

IDEAL 4855



IDEAL 5255



IDEAL 6655



Conteúdo

Normas de segurança	3
Uso pretendido	4
Elementos Operacionais	5
Instalação	10
Comissionamento	12
Funcionamento	15
Mudança de lâmina e régua de corte	26
Limpeza e manutenção	35
Inspeção Anual / Regulamento de segurança	36
Possíveis falhas	37
Acessórios	42
Dados técnicos	43
Declaração de conformidade	46

Normas de segurança



Por favor leiam o manual de instruções antes de colocar a máquina em operação e vejam as precauções de segurança. As instruções de operação deverão estar sempre disponíveis.



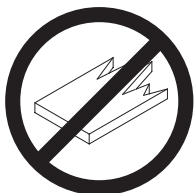
As crianças não devem trabalhar com a máquina!



Não tocar na parte inferior da faca!



Deixar a faca sempre em local seguro!
Não retirar ou transportar a faca sem protecção! (Ver pág. 29 e 31)
⚠ Perigo! Risco de dano!



Não cortar materiais duros ou materiais que possam lascar!

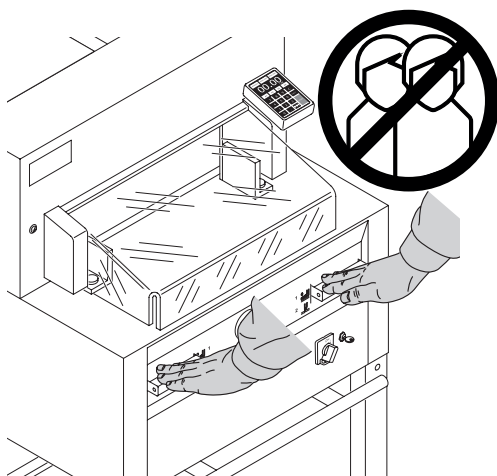
Normas de segurança / Uso pretendido



Não usar latas de aerossóis com substâncias inflamáveis na proximidade do ciscalhas e guilhotinas!



Não utilizar produtos de limpeza inflamáveis.

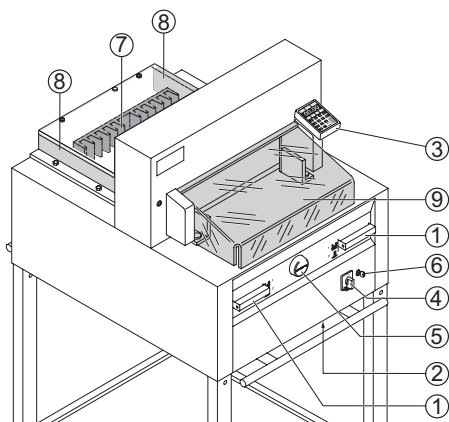


Uso pretendido

Esta máquina é destinada a cortar papel de diferentes formatos.

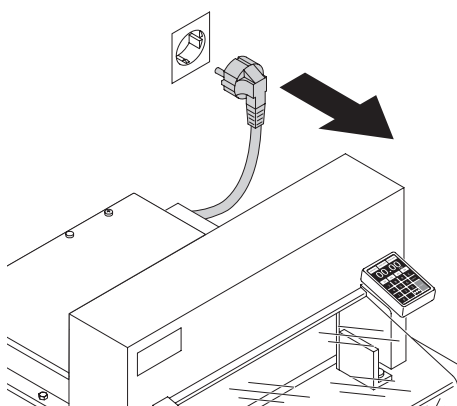
A máquina é destinada a ser operada somente por uma pessoa.

⚠ Aviso! Clips ou algo semelhante pode danificar a lâmina de corte.

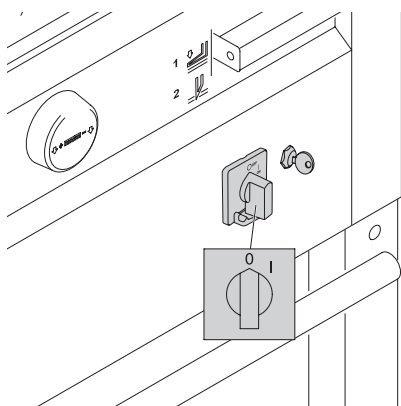


Elementos Operacionais

- ① Sistema de controlo de segurança com as 2 mãos
- ② Botão de sobrecarga (motor da faca, motor do esquadro)
- ③ Controlo de medida do esquadro
- ④ Interruptor Principal
- ⑤ Botão de andamento manual do esquadro
- ⑥ Interruptor da chave
- ⑦ Esquadro
- ⑧ Prateleira lateral
- ⑨ Tapa frontal

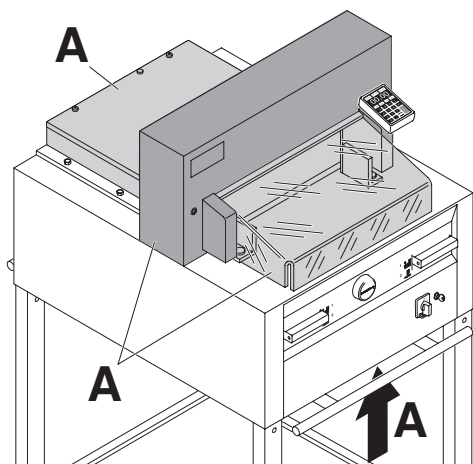


Desligar da ficha antes de iniciar algum trabalho ou antes de retirar as tampas!

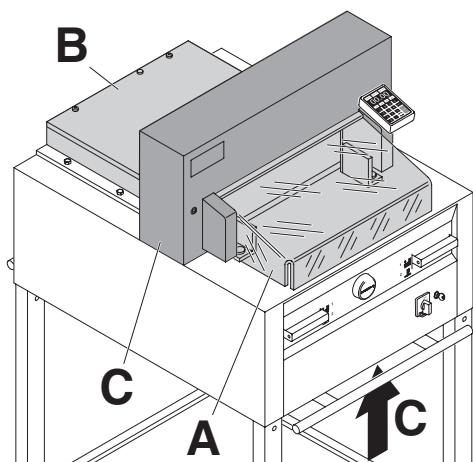


Substituir a lâmina e a régua só pode ser efectuado quando o interruptor principal estar desligado.

Normas de segurança



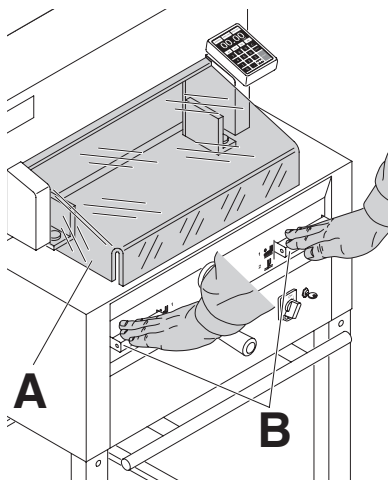
Todos os componentes que podem por em perigo o operador estão cobertos (A).



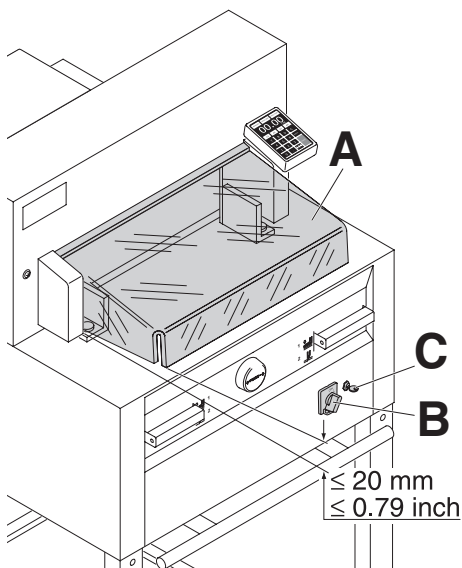
Operar a máquina sem qualquer dispositivo de segurança é proibido!

- Capô dianteiro (A)
- coifa parafusada na parte traseira (B)
- e revestimento (C)

Normas de segurança

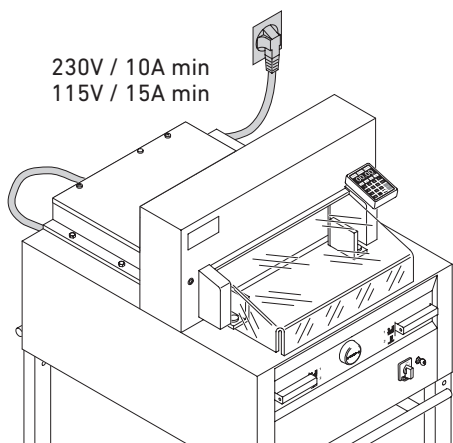


O movimento perigoso de corte é assegurado por uma tampa de controlo de segurança de duas mãos.

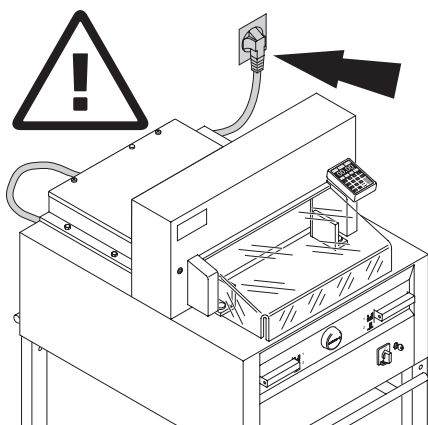


Antes de operar com a máquina e depois de cada mudança de lâmina a função automática de corte (A), (Corrigir a distância entre a tampa e a mesa é de $< 20\text{mm}$), interruptor principal (B) e painel de controlo (C) devem ser verificados.

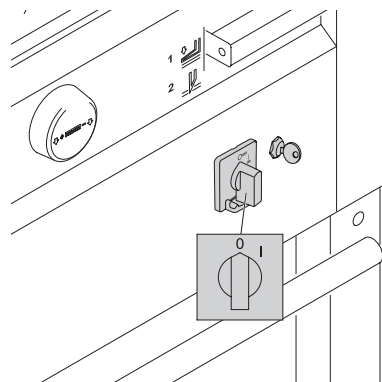
Normas de segurança



Ligar o fio de electricidade a uma ficha de fase única.

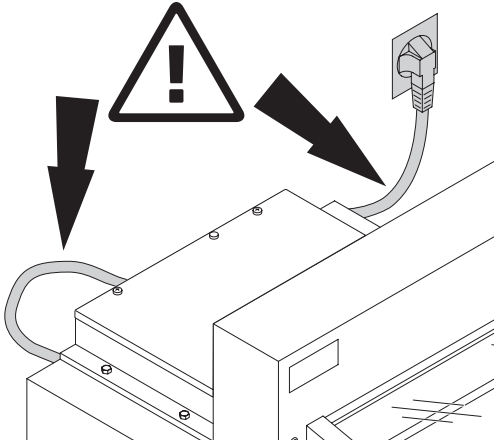


Certificar que existe livre acesso á ficha.

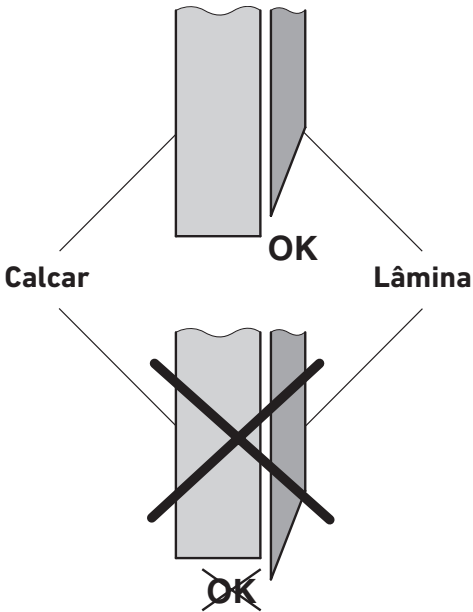


Quando a máquina não é utilizada durante um longo periodo de tempo desligar.(Colocar o interruptor principal na posição "0").

Normas de segurança

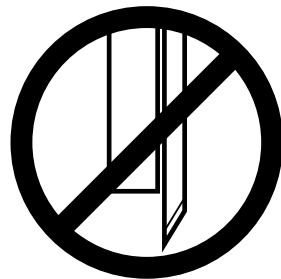


Proteger o cabo contra o calor, óleo e pontas afiadas!

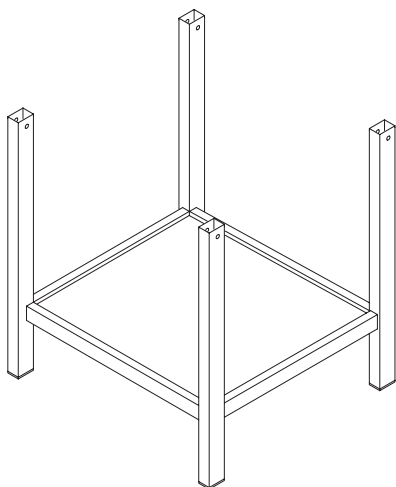


⚠ Perigo!

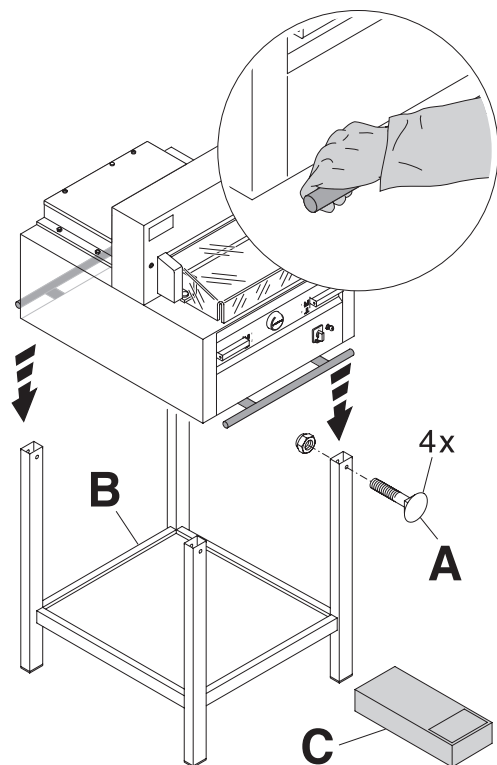
A lâmina deve estar sempre tapado pela barra de calcar.



Instalação

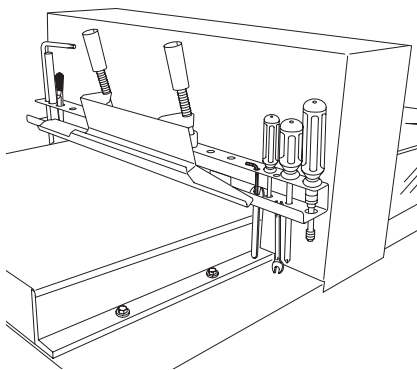


Retirar o suporte da paleta de madeira.

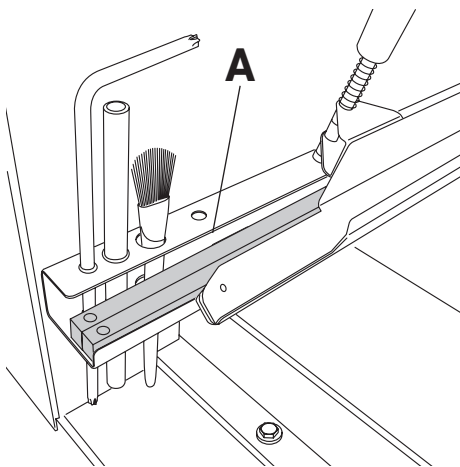


São necessárias quatro pessoas para retirar a máquina da paleta e colocá-la no suporte. Apertar com quatro parafusos (A), Coloque a prateleira (B) na base. Peças e ferramentas estão na caixa de ferramentas (C).

Instalação

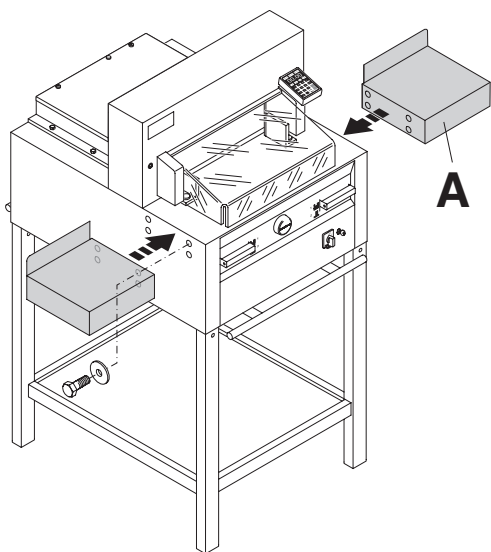


Ferramentas podem ser colocadas na respectiva prateleira.

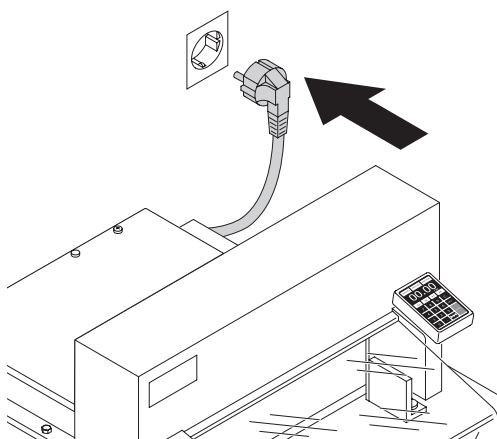


As reguas (A) de corte podem ser colocadas na prateleira das ferramentas.

Instalação / Comissionamento

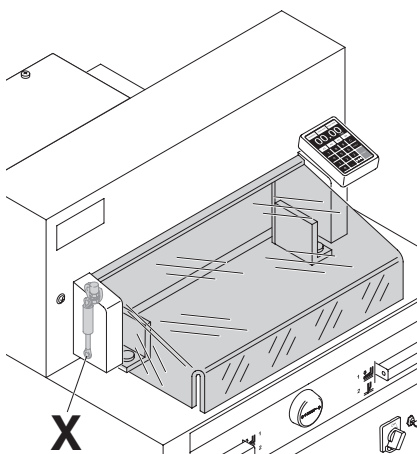
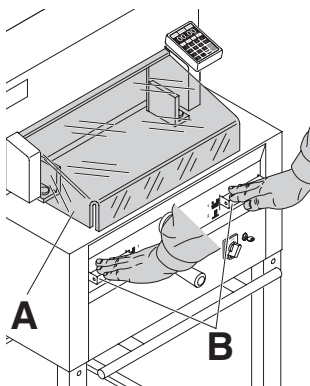
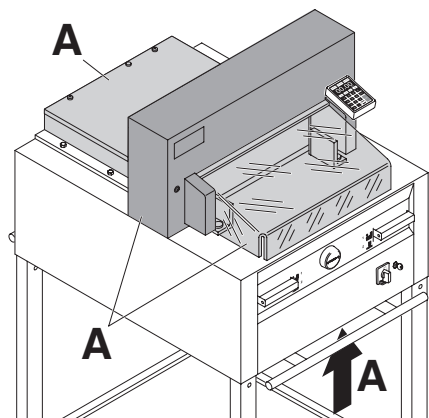


Mesas laterais (A) estão disponíveis como
opcional (Ref 9000 528)



Comissionamento

Ligar a ficha.

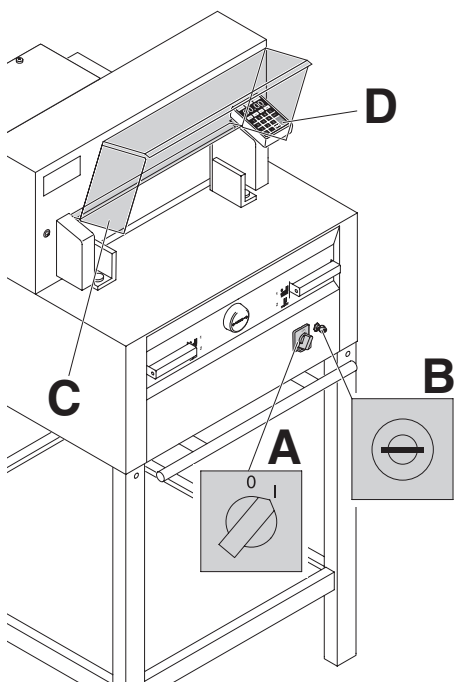


Não é permitido operar a máquina sem ler e/ou compreender as instruções. Por favor, antes de utilizar verificar se os dispositivos de segurança estão completos e a funcionar.


- Todas as tampas tem que estar montadas (A).
- A libertação para cortar é permitido só se é permitido se a tampa está fechada e o dispositivo de segurança de duas mãos é funcionado ao mesmo tempo (B).
- Caso a tampa frontal fechar por si, é necessário voltar a abrir e fechar a tampa (X).

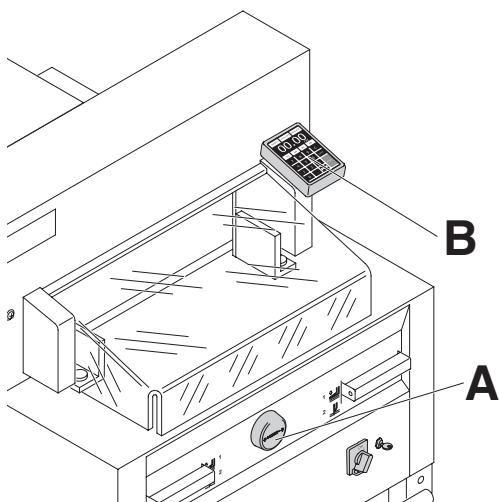
Nós recomendamos em manter um registo dos resultados de teste.

Comissionamento



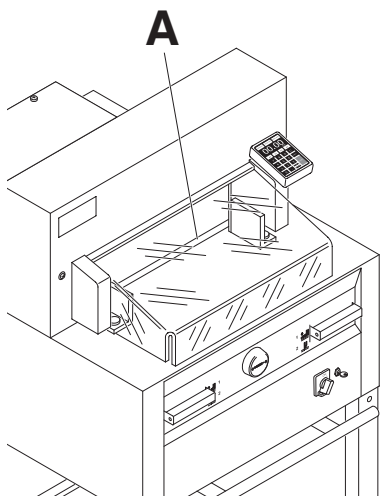
Posicionar o interruptor principal para "I" (**A**)
Inserir a chave do sistema de controlo e movimentar-lo para a direita (**B**). Abrir a tampa de segurança (**C**). A máquina está agora pronta para ser utilizada.

Pressionar o botão  (**D**). A máquina irá automaticamente para a posição "INICIAR".

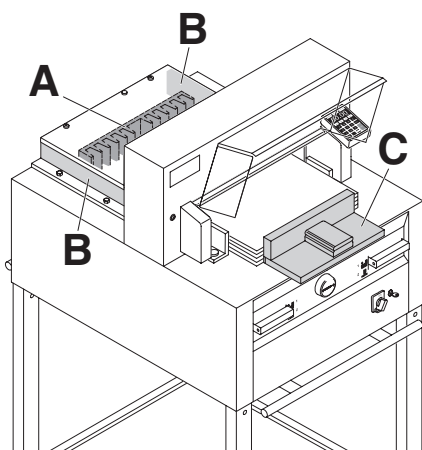


As medidas são ajustadas com a roda de mão (**A**) ou através da programação das medidas do corte (**B**). As medidas são mostradas num painel em polegadas ou em cm (**B**).

Funcionamento



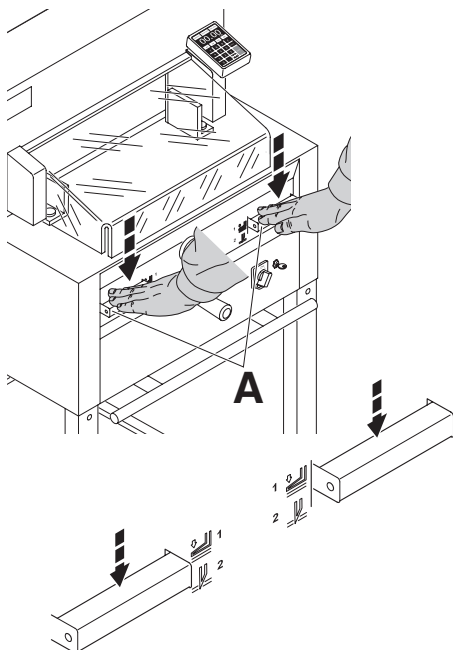
Indicação do corte através de um feixe de luz ótico (A).
A lâmina corta ao longo da borda dianteira do feixe de luz. Apenas utilizar se pretender cortar uma dimensão precisa.



A pilha de papel pode ser encostada ao batente traseiro (A) e ao batente lateral esquerdo ou direito (B).
Utilizar o ângulo de empilhamento (C) fornecido, de modo a deslocar a pilha de papel.

Aviso: antes de efetuar qualquer corte, deve-se encostar a pilha de papel, com o ângulo de empilhamento, ao batente de traseiro.

Funcionamento



O calcador move-se automaticamente quando o corte é activado. O papel também pode ser calcado previamente. Calcar e cortar são activados através de manetes (A) na parte frontal da mesa da máquina.

As manetes têm duas posições de acionamento:

1. Pré-calcador
2. Calcador e corte automático

INTERRUPTOR POSIÇÃO 1



= **Pré - calcador**
Pressionar para baixo, as duas manetes, para a posição 1.



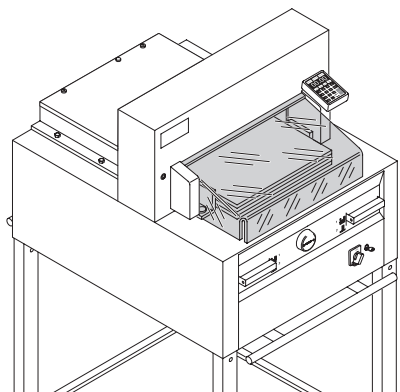
= **Retorno do Calcador**
Pressionar completamente para baixo, uma das manetes.

INTERRUPTOR POSIÇÃO 2

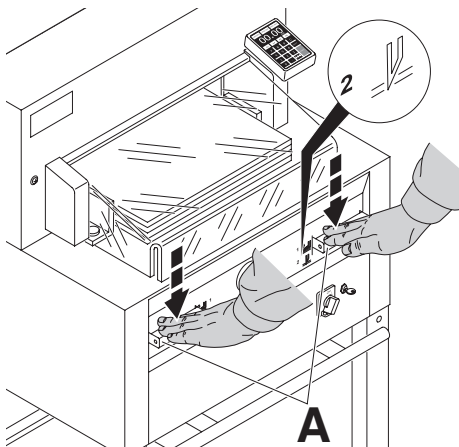


= **Sequência do corte com calcador automático**
Pressionar para baixo as duas manetes, para a posição 2.

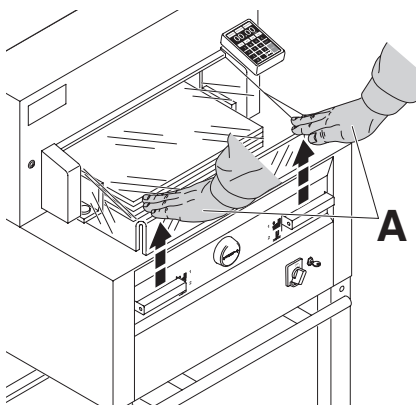
Funcionamento



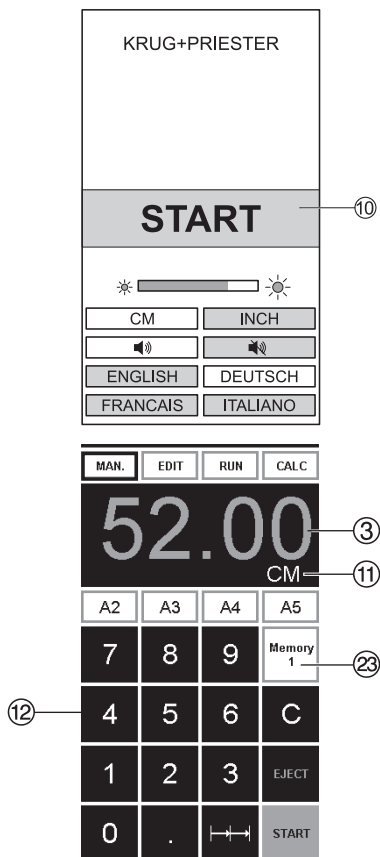
Fechar a barra de segurança.



Pressionar as manetes da activação de duas mãos (A) em simultâneo e mantê-los pressionados até que o papel esteja completamente cortado.



Para parar o corte (A), largar uma ou as duas Manetes.



Início da máquina

- O interruptor principal ④ na posição "I", inserir a chave ⑥ para o painel de controlo e girar para a direita.

O écran "START" aparece:

As funções abaixo indicadas poderão ser alteradas:

Luminosidade

Centímetros (CM) / Polegadas (INCH)

Sensor tátil, Ligado e desligado (IN / OUT)

Linguagem

- Pressionar o botão **START** ⑩ → o esquadro move-se para trás e procura a posição de referência, esperar até aparecer uma medida no display ③.
4855 = 45.00 cm, 17.717 inches
5255 = 52.00 cm, 20.472 inches
6655 = 61.00 cm, 24.016 inches
- As medidas standard e de programação livre, são chamadas a partir dos respectivos botões ⑳.

Memory 1: A2, A3, A4, A5,

Memory 2: A6, A7, B3, B4

Memory 3:

--	--	--	--

Memory 4:

--	--	--	--

e em polegadas

Memory 1: 4 ¼", 5 ½", 7", 8 ½"

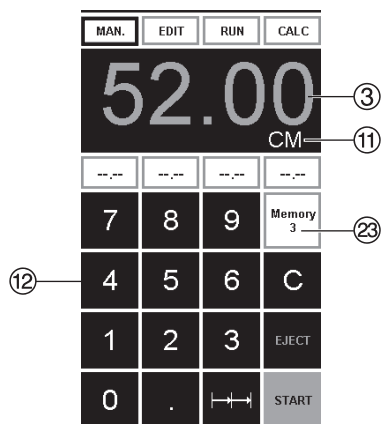
Memory 2: 11", 12", 14", 17"

Memory 3:

--	--	--	--

Memory 4:

--	--	--	--



Na memória 3 + 4 (milímetros e polegadas) não existe medidas guardadas. Até que a primeira medida seja introduzida, o seguinte será mostrado no campo correspondente: A medida introduzida ficará guardada.

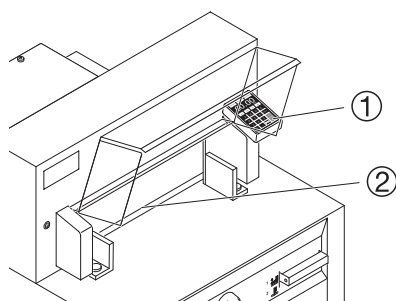
Elas não podem ser apagadas, mas sim sobrepostas.

Como programar a memória 3 e 4

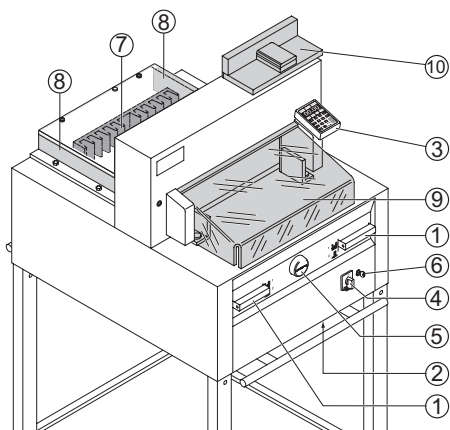
Pressionar o botão da memória afim de entrar na plataforma da memória (3 e 4). Colocar a medida pretendida ou copiar a mesma. Pressionar o botão da até ouvir um sinal acustico, nesta altura as medidas estão guardadas.

⚠ Atenção

Antes de guardar ou cortar segundo uma medida verificar se a escala é a correcta e se está guardada. Ver no monitor .



Após 30 minutos a máquina () passa para o modo de poupança de energia. A máquina pode ser novamente activado, através do toque em qualquer tecla na zona .



Activação do corte

⚠ Atenção

- Para virar a pilha de papel puxar o esquadro para a frente.
- Não interromper o movimento da lâmina, apenas largar a lâmina.
- Antes de efectuar um corte, espere até que o monitor fique verde.
- A lâmina deve estar sempre em cima e tapada pelo calçador, (consultar a página 34)

⚠ Não tocar na lâmina!

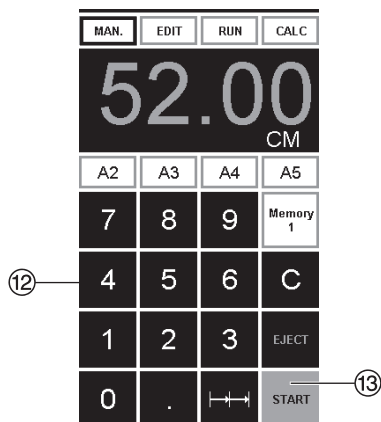
Cortar segundo dimensões específicas

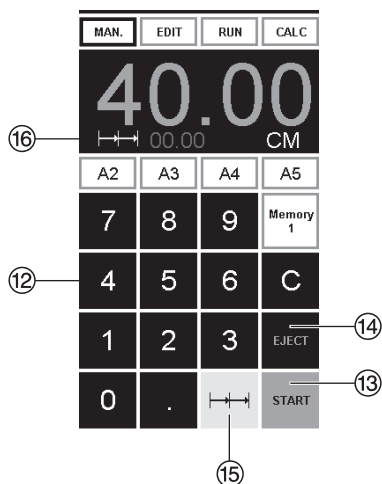
- Pressionar **MAN**.
- Inserir as dimensões no teclado numérico **12** → As medidas são apresentadas a vermelho. (Se for introduzida uma dimensão errada esta pode ser corrigida com a **C**).
- Pressionar **START** **13** → e as dimensões são atingidas → As medidas são apresentadas verde.
- Inserir o papel e mover segundo o ângulo **10** para o esquadro **7** e para a prateleira lateral **8**.
- Fechar a barra de segurança **9**.
- Largar o corte.

Cortar de acordo com marcações

Pressionar **MAN**.

- Ajustar o esquadro com a roda de mão para trás **5**.
- Inserir o papel, ajustar segundo o ângulo **10** de empilhar para o esquadro **7** e prateleira lateral **8**.
- Girar a roda de mão **5** para a direita até que a marca do corte esteja abaixo da linha indicadora de corte.
- Quanto mais rápido se virar a roda de mão para a direita, mas rápido o esquadro se moverá **5**. Se a roda de mão estiver virada para a esquerda o esquadro retornará rapidamente.
- Fechar a barra de segurança **9**.
- Largar o corte.





Função "ejectar"

Se a tecla **START** (13) for pressionada em vez da tecla **EJECT** (14) após inserir a medida, o esquadro avança para que esse papel possa ser removido. Posteriormente o esquadro irá para a medida programada no teclado numérico.

Repetição de cortes

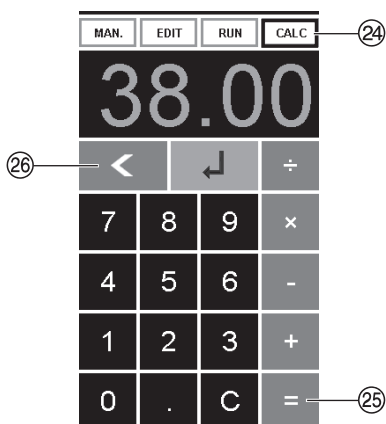
- Inserir o tamanho do corte múltiplo no display (12).
- Avançar para a medida com a tecla **START** (13).
- Empurrar o papel para o esquadro (7).
- Premir corte múltiplo (15)
- O sinal de corte múltiplo aparece na parte superior esquerda, conjuntamente com o valor 00.00 (16)
- Inserir o tamanho do corte múltiplo. (Aparece em letras vermelhas)
- Primir a tecla **START** → o esquadro avança para o formato de cortes multiplos.
- Este passo repete-se cada vez que um corte é seleccionado.

Sair do programa

- Primir corte múltiplo (15) (amarelo). O sinal de corte múltiplo e o seu valor, são apagados.

Função da calculadora

- Premir **CALC** (24), calcular a medida pretendida p. ex. $40 - 2 = 38$, a media calculada 38 é apresentada.
- Com a tecla **MAN.** (26) é possível passar, em qualquer altura, para o modo **MAN.**





Programação

Este sistema de controlo permite guardar na memória 99 programação com 99 etapas programáveis. Uma das etapas representa uma medida. Após entrar na programação dos números pode-se alterar entre várias programações com as teclas ∇ e \blacktriangle . Primeira figura 17 no display = número da programação.

Segunda figura 18 = etapa da programação.

Medida de corte mínimo:

4855 3.50 cm / 1.378 inch

5255 3.50 cm / 1.378 inch

6655 2.50 cm / 0.984 inch

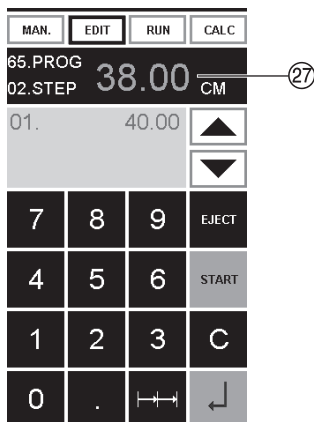
A etapa indicada pode ser eliminada a qualquer momento. Estas programações ficam guardadas quando a máquina se encontra desligada.

Inserir programa

- Primir **EDIT** → "Inserir dados do programa número" ("Load program no.") aparece.
- Carregar programa número 01 ... 99, com \blacktriangle (No monitor o número superior 17 = Número do programa).
- Se a medida é apresentada no monitor, então a programação está gravada, seleccionar outro programa.
- Passo programa "01 Step" 00.00 18 aparece. (Segunda figura no monitor 18 = Passo Programa).
- Carregar medida, ou mover o esquadro para a medida desejada com o cursor 5.
- Guardar a medida \blacktriangle , no monitor aparece um novo passo do programa.
- Colocar a medida seguinte, carregue na tecla Enter \blacktriangle e guardar a medida, etc.
- Se for preciso chamar o programa imediatamente, → Primir **RUN**
- Prima Enter \blacktriangle
- Prima **START** (iniciar).
- Para sair do modo programa, primir **MAN.**

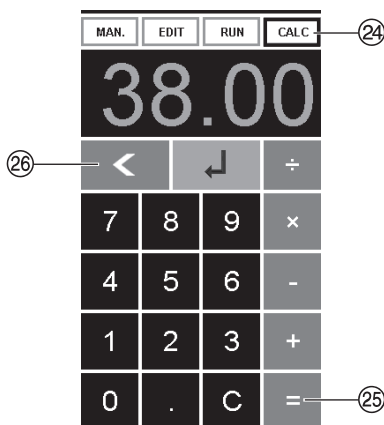
Cancelar uma programação

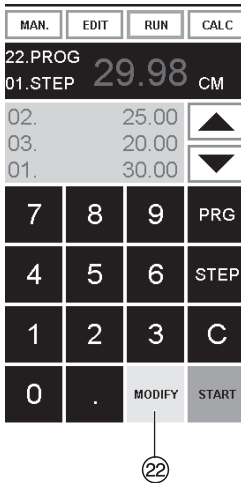
- Primir **EDIT**
- Primir 3 x **PRG** "apagar passo número" ("Delete step no.") → appears.
- Introduzir o número do programa
- Primir Enter \blacktriangle
- Primir Enter \blacktriangle



Função da calculadora no programa

- Premir **EDIT**
- Introduzir o número do programa
- 1. Introduzir o passo do programa p. ex. medida inicial 40
- Gravar com Enter ↵
- Premir **CALC** (24), calcular a medida pretendida p. ex. $40 - 2 = 38$ → ↵, a medida calculada 38 a pisca.
- Premindo, normalmente, a tecla Enter ↵ a medida calculada é gravada no respetivo passo.
- Com a tecla **←** (26) pode alterar-se, em qualquer altura, para a programação **EDIT**.





Adaptação ao programa quando as impressoras imprimem com desvio

- Primir **RUN** → "Carregar o programa nº" ("Load program no.") Aparece.
- Introduzir o programa de 01 ... 99, e com 2 x Enter ↵ avançar para o passo 1.
- Corrigir a posição certa do corte, com o cursor manual.
- **MODIFY** ☹ aparece no monitor e a medida fica intermitente.
- Para guardar prima **MODIFY**
- Efectuar um corte e virar o papel
- Se a impressão efectuar algum desvio, podemos corrigir durante os dois primeiros cortes através do cursor manual, ver acima.
- A correcção só é possível durante os dois primeiros cortes.
- Depois de deixar o modo **RUN** a medida original é guardada novamente.

Apagar um passo

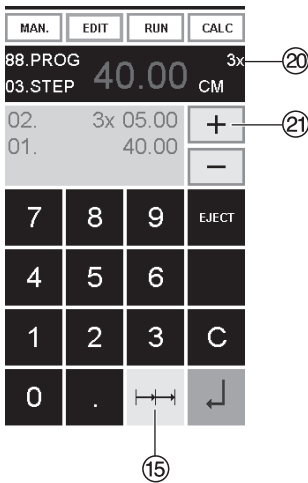
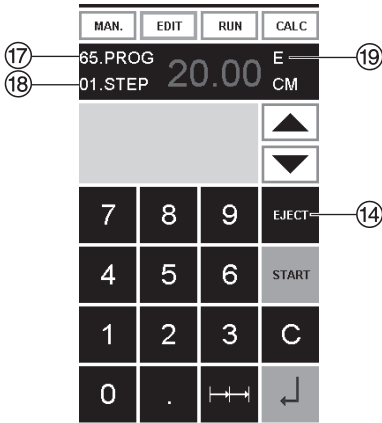
- Primir **EDIT** (= Programa – Editar)
- Colocar o número do programa
- Selecionar o programa passo, com os botões: ▲ e ▼.
- Correr com a tecla STEP até aparecer a "Delete program nº" = "apagar o programa nº"
- Primir 2 x Enter ↵.

Inserir um passo

- Primir **EDIT** (= Programa – Editar)
- Selecionar o programa
- Primir 2 x Step (Passo) "Insert step no." "Inserir passo número" aparece.
- Entrar e inserir posição e.g.02
- Confirmar com ↵
- Introduzir a medida.
- Guardar a medida com ↵
- A medida de corte pode ser vista no monitor com o cursor ▲ e ▼.

Mudar um passo no programa

- Primir **EDIT**
- Selecionar um programa, confirme com Enter ↵
- Percorrer com STEP até aparecer "Load step no."
- Carregar na posição passo e.g 02
- Confirmar com Enter ↵
- Colocar a medida e confirme com Enter ↵
- Introduzir a nova medida, guardar a medida com ↵.



O programa de Função de Ejeição

- Se uma medida curta, ex. de 30 cm e depois uma medida longa, ex. 40 cm, através do "START PROGRAM", então é aconselhável inserir E = **EJECT** 19 depois do primeiro corte, para que o papel seja empurrado para a frente.
- A função **EJECT**, pode ser accionada sempre que uma medida é introduzida e ejecta antes de avançar para a próxima medida. Quando a função está programa um "E" 19 aparece na parte superior direita do monitor.
- Inserir a função Eject na sequência do programa. Seleccionar um programa e avançar para o passo a ser alterado com a cursor ▲ e ▼, introduzir a nova medida e antes de accionar o botão ↵ primir **EJECT**.

Exemplo do programa de função de Ejeição.

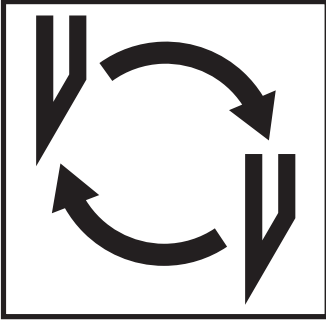
- Primir **EDIT**
- Introduzir o número do programa e.g.08
- Primir Enter ↵,
- 1. introduzir o passo do programa e.g. 30 cm
- Primir Enter ↵,
- 2. Introduzir passo do programa e.g. 40 cm
- Primir **EJECT** e com Enter ↵ guardar a medida.

Como Funciona (exemplo)

- Primir **RUN**
- Introduzir programa 08
- Primir Enter ↵,
- Primir **START**, a medida é alcançada
- Colocar o papel
- Ejeção (Ejeção está completa, virar o papel).
- O esquadro move-se para o programa 2
- Efectuar corte 2

Programação de corte múltiplo

- Primir **EDIT**
- Introduzir número do programa
- Introduzir o primeiro passo do programa e.g. START-UP medida 40 cm
- Guardar a medida com
- Primir o símbolo ⇄ ⇄ 15, multiplo corte.
- Introduzir o número de cortes 20 com o botão + 21 – (máximo 15 cortes), seguido pela dimensão de corte múltiplo (largura de corte).
- Guardar com Enter ↵.



Se a qualidade do corte diminuir:

- Verificar a profundidade do corte (consultar a página 34)
- Verificar a régua (consultar a página 30)
- Substituir ou afiar novamente a lâmina (consultar a página 26 - 34)

A lâmina não pode ser novamente afiada se a altura da lâmina é menos do que 83 mm/3,29 polegadas.

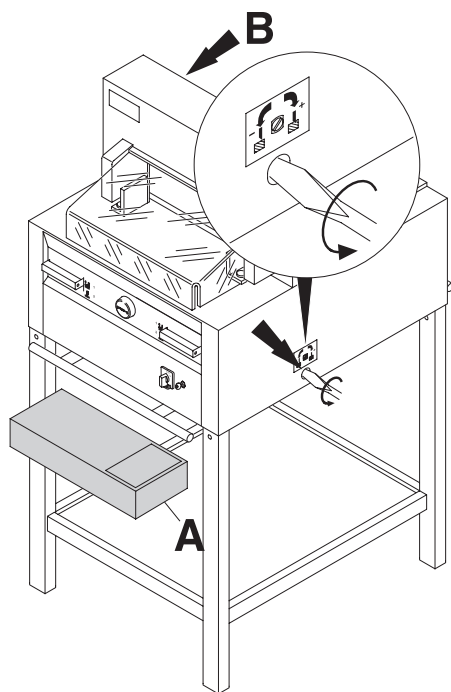
Uma nova lâmina deve ser utilizada.

Adquirir a nova lâmina só pela Krug & Priester, D-72336 Balingen. A lâmina pode só ser afiada pelas lojas qualificadas ou pelo o fabricante Krug & Priester D-72336 Balingen.

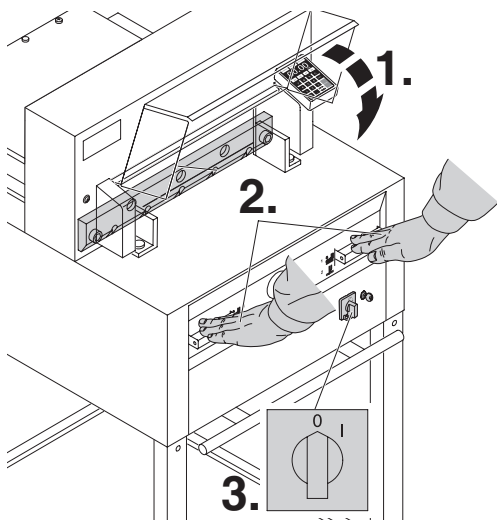
⚠ Perigo! Risco de ferimento!

A lâmina é extremamente afiada. Nunca desmontar ou transportar a lâmina sem protecção. A troca da lâmina só deve ser efectuada por técnicos qualificados.

Mudança de lâmina e régua de corte

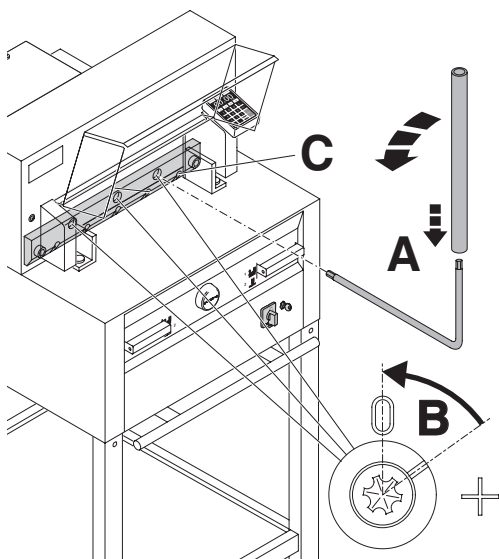


Girar o parafuso do ajustamento da lâmina para a esquerda até a extremidade (chave de fendas na caixa de ferramentas (A) ou na prateleira de ferramentas (B).



Fechar a tampa de segurança (1.). Baixar a lâmina pressionando as duas manetas de corte (2.). Manter um botão pressionado e apagar o interruptor principal (3.).

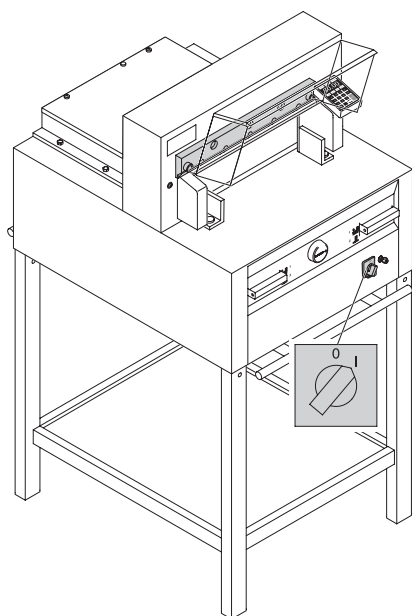
Mudança de lâmina e régua de corte



A rês peças de rotação estão agora expostas e devem ser giradas no sentido contrário dos ponteiros do relógio para a posição "0" com uma chave inglesa e um tubo extensível (A) (na caixa de ferramentas). A escala deve corresponder à posição "0" (B).

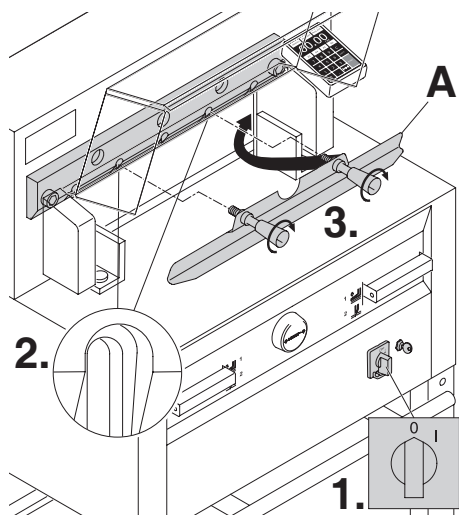
Somente 4855

Desaparafusar os parafusos (C) do lado direito.

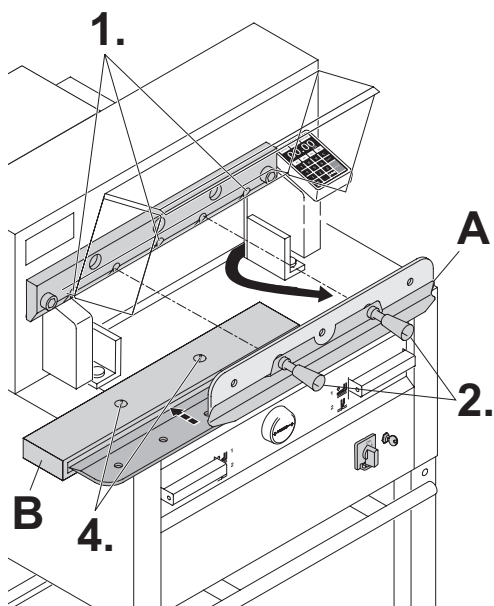


Remover a chave inglesa e girar o interruptor principal até que a lâmina volte à posição superior.

Mudança de lâmina e régua de corte

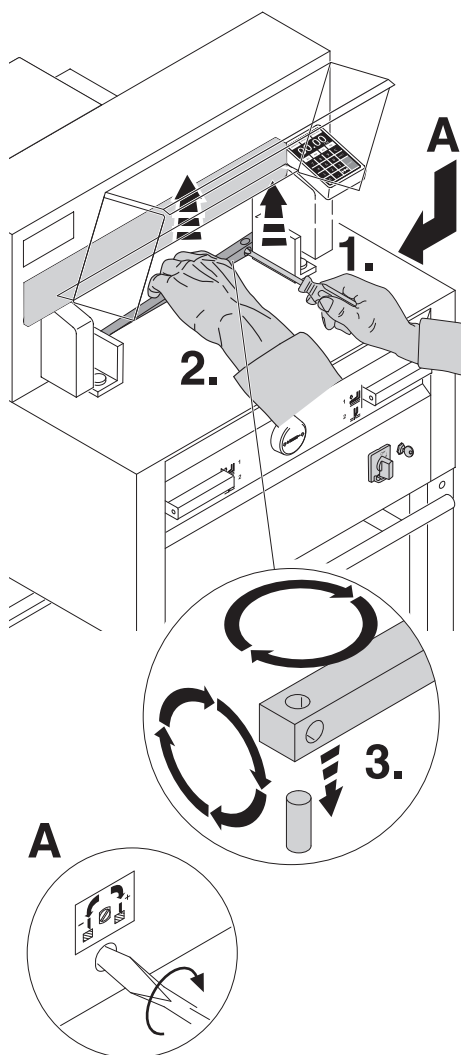


Posicionar o interruptor principal na posição "0" (1). Remover os dois parafusos da lâmina dos buracos ovais (2). Colocar a ferramenta de mudar a lâmina (A) e apertar com força (3).



Remover os dois parafusos da lâmina. 4855 e três parafusos da lâmina (1.). parafusos da lâmina (1.). 5255, 6655. Soltar os cabos (2.) da ferramenta de mudar a lâmina (A) levemente e deixar a lâmina ser retirada para fora da máquina (3.). Colocar a lâmina no seu recipiente (B) e aparafusar.

Mudança de lâmina e régua de corte



Retirar a régua de corte com uma chave de fendas pequena. Se necessitar a régua de corte pode ser virada ou trocada. (a régua de corte pode ser utilizada 8 vezes).

Substituir a régua de corte (não a lâmina)

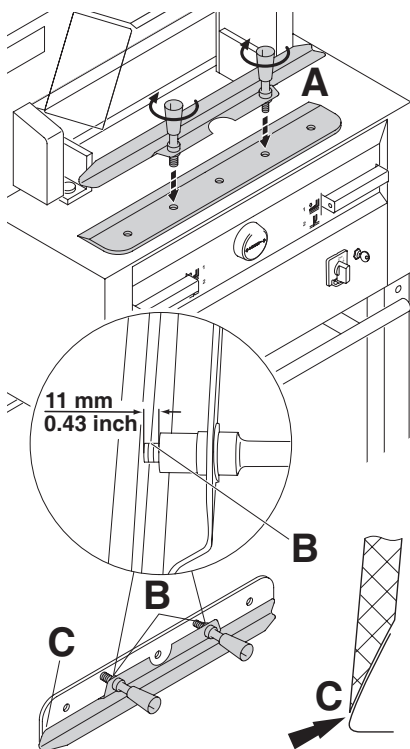
- Girar o parafuso de ajustamento da lâmina (A) para a esquerda até que este pare. (caso contrário o primeiro corte será demasiado fundo).
- Remover a régua de corte de acordo com a figura ao lado.
- Girar a régua de corte (o lado não utilizado deve estar perto da lâmina).

⚠ Perigo! Risco de ferimento!

Teste de corte após substituição de régua de corte (não a lâmina)

- Inserir o papel e largar o corte.
- Se a última folha não for cortada ao longo de todo o seu comprimento gire o parafuso de ajustamento da lâmina (A) $\frac{1}{4}$ para a direita.
- Se a última folha não estiver completamente cortada repetir este processo até que a última folha esteja cortada em todo o seu comprimento.

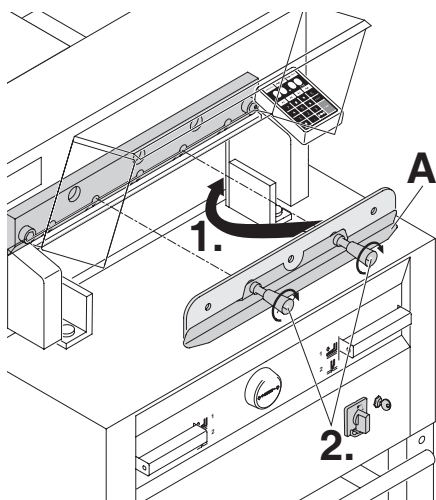
Mudança de lâmina e régua de corte



Retirar a lâmina nova da caixa cuidadosamente e aparafusá-la à ferramenta de mudar lâminas (A).

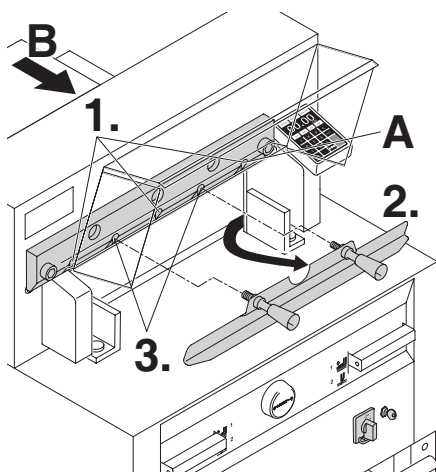
- Certificar que existe uma margem de 11 mm ou 0.43 polegadas. (B).
- A lâmina deve ser coberta.

⚠ Perigo! Risco de ferimento!



Colocar a lâmina que vai ser mudada com a ferramenta de mudar lâminas montada (1.) dentro do recipiente da lâmina e empurre para cima e aparafusar (2.).

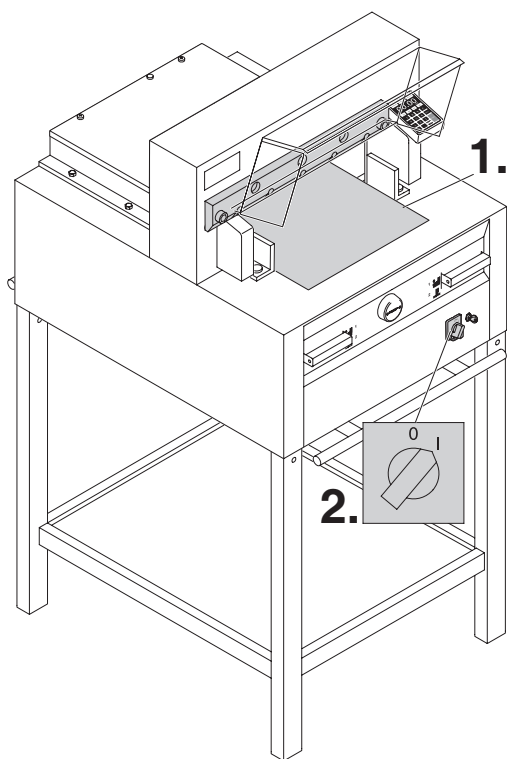
Mudança de lâmina e régua de corte



Apertar ligeiramente 3 dos cinco parafusos da lâmina (4855 tem 2) (1.).
Remover a ferramenta de mudança de lâmina (2.).
Levemente apertar os restantes parafusos da lâminas (3.).
Voltar a colocar na prateleira das ferramentas, a peça de mudar a lâmina (B).

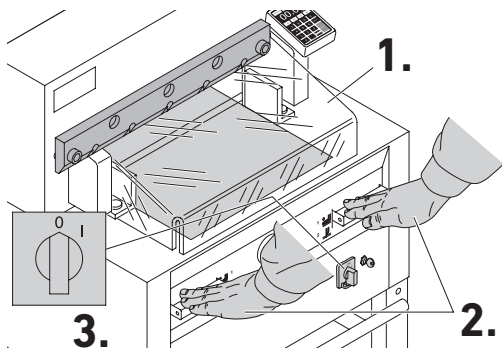
4855

Levemente apertar para a direita o parafuso da lâmina (A) quando a lâmina estiver em baixo.

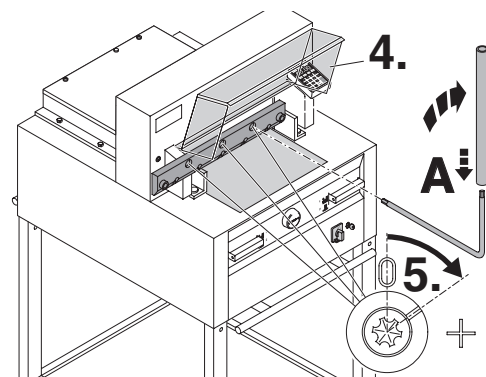


Remover todas as ferramentas e colocar papel ao longo de todo o comprimento de corte (1.).
Ligar o botão principal na posição "I" (2.).

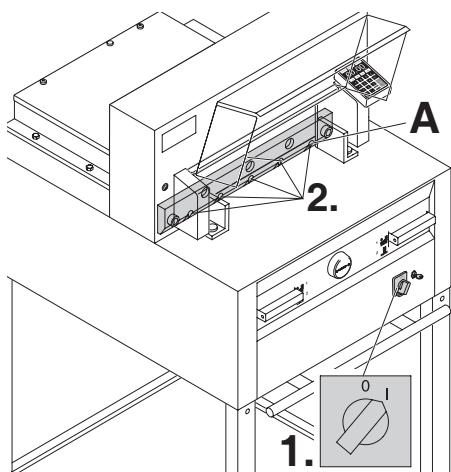
Mudança de lâmina e régua de corte



Fechar a barra de segurança (1.). Baixar a lâmina ao pressionar os dois botões de corte (2.). Manter um deles pressionado e ligar o interruptor principal (3.).

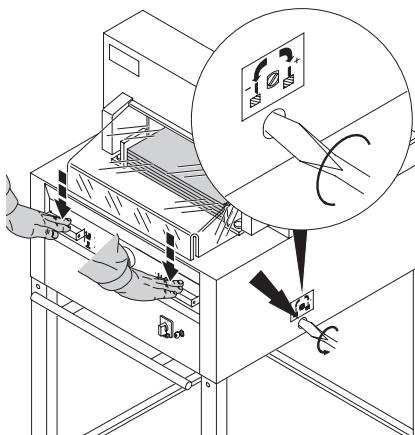


Abrir a barra de segurança (4.). Com a chave (A), os três excêntricos devem ser aparafusados até que o papel seja cortado ao longo de todo o comprimento da lâmina (5.), (a lâmina deve estar paralela, não muito afastada da régua de corte).



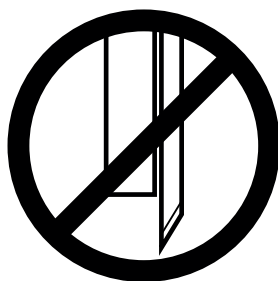
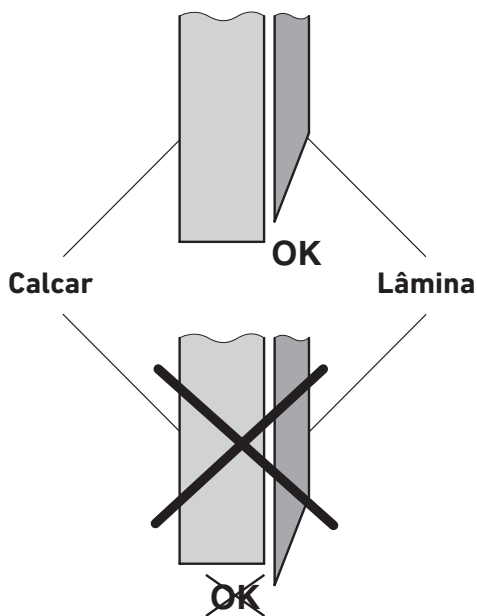
Ligar o interruptor na posição "I" (1.). A lâmina vai regressar para a posição superior. Apertar os parafusos da lâmina firmemente (2.).

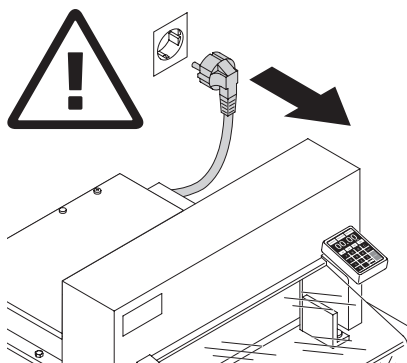
Mudança de lâmina e régua de corte



Para comprovar o bom funcionamento do corte cortar uma pilha de papel. Se a última ou várias folhas não forem cortadas, girar o parafuso de ajustamento da lâmina (A) progressivamente como na figura ¼ para à direita até que todas as folhas estejam totalmente cortadas. (não colocar a lâmina demasiada baixa, causa desgaste).

⚠ Perigo!
A lâmina deve estar sempre coberta por uma barra de pressão (ver figura em baixo à esquerda).





⚠ Perigo! Retirar a ficha de electricidade antes de iniciar qualquer tipo de trabalho de manutenção ou de retirar qualquer tampa.

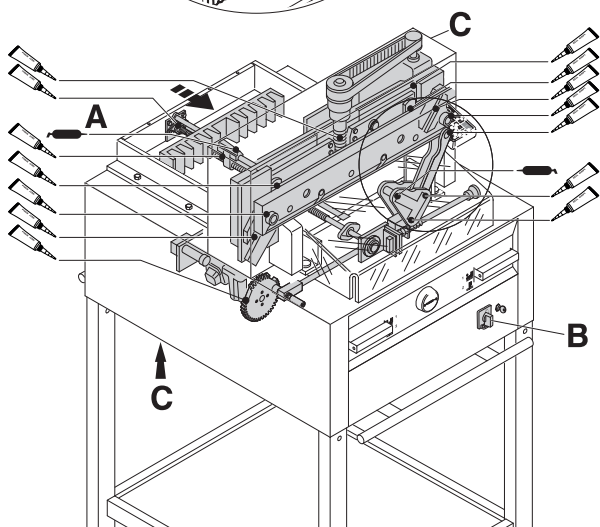
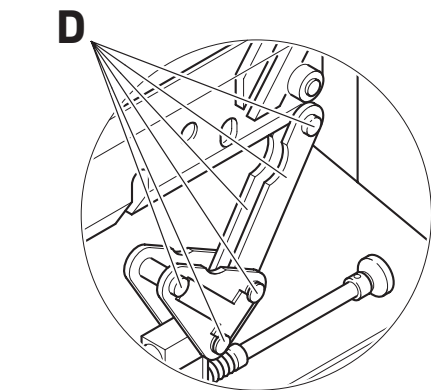
Trabalho de manutenção só pode ser efectuado por técnicos qualificados.



Lubrificar o controlo do esquadro (A) semanalmente (utilizar massa lubrificante especial para máquinas de corte). Avançar para a frente o esquadro o máximo possível. Lubrificar as restantes partes duas vezes ao ano (ver figura).


O interruptor principal deve estar na posição "0" (B). Remover o painel de baixo (C) (ferramentas nas caixa).

- Remover qualquer papel.
- Lubrificar a máquina.
- Verificar as quatro porcas e as duas manivelas (D). Em caso de desgaste avisar o apoio técnico.
- Montar a máquina.


Com mais de 5 horas de operação por dia precisa o trabalho de manutenção com mais frequência ser realizado.

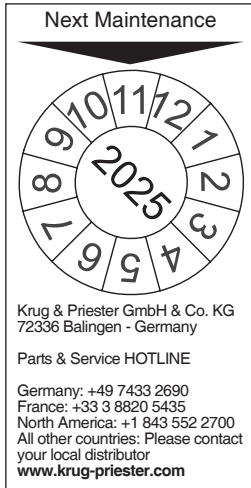


 /  = Pontos de colocar massa na máquina

 No. 9000 625

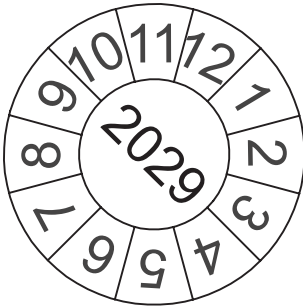
 No. 9800 933

 No. 9001 828



Inspeção Anual

Para manter uma operação em segurança e precaver desgaste prematuro, recomendamos uma inspeção e manutenção anual à máquina, por um serviço técnico qualificado.

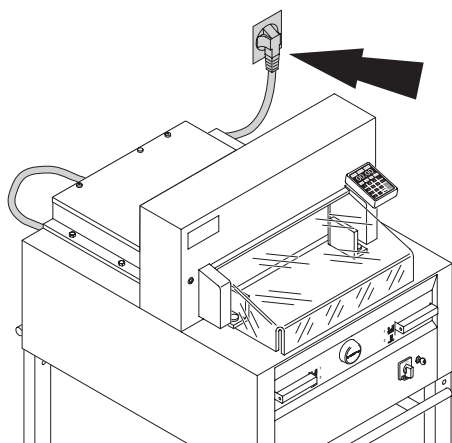


Regulamento de segurança

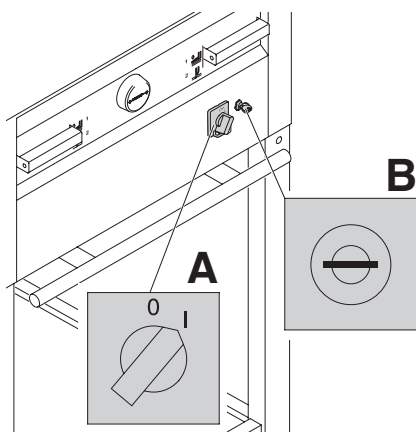
As normas de segurança estão estabelecidas de acordo com o país onde a máquina funciona. O fabricante recomenda que seja feita uma revisão de segurança em cada 5 anos pelo representante autorizado.



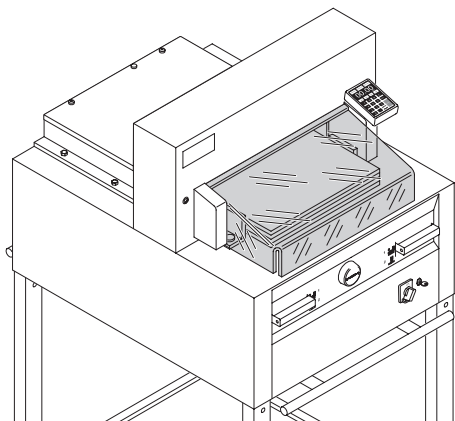
A máquina não funciona !



Está a ficha ligada á electricidade?



Está o interruptor principal na pos "I" ?(A)
Está o sistema de controlo activado? (B)
(Girar a chave para a direita)
Libertar o corte consultar a página 17.



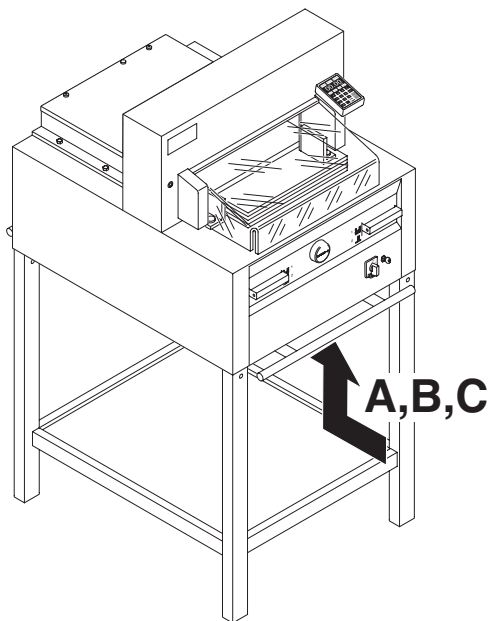
O corte não pode ser efectuado

- Se a tampa está aberta.

Fechar-la

- Se a tampa está fechada

**Abriu e voltar a fechar-la.
(verificação de segurança)**



A máquina desliga:

- Máquina está sobrecargada.
O botão de segurança salta **(A)** ou **(B)**.
Aguardar um minuto de arrefecimento e carregar outra vez na tecla de segurança **(A)** ou **(B)**.
- A máquina está bloqueada.
A lâmina está sem corte.
Eliminar a causa, e empurrar O botão de segurança **(A)**
- Esquadro bloqueado.
O interruptor de segurança **(C)** salta.
Eliminar a falha e voltar a ligar.

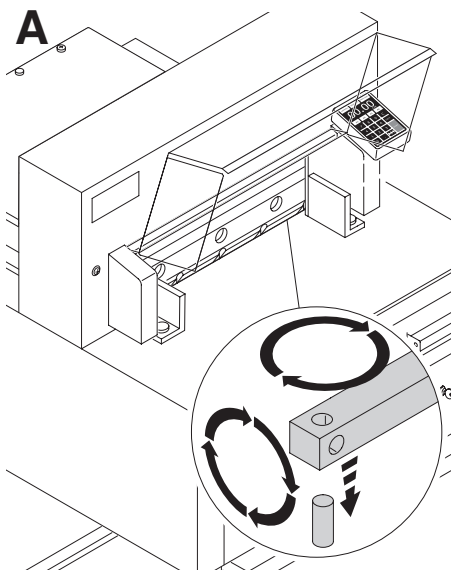
Botões de segurança para:



A = Motor da Lâmina

B = Motor do Calcador

C = Motor do Esquadro

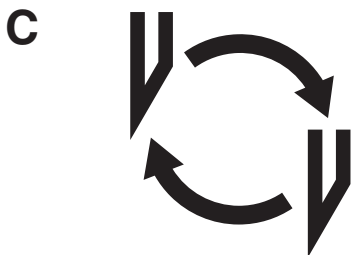
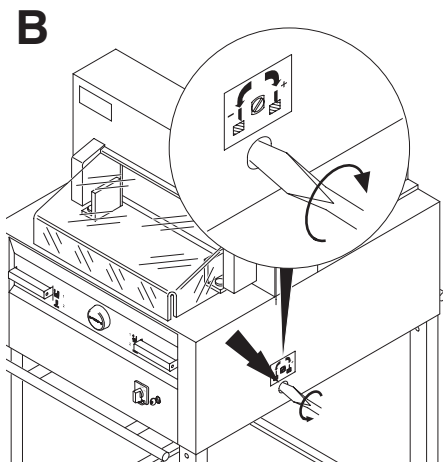


Não corta pela a ultima folha:

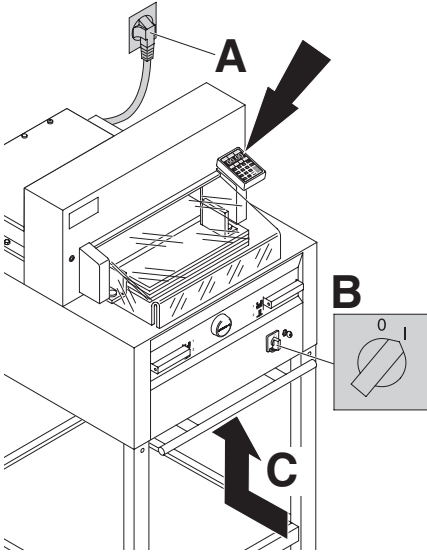
- Girar ou dar a volta na régua (A), reajustar a lâmina pelos os meios do botão do ajustamento da lâmina (B) (consultar a página 34)

Pobre qualidade de corte ou a lâmina mantém-se na pilha de papel.

- Mudar a lâmina (C) (consultar a página 26 - 34)



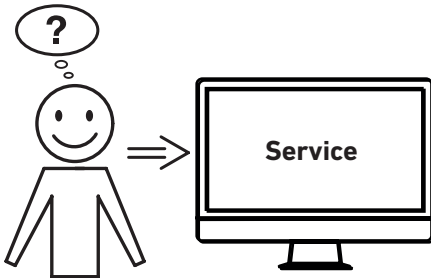
Possíveis falhas



Iluminação do display

- A máquina está ligada à corrente? (A)
- Interruptor principal na posição "I"? (B)
- Pressionar o botão de segurança ! (C)
- Verificar as unidades de fusíveis e o circuito.

Após 30 minutos o monitor, passa para o modo de poupança de energia. O monitor pode ser novamente activado, através do toque em qualquer tecla na zona ⑫.



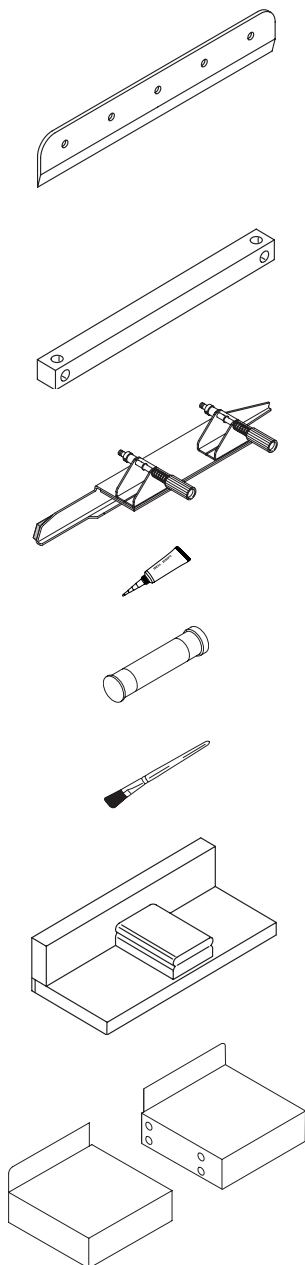
O motor trabalha mas a lâmina não desce.

- O travão de segurança foi activado!

Informar o representante !

Nenhuma das soluções de problemas anteriormente mencionadas oferece ajuda?

- Contacto: Assistência Técnica
- www.krug-priester.com
 - service@krug-priester.com



Acessórios recomendados:

Lâmina

- No. 9000 021 4855
- No. 9000 130 5255
- No. 9000 025 6655

HSS - Lâmina

- No. 9000 126 4855
- No. 9000 131 5255
- No. 9000 135 6655

Régua (6 unidades)

- No. 9000 022 4855 (vermelho)
- No. 9000 303 4855 (cinzento)
- No. 9000 024 5255 (vermelho)
- No. 9000 305 5255 (cinzento)
- No. 9000 026 6655 (vermelho)
- No. 9000 306 6655 (cinzento)

Ferramenta de trocar a lâmina ¹

- No. 9000 518 4855
- No. 9000 512 5255
- No. 9000 513 6655

Tubo de graxa ¹

- No. 9000 625

Cartucho de graxa

- No. 9800 933

Escova

- No. 9001 828

Papel bater-se bloco ¹

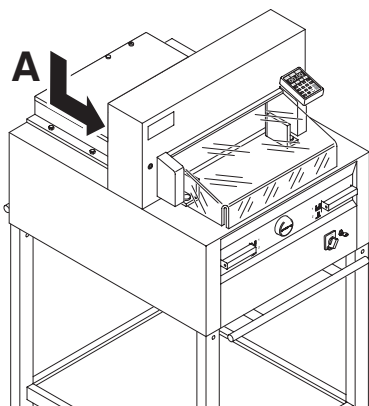
- No. 9000 521

Mesas laterais esquerda e direita

- No. 9000 528

¹ Incluindo na entrega da máquina

Dados técnicos



Dados Técnicos:

- Fonte de energia: 230V/50Hz/1~, 120V/60Hz/1~
- Altura de corte: 80 mm
- Fugas de corrente eléctrica < 3.5 mA
- Indicador do cabo de alimentação min. 1.5 mm² (230V)
- Indicador do cabdo de alimentação AWG 12 (20A) (120V)

As especificações exactas podem ser encontradas na etiqueta de especificações técnicas (A) na máquina. Um diagrama eléctrico é encontrado dentro da caixa eléctrica da máquina.

Para obter garantia da máquina, a máquina deve continuar a ter a etiqueta de identificação original.

	Comprimento do corte mm	Profundidade da mesa mm	Dimensiones (L X A X P) mm	Peso kg
4855	475	450	762* x 992** x 1296	228***
5255	520	520	860* x 1120** x 1293	252***
6655	650	610	992* x 1220** x 1293	302***

- * com mesas laterais (Lagura)
4855 1349 mm
- ** com mesas laterais (Profundidade)
4855 992 mm
- * com mesas laterais (Lagura)
5255 1436 mm
- ** com mesas laterais (Profundidade)
5255 1120 mm
- * com mesas laterais (Lagura)
6655 1565 mm
- ** com mesas laterais (Profundidade)
6655 1220 mm
- *** com mesas laterais 4855 237 Kg
- *** com mesas laterais 5255 261 Kg
- *** com mesas laterais 6655 311 Kg

Dados técnicos



Esta máquina é aprovada por laboratorios independentes de segurança está em compliação com as normas da CE 2006/42/EG, 2014/30/EG.

Medição do ruído pela norma EN 13023: 72,5db (A)

Sujeito a alterações sem aviso prévio.



I.T.E. Listed 802 D





A empresa Krug + Priester tem as seguintes certificações:

- Sistema de gestão da qualidade em conformidade com a DIN EN ISO 9001
- Sistema de gestão ambiental em conformidade com a DIN EN ISO 14001
- Sistema de gestão energética em conformidade com a DIN EN ISO 50001

Declaração de conformidade

Declaração de conformidade

- Pela presente declaramos que

	GS-ID No.	UL-ID No.
4855	11485501	10485002
5255	11525501	10522102
6655	11665501	10655002

- Cumprem as disposições legais seguintes

2006/42/EG:

Directiva de maquinaria EC

2004/108/EG:

Directiva de compatibilidade electromagnética

2011/65/EU, 2015/863/EU

RoHS directiva.

- Normas harmonizadas utilizadas, normalmente

**EN 60204-1; EN 1010-1; EN 1010-3; EN 55014-1; EN 55014-2;
EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN ISO 12100-1; EN 61496-1; EN 61496-2;
EN ISO 13857; EN ISO 11204; EN 13023; EN ISO 13849-1;
BS EN 60204-1; BS EN 1010-1; BS EN 1010-3; BS EN 55014-1; BS EN 55014-2;
BS EN 61000-3-2; BS EN 61000-3-3; BS EN ISO 12100;
BS EN ISO 13857; BS EN ISO 11204; BS EN 13023; BS EN ISO 13849-1**

11.02.2022

Data

Representador autorizado para a documentação técnico



Krug & Priester GmbH & Co. KG
Simon-Schweitzer-Str. 34
D-72336 Balingen (Germany)

Daniel Priester
- Diretor-Executivo -

Notas:

