

IDEAL 4855



IDEAL 5255



IDEAL 6655



Conteúdo

Normas de segurança	3
Uso pretendido	4
Elementos Operacionais	5
Instalação	10
Comissionamento	12
Funcionamento	15
Mudança de lâmina e régua de corte	26
Limpeza e manutenção	35
Inspeção Anual / Regulamento de segurança	36
Possíveis falhas	37
Acessórios	42
Dados técnicos	43
Declaração de conformidade	46

Normas de segurança



Por favor leiam o manual de instruções antes de colocar a máquina em operação e vejam as precauções de segurança. As instruções de operação deverão estar sempre disponíveis.



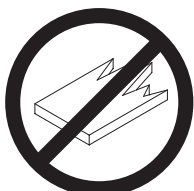
As crianças não devem trabalhar com a máquina!



Não tocar na parte inferior da faca!



Deixar a faca sempre em local seguro!
Não retirar ou transportar a faca sem protecção! (Ver pág. 29 e 31)
⚠ Perigo! Risco de dano!



Não cortar materiais duros ou materiais que possam lascar!

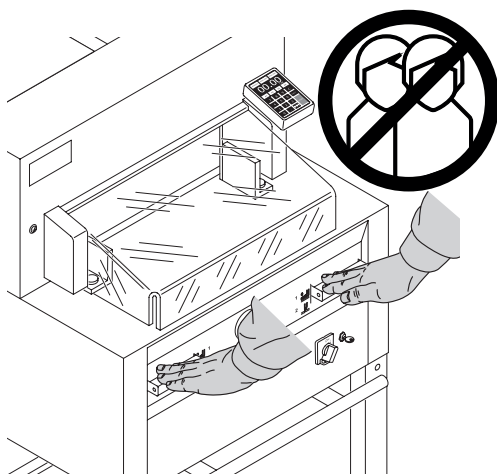
Normas de segurança / Uso pretendido



Não usar latas de aerossóis com substâncias inflamáveis na proximidade do ciscalhas e guilhotinas!



Não utilizar produtos de limpeza inflamáveis.

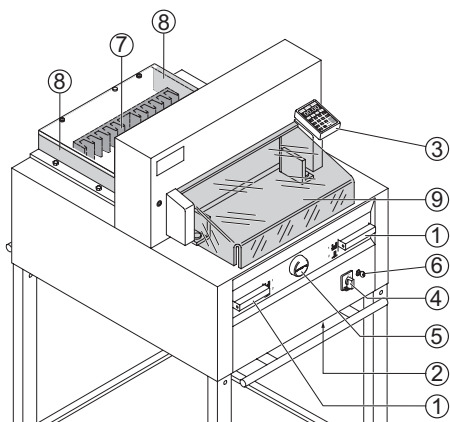


Uso pretendido

Esta máquina é destinada a cortar papel de diferentes formatos.

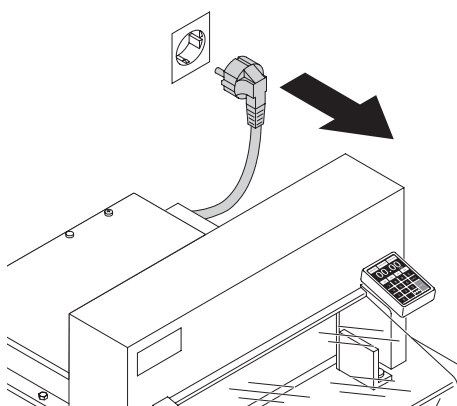
A máquina é destinada a ser operada somente por uma pessoa.

⚠ Aviso! Clips ou algo semelhante pode danificar a lâmina de corte.

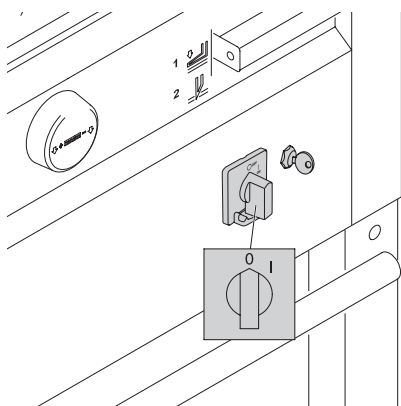


Elementos Operacionais

- ① Sistema de controlo de segurança com as 2 mãos
- ② Botão de sobrecarga (motor da faca, motor do esquadro)
- ③ Controlo de medida do esquadro
- ④ Interruptor Principal
- ⑤ Botão de andamento manual do esquadro
- ⑥ Interruptor da chave
- ⑦ Esquadro
- ⑧ Prateleira lateral
- ⑨ Tapa frontal

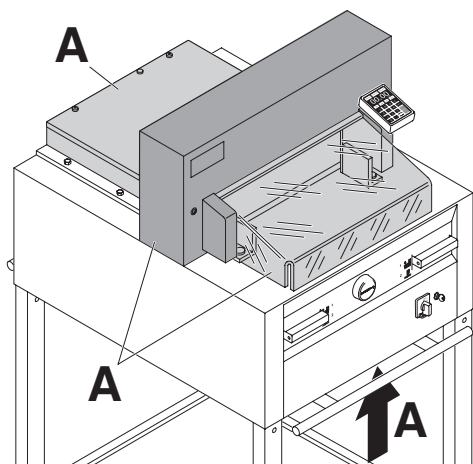


Desligar da ficha antes de iniciar algum trabalho ou antes de retirar as tampas!

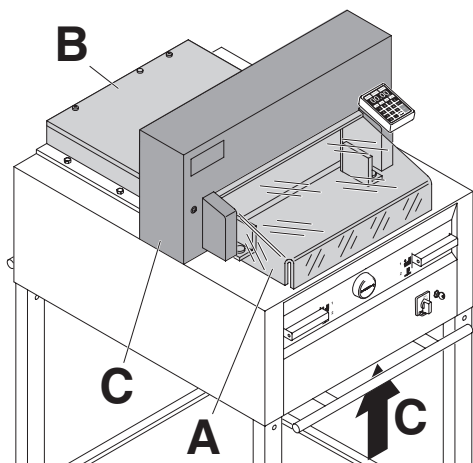


Substituir a lâmina e a régua só pode ser efectuado quando o interruptor principal estar desligado.

Normas de segurança



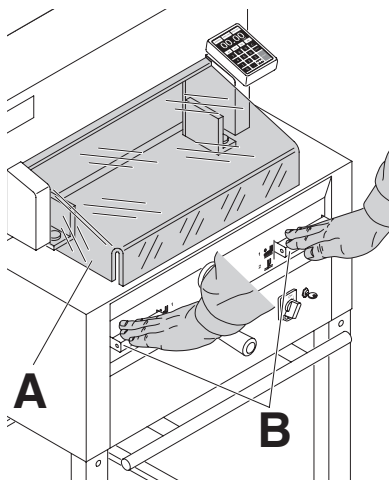
Todos os componentes que podem por em perigo o operador estão cobertos (A).



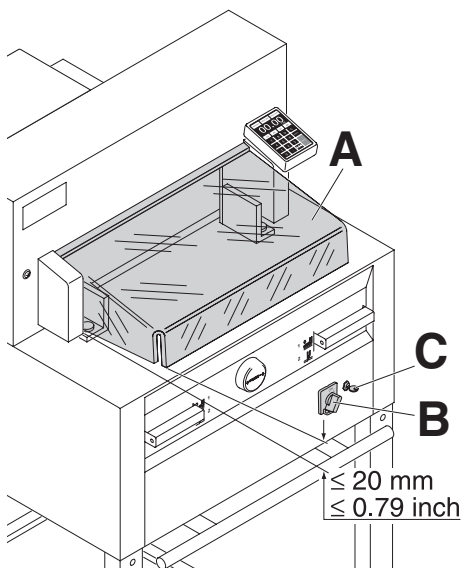
Operar a máquina sem qualquer dispositivo de segurança é proibido!

- Capô dianteiro (A)
- coifa parafusada na parte traseira (B)
- e revestimento (C)

Normas de segurança

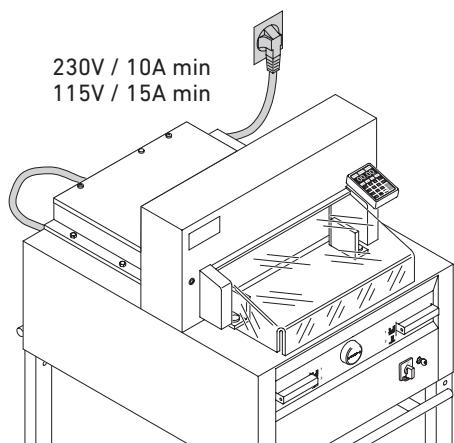


O movimento perigoso de corte é assegurado por uma tampa de controlo de segurança de duas mãos.

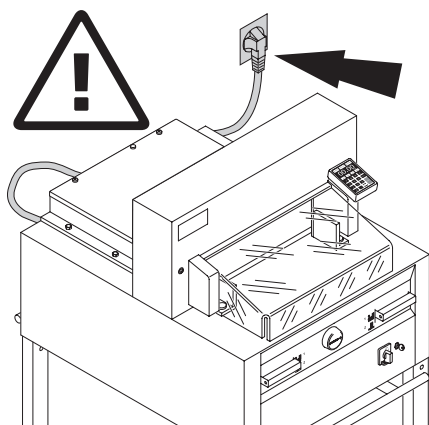


Antes de operar com a máquina e depois de cada mudança de lâmina a função automática de corte (A), (Corrigir a distância entre a tampa e a mesa é de $< 20\text{mm}$), interruptor principal (B) e painel de controlo (C) devem ser verificados.

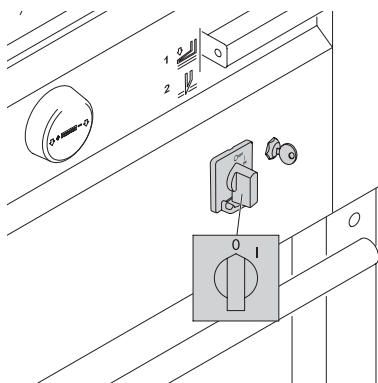
Normas de segurança



Ligar o fio de electricidade a uma ficha de fase única.

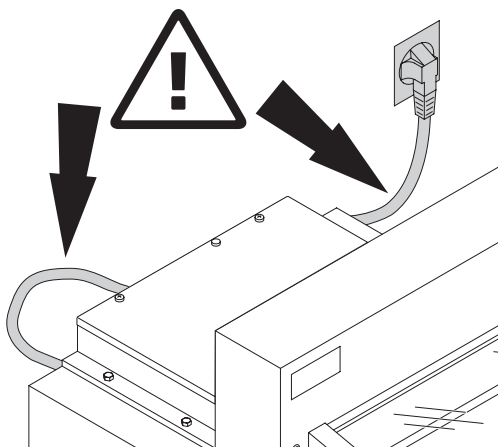


Certificar que existe livre acesso á ficha.

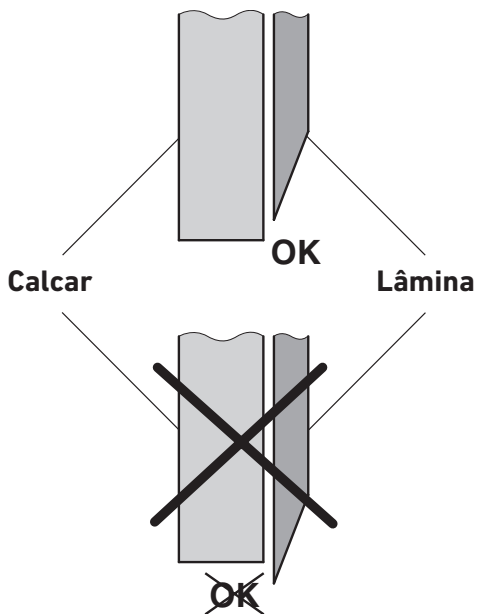


Quando a máquina não é utilizada durante um longo periodo de tempo desligar. (Colocar o interruptor principal na posição "0").

Normas de segurança

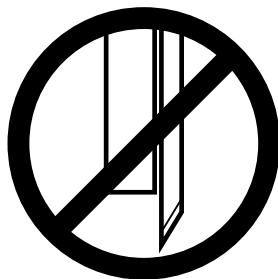


Proteger o cabo contra o calor, óleo e pontas afiadas!

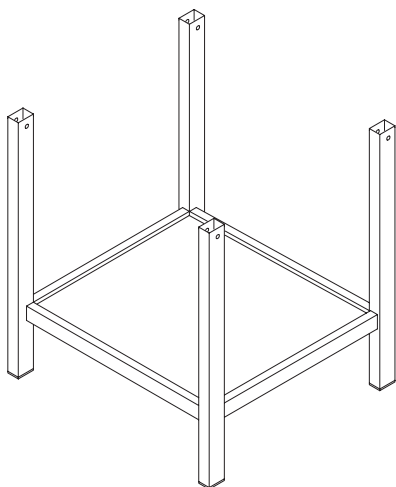


⚠ Perigo!

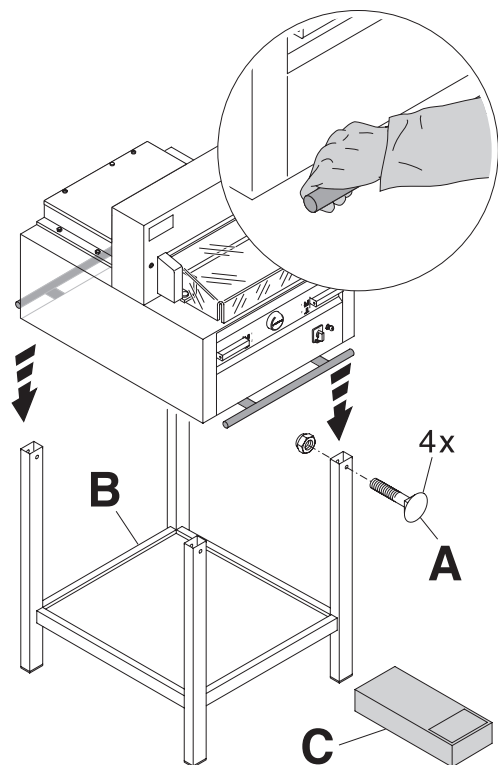
A lâmina deve estar sempre tapado pela barra de calçar.



Instalação

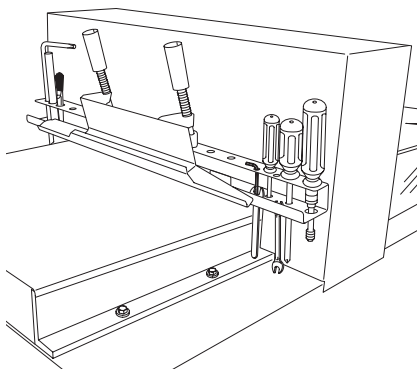


Retirar o suporte da paleta de madeira.

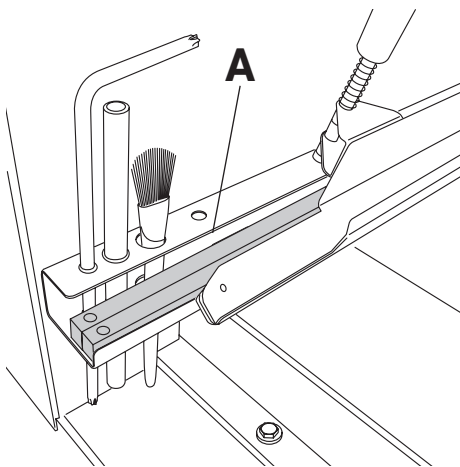


São necessárias quatro pessoas para retirar a máquina da paleta e colocá-la no suporte. Apertar com quatro parafusos (A), Coloque a prateleira (B) na base. Peças e ferramentas estão na caixa de ferramentas (C).

Instalação

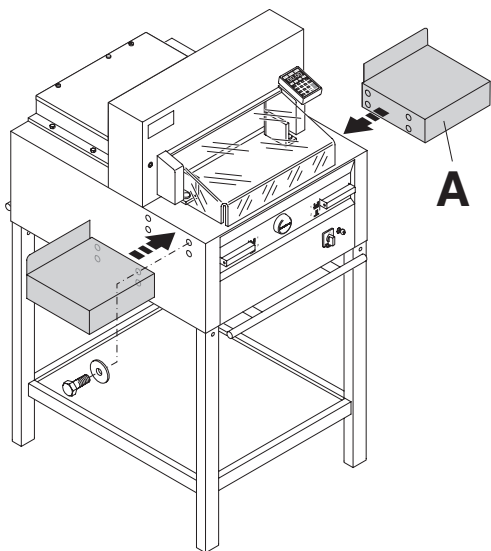


Ferramentas podem ser colocadas na respectiva prateleira.

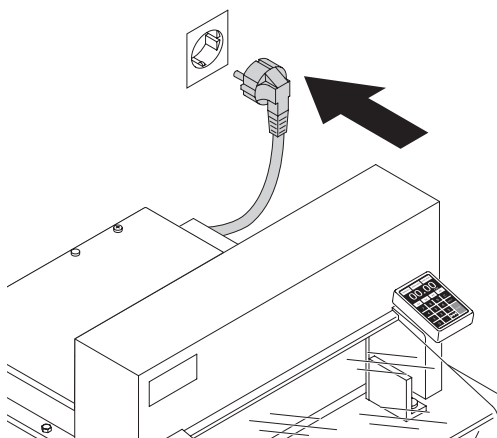


As reguas (A) de corte podem ser colocadas na prateleira das ferramentas.

Instalação / Comissionamento

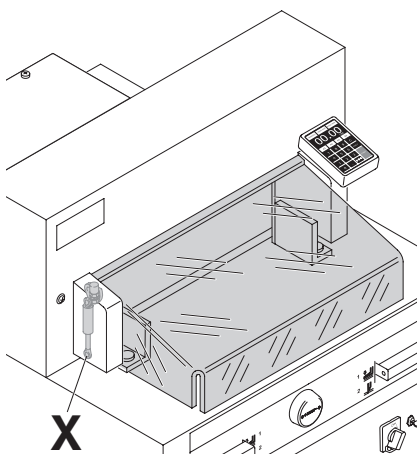
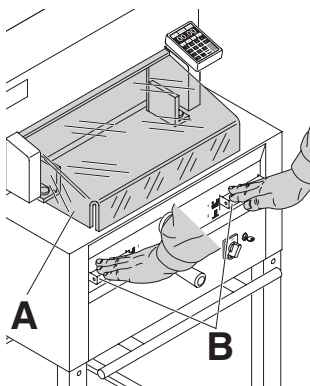
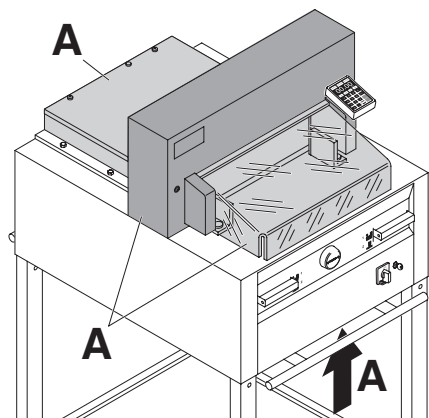


Mesas laterais (A) estão disponíveis como
opcional (Ref 9000 528)



Comissionamento

Ligar a ficha.

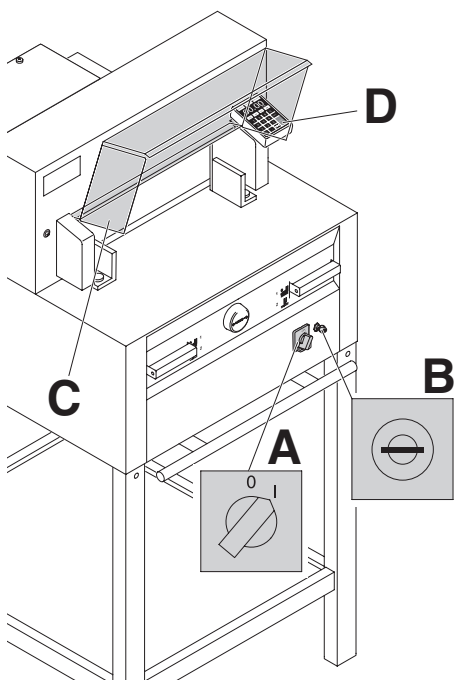


Não é permitido operar a máquina sem ler e/ou compreender as instruções. Por favor, antes de utilizar verificar se os dispositivos de segurança estão completos e a funcionar.


- Todas as tampas tem que estar montadas (A).
- A libertação para cortar é permitido só se é permitido se a tampa está fechada e o dispositivo de segurança de duas mãos é funcionado ao mesmo tempo (B).
- Caso a tampa frontal fechar por si, é necessário voltar a abrir e fechar a tampa (X).

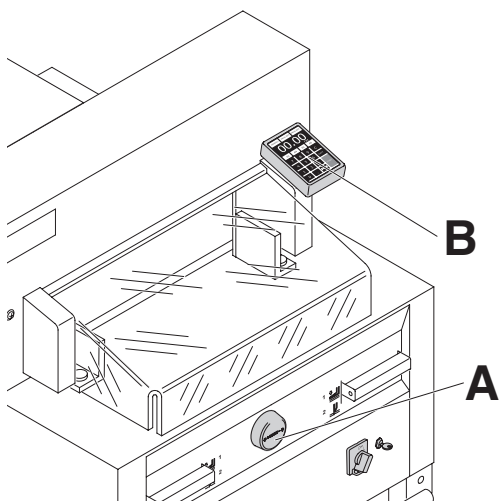
Nós recomendamos em manter um registo dos resultados de teste.

Comissionamento



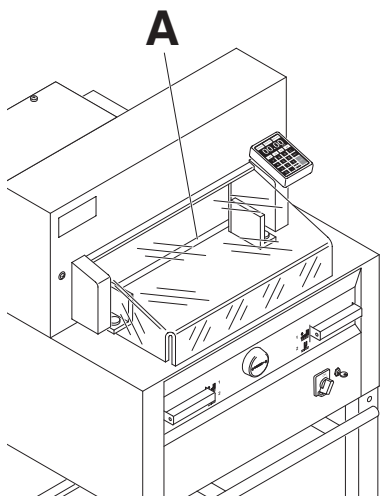
Posicionar o interruptor principal para "I" (A)
Inserir a chave do sistema de controlo e
movimentar-lo para a direita (B). A máquina está
agora pronta para ser utilizada.

Pressionar o botão  (D). A máquina irá
automaticamente para a posição "INICIAR".

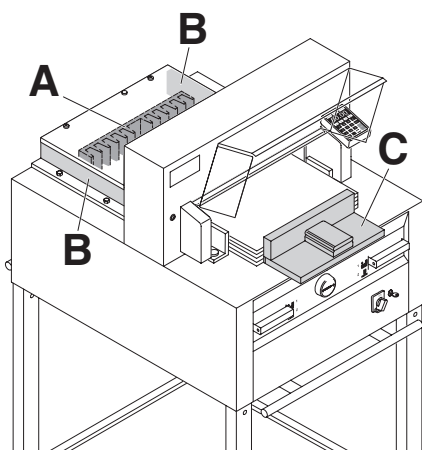


As medidas são ajustadas com a roda de mão
(A) ou através da programação das medidas
do corte (B). As medidas são mostradas num
painel em polegadas ou em cm (B).

Funcionamento



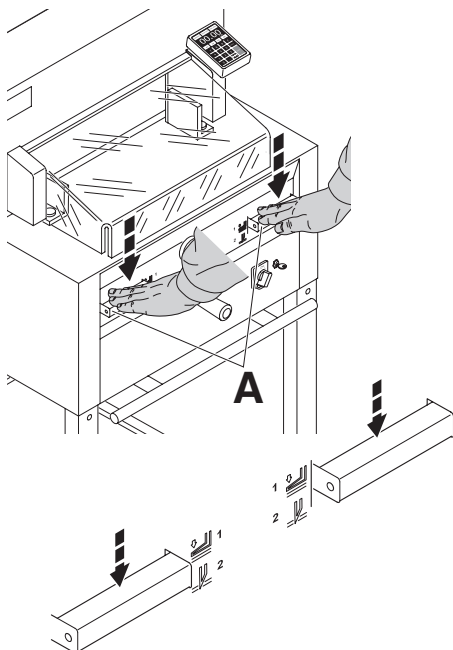
Indicação do corte através de um feixe de luz ótico (A).
A lâmina corta ao longo da borda dianteira do feixe de luz. Apenas utilizar se pretender cortar uma dimensão precisa.



A pilha de papel pode ser encostada ao batente traseiro (A) e ao batente lateral esquerdo ou direito (B).
Utilizar o ângulo de empilhamento (C) fornecido, de modo a deslocar a pilha de papel.

Aviso: antes de efetuar qualquer corte, deve-se encostar a pilha de papel, com o ângulo de empilhamento, ao batente de traseiro.

Funcionamento



O calcador move-se automaticamente quando o corte é activado. O papel também pode ser calcado previamente. Calcar e cortar são activados através de manetes (A) na parte frontal da mesa da máquina.

As manetes têm duas posições de acionamento:

1. Pré-calcador
2. Calcador e corte automático

INTERRUPTOR POSIÇÃO 1



= **Pré - calcador**
Pressionar para baixo, as duas manetes, para a posição 1.



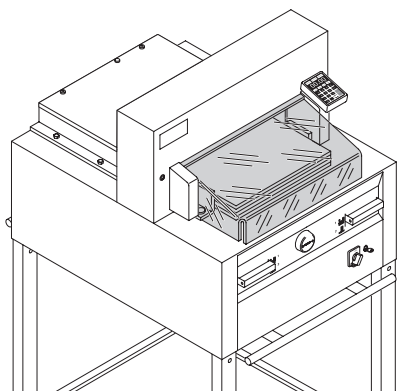
= **Retorno do Calcador**
Pressionar completamente para baixo, uma das manetes.

INTERRUPTOR POSIÇÃO 2

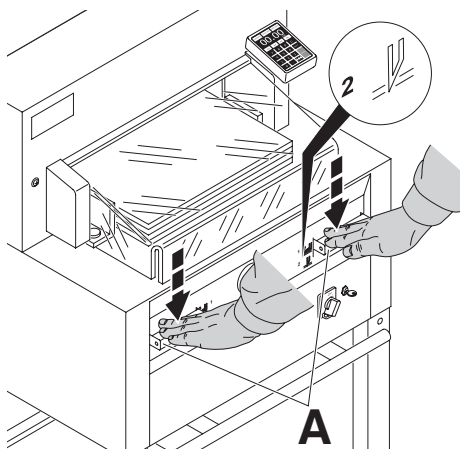


= **Sequência do corte com calcador automático**
Pressionar para baixo as duas manetes, para a posição 2.

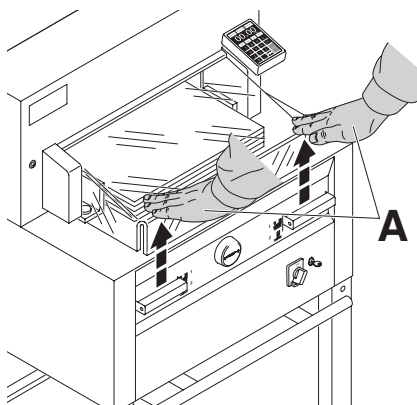
Funcionamento



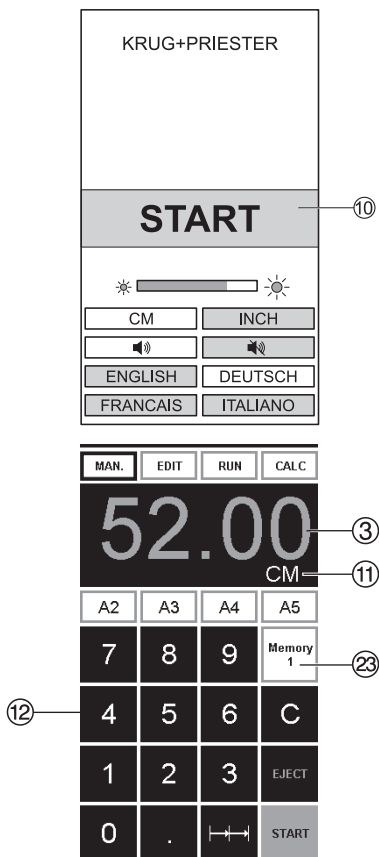
Fechar a barra de segurança.



Pressionar as manetes da activação de duas mãos (A) em simultâneo e mantê-los pressionados até que o papel esteja completamente cortado.



Para parar o corte (A), largar uma ou as duas Manetes.



Início da máquina

- O interruptor principal ④ na posição "I", inserir a chave ⑥ para o painel de controlo e girar para a direita.

O écran "START" aparece:

As funções abaixo indicadas poderão ser alteradas:

Luminosidade

Centímetros (CM) / Polegadas (INCH)

Sensor táctil, Ligado e desligado (IN / OUT)

Linguagem

- Pressionar o botão **START** ⑩ → o esquadro move-se para trás e procura a posição de referência, esperar até aparecer uma medida no display ③.

4855 = 45.00 cm, 17.717 inches

5255 = 52.00 cm, 20.472 inches

6655 = 61.00 cm, 24.016 inches

- As medidas standard e de programação livre, são chamadas a partir dos respectivos botões ②③.

Memory 1: A2, A3, A4, A5,

Memory 2: A6, A7, B3, B4

Memory 3:

--	--

--	--

--	--

--	--

Memory 4:

--	--

--	--

--	--

--	--

e em polegadas

Memory 1: 4 ¼", 5 ½", 7", 8 ½"

Memory 2: 11", 12", 14", 17"

Memory 3:

--	--

--	--

--	--

--	--

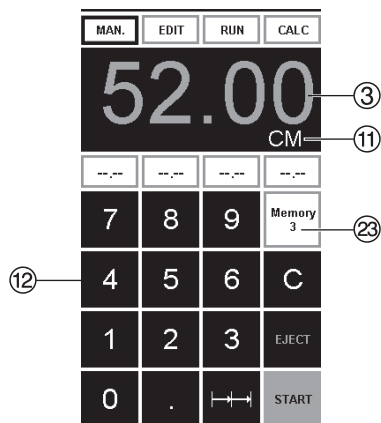
Memory 4:

--	--

--	--

--	--

--	--



Na memória 3 + 4 (milímetros e polegadas) não existe medidas guardadas. Até que a primeira medida seja introduzida, o seguinte será mostrado no campo correspondente: . A medida introduzida ficará guardada.

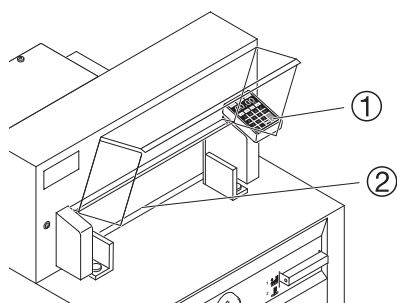
Elas não podem ser apagadas, mas sim sobrepostas.

Como programar a memória 3 e 4

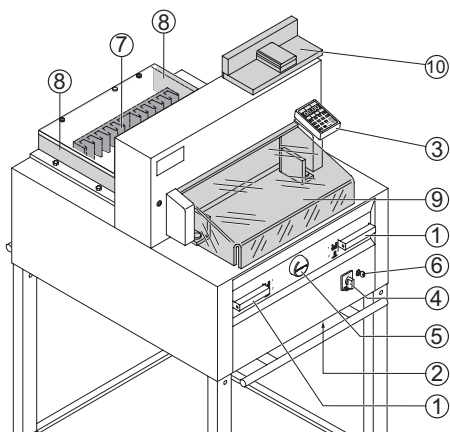
Pressionar o botão da memória afim de entrar na plataforma da memória (3 e 4). Colocar a medida pretendida ou copiar a mesma. Pressionar o botão da até ouvir um sinal acustico, nesta altura as medidas estão guardadas.

⚠ Atenção

Antes de guardar ou cortar segundo uma medida verificar se a escala é a correcta e se está guardada. Ver no monitor .



Após 30 minutos a máquina , passa para o modo de poupança de energia. A máquina pode ser novamente activado, através do toque em qualquer tecla na zona .



Activação do corte

⚠ Atenção

- Para virar a pilha de papel puxar o esquadro para a frente.
- Não interromper o movimento da lâmina, apenas largar a lâmina.
- Antes de efectuar um corte, espere até que o monitor fique verde.
- A lâmina deve estar sempre em cima e tapada pelo calçador, (consultar a página 34)

⚠ Não tocar na lâmina!

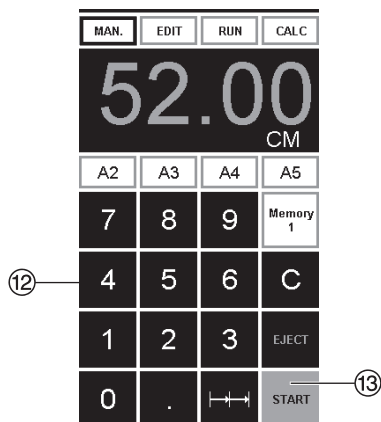
Cortar segundo dimensões específicas

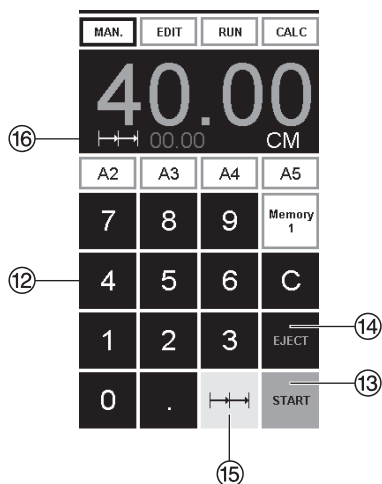
- Pressionar **MAN**.
- Inserir as dimensões no teclado numérico **12** → As medidas são apresentadas a vermelho. (Se for introduzida uma dimensão errada esta pode ser corrigida com a **C**).
- Pressionar **START** **13** → e as dimensões são atingidas → As medidas são apresentadas verde.
- Inserir o papel e mover segundo o ângulo **10** para o esquadro **7** e para a prateleira lateral **8**.
- Fechar a barra de segurança **9**.
- Largar o corte.

Cortar de acordo com marcações

Pressionar **MAN**.

- Ajustar o esquadro com a roda de mão para trás **5**.
- Inserir o papel, ajustar segundo o ângulo **10** de empilhar para o esquadro **7** e prateleira lateral **8**.
- Girar a roda de mão **5** para a direita até que a marca do corte esteja abaixo da linha indicadora de corte.
- Quanto mais rápido se virar a roda de mão para a direita, mas rápido o esquadro se moverá **5**. Se a roda de mão estiver virada para a esquerda o esquadro retornará rapidamente.
- Fechar a barra de segurança **9**.
- Largar o corte.





Função "ejectar"

Se a tecla **START** ¹³ for pressionada em vez da tecla **EJECT** ¹⁴ após inserir a medida, o esquadro avança para que esse papel possa ser removido. Posteriormente o esquadro irá para a medida programada no teclado numérico.

Repetição de cortes

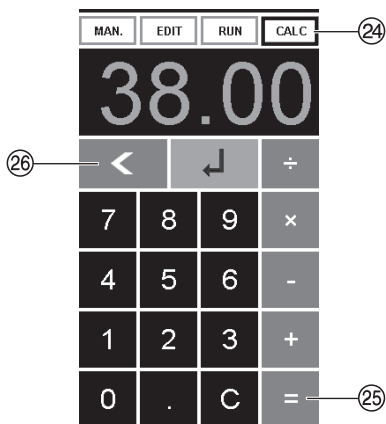
- Inserir o tamanho do corte múltiplo no display ¹².
- Avançar para a medida com a tecla **START** ¹³.
- Empurrar o papel para o esquadro ⁷.
- Premir corte múltiplo $\rightarrow \rightarrow \rightarrow$ ¹⁵
- O sinal de corte múltiplo aparece na parte superior esquerda, conjuntamente com o valor 00.00 ¹⁶
- Inserir o tamanho do corte múltiplo. (Aparece em letras vermelhas)
- Primir a tecla **START** \rightarrow o esquadro avança para o formato de cortes múltiplos.
- Este passo repete-se cada vez que um corte é seleccionado.

Sair do programa

- Primir corte múltiplo $\rightarrow \rightarrow \rightarrow$ ¹⁵ (amarelo). O sinal de corte múltiplo e o seu valor, são apagados.

Função da calculadora

- Premir **CALC** ²⁴, calcular a medida pretendida p. ex. $40 - 2$ \rightarrow \rightarrow ²⁵ \rightarrow \rightarrow , a media calculada 38 é apresentada.
- Com a tecla \rightarrow ²⁶ é possível passar, em qualquer altura, para o modo **MAN.**





Programação

Este sistema de controlo permite guardar na memória 99 programação com 99 etapas programáveis. Uma das etapas representa uma medida. Após entrar na programação dos números pode-se alterar entre várias programações com as teclas ∇ e \blacktriangle . Primeira figura 17 no display = número da programação.

Segunda figura 18 = etapa da programação.

Medida de corte mínimo:

4855 3.50 cm / 1.378 inch

5255 3.50 cm / 1.378 inch

6655 2.50 cm / 0.984 inch

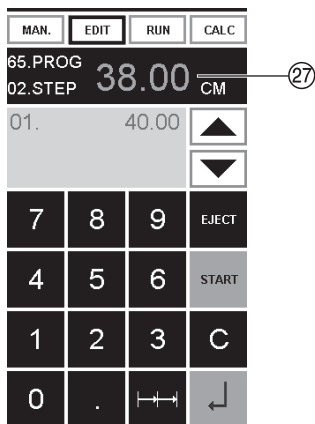
A etapa indicada pode ser eliminada a qualquer momento. Estas programações ficam guardadas quando a máquina se encontra desligada.

Inserir programa

- Primir **EDIT** → "Inserir dados do programa número" ("Load program no.") aparece.
- Carregar programa número 01 ... 99, com \blacktriangle (No monitor o número superior 17 = Número do programa).
- Se a medida é apresentada no monitor, então a programação está gravada, seleccionar outro programa.
- Passo programa "01 Step" 00.00 18 aparece. (Segunda figura no monitor 18 = Passo Programa).
- Carregar medida, ou mover o esquadro para a medida desejada com o cursor 5.
- Guardar a medida \blacktriangle , no monitor aparece um novo passo do programa.
- Colocar a medida seguinte, carregue na tecla Enter \blacktriangle e guardar a medida, etc.
- Se for preciso chamar o programa imediatamente, → Primir **RUN**
- Prima Enter \blacktriangle
- Prima **START** (iniciar).
- Para sair do modo programa, primir **MAN.**

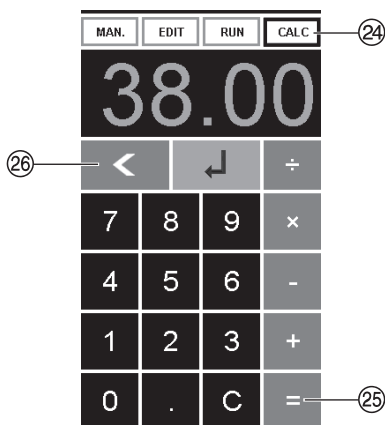
Cancelar uma programação

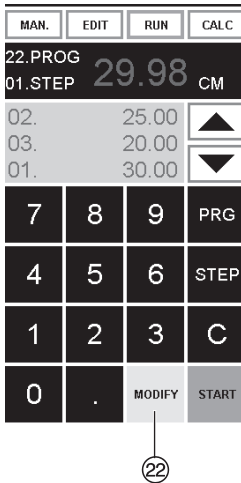
- Primir **EDIT**
- Primir 3 x **PRG** "apagar passo número" ("Delete step no.") → appears.
- Introduzir o número do programa
- Primir Enter \blacktriangle
- Primir Enter \blacktriangle



Função da calculadora no programa

- Premir **EDIT**
- Introduzir o número do programa
- 1. Introduzir o passo do programa p. ex. medida inicial 40
- Gravar com Enter ↵
- Premir **CALC** (24), calcular a medida pretendida p. ex. $40 - 2 = 38$ (25) → ↵, a medida calculada 38 a pisca.
- Premindo, normalmente, a tecla Enter ↵ a medida calculada é gravada no respetivo passo.
- Com a tecla **←** (26) pode alterar-se, em qualquer altura, para a programação **EDIT**.





Adaptação ao programa quando as impressoras imprimem com desvio

- Primir **RUN** → "Carregar o programa nº" ("Load program no.") Aparece.
- Introduzir o programa de 01 ... 99, e com 2 x Enter ↵ avançar para o passo 1.
- Corrigir a posição certa do corte, com o cursor manual.
- **MODIFY** ☉ aparece no monitor e a medida fica intermitente.
- Para guardar prima **MODIFY**
- Efectuar um corte e virar o papel
- Se a impressão efectuar algum desvio, podemos corrigir durante os dois primeiros cortes através do cursor manual, ver acima.
- A correcção só é possível durante os dois primeiros cortes.
- Depois de deixar o modo **RUN** a medida original é guardada novamente.

Apagar um passo

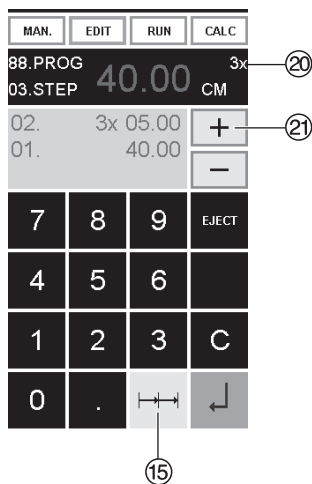
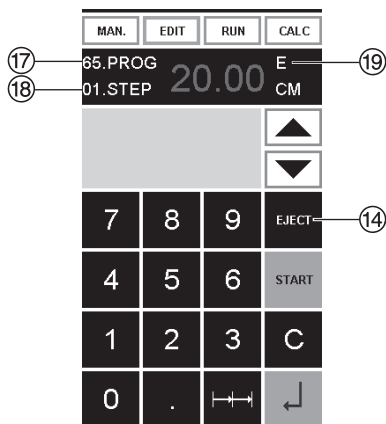
- Primir **EDIT** (= Programa – Editar)
- Colocar o número do programa
- Selecionar o programa passo, com os botões: ▲ e ▼.
- Correr com a tecla STEP até aparecer a "Delete program nº" = "apagar o programa nº"
- Primir 2 x Enter ↵.

Inserir um passo

- Primir **EDIT** (= Programa – Editar)
- Selecionar o programa
- Primir 2 x Step (Passo) "Insert step no." "Inserir passo número" aparece.
- Entrar e inserir posição e.g.02
- Confirmar com ↵
- Introduzir a medida.
- Guardar a medida com ↵
- A medida de corte pode ser vista no monitor com o cursor ▲ e ▼.

Mudar um passo no programa

- Primir **EDIT**
- Selecionar um programa, confirme com Enter ↵
- Percorrer com STEP até aparecer "Load step no."
- Carregar na posição passo e.g 02
- Confirmar com Enter ↵
- Colocar a medida e confirme com Enter ↵
- Introduzir a nova medida, guardar a medida com ↵.



O programa de Função de Ejeição

- Se uma medida curta, ex. de 30 cm e depois uma medida longa, ex. 40 cm, através do "START PROGRAM", então é aconselhável inserir E = **EJECT** (19) depois do primeiro corte, para que o papel seja empurrado para a frente.
- A função **EJECT**, pode ser accionada sempre que uma medida é introduzida e ejecta antes de avançar para a próxima medida. Quando a função está programa um "E" (19) aparece na parte superior direita do monitor.
- Inserir a função Eject na sequência do programa. Seleccionar um programa e avançar para o passo a ser alterado com a cursor **▲** e **▼**, introduzir a nova medida e antes de accionar o botão **↵** primir **EJECT**.

Exemplo do programa de função de Ejeição.

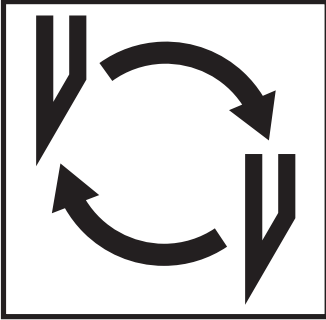
- Primir **EDIT**
- Introduzir o número do programa e.g.08
- Primir Enter **↵**,
- 1. introduzir o passo do programa e.g. 30 cm
- Primir Enter **↵**,
- 2. Introduzir passo do programa e.g. 40 cm
- Primir **EJECT** e com Enter **↵** guardar a medida.

Como Funciona (exemplo)

- Primir **RUN**
- Introduzir programa 08
- Primir Enter **↵**,
- Primir **START**, a medida é alcançada
- Colocar o papel
- Ejeção (Ejeção está completa, virar o papel).
- O esquadro move-se para o programa 2
- Efectuar corte 2

Programação de corte múltiplo

- Primir **EDIT**
- Introduzir número do programa
- Introduzir o primeiro passo do programa e.g. START-UP medida 40 cm
- Guardar a medida com
- Primir o símbolo **↔↔↔** (15), multiplo corte.
- Introduzir o número de cortes (20) com o botão + (21) - (máximo 15 cortes), seguido pela dimensão de corte múltiplo (largura de corte).
- Guardar com Enter **↵**.



Se a qualidade do corte diminuir:

- Verificar a profundidade do corte (consultar a página 34)
- Verificar a régua (consultar a página 30)
- Substituir ou afiar novamente a lâmina (consultar a página 26 - 34)

A lâmina não pode ser novamente afiada se a altura da lâmina é menos do que 83 mm/3,29 polegadas.

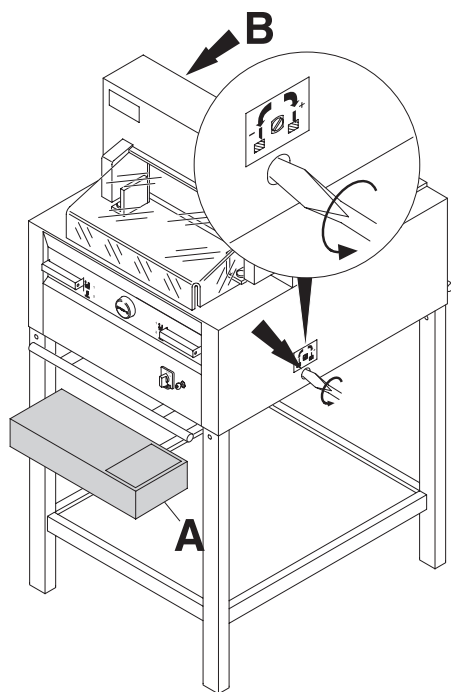
Uma nova lâmina deve ser utilizada.

Adquirir a nova lâmina só pela Krug & Priester, D-72336 Balingen. A lâmina pode só ser afiada pelas lojas qualificadas ou pelo o fabricante Krug & Priester D-72336 Balingen.

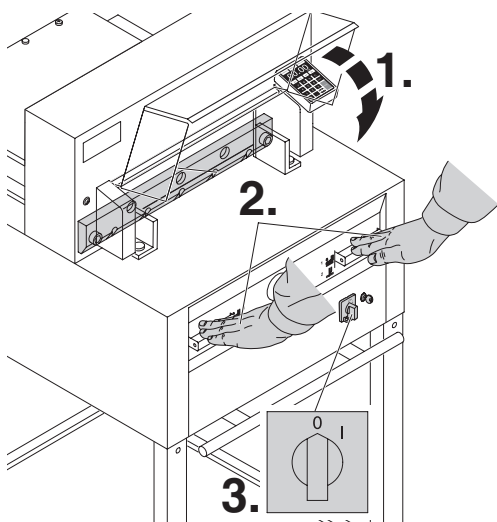
⚠ Perigo! Risco de ferimento!

A lâmina é extremamente afiada. Nunca desmontar ou transportar a lâmina sem protecção. A troca da lâmina só deve ser efectuada por técnicos qualificados.

Mudança de lâmina e régua de corte

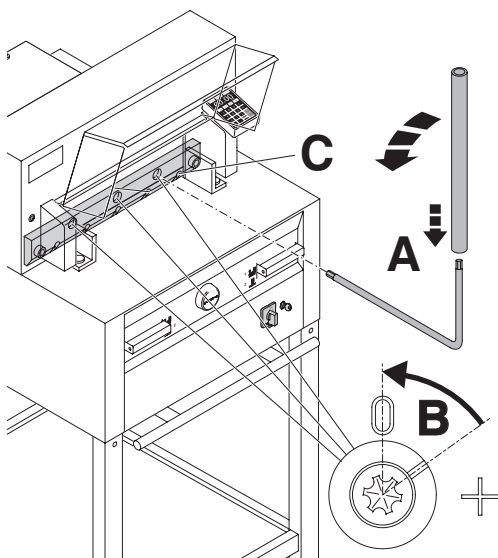


Girar o parafuso do ajustamento da lâmina para a esquerda até a extremidade (chave de fendas na caixa de ferramentas (A) ou na prateleira de ferramentas (B).



Fechar a tampa de segurança (1.). Baixar a lâmina pressionando as duas manetas de corte (2.). Manter um botão pressionado e apagar o interruptor principal (3.).

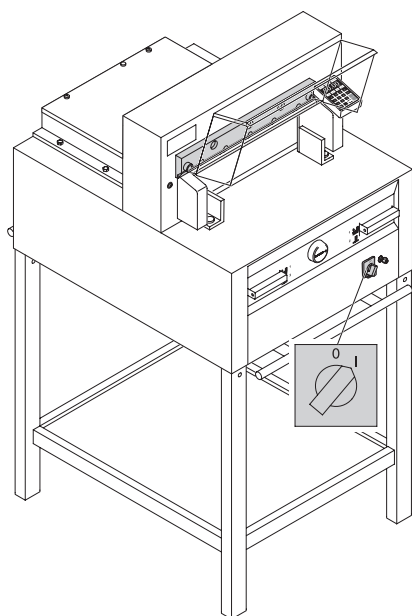
Mudança de lâmina e régua de corte



A rês peças de rotação estão agora expostas e devem ser giradas no sentido contrário dos ponteiros do relógio para a posição "0" com uma chave inglesa e um tubo extensível (A) (na caixa de ferramentas). A escala deve corresponder à posição "0" (B).

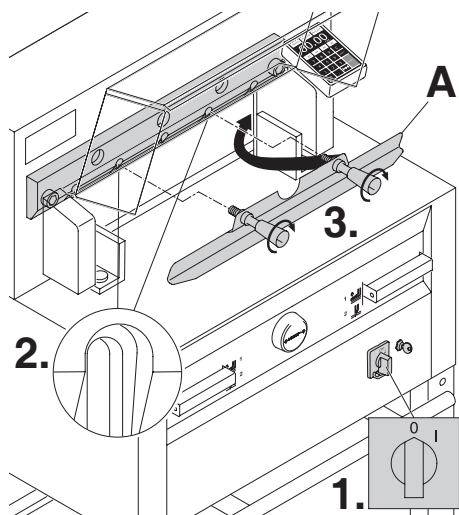
Somente 4855

Desaparafusar os parafusos (C) do lado direito.

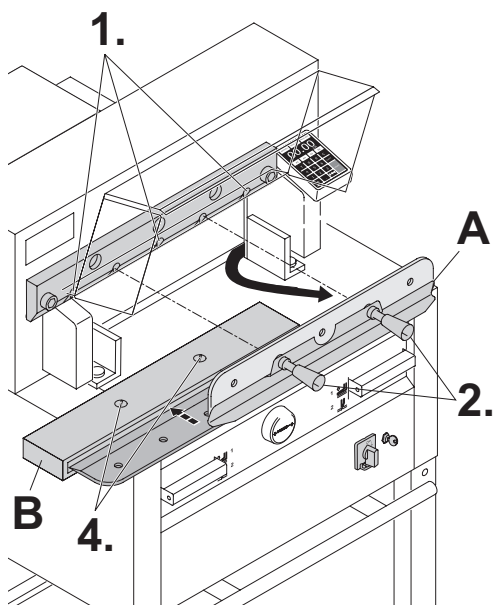


Remover a chave inglesa e girar o interruptor principal até que a lâmina volte à posição superior.

Mudança de lâmina e régua de corte

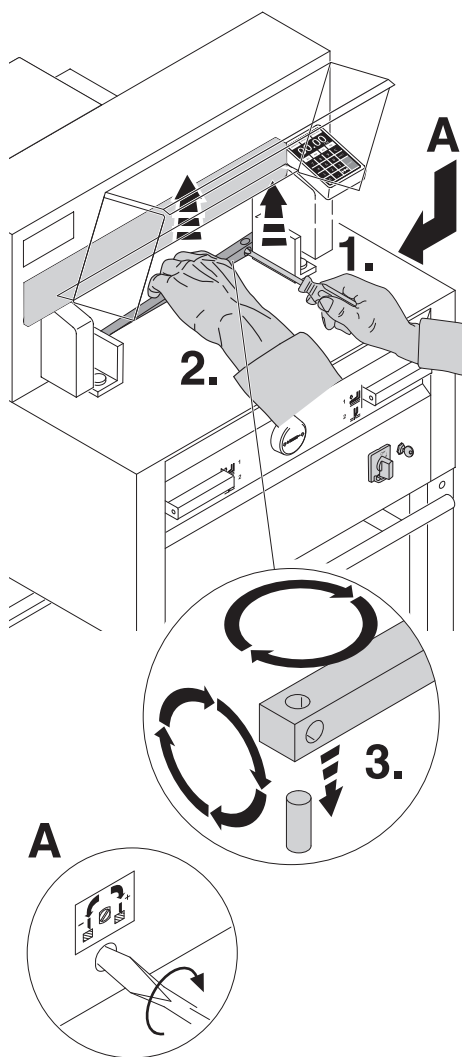


Posicionar o interruptor principal na posição "0" (1). Remover os dois parafusos da lâmina dos buracos ovais (2). Colocar a ferramenta de mudar a lâmina (A) e apertar com força (3).



Remover os dois parafusos da lâmina. 4855 e três parafusos da lâmina (1.). parafusos da lâmina (1.). 5255, 6655. Soltar os cabos (2.) da ferramenta de mudar a lâmina (A) levemente e deixar a lâmina ser retirada para fora da máquina (3.). Colocar a lâmina no seu recipiente (B) e aparafusar.

Mudança de lâmina e régua de corte



Retirar a régua de corte com uma chave de fendas pequena. Se necessitar a régua de corte pode ser virada ou trocada. (a régua de corte pode ser utilizada 8 vezes).

Substituir a régua de corte (não a lâmina)

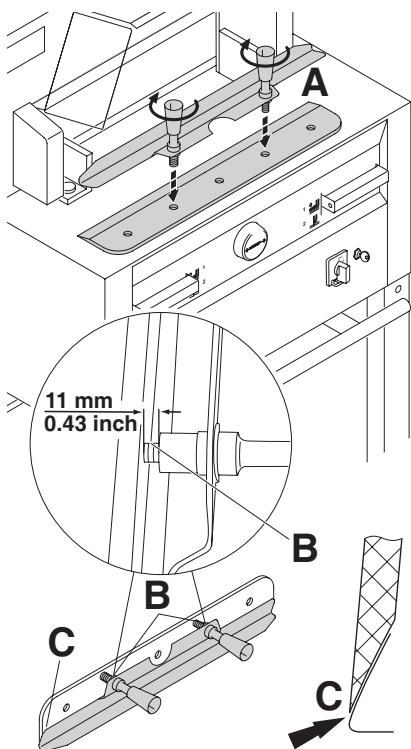
- Girar o parafuso de ajustamento da lâmina (A) para a esquerda até que este pare. (caso contrário o primeiro corte será demasiado fundo).
- Remover a régua de corte de acordo com a figura ao lado.
- Girar a régua de corte (o lado não utilizado deve estar perto da lâmina).

⚠ Perigo! Risco de ferimento!

Teste de corte após substituição de régua de corte (não a lâmina)

- Inserir o papel e largar o corte.
- Se a última folha não for cortada ao longo de todo o seu comprimento gire o parafuso de ajustamento da lâmina (A) $\frac{1}{4}$ para a direita.
- Se a última folha não estiver completamente cortada repetir este processo até que a última folha esteja cortada em todo o seu comprimento.

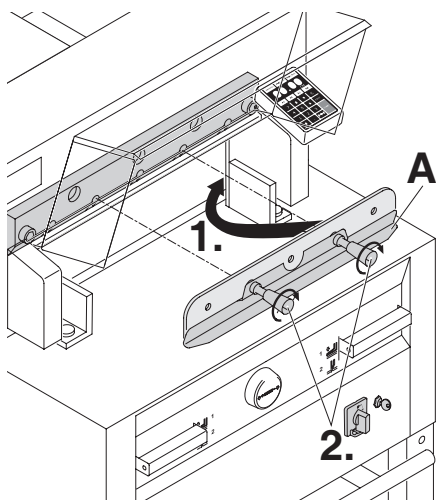
Mudança de lâmina e régua de corte



Retirar a lâmina nova da caixa cuidadosamente e aparafusá-la à ferramenta de mudar lâminas (A).

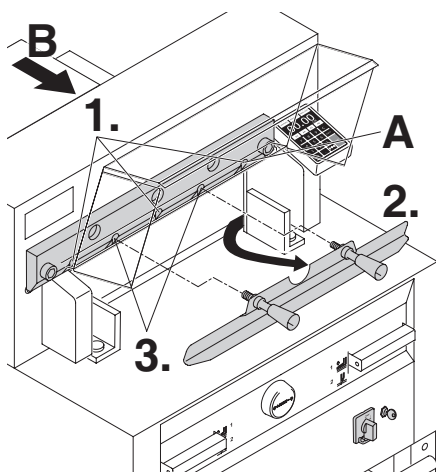
- Certificar que existe uma margem de 11 mm ou 0.43 polegadas. (B).
- A lâmina deve ser coberta.

⚠ Perigo! Risco de ferimento!



Colocar a lâmina que vai ser mudada com a ferramenta de mudar lâminas montada (1.) dentro do recipiente da lâmina e empurre para cima e aparafusar (2.).

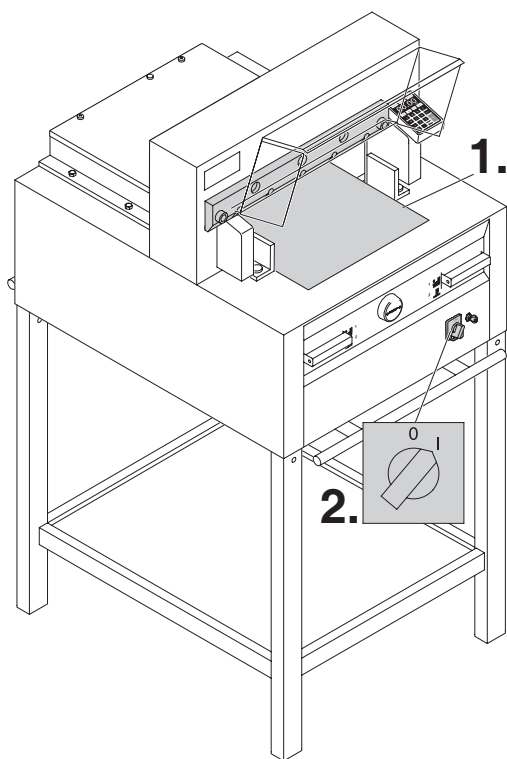
Mudança de lâmina e régua de corte



Apertar ligeiramente 3 dos cinco parafusos da lâmina (4855 tem 2) (1.).
Remover a ferramenta de mudança de lâmina (2.).
Levemente apertar os restantes parafusos da lâminas (3.).
Voltar a colocar na prateleira das ferramentas, a peça de mudar a lâmina (B).

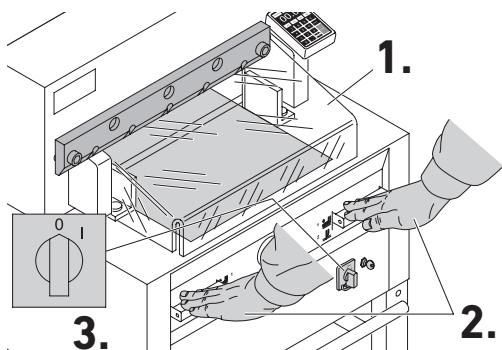
4855

Levemente apertar para a direita o parafuso da lâmina (A) quando a lâmina estiver em baixo.

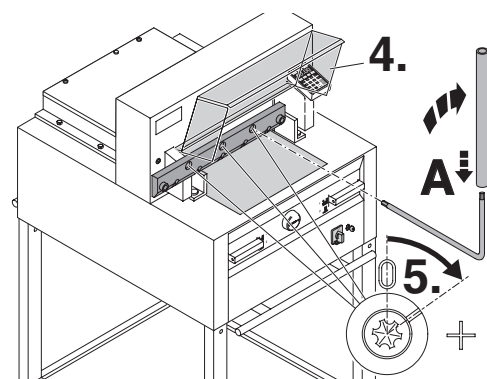


Remover todas as ferramentas e colocar papel ao longo de todo o comprimento de corte (1.).
Ligar o botão principal na posição "I" (2.).

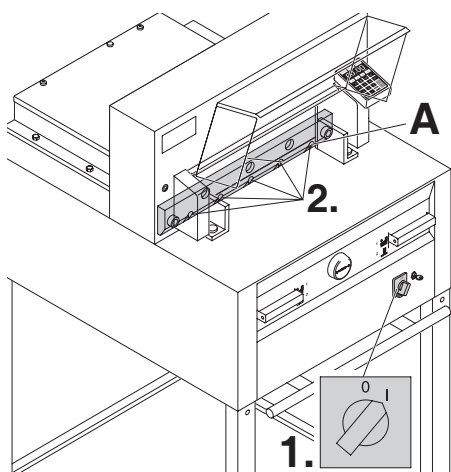
Mudança de lâmina e régua de corte



Fechar a barra de segurança (1.). Baixar a lâmina ao pressionar os dois botões de corte (2.). Manter um deles pressionado e ligar o interruptor principal (3.).

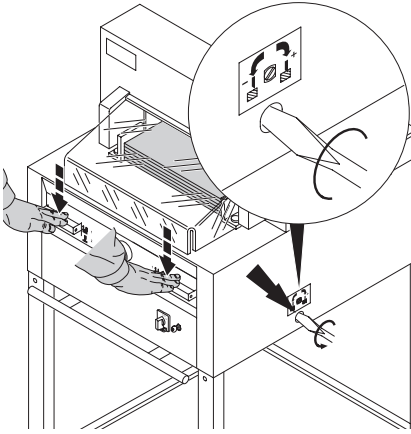


Abrir a barra de segurança (4.). Com a chave (A), os três excêntricos devem ser aparafusados até que o papel seja cortado ao longo de todo o comprimento da lâmina (5.), (a lâmina deve estar paralela, não muito afastada da régua de corte).



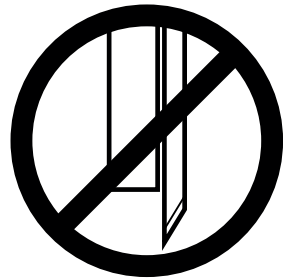
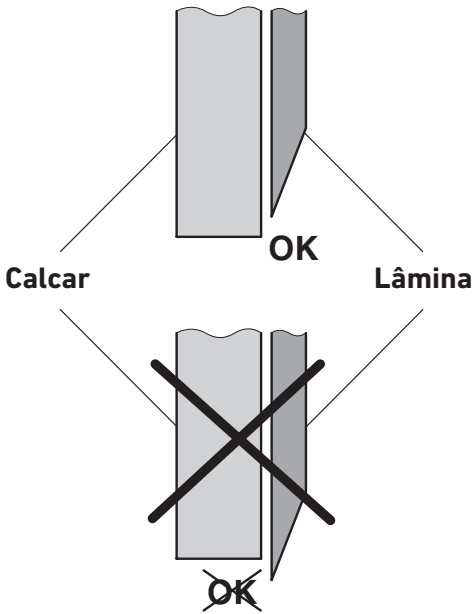
Ligar o interruptor na posição "I" (1.). A lâmina vai regressar para a posição superior. Apertar os parafusos da lâmina firmemente (2.).

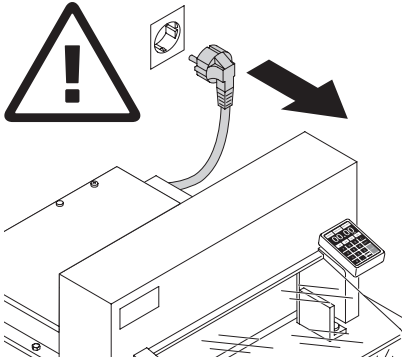
Mudança de lâmina e régua de corte



Para comprovar o bom funcionamento do corte cortar uma pilha de papel. Se a última ou várias folhas não forem cortadas, girar o parafuso de ajustamento da lâmina (A) progressivamente como na figura ¼ para à direita até que todas as folhas estejam totalmente cortadas. (não colocar a lâmina demasiada baixa, causa desgaste).

⚠ Perigo!
A lâmina deve estar sempre coberta por uma barra de pressão (ver figura em baixo à esquerda).





⚠ Perigo! Retirar a ficha de electricidade antes de iniciar qualquer tipo de trabalho de manutenção ou de retirar qualquer tampa.

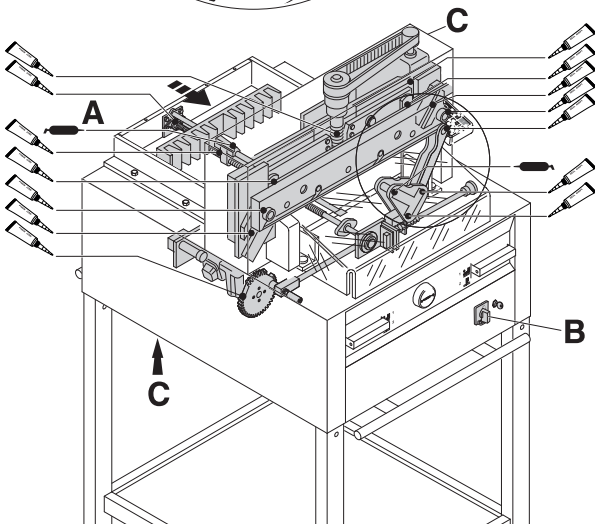
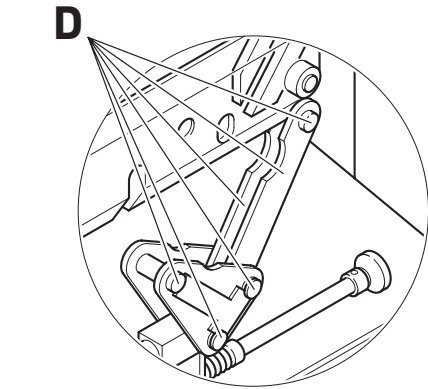
Trabalho de manutenção só pode ser efectuado por técnicos qualificados.



Lubrificar o controlo do esquadro (A) semanalmente (utilizar massa lubrificante especial para máquinas de corte). Avançar para a frente o esquadro o máximo possível. Lubrificar as restantes partes duas vezes ao ano (ver figura).


O interruptor principal deve estar na posição "0" (B). Remover o painel de baixo (C) (ferramentas nas caixa).

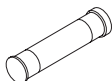
- Remover qualquer papel.
- Lubrificar a máquina.
- Verificar as quatro porcas e as duas manivelas (D). Em caso de desgaste avisar o apoio técnico.
- Montar a máquina.

Com mais de 5 horas de operação por dia precisa o trabalho de manutenção com mais frequência ser realizado.

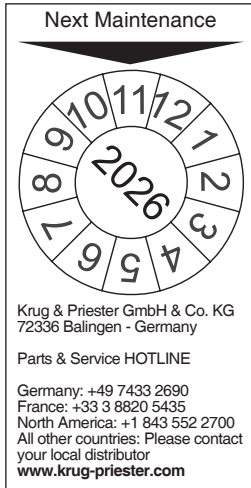


 /  = Pontos de colocar massa na máquina

 No. 9000 625

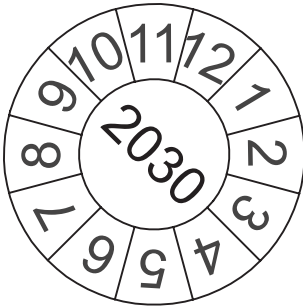
 No. 9800 933

 No. 9001 828



Inspeção Anual

Para manter uma operação em segurança e precaver desgaste prematuro, recomendamos uma inspeção e manutenção anual à máquina, por um serviço técnico qualificado.



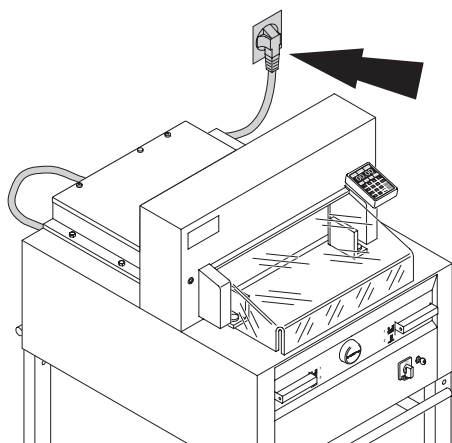
Regulamento de segurança

As normas de segurança estão estabelecidas de acordo com o país onde a máquina funciona. O fabricante recomenda que seja feita uma revisão de segurança em cada 5 anos pelo representante autorizado.

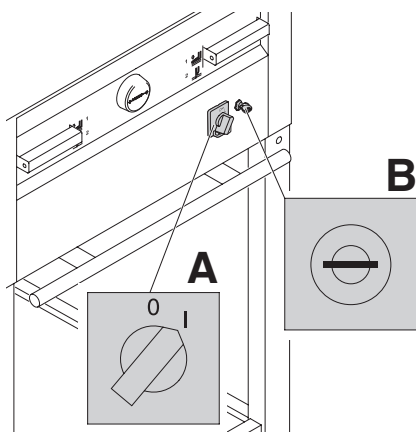
Possíveis falhas



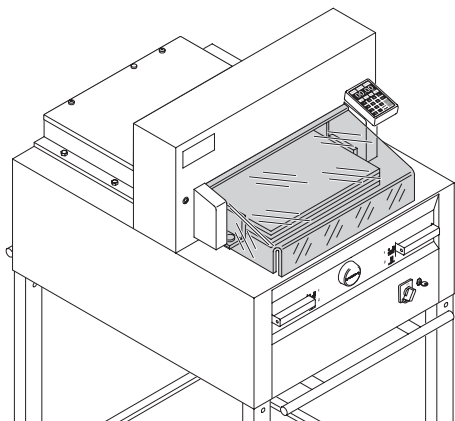
A máquina não funciona !



Está a ficha ligada á electricidade?



Está o interruptor principal na pos "I" ?(A)
Está o sistema de controlo activado? (B)
(Girar a chave para a direita)
Libertar o corte consultar a página 17.



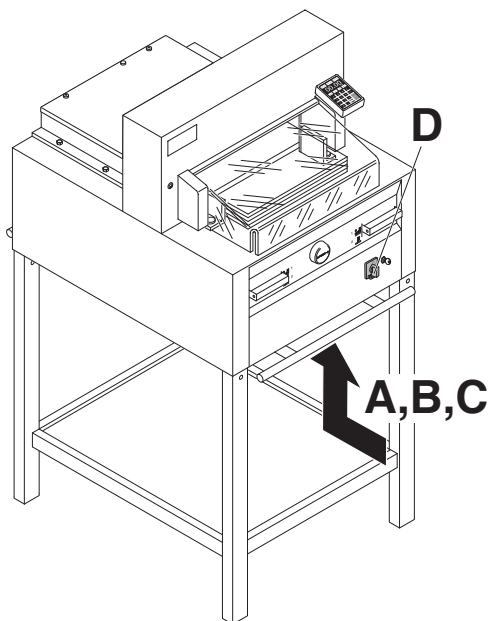
O corte não pode ser efectuado

- Se a tampa está aberta.

Fechar-la

- Se a tampa está fechada

Abriu e voltar a fechar-la. (verificação de segurança)



A máquina desliga:

- Máquina está sobrecargada.
O botão de segurança salta (A) ou (B).
Aguardar um minuto de arrefecimento e carregar outra vez na tecla de segurança (A) ou (B).
- Máquina / motor sobreaquecido. Desligar a máquina no interruptor principal (D) e deixar arrefecer durante cerca de 30 minutos.
- A máquina está bloqueada.
- A lâmina está sem corte.
Eliminar a causa, e empurrar O botão de segurança (A)
- Esquadro bloqueado.
O interruptor de segurança (C) salta.
Eliminar a falha e voltar a ligar.

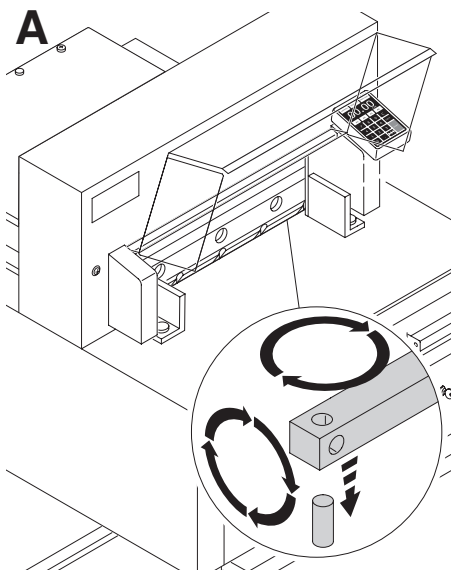
Botões de segurança para:



A = Motor da Lâmina

B = Motor do Calcador

C = Motor do Esquadro

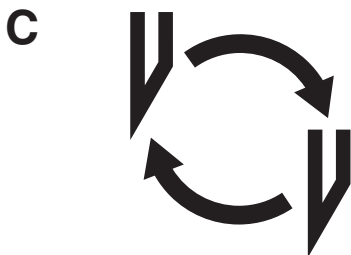
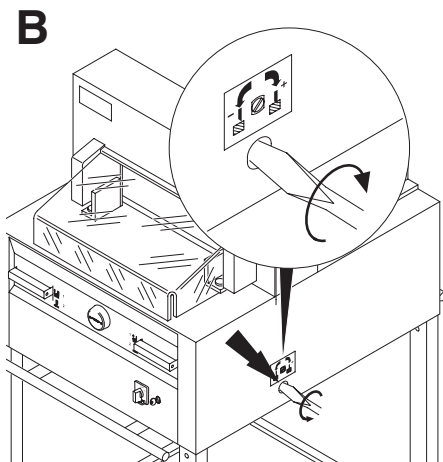


Não corta pela a ultima folha:

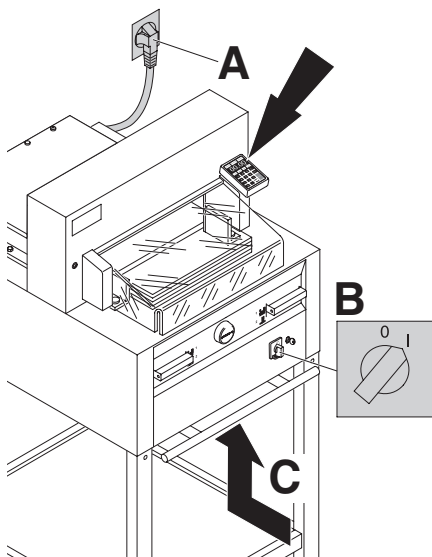
- Girar ou dar a volta na régua (A), reajustar a lâmina pelos os meios do botão do ajustamento da lâmina (B) (consultar a página 34)

Pobre qualidade de corte ou a lâmina mantém-se na pilha de papel.

- Mudar a lâmina (C) (consultar a página 26 - 34)



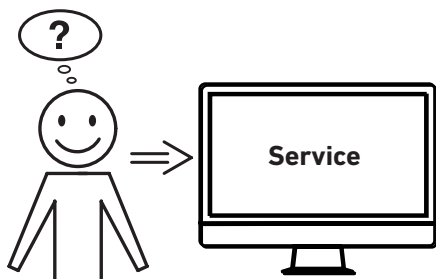
Possíveis falhas



Iluminação do display

- A máquina está ligada à corrente? (A)
- Interruptor principal na posição "I"? (B)
- Pressionar o botão de segurança ! (C)
- Verificar as unidades de fusíveis e o circuito.

Após 30 minutos o monitor, passa para o modo de poupança de energia. O monitor pode ser novamente activado, através do toque em qualquer tecla na zona ⑫.

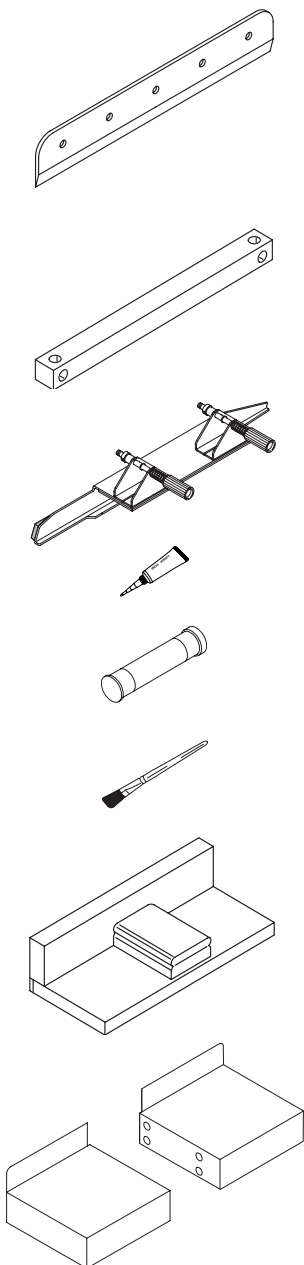


O motor trabalha mas a lâmina não desce.

- O travão de segurança foi activado!
Informar o representante !

Nenhuma das soluções de problemas anteriormente mencionadas oferece ajuda?

- Contacto: Assistência Técnica
- www.krug-priester.com
 - service@krug-priester.com



Acessórios recomendados:

Lâmina

- No. 9000 021 4855
- No. 9000 130 5255
- No. 9000 025 6655

HSS - Lâmina

- No. 9000 126 4855
- No. 9000 131 5255
- No. 9000 135 6655

Régua (6 unidades)

- No. 9000 022 4855 (vermelho)
- No. 9000 303 4855 (cinzento)
- No. 9000 024 5255 (vermelho)
- No. 9000 305 5255 (cinzento)
- No. 9000 026 6655 (vermelho)
- No. 9000 306 6655 (cinzento)

Ferramenta de trocar a lâmina ¹

- No. 9000 518 4855
- No. 9000 512 5255
- No. 9000 513 6655

Tubo de graxa ¹

- No. 9000 625

Cartucho de graxa

- No. 9800 933

Escova

- No. 9001 828

Papel bater-se bloco ¹

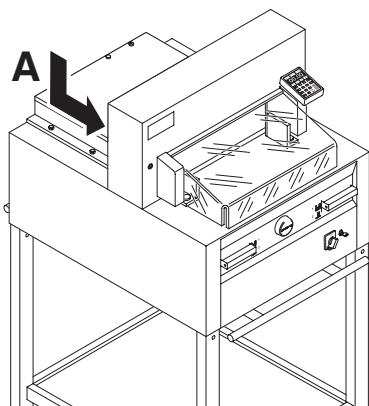
- No. 9000 521

Mesas laterais esquerda e direita

- No. 9000 528

¹ Incluindo na entrega da máquina

Dados técnicos



Dados Técnicos:

- Fonte de energia: 230V/50Hz/1~, 120V/60Hz/1~
- Altura de corte: 80 mm
- Fugas de corrente eléctrica < 3.5 mA
- Indicador do cabo de alimentação min. 1.5 mm² (230V)
- Indicador do cabdo de alimentação AWG 12 (20A) (120V)

As especificações exactas podem ser encontradas na etiqueta de especificações técnicas (A) na máquina. Um diagrama eléctrico é encontrado dentro da caixa eléctrica da máquina.

Para obter garantia da máquina, a máquina deve continuar a ter a etiqueta de identificação original.

	Comprimento do corte mm	Profundidade da mesa mm	Dimensiones (L X A X P) mm	Peso kg
4855	475	450	762* x 992** x 1296	228***
5255	520	520	860* x 1120** x 1293	252***
6655	650	610	992* x 1220** x 1293	302***

- * com mesas laterais (Lagura)
4855 1349 mm
- ** com mesas laterais (Profundidade)
4855 992 mm
- * com mesas laterais (Lagura)
5255 1436 mm
- ** com mesas laterais (Profundidade)
5255 1120 mm
- * com mesas laterais (Lagura)
6655 1565 mm
- ** com mesas laterais (Profundidade)
6655 1220 mm
- *** com mesas laterais 4855 237 Kg
- *** com mesas laterais 5255 261 Kg
- *** com mesas laterais 6655 311 Kg

Dados técnicos



Esta máquina é aprovada por laboratorios independentes de segurança está em compliação com as normas da CE 2006/42/EG, 2014/30/EG.

Medição do ruído pela norma EN 13023:
72,5db (A)

Sujeito a alterações sem aviso prévio.



I.T.E. Listed 802 D





A empresa Krug + Priester tem as seguintes certificações:

- Sistema de gestão da qualidade em conformidade com a DIN EN ISO 9001
- Sistema de gestão ambiental em conformidade com a DIN EN ISO 14001
- Sistema de gestão energética em conformidade com a DIN EN ISO 50001



Declaração de conformidade

Declaração de conformidade

- Pela presente declaramos que

	GS-ID No.	UL-ID No.
4855	11485501	10485002
5255	11525501	10522102
6655	11665501	10655002

- Cumprem as disposições legais seguintes

2006/42/EG:

Directiva de maquinaria EC

2004/108/EG:

Directiva de compatibilidade electromagnética

2011/65/EU, 2015/863/EU

RoHS directiva.

- Normas harmonizadas utilizadas, normalmente

**EN 60204-1; EN 1010-1; EN 1010-3; EN 55014-1; EN 55014-2;
EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN ISO 12100-1; EN 61496-1; EN 61496-2;
EN ISO 13857; EN ISO 11204; EN 13023; EN ISO 13849-1;
BS EN 60204-1; BS EN 1010-1; BS EN 1010-3; BS EN 55014-1; BS EN 55014-2;
BS EN 61000-3-2; BS EN 61000-3-3; BS EN ISO 12100;
BS EN ISO 13857; BS EN ISO 11204; BS EN 13023; BS EN ISO 13849-1**

11.02.2022

Data

Representador autorizado para a documentação técnico



Krug & Priester GmbH & Co. KG
Simon-Schweitzer-Str. 34
D-72336 Balingen (Germany)

Daniel Priester
- Diretor-Executivo -

Notas:

