

Destruidora de documentos
Sistema de transporte modular de correia

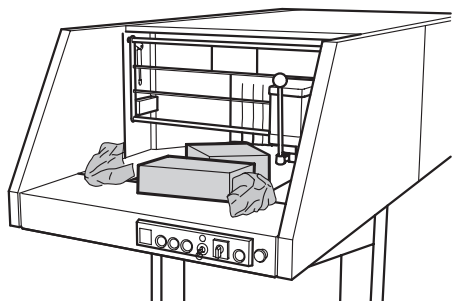
PT Manual de operador

IDEAL 5009-2 CC
IDEAL 5009-3 CC



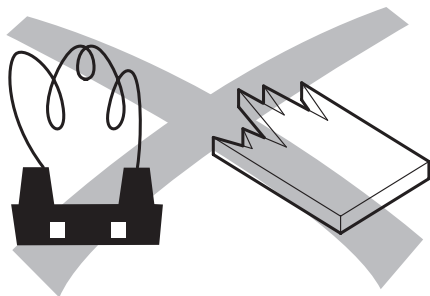
Utilização adequada	3
Normas de segurança	4
Instalação	10
Funcionamento	17
Possíveis falhas	23
Acessórios	28
Informações técnicas	29
Declaração de conformidade	31

- Utilização adequada •
- Normas de segurança •

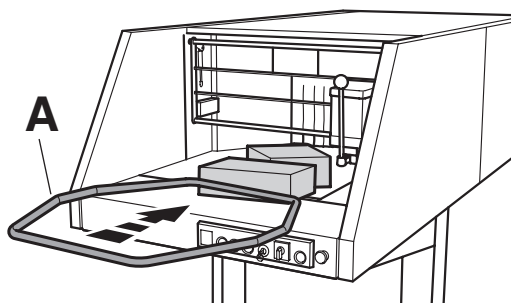


Utilização adequada

1. Esta destruidora de papel destinase à trituração de papel solto ou amassado, papelão com clipes e ainda pequenas quantidades de disquetes.
2. A robusta unidade de corte de lâmina única tritura uma pasta de arquivo completa juntamente com o mecanismo de argolas.



Não destruir quaisquer materiais que formem laços ou estilhaços.



Material que não é apanhado pelo o mecanismo de corte deve ser empurrado com um empurrador (A).



Por favor leiam o manual de instruções antes de colocar a máquina em operação e vejam as precauções de segurança. As instruções de operação deverão estar sempre disponíveis.



O cabelo comprido pode ficar preso na cabeça de corte!



Não mexer dentro da abertura de alimentação da cabeça de corte!



Cuidado com as gravatas ou outro tipo de roupa solta!



Cuidado, peças em movimento!





As crianças não devem trabalhar com a máquina!



Não eliminar acumuladores / baterias!

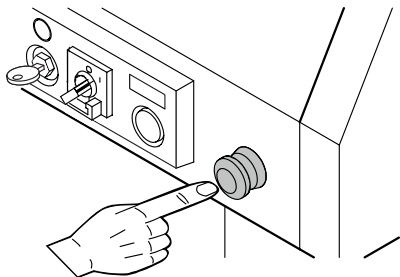


Não usar latas de aerossóis com substâncias inflamáveis na proximidade do destruidor de documentos!



Não utilizar produtos de limpeza inflamáveis.

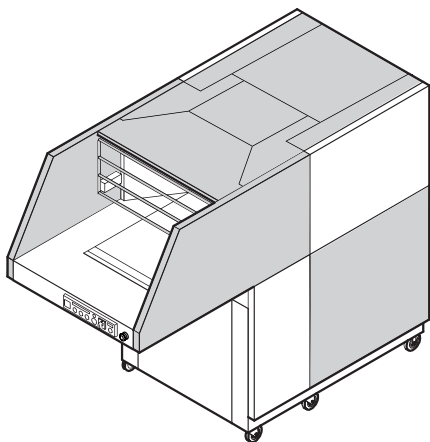




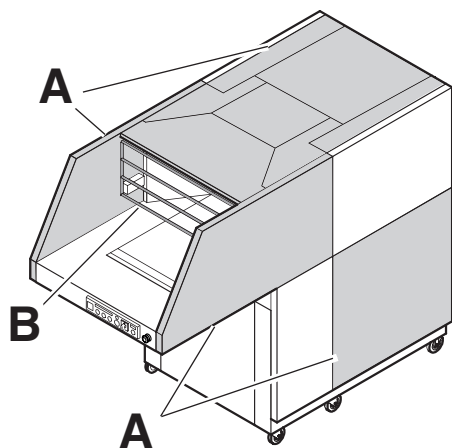
Em caso de perigo → pressionar a tecla de paragem de emergência!



A máquina é destinada a ser operada somente por uma pessoa.

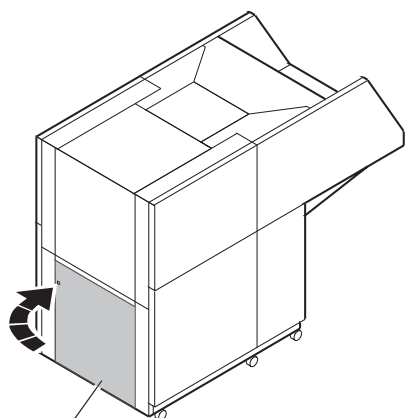


Todos os componentes que podem por em perigo o operador estão cobertos com uma tampa de segurança.

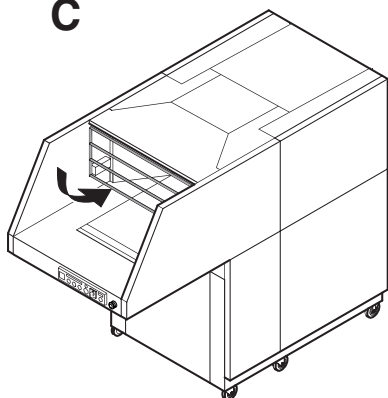


Nunca operar a máquina sem os seguintes dispositivos de segurança:

- Paineis (A) aparafusados correctamente.
- Grelha (B) e porta (C) que são trancadas por interruptores.



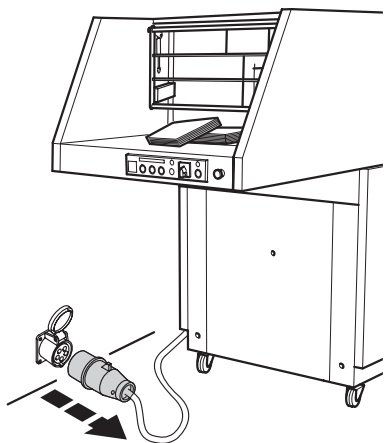
A máquina só trabalha quando a porta ...



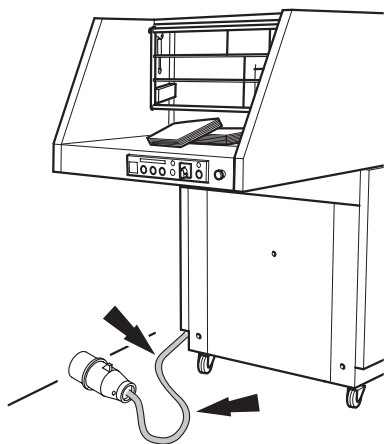
... e grelha estão fechadas.



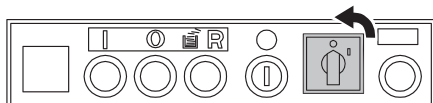
Nunca utilizar degraus ou algo semelhante.



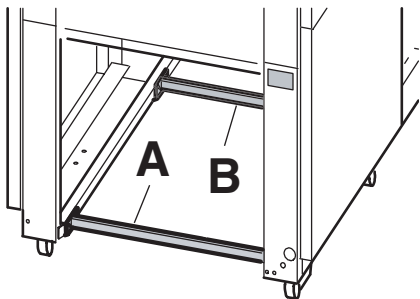
Retirar a ficha de electricidade antes de limpar a máquina! **Não efectuar qualquer tipo de reparação na destruidora de papel** (consultar a página 27).



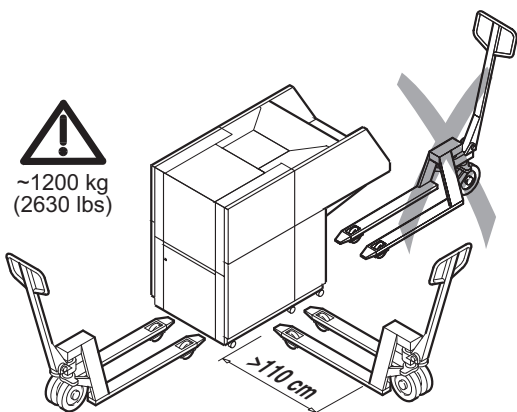
Proteger o cabo de electricidade de calor extrema , óleo e pontas afiadas.



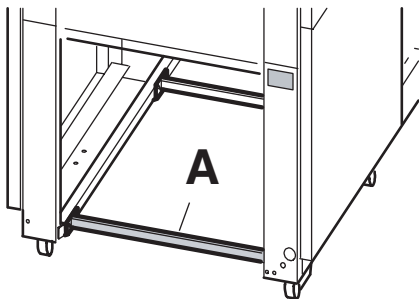
Quando a máquina não for utilizada durante um longo período de tempo desligar.



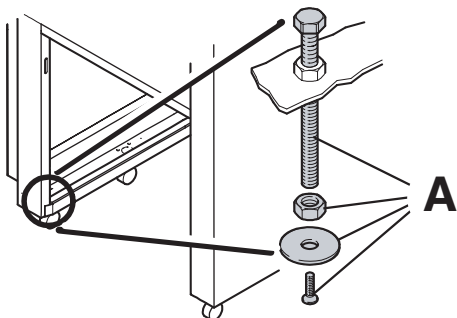
O aparelho de segurança de transporte **(A)** e **(B)** deve ser montado quando a máquina é transportada em comprimento.



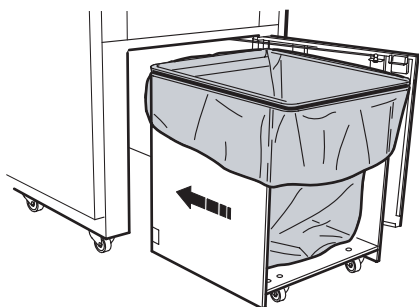
Ter atenção que o porta palletes é centrado debaixo da máquina **A máquina deve ser transportada desde da parte trás**. Nunca levantar a máquina mais do que o necessário → risco de inclinar



- Abrir a porta.
- Retirar o aparelho de segurança de transporte (A) e manter para futuras utilizações.

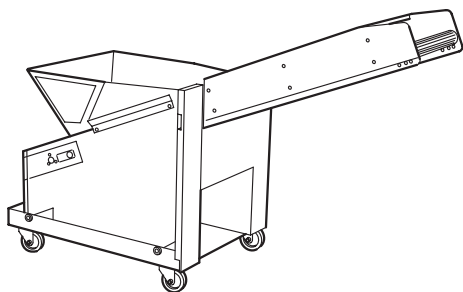


- Montar os parafusos de suporte (A).
- Parafusar para baixo os parafusos de suporte até as rodas de trás estão niveladas.



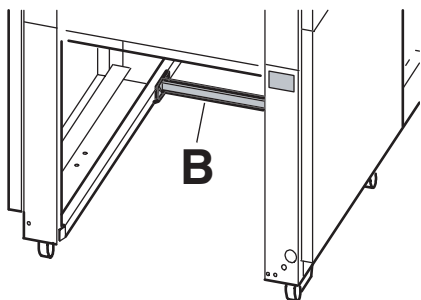
Caixa de restos

- Colocar o saco plástico dentro da caixa de restos como explicado no capítulo "saco de substituição".(consultar a página 22).
- Empurrar a caixa dentro da máquina , com o lado aberto virado para o operador, até ele tocar o amortecedor.
- Fechar a porta.

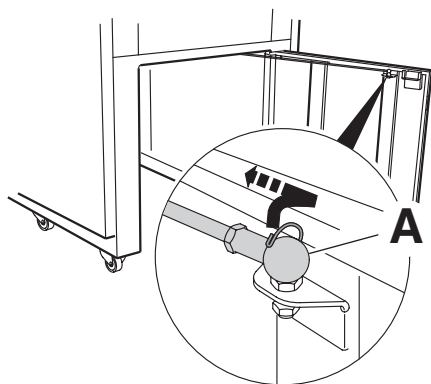


Correia de transporte (acessório)

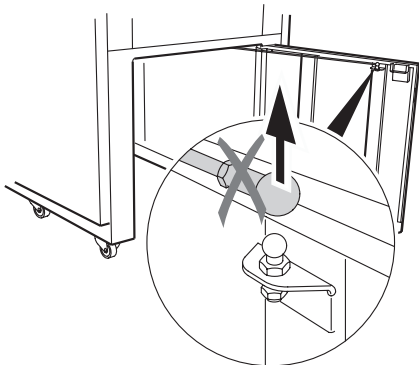
Quando utilizando a correia de transporte as seguintes modificações na máquina.



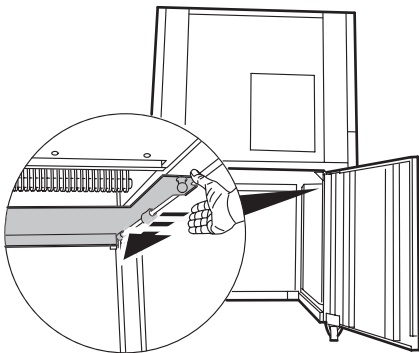
Retirar o aparelho de segurança de transporte (**B**) para a caixa de restos.



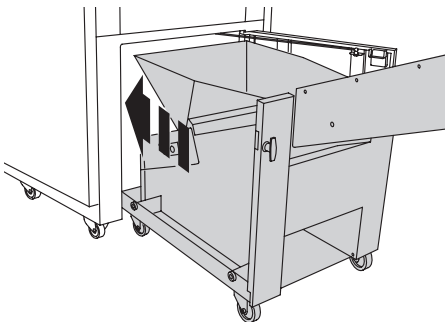
Retirar as molas desde das pontas das bolas (**A**) em ambos os lados.



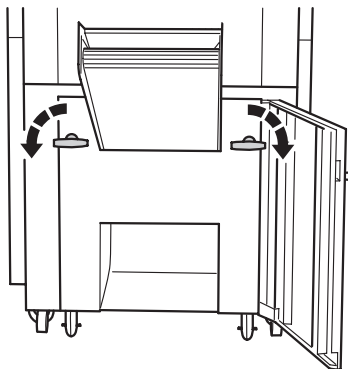
Desmontar a barra de atar.



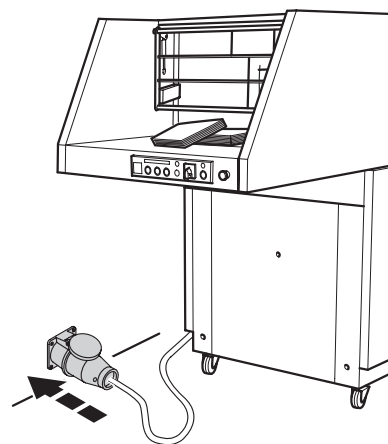
Empurrar o deslize para trás.



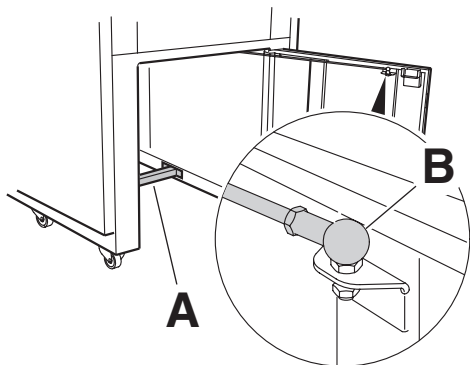
Empurrar para trás a correia de transporte para dentro da máquina.



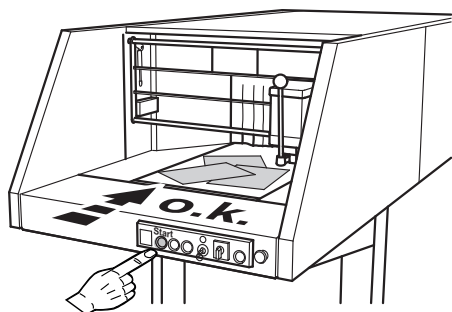
Girar ambos os manipullos para fechar.



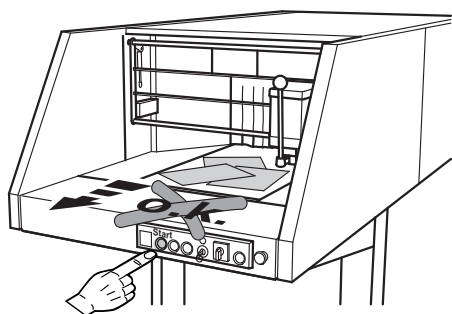
Ligar a máquina na ficha.



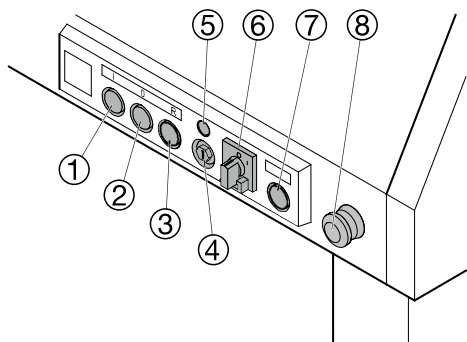
Se a máquina é para funcionar com um carrinho de desperdícios, o dispositivo de segurança de transporte de trás (**A**) e a barra de atar (**B**) devem ser remontadas. Para montar seguir as mesmas instruções mas em ordem contrária.



Verificar a direcção da correia de transporte
Iniciar a máquina.

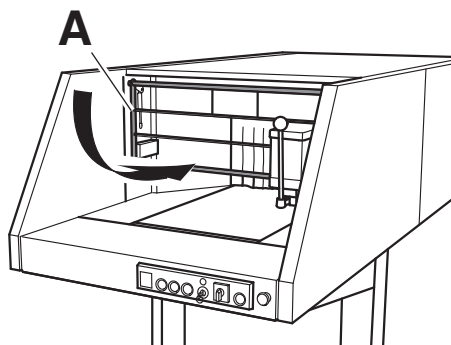


Direcção errada de rotação → Mudificações
devem ser efectuadas pelo um tecnico.



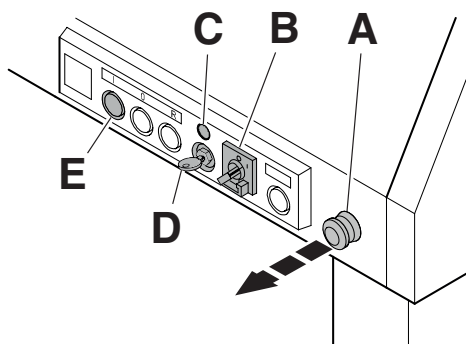
Elementos de funcionamento

- ① - Tecla preta/iniciar
- ② - Luz de paragem para "porta aberta" e "grelha aberta"/tecla branca
- ③ - Interruptor de sentido reverso e a luz a mostrar "Saco cheio"
- ④ - Interruptor de chave
- ⑤ - Standby/luz verde
- ⑥ - Interruptor principal
- ⑦ - Indicador de temperatura/luz piloto amarelo
- ⑧ - Paragem de emergência

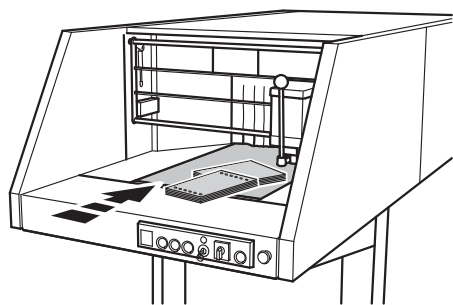


Iniciar a máquina

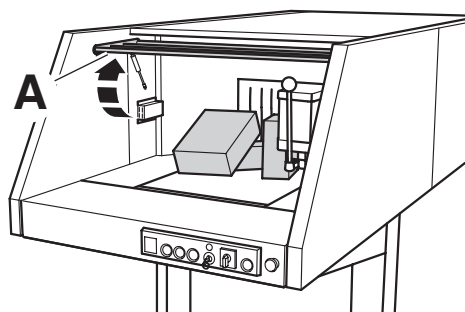
Grelha (A) deve estar fechada.



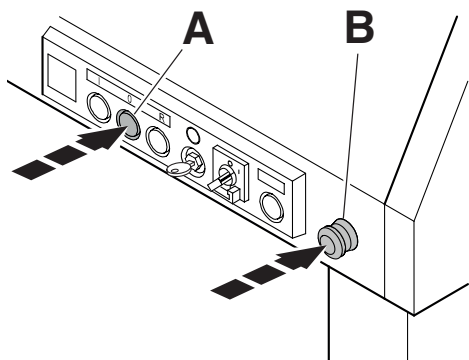
- Paragem de emergência (**A**) puxado para fora.
- Interruptor principal (**B**) para a posição "I".
- Girar o interruptor de chave (**D**) para a direita standby (**C**) acende.
- Pressionar e libertar a tecla preta (**E**) A correia de transporte está a rodar.



Distribuir o papel sobre a largura inteira da correia de alimentação.
Destruir continuamente papel só em pilhas.



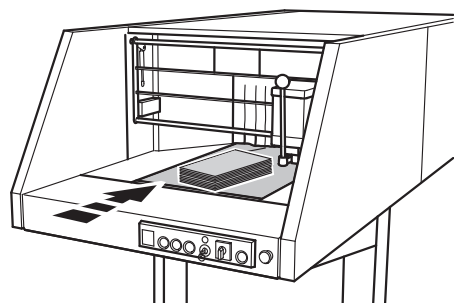
A grelha (**A**) pode ser levantada para retirar papel encravado.



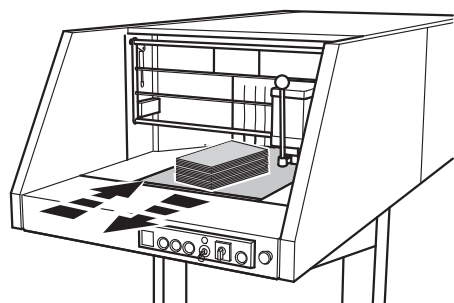
Paragem da máquina

Pressionar a tecla branca (A) ou paragem de emergência (B)

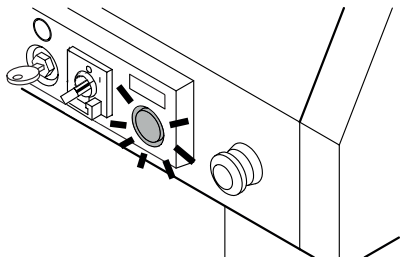
Manter as mãos longe do mecanismo de corte a trabalhar



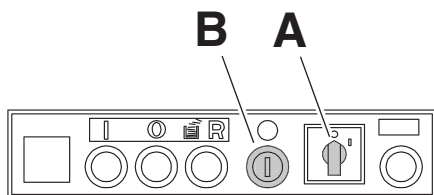
Quando grandes quantidades de papel são inseridos a máquina automaticamente ajusta para uma capacidade mais forte e lenta.



Se a capacidade ainda não está suficientemente forte a máquina vai revirar curtamente e depois regressar ao "modo avançar". Isto é repetido até todo o material é completamente destruída.

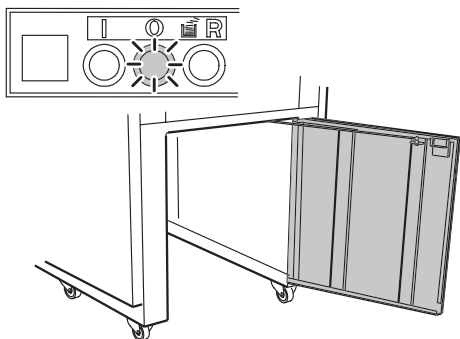


Luz de piloto amarela a piscar, O motor está aquecido demais → reduzir a quantidade de material na correia de alimentação para que a máquina roda na velocidade standard.

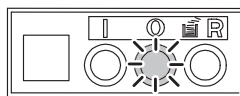


Paragem da máquina

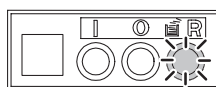
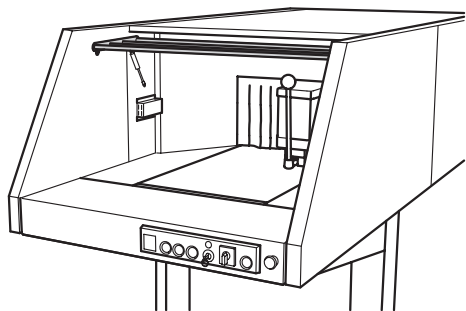
- Girar o interruptor principal (A) para a posição "0" → a máquina inteira desliga.
- Girar o interruptor principal (B) e retirar a chave → Agora a máquina está assegurada da utilização não autorizada.



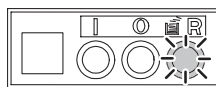
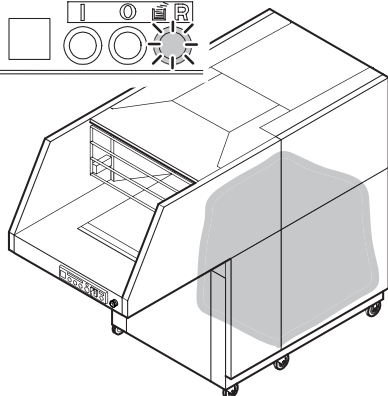
Pára automaticamente quando a porta está aberta. → Luz de piloto amarelo (O) acende.



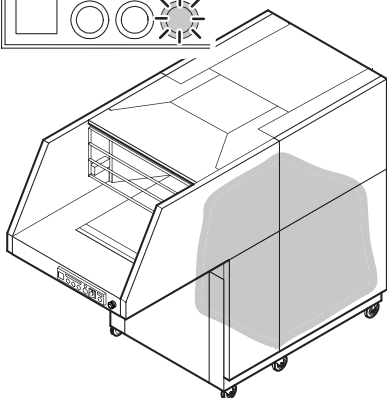
Pára automaticamente quando a grelha está aberto. → Luz de piloto amarelo (O) acende.

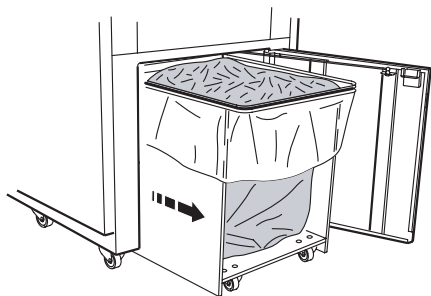


A máquina pára automaticamente quando o saco de plástico estiver cheio. → Luz de piloto amarelo (R) acende.



Substituição do saco plástico
Luz de piloto amarelo "saco cheio" acende.

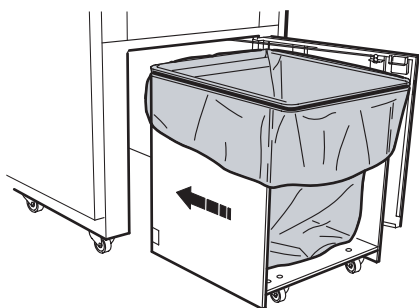




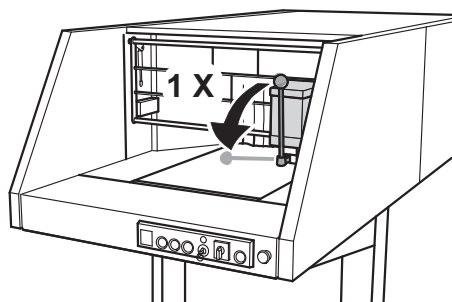
- Abrir a porta.
- Puxar para fora a caixa de restos.
- Puxar o saco para cima de uma pallete.



Atar o saco (para peças de selar e arames de atar consultar os acessórios).



- Colocar um novo saco.
- Ajustar o saco com a correia redonda.
- Empurrar a caixa para dentro da máquina, com a parte aberta virado ao operador, até ele tocar ao amortecedor.
- Fechar a porta.
- Verificar a função do interruptor da porta: Iniciar a máquina. → Se a porta é aberta a máquina deve parar imediatamente.

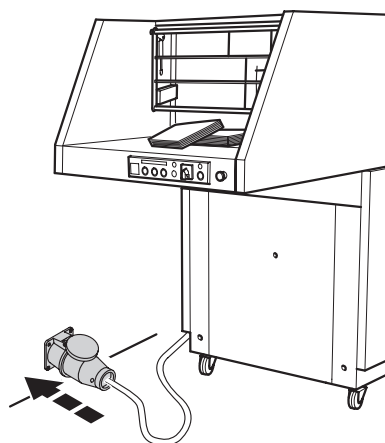


Limpeza

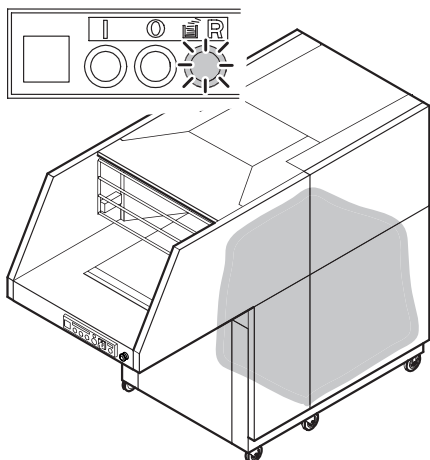
Se a capacidade da folha reduzir ou depois de o saco ser esvaziado recomendamos que deve ólear o mecanismo de corte!



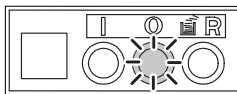
A máquina não funciona.



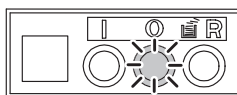
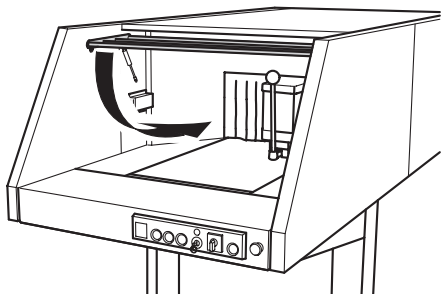
A máquina está ligada à corrente?



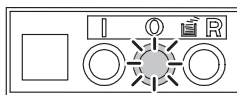
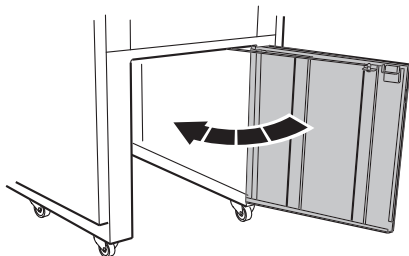
**Luz de piloto amarelo "saco cheio" acende.
→ Substituição do saco plástico.**



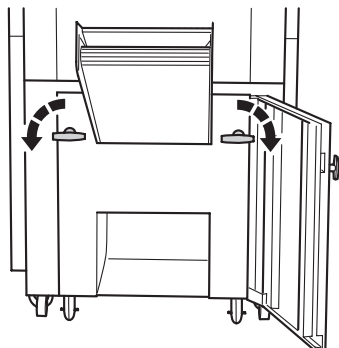
A grelha esta aberta → Grelha deve estar fechada.

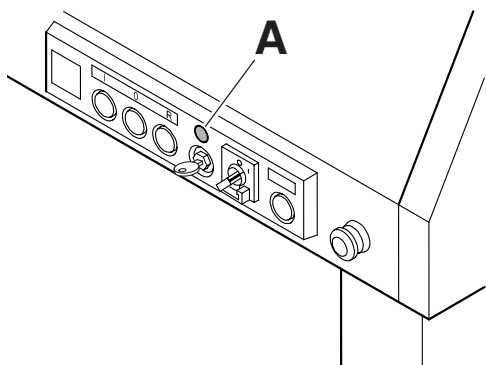


A porta está aberta? → Fechar a porta.

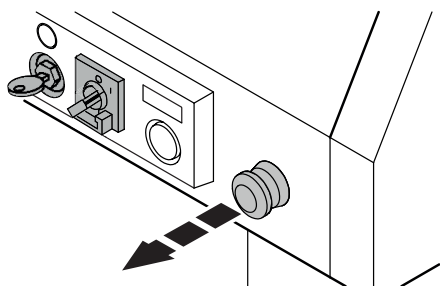


A correia de transporte (acessório) não está bloqueada → Girar ambos os manipuladores para fechar.

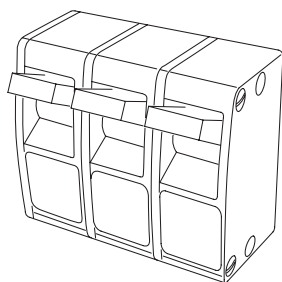




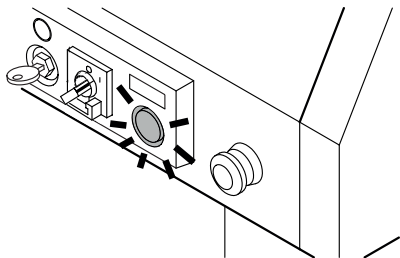
Standby (A) não está acender.



- O interruptor de chave está na horizontal?
- O interruptor principal está na posição "I"?
- Tecla de emergência está puxada para fora ?
- A máquina está ligada na ficha?

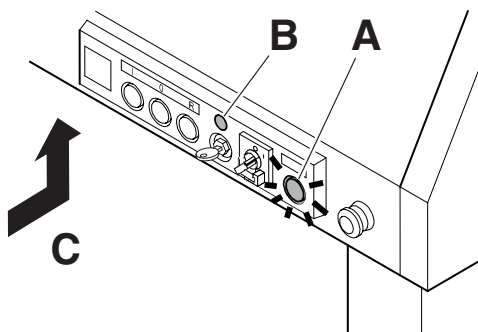


Fusível no local?



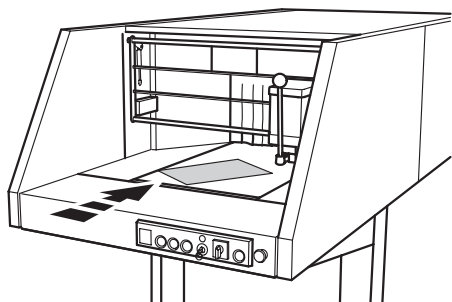
A máquina pára.

Luz de piloto amarelo acende → Esperar aproxm. 10 a 20 minutos para a máquina arrefecer. Iniciar novamente.

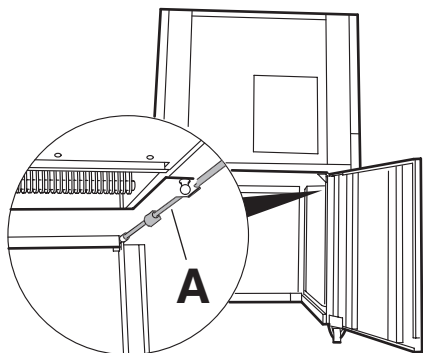


Luz de piloto amarelo (A) acende, luz verde (B) está desligada → A correia de transporte está sobrecargada. Pressionar o interruptor de protecção do motor (C) depois aprox. 5 minutos.

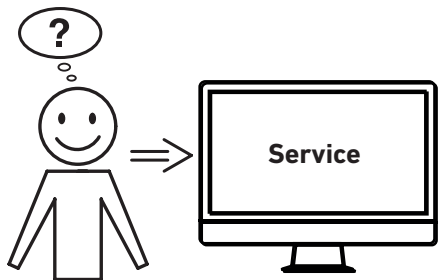
• Possíveis falhas •



O motor não tem energia → Assegurar que a voltagem está em todas as 3 fases.

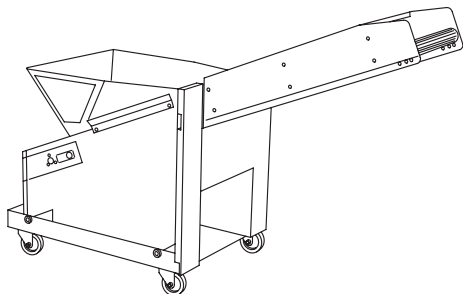


A porta da máquina está com dificuldade de abrir
→ Limpar e colocar massa na barra da guia.



Nenhuma das soluções de problemas anteriormente mencionadas oferece ajuda?

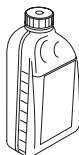
- Contacto: Assistência Técnica
- www.krug-priester.com
- service@krug-priester.com



Acessórios recomendados:

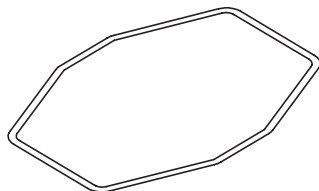
Sistema de modulo da correia de transporte
(correia de transporte)

- 9000 595



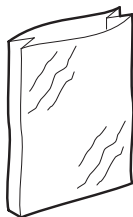
Óleo de amigo do ambiente 5 x 1,0 l

- 9000 621



Empurrador

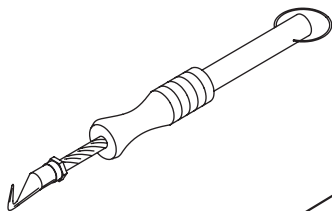
- 9000 593



Sacos plásticos 350L(5 unidades) ¹

Sacos plásticos 350L(50 unidades)

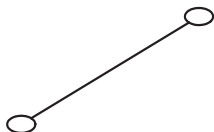
- 9000 414



Para atar os sacos plásticos:

Ferramenta de torcer o arame

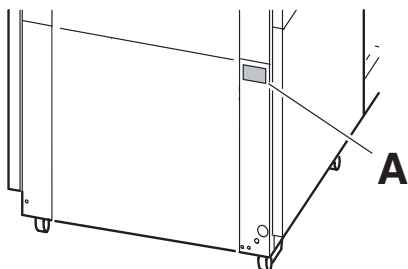
- 9000 591



Fitas de arame (1000 unidades)

- 9000 592

¹ Incluindo na entrega da máquina.



Protecção de fusível no:
400 V/ 3ph/ 32 A, características C
(alternativa K ou D)
220 V/ 3ph/ 100 A, características C
(alternativa K ou D)
200 V/ 3ph/ 100 A, características C
(alternativa K ou D)

Nível sonoro EN 13023: 74 dB(A)
Com o sistema de transporte da correia- Nível de ruído EN 13023:
Em frente à destruidora: 77 dB (A)
No sistema de transporte da correia: 72 dB (A)

Espaço mínimo necessário
= aprox. W= 2.3 m x D= 4.2 m

Peso aproxi,
1200Kg

As especificações exactas podem ser encontradas na etiqueta de especificações técnicas (A) na máquina.

400 V, 3P+N+PE, 32 A
220 V, 3P+PE, 50 A
200 V, 3P+PE, 50 A

Para obter garantia da máquina, a máquina deve continuar a ter a etiqueta de identificação original.

Um diagrama eléctrico é encontrado dentro da caixa eléctrica da máquina.

Sujeito a alterações sem notícia prévia





A empresa Krug + Priester tem as seguintes certificações:

- Sistema de gestão da qualidade em conformidade com a DIN EN ISO 9001:2015
- Sistema de gestão ambiental em conformidade com a DIN EN ISO 14001:2015
- Sistema de gestão energética em conformidade com a DIN EN ISO 50001:2018

Declaração de conformidade

- Pela presente declaramos que

5009-2; 5009-3; GS-ID No. 11500902 UL-ID No. 10500902

- cumprem as disposições legais seguintes

2006/42/EG

Directiva de máquina EC

2014/30/EG

Directiva de compatibilidade electromagnética

- Normas harmonizadas utilizadas, normalmente

**EN 60204-1; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3;
EN ISO 12100; EN ISO 13857; EN 13023; EN 13849-1; EN 1010-1;
BS EN 55014-1; BS EN 55014-2; BS EN 61000-3-2; BS EN 61000-3-3;
BS EN 60204-1; BS EN 13023; BS EN 13849-1; BS EN 13857-1; BS EN ISO 12100**

07.02.2022

Datum



- Geschäftsführer -

Representador autorizado para a documentação técnico

Krug & Priester GmbH & Co. KG
Simon-Schweitzer-Str. 34
D-72336 Balingen (Germany)

