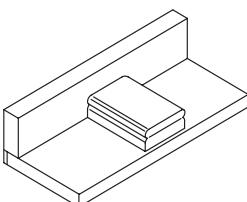
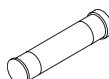
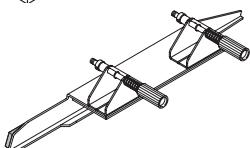
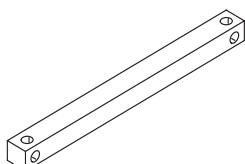
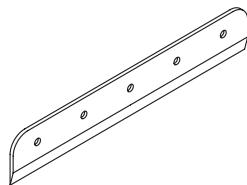


**Мотор вращается, но нож не опускается в нижнее положение.**

- Сработал защитный тормоз!  
Свяжитесь с сервисной службой!

**Не удается устранить проблему вышеуказанными способами?**

- Контактные данные: сервисная служба
  - [www.krug-priester.com](http://www.krug-priester.com)
  - [service@krug-priester.com](mailto:service@krug-priester.com)



**Рекомендованные принадлежности:**

**Нож**

- No. 9000 021 4855
- No. 9000 130 5255
- No. 9000 025 6655

**HSS - Нож**

- No. 9000 126 4855
- No. 9000 131 5255
- No. 9000 135 6655

**Марзан (6 штук)**

- No. 9000 022 4855
- No. 9000 024 5255
- No. 9000 026 6655

**Приспособление для замены ножа<sup>1</sup>**

- No. 9000 518 4855
- No. 9000 512 5255
- No. 9000 513 6655

**Трубка для смазки<sup>1</sup>**

- No. 9000 625

**Картридж со смазкой**

- No. 9800 933

**Кисть**

- No. 9001 828

**Сталкиватель стопы<sup>1</sup>**

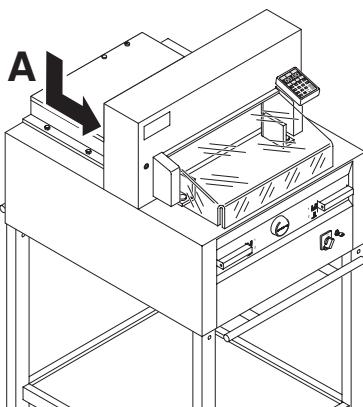
- No. 9000 521

**Левый и правый боковые столы**

- No. 9000 528

<sup>1</sup> Включено в поставку

## Технические данные



### Технические данные:

- Потребление тока: 230V / 50Гц / 1~, 120V / 60Гц / 1~
- Высота реза: 80 мм
- Сечение провода - минимум 1,5mm<sup>2</sup> (230V).
- Марка провода AWG 12 (20A) (120V).

Точные технические данные можно увидеть на наклейке с технической спецификацией на машине (A). Схема электрических соединений находится в отсеке электрооборудования.

При оформлении заявки по гарантии, указывайте серийный номер уничтожителя, который расположен на шильдике машины.

	Длина реза mm	Глубина стола mm	Минимальные требования к размеру помещения (ш X г X в) mm	Вес kg
4855	475	450	762* x 992** x 1296	228***
5255	520	520	860* x 1120** x 1293	252***
6655	650	610	992* x 1220** x 1293	302***

\* с боковыми столами (ширина)  
4855 1349 mm

\*\* с боковыми столами (Глубина)  
4855 992 mm

\* с боковыми столами (ширина)  
5255 1436 mm

\*\* с боковыми столами (Глубина)  
5255 1120 mm

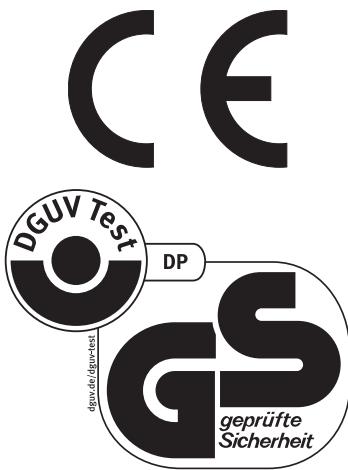
\* с боковыми столами (ширина)  
6655 1565 mm

\*\* с боковыми столами (Глубина)  
6655 1220 mm

\*\*\* с боковыми столами 4855, 237 Kg

\*\*\* с боковыми столами 5255, 261 Kg

\*\*\* с боковыми столами 6655, 311 Kg



Этот резак одобрен независимой лабораторией по безопасности и в соответствии с EC - правилами 2006/42/EG и 2014/30/EU.

**Информация об уровне шума:**  
уровень шума в соответствии с  
EN 13023-72,5 db (A)

Данные могут изменяться без уведомления.



## Технические данные

---



Фирма Krug + Priester прошла следующую сертификацию:

- система управления качеством в соответствии с DIN EN ISO 9001:2015
- система экологического менеджмента в соответствии с DIN EN ISO 14001:2015
- система управления энергопотреблением в соответствии с DIN EN ISO 50001:2018



## Декларация о соответствии

---

### Декларация о соответствии

- ДАННЫМ ПОДТВЕРЖДАЕМ, ЧТО

	GS-ID Nr.	UL-ID Nr.
4855	11485501	10485002
5255	11525501	10522102
6655	11665501	10655002

- СООТВЕТСТВУЕТ СЛЕДУЮЩИМ УСЛОВИЯМ, ПРИМЕНЯЮЩИМСЯ ДЛЯ ЭТОГО

**2006/42/EG:**

ЕС директива по машиностроению.

**2014/30/EU:**

EMV директива по электромагнитной совместимости (переносимости).

**2011/65/EU, 2015/863/EU**

директива Европейского Союза, ограничивающая содержание вредных веществ.

**- В ЧАСТНОСТИ, ЭТО КАСАЕТСЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ГАРМОНИЗИРОВАННЫХ СТАНДАРТОВ**

EN 60204-1; EN 1010-1; EN 1010-3; EN 55014-1; EN 55014-2;  
EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN ISO 12100; EN 61496-1; EN 61496-2;  
EN ISO 13857; EN ISO 11204; EN 13023; EN ISO 13849-1;  
BS EN 60204-1; BS EN 1010-1; BS EN 1010-3; BS EN 55014-1; BS EN 55014-2;  
BS EN 61000-3-2; BS EN 61000-3-3; BS EN ISO 12100;  
BS EN ISO 13857; BS EN ISO 11204; BS EN 13023; BS EN ISO 13849-1

11.02.2022

Дата

Официальный представитель по технической документации



- Директор -

Krug & Priester GmbH & Co. KG  
Simon-Schweitzer-Str. 34  
D-72336 Balingen (Germany)

---

Примечания:

## Уничтожители бумаг



## Резаки и гильотины



Krug & Priester GmbH & Co. KG  
Simon-Schweitzer-Str. 34  
D-72336 Balingen (Germany)  
[www.krug-priester.com](http://www.krug-priester.com)