



Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise	3
Bestimmungsgemäßer Gebrauch	6
Übersicht und Benennung der Teile	7
Lieferumfang / Optionen / Aufstellen	8
Displaymontage	9
Inbetriebnahme	10
Bedienung	11
Bedienung / Multi-Touchdisplay	13
Messerwechsel	26
Schnittleistenwechsel	32
Wartung und Pflege	33
Jährliche Wartung / Sicherheitsüberprüfung	34
Einstellungen Multi-Touchdisplay Variante 1	35
Mögliche Störungen Multi-Touchdisplay Variante 1	37
Einstellungen Multi-Touchdisplay Variante 2	38
Mögliche Störungen Multi-Touchdisplay Variante 2	40
Mögliche Störungen Schneidemaschine	41
Zubehör	42
Optionen	43
Technische Daten	44
EG- / EU-Konformitätserklärung	47

Sicherheitshinweise



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der Maschine unbedingt diese Betriebsanleitung und beachten Sie die Sicherheitshinweise. Die Betriebsanleitung muss jederzeit verfügbar sein.







Nicht unter das Messer fassen!



Messer nie offen liegen lassen! Messer nur mit Messerwechsel-Vorrichtung oder im Messertransportkasten befördern! (siehe Seite 27). **Warnung! Verletzungsgefahr!**



Keine harten und splitternden Materialien schneiden!



In der Nähe der Schneidemaschine keine Spraydosen mit entzündbaren Stoffen benutzen! Nicht direkt in die Maschine sprühen!



Keine entzündbaren Reinigungsmittel verwenden.



Das Messer muss immer durch den Pressbalken abgedeckt sein!



Diese Maschine ist nur für "Einmann-Bedienung"!



Sicherheitshinweise Multi-Touchdisplay

- Das Multi-Touchdisplay ist fest an der Maschine verbaut.
- Setzen Sie dieses Multi-Touchdisplay niemals Regen oder Feuchtigkeit aus, um die Gefahr eines Feuers oder Stromschlags zu vermeiden. Im Inneren des Multi-Touchdisplays liegen gefährliche Hochspannungen an. Öffnen Sie daher nicht das Gehäuse. Überlassen Sie Reparaturarbeiten ausschließlich Fachpersonal.
- Setzen Sie den Multi-Touchdisplay nicht übermäßigem Staub aus.
- Reinigungsmittel dürfen niemals direkt auf den Multi-Touchdisplay gesprüht werden.
- Schlitze und Öffnungen an der Rück- und Unterseite des Gehäuses dienen der Lüftung. Achten Sie darauf, dass diese Öffnungen nie blockiert oder verdeckt sind, um einen zuverlässigen Betrieb des Multi-Touchdisplays zu gewährleisten und es vor Überhitzung zu schützen.
- Keine Wärmequellen Richtung Multi-Touchdisplay richten bzw. aufstellen.
- Führen Sie keine Gegenstände in die Schlitze des Monitorgehäuses ein. Es könnten dadurch Kurzschlüsse auftreten, die zu einem Feuer oder Stromschlägen führen. Verschütten Sie niemals Flüssigkeiten auf das Multi-Touchdisplay.
- Versuchen Sie nicht das Multi-Touchdisplay selbst zu warten oder zu reparieren. Durch das Öffnen oder Entfernen der Abdeckungen können Sie gefährlichen Spannungen und anderen Gefahren ausgesetzt werden.
- Überlassen Sie jegliche Wartungs- und Reparaturarbeiten qualifiziertem Fachpersonal.

Besondere Hinweise für LCD-Monitore

Die folgenden Symptome sind für LCD-Monitore normal und stellen keinen Hinweis auf ein Problem dar.

- Aufgrund der Beschaffenheit fluoreszierenden Lichts kann der Bildschirm bei der ersten Verwendung flackern. Schalten Sie das Gerät mit Hilfe des Hauptschalters aus (30 Sekunden warten) und wieder ein, um zu überprüfen, ob das Flackern verschwindet.
- Je nach Desktop-Muster, das Sie verwenden, kann es vorkommen, dass Sie auf dem Bildschirm geringfügig ungleichmäßige Helligkeit feststellen.
- Der LCD-Bildschirm verfügt über mindestens 99,99% effektive Pixel. Bei 0,01% oder weniger der Pixel kann es vorkommen, dass sie nie oder ständig angezeigt werden.
- Aufgrund der Beschaffenheit eines LCD-Bildschirms kann beim Umschalten des Bilds ein Nachbild des vorherigen Bildschirms zurückbleiben, wenn dasselbe Bild mehrere Stunden lang angezeigt wurde. In diesem Fall wird der Bildschirm langsam wiederhergestellt, entweder durch wechselnde Bilder oder durch das Ausschalten des Geräts für mehrere Stunden.
- Wenn der Bildschirm plötzlich willkürlich blinkt oder das Hintergrundlicht ausfällt, wenden Sie sich zwecks Reparatur an Ihren Fachhändler. Versuchen Sie nicht den Monitor selbst zu reparieren.

Sicherheitshinweise



2



Netzkabel ① vor Hitze, Öl und scharfen Kanten schützen! Die Maschinen werden standardmäßig mit

folgender Einstellung ausgeliefert:

- Spannung 230 V (120 V) 1 PH
- Frequenz 50 Hz (60Hz).

Achtung! Vor Servicearbeiten und Abnahme von Verkleidungen Netzstecker ziehen.

🗥 Achtung! Zu schnelles Aus- und wieder Einschalten der Maschine vermeiden. Mindestens 30 Sekunden warten, bis die Steuerung ganz heruntergefahren ist.

A Hinweis! Bei Wartungsarbeiten Netzstecker ziehen.

Wartungsarbeiten dürfen nur von geeigneten und entsprechend geschulten Personen durchgeführt werden.

Gefahrbringende Maschinenteile sind durch Schutzeinrichtungen abgesichert und durch Verkleidungen (1) abgedeckt. Die Maschine darf nur mit allen Sicherheits- und Verkleidungsteilen betrieben werden. insbesondere:

- Sicherheits-Lichtschranke (2)
- Fest verschraubte Verkleidungen (1)

Die für Personen gefahrbringende Schneidbewegung ist durch eine Sicherheits-Lichtschranke (1) und eine Zweihand-Schnittauslösung (2) abgesichert!



Sicherheitshinweise / Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Sicherheitshinweise



Bei längerer Nichtbenutzung abschalten. (Hauptschalter auf "**0**").

Bestimmungsgemäßer Gebrauch



Diese Maschine ist zum Schneiden von Papierstapeln auf ein bestimmtes Maß vorgesehen.

Diese Maschine ist nur für "Einmann-Bedienung"!



Achtung! Heftklammern oder ähnliches beschädigen das Schneidmesser.

Übersicht und Benennung der Teile







- ① Pinsel (bei Auslieferung im Werkzeugsatz)
- Messer
- ③ Rückanschlag
- 4 Schnittleiste
- Prüfstab für die Sicherheits-Lichtschranke (bei Auslieferung im Werkzeugsatz)
- 6 Vordertisch (mit Lufttisch, Option)
- Zweihand-Schnittauslösung (Bedientasten)
- 8 Bedienelement zur elektrischen Rückanschlagverstellung
- (9) Hauptschalter (abschließbar)
- 1 Werkzeugklappe (Werkzeugsatz)
- 1 Stellfuß
- 12 Riemenabdeckung
- Haube Rücktisch
- 4 Lichtschrankenhalter
- 15 Haube
- 10 Multi-Touchdisplay
- 17 Sicherheits-Lichtschranke
- 18 Mechanische Fußpressung
- 19 Untergestell
- 2 Rücktisch (mit Lufttisch, Option)
- Maschinenerhöhung (Option) Best. Nr. 9000 564

Lieferumfang / Optionen / Aufstellen Lieferumfang



(1) Schneidemaschine

2 Multi-Touchdisplay

3) Stapelwinkel

4) Werkzeugklappe:

- Messerwechsel-Vorrichtung
- Pressbalkenabdeckung
- Werkzeugsatz
- Betriebsanleitung



Aufstellen



Satz Zusatztische (1) Best. Nr. 9000 552 (Die Anbauanleitung ist den Zusatztischen beigefügt.)

Untergestell-Verkleidung ② Best. Nr. 9000 553 THE 56 / THE 56 LT Best. Nr. 9000 563 THE 68 / THE 68 LT (Die Anbauanleitung ist der Untergestell-Verkleidung beigefügt.)

Mit den 4 Stellfüßen (2) wird die Maschine ausgerichtet und kann in der Höhe verstellt werden:

- Maschine mit Wasserwaage ausrichten, 4x Stellfüße ② SW17.
- Bezugsfläche Maschinentisch (1).

Displaymontage





Achtung! Vor der Displaymontage Netzstecker ziehen.

1. Bringen Sie die Displayhalterung in eine vertikale Position.

- 2. Setzen Sie das Display mit den vormontierten Schrauben in die Langlöcher der Displayhalterung ein.
- 3. Ziehen Sie die Schrauben vorsichtig an. Das notwendige Werkzeug finden Sie in der Werkzeugklappe (4) (siehe Seite 8).



- 4. Bringen Sie das Display wieder in die horizontale Position zurück.
- 5. Folgende Kabel am Display anschließen:
 - HDMI-Kabel (kommt von der Maschine)
 - Spannungsversorgung (kommt von der Maschine)
 - USB-Kabel (wird zusätzlich in den freien USB-Port an der Maschine eingesteckt, P1-Port bleibt frei).

Bringen Sie das schwenkbare Display in die gewünschte Position. Sie können den Winkel des Displays von ca. 0° bis 87° anpassen. Das Display ist theoretisch um 360° um die eigene Achse drehbar, seien Sie jedoch vorsichtig mit den Kabelverbindungen!

Inbetriebnahme



Netzkabel (1) an der Steckdose einstecken. Freier Zugang zum Netzanschluss. Hauptschalter (2) auf Position "I". Der Referenzpunkt für den Rückanschlag wird automatisch angefahren. Die Maschine ist betriebsbereit.

Achtung! Zu schnelles Aus- und wieder Einschalten der Maschine vermeiden. Mindestens 30 Sekunden warten, bis die Steuerung ganz heruntergefahren ist.





Mit der Maschine darf erst gearbeitet werden, wenn die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise verstanden wurden.

Sicherheitseinrichtungen vor jedem Arbeitsbeginn auf Vollständigkeit und Funktion prüfen.

- Alle Verkleidungen ① müssen angebracht sein.
- Lichtschranke 2 muss montiert sein.
- Die Schnittauslösung darf nur bei gleichzeitiger Zweihandauslösung der Bedientasten (5) erfolgen.
- Lichtschranke: Wird der Prüfstab (4) (Werkzeugsatz) in das Schutzfeld (3) gehalten, muss ein ausgelöster Arbeitstakt sofort abbrechen.

Es wird empfohlen ein Prüfhandbuch zu führen.

Bedienung





Die Maßeinstellung erfolgt manuell über das Bedienelement zur elektrischen Rückanschlagverstellung ② oder über Programmierung des Schnittmaßes am Multi-Touchdisplay ①.

Schnittandeuter optisch:

Schnittanzeige durch optischen roten Lichtstrahl (1), Messer schneidet an der vorderen Kante des Lichtstrahls.

Schnittandeuter mechanisch:

Zum Schneiden nach Markierung kann der Pressbalken (2) als Schnittandeuter verwendet werden (der Schnitt erfolgt ca. 1 mm davor). Der Pressbalken kann mit dem Fußpedal (3) in jede Stellung gebracht werden.

Papieranlage am Rückanschlag ① und Seitenanschlag links oder rechts ②. Zum Verschieben von Papierstapeln, den mitgelieferten Stapelwinkel ③ benutzen.

Hinweis: Legen Sie den Papierstapel vor jedem Schneiden mithilfe des Stapelwinkels am Rückanschlag an.

Bedienung







Pressbalkenabdeckung:

Um Druckstellen des Pressbalkens auf empfindlichem Material zu vermeiden, wird eine Pressbalkenabdeckung ① mitgeliefert (Werkzeugklappe).

Demontage:

 Pressbalkenabdeckung ① von Hand nach unten abziehen oder mit dem mitgelieferten Gabelschlüssel (im Werkzeugsatz) vorsichtig in die Aussparung drücken.
 → Der Restschnitt beträgt 15 mm.

Montage:

- Die Pressbalkenabdeckung ① nach oben in den Pressbalken ② einklipsen. (Statusanzeige siehe Seite 16)
 - → Der Restschnitt beträgt 60 mm.

Schnittauslösung / Pressung

Niemals in den Schneidebereich eingreifen, so lange sich das Messer bewegt.

Ein Schnitt kann nur ausgelöst werden, wenn das Sollmaß angefahren wur<u>d</u>e.

- Lichtschrankenschutzfeld (1) freigeben.
- Beide Bedientasten (2) der Zweihandauslösung gleichzeitig drücken und bis zur Beendigung des Schnittes gedrückt halten.
- Die Pressung erfolgt beim Betätigen der Bedientasten 2 vor dem Schneiden automatisch. Das Papier kann zuvor mit dem Fußpedal 3 auch vorgepresst werden.
- Zum Drehen des Papierstapels erst Rückanschlag nach vorne fahren.
- Messer muss immer oben und von der Pressung überdeckt sein, Messer nicht berühren (siehe Seite 29).

/ Verletzungsgefahr.

Schnittbeendigung

Beide Bedientasten (2) der Zweihandauslösung loslassen.















Maschine starten

home - Modus

 Hauptschalter (2) auf Position "I", der Referenzpunkt für den Rückanschlag wird automatisch angefahren (Bedientasten (1) leuchten gelb). Nach vollständigem Start wird im Display 56.00 cm (68.00 cm) angezeigt, die Bedientasten leuchten grün. Die Schneidemaschine ist betriebsbereit.

Hinweis: Bleibt der Bildschirm dunkel? (→ siehe Seite 36 / 39 "Mögliche Störungen")

Achtung! Zu schnelles Aus- und wieder Einschalten der Maschine vermeiden. Mindestens 30 Sekunden warten, bis die Steuerung ganz heruntergefahren ist.

Sie befinden sich im "home"- Modus . Hinweis: Die linke Seite des Multi-Touchdisplays ist die interaktive Seite. Die Symbole in grün zeigen den Modus an.

Die Maßeinheit kann durch Tippen in der Maßanzeige auf CM wahlweise auch in MM oder inch geändert werden.

Symbol 1 antippen (**Lufttisch** an / aus), Symbol lang drücken, Luftdruck von 1 bis 8 einstellen, mit Speichern (THE 56 LT / THE 68 LT).

Symbol in antippen (**Tischbeleuchtung** an / aus), Symbol lang drücken, von 1 bis 100 einstellen, mit Speichern.

Symbol (1) antippen (**Tastenton** an / aus), Symbol lang drücken, von 1 bis 10 einstellen und mit (2) Speichern.

Pressdruck einstellen (generell)

Symbol $\underbrace{\textcircled{}}$ antippen, Pressdruck von **1** bis **8** einstellen und mit \swarrow speichern (wird mit einer Hochzahl neben dem Symbol angezeigt $\underbrace{\textcircled{}}$).





A2	A3 ²	³ A4	A5 ⁴	^₅	6 A7 >
< A5 ⁴	⁵ Аб	A7 [°]	B3	8 B4	+ >
4 ¼	² 5 ½	³ 7	⁴ 8 ½'	₅ 11	12 >
< 8 ½'	₅ 11	ہ 12	7 14	^ه 17	+ >

Schneiden auf ein bestimmtes Maß

- Maß im Zahlenfeld eingeben.
- → Maß erscheint rot (ein falsch eingegebenes Maß kann durch Tippen auf C gelöscht werden).
- START antippen.
- → Maß wird angefahren und erscheint nach Erreichen der gewünschten Position wieder weiß.
- Papier einlegen und mit dem Stapelwinkel 4 an den Rückanschlag 1) und den Seitenanschlag 2) links oder rechts schieben.
- Schnitt auslösen.

Schneiden nach Markierung

- Rückanschlag mit Bedienelement (5), durch Drücken nach oben, nach hinten fahren.
- Papier einlegen und mit dem Stapelwinkel (4) an den Rückanschlag (1) und den Seitenanschlag (2) links oder rechts schieben.
- Bedienelement (5) nach unten drücken, bis die Markierung auf dem Schnittgut unter dem optischen Schnittandeuter (3) ist.
- Je weiter das Bedienelement (5) nach unten gedrückt wird, umso schneller bewegt sich der Rückanschlag (1) nach vorne.
 Die Rückanschlag-Bewegung nach hinten ist nur im Eilbetrieb durch nach oben Drücken des Bedienelements (5) möglich.

Schneiden mit SCHNELLWAHL

DIN- und frei programmierte Maße sind über die jeweiligen Symbole abrufbar. DIN A2, A3, A4, A5, A6, A7, B3 und B4 oder 4¼", 5 ½", 7", 8 ½", 11", 12", 14" und 17" (inch) sind hinterlegt.

- + Antippen um die nächste freie SCHNELLWAHL zu programmieren. Maß eingeben und mit speichern.
- Um SCHNELLWAHL-Maße zu löschen, das entsprechende Maß drücken und gedrückt halten, dann auf III.





2	5.7	Ŀ	CM REF	
7	8	9	С	▲
4	5	6		х
1	2	3	+	÷
0		=	STA	RT

Kettenmaßfunktion

- Start-Maß im Zahlenfeld eingeben.
- Mit START eingegebenes Maß anfahren.
- Papier an Rückanschlag (1) schieben.
- Das Kettenmaßsymbol |+|+| antippen.
- Kettenmaß eingeben und mit 🖂 speichern
- Kettenmaßsymbol leuchtet grün [++]. Das eingegebene Kettenmaß wird unter dem Symbol angezeigt [++].
- Schnitt auslösen (Start-Maß wird geschnitten) oder START antippen.
- → Der Rückanschlag ① fährt um das eingegebene Kettenmaß nach vorne.
- Nach jeder Schnittauslösung wiederholt sich dieser Vorgang.

Kettenmaßfunktion beenden

 Das Kettenmaßsymbol 200cm symbol ist wieder grau hinterlegt und das Kettenmaß erlischt [+].

Auswurffunktion

- Symbol 🔺 drücken
- → Der Rückanschlag f\u00e4hrt um das voreingestellte Eject-Maß zur Papierentnahme nach vorne und dann wieder zum Ausgangsmaß zur\u00fcck.

Auswurffunktion mit Zielmaß

- Zielmaß im Zahlenfeld eintippen und mit anstelle von START anfahren.
- → Der Rückanschlag startet zur Papierentnahme nach vorne, anschließend wird eingegebenes Zielmaß automatisch angefahren. (Funktion nur bei Fahrt nach hinten).

Taschenrechnerfunktion

Das gewünschte Maß berechnen,
 z. B. 40 - 2 = 38, dann START
 oder anstatt = sofort START antippen,
 das berechnete Maß 38 wird direkt
 angefahren.

Hinweis: Diese Funktion kann auch im PROGRAMM-MODUS verwendet werden.

















Pressbalkenabdeckung (Statusanzeige)

 Eine montierte Pressbalkenabdeckung wird durch das Symbol 🖳 im Zahlenfeld angezeigt.

Pressung (Statusanzeige)

• Das Symbol 🔊 wird während des gesamten Pressvorgangs angezeigt.

Erstellen eines Programmes

Sie befinden sich im "home"- Modus

- Symbol + Programm antippen, entsprechenden Ordner wählen, Programm benennen und mit 📿 öffnen.
- Sie wechseln in den PROGRAMM-MODUS. Es erscheint der Programm-Name.
- Durch Tippen auf 🧪 kann man den Programm-Namen jederzeit editieren.

Programm-Schritt erstellen

- Symbol 🚍 antippen.
- Maß antippen, Startmaß z.B. 50.00 cm eingeben und mit 🖂 übernehmen, mit 🖂 wird der Schritt dann ins Programm eingefügt.

Es können auch Maße angefahren werden, um Sie in einen Schritt zu übernehmen:

• Schnittmarken mit dem Bedienelement (5) anfahren, mit Symbol 🚍 das angefahrene Maß in den Programm-Schritt übernehmen und mit ins Programm einfügen.

















-	SCHRITT: 2	$\checkmark \times$
San Auswerfen		
	An Aus	

Programm-Schritt einfügen

Mit dem Symbol 🗮 kann z. B. vor den ausgewählten Schritt 2 ein neuer eingefügt werden oder entsprechend mit Symbol 🧮 direkt dahinter.

Programm-Schritt editieren

Folgende Eingaben sind in einem Programm-Schritt möglich:

Kettenschnitt

 Haken ✓ bei "Kettenschnitt" setzen, auf das Maß tippen und entsprechend eingeben, die Anzahl der Schnitte mit + und - bestimmen.

Hinweis: Kann mit gleichzeitiger Auswurffunktion nicht gewählt werden.

Nach oben wischen, um weitere Optionen einzugeben.

Bogen drehen (Hinweis für Anwender)

 Haken ✓ bei "Bogen drehen" setzen und eine von vier Varianten auswählen. Nach oben wischen.

Pressdruck einstellen

 Haken bei "Pressdruck" setzen und von 1 bis 10 einstellen. Nach oben wischen.

Vorschubgeschwindigkeit des Rückanschlags einstellen

 Haken ✓ bei "Geschwindigkeit" setzen, von 1 bis 10 einstellen (generell ist 10, die höchste Stufe eingestellt). Nach oben wischen.

Auswurffunktion

 Haken ✓ bei "Auswerfen" setzen (geht automatisch auf An), wenn Sie einen Auswurf des Papierstapels wünschen.

Hinweis: Kann mit gleichzeitiger Kettenschnitt-Funktion nicht gewählt werden.







Programm-Schritt speichern

- Wenn alle gewünschten Programmelemente eingestellt sind, Programm-Schritt mit übernehmen.
- → Programmschritt wird mit den eingegebenen Programmelementen angezeigt.
 Nächsten Schritt aufrufen .

Programm-Schritt auswählen

• Programm-Schritt durch nach oben / unten Wischen auswählen und direkt antippen.

Programm-Schritt löschen

• Programm-Schritt durch nach oben / unten Wischen auswählen und antippen.

Programm speichern

• Programm mit Symbol 📳 speichern.

Gespeichertes Programm aufrufen

- Dateimanager offnen, gewünschtes Programm durch Antippen auswählen, zum Öffnen doppeltippen.
- Durch Antippen des Symbols ☆ wird ein Programm zum Favorit ★ und wird im "home" - Modus direkt (als Schnellzugriff) angezeigt.
- Durch Antippen der 3 Punkte •••• im Favoritenfeld, öffnet sich ein Textfeld, in welchem Sie frei einen Text eingeben und sichern können.

Programm starten

- Programm ist aufgerufen. Symbol antippen um das Programm zu starten. Der erste Programm-Schritt wird angefahren.
- → Schnitt auslösen. Der zweite Schritt wird angefahren usw. Wurde der letzte Schnitt ausgeführt, Symbol → antippen, um das Programm neu zu starten.















Programm abarbeiten, pausieren und stoppen _____

- Symbol > antippen um das Programm ohne schneiden abzufahren. Es können auch einzelne Schritte durch wischen nach oben / unten ausgewählt und durch Tippen des Symbols > direkt angefahren werden.
- Symbol an antippen um das Programm zu pausieren. Nach Antippen des Symbols wird die aktiv<u>e Pa</u>use aufgehoben.
- Symbol antippen um zu stoppen. Danach können Sie durch • Tippen das Programm wieder von vorne starten.

Ordner anlegen, organisieren

- Mit dem Symbol 🛅 Dateimanager öffnen
- → Oberster Ordner "home" wird angezeigt. Dieser Ordner kann nicht umbenannt oder gelöscht werden.
- Symbol antippen, Ordner benennen und mit
 anlegen.

Hinweis: So kann in jedem weiteren Ordner ein Unterordner erzeugt werden.

 Mit dem Symbol kann der ausgewählte Ordner umbenannt werden, mit gelöscht werden.

Hinweis: Der oberste Ordner im PROGRAMM-MODUS kann zwar umbenannt, allerdings nicht gelöscht werden.

• Tippen auf Symbol Jzeigt bzw. verbirgt den Inhalt eines Ordners.

Programme anlegen, duplizieren, verschieben

- Mit dem Symbol kann im ausgewählten Ordner ein Programm P angelegt werden.
- Um ein Programm zu duplizieren, wählen Sie es aus, auf tippen, Programm benennen und mit speichern.
- Um ein Programm zu verschieben, wählen Sie es aus, auf int tippen, den Ordner wohin das Programm vorschoben werden soll auswählen und mit verschern.







Suche im DATEIMANAGER

• Die Suchfunktion begrenzt sich auf die Wörtersuche im DATEIMANAGER - Modus.

Allgemein

Unter diesem Punkt können allgemeine Grundeinstellungen der Maschine / des Multi-Touchdisplays durchgeführt werden



Eject-Maß (cm)

• Mit / entsprechende Rubrik öffnen. Eject-Maß (max. 15.00 cm) eintippen und mit / speichern.







STANDBY-MODUS				
7	8	9	÷	
4	5	6	х	
1	2	3	-	
0			+	
	7 4 1 0	7 8 4 5 1 2 0 .	7 8 9 4 5 6 1 2 3 0 . =	





Benutzer PIN setzen / ändern

• Mit Antiper entsprechende Rubrik öffnen. PIN (mind. 4-stellig / max.10-stellig) zweimal eintippen und mit Speichern. Entsperrt den Standby-Modus sowie die Bildschirmsperre (Ein- / Austaste). Wird kein PIN gesetzt, entsperrt der PIN 1234 (Auslieferungszustand).

PIN-Schutz - Aus

Pinschutz ist deaktiviert

PIN-Schutz - Einstellungen

• PIN schützt den Bereich "EINSTELLUNGEN" 🐼 Bedienung der Maschine (schneiden) ist möglich.

PIN-Schutz - Displaysperre

• PIN schützt die komplette Maschine. Zum Arbeiten ist die PIN erforderlich.

PIN vergessen?

- PUK 562004 anstelle des PIN eingeben.
- PIN kann wieder gesetzt / geändert werden.

Schnitttaster-Helligkeit

• Mit dentsprechende Rubrik zum Ändern aktivieren. Durch Wischen nach links / rechts einstellen und mit c speichern.

Standby-Modus nach (Min.)

 Mit entsprechende Rubrik öffnen.
 SLEEP-TIMER (max. 120 Min.) eintippen und mit speichern. Standby-Modus wird durch ein "zZ-Symbol" neben dem Bedienelement angezeigt. Mit dem Benutzer PIN wieder entsperren.

Messerwechsel-Hinweis

- Mit entsprechende Rubrik öffnen.
 MESSERWECHSEL-HINWEISGRENZE (max. 500.000 Schnitte) eintippen und mit speichern.
- Bei aktivierter Anwendung (>1) zeigt ein Farbbalken an, wie viele Schnitte noch durchgeführt werden könnten, bis das Messer getauscht werden sollte (ein zusätzlicher Hinweis poppt auf).
- Eingabewert 0 deaktiviert diese Anwendung.



SpeedCut Funktionalität

FU Strom Diagnose



Allgemein

Systemsprache

 Mit dem Symbol Deutsch - Sprachauswahl öffnen und auswählen. Mit der Auswahl ist die Sprache automatisch gespeichert.

Speedcut Funktionalität

Durch Antippen einstellen



• Aus:

• An·

Speedcut Funktionen können nur mit der optional erhältlichen Speedcut Software verwendet werden. Speedcut Software Best. Nr. 8880 0000

FU Strom Diagnose

Durch Antippen werden Service Parameter angezeigt.

Referenzmaß Korrektur

- Mit Starten Korrektur-Menü öffnen.
- Das Feld über "Positionieren" antippen, Maß z.B. 5.00 cm eingeben. Positionieren antippen, der Rückanschlag fährt auf die eingegebene Position. Papier einlegen, schneiden und sorgfältig messen.
- → Der Rückanschlag fährt den Referenzpunkt 56,00 cm (68,00 cm) automatisch an.
- In den "home" Modus wechseln, Testschnitte durchführen, gegebenenfalls Vorgang wie beschrieben wiederholen.





Starten





 Bedienelement hoch und runter bewegen, Status wird angezeigt
schließen antippen → Statusanzeige verlassen

	EINSTE	LLUNG	EN	<u></u>	Ŷ	米	d)	#	ē.	
☆			Hauptsteuerung	1.0.99		Update				
	Information		Positionssteuerung FU Firmware	1.05		Update		Reset		
Ľ			Seriennummer	47110815						
F			Gesamtschnittzähler Maschine Schnitte bis Messerwechsel	815 0						
ŝ			Schnittzähler	107	R	ücksetzen				
?			Elektronik Endstufe	0.0 °C 0.0 °C						
			Antrieb	0.0 °C						
\odot			Hydraulik Hauptsteuerung	0.0 °C 38 °C						

Information

Starten antippen

Unter diesem Punkt finden Sie allgemeine Informationen über Ihre Maschine.

(keine Einstellmöglichkeiten, nur Anzeige)

Leistungsanpassung

(Auslieferungszustand 100% = volle Schnittgeschwindigkeit)

Starten antippen und einstellen. → Von 100% auf 60% reduzierbar



BITTE TREFFEN SIE EINE AUSWAHL	X
Status USB-Stick 🗸	Auswerfen
Backup erstellen	Starten
Backup einspielen	Starten
Update Hauptsteuerung	Starten
Update Positionssteuerung	Starten

Backup / Updates

Sie benötigen einen mit FAT32 formatierten USB-Stick.

Das **"Backup"** speichert die individuell eingegebenen Benutzer Programme sowie die aktuelle Referenzmaß Korrektur.

Updates:

- 1. Gehen Sie auf https://www.ideal.de/downloads-software und laden Sie das neuste Update herunter.
- 2. Entpacken Sie das Update (.zip Datei) in das Stammverzeichnis des USB-Sticks.
- **3.** Bitte stecken Sie den USB-Stick in den USB-Port P1 (hinter dem Display) an der eingeschalteten Maschine ein.
- 4. Es öffnet sich automatisch ein Fenster. Wählen Sie hier entweder "Update Hauptsteuerung" oder "Update Positionssteuerung".
- 5. Schalten Sie die Maschine nach Aufforderung aus und wieder ein. Warten Sie nach dem Ausschalten mindestens 10 Sekunden.

Ihre Software ist nun auf dem aktuellsten Stand.



Hauptsteuerung Positionssteuerung	1.0.99 1.03	Update Update	Reset
Schnittzähler	25	Rücksetzen	

Reset

Reset antippen

→ Der Referenzpunkt f
ür den R
ückanschlag wird angefahren

Schnittzähler

 Einzig die Funktion Schnittzähler können Sie durch Antippen des Symbols Rücksetzen und mit auf "0" zurücksetzen,

	Hydraulik	153.3 °C
	Hauptsteuerung	48 °C

Bildschirmsperre Multi-Touchdisplay



• Durch Antippen wird die Bildschirmsperre aktiviert. Entsperren mit gesetztem PIN (siehe Einstellungen Benutzer PIN Seite 21).

Allgemein		Hauptsteuerung	1.0.99
Information		Positionssteuerung	1.03
Information		FU Firmware	1.02.008
Service	Ô	Seriennummer	47110815

Service

Nur für Servicepersonal

- → Kontakt: Service
 - www.krug-priester.com
 - service@krug-priester.com



Bedienungsanleitung

 Durch Wischen nach oben / unten und links / rechts, blättern Sie durch die ausführliche, digitale Bedienungsanleitung.













Lässt die Schnittqualität nach:

- Schnitttiefe überprüfen (siehe Seite 31).
- Schnittleiste überprüfen (siehe Seite 31).
- Schneidmesser schleifen oder erneuern (siehe Seite 25 30).

Bei Messerhöhe kleiner 83 mm / 3,27 Inch kann das Messer nicht mehr nachgeschliffen werden. Es muss ein neues Messer verwendet werden. Messer dürfen nur von qualifizierten Werkstätten oder vom Hersteller Krug & Priester GmbH & Co. KG, D-72336 Balingen geschliffen werden.

☆ Warnung! Verletzungsgefahr! Das Messer ist scharf! Nicht ohne Messerschutz ausbauen oder transportieren! Der Messerwechsel darf nur von einer geeigneten und unterwiesenen Person durchgeführt werden!

Messerwechsel starten

- Sie befinden sich im "home"- Modus
- Symbol antippen um den Messerwechsel-Vorgang zu aktivieren, mit starten. Das notwendige Werkzeug finden Sie in der Werkzeugklappe (1).
- Arbeitsgänge durch Antippen der Pfeile > Schritt für Schritt aufrufen und nach Anleitung durchführen.

Messertiefgang-Verstellung zurücksetzen

 Mit Innensechskantschlüssel ④ (8 mm) die Messertiefgang-Verstellung ② eindrücken, gedrückt halten und im Uhrzeigersinn bis zur Anschlagschraube ③ drehen, dann wieder in die Verzahnung einrücken. Das Messer ist somit wieder in oberster Position.

Die Feinjustierung wird durch einzelne Einrast-Möglichkeiten vorgegeben.











• 2 Messerschrauben (3) (mit offenen Langlöchern) herausdrehen.

- Messerwechsel-Vorrichtung ④ montieren Griffe ⑤ in die Gewindebohrungen der ausgedrehten 2 Messerschrauben festschrauben.

• Restliche 3 Messerschrauben THE 56 / THE 56 LT (4 Messerschrauben THE 68 / THE 68 LT) (6) herausdrehen.

• Beide Griffe (5) gleichzeitig etwas lösen und Messer mit Messerwechsel-Vorrichtung nach unten herausnehmen. ⚠ Messergewicht ca. 4 kg











• Messer in den dafür vorgesehenen Messerkasten legen und festschrauben.

Schnittleiste drehen oder wechseln

- Schnittleiste durch Eindrücken des Schnittleisten-Auswurfs (7) (z. B. mit einem Innensechskantschlüssel) herausheben und dann entnehmen.
- Mit dem Pinsel (im Werkzeugsatz) die Nut der Schnittleiste reinigen.
- Schnittleiste (8) drehen bzw. wenden (4-fach verwendbar) oder austauschen.
 Vor dem Wiedereinsetzen mögliche Beschädigungen (Grat) entfernen.
- Schnittleiste wieder einsetzen.

- Austauschmesser vorsichtig aus dem Messerkasten nehmen und mit der Messerwechsel-Vorrichtung verschrauben!
- Auf Abstand (9) 7 mm oder 0,276 Inch achten!
- Messerschneide muss abgedeckt sein! (1)
- A Warnung! Verletzungsgefahr!













• Messer mit Messerwechsel-Vorrichtung, durch die offenen Langlöcher, bis ganz nach links oben positionieren und mit den Griffen (5) festdrehen.

• 3 Messerschrauben THE 56 / THE 56 LT (4 Messerschrauben THE 68 / THE 68 LT) (6) einsetzen und festdrehen.

• Messerwechsel-Vorrichtung an den Griffen (5) lösen und entfernen.

 Die restlichen 2 Messerschrauben (3) lose eindrehen.
 Alle Werzeuge aus dem Arbeitsbereich

Alle Werzeuge aus dem Arbeitsbereich entfernen.





- Beide Betätiger gleichzeitig drücken und bis zur Beendigung des Schnittes gedrückt halten.
- → Das Messer f\u00e4hrt mit reduzierter Geschwindigkeit nach unten und bleibt in der untersten Position stehen.
- 3 Messerschrauben THE 56 / THE 56 LT (4 Messerschrauben THE 68 / THE 68 LT) (3) soweit vorsichtig öffnen, so dass das Messer langsam nach unten auf die Schnittleiste rutscht.
- → Messer muss auf der Schnittleiste aufliegen.
- Mittlere Messerschraube ③ , mittels Innensechskantschlüssel unter Druck nach unten, festdrehen (40 Nm).
- Links beginnend die restlichen 4 Messerschrauben auch festdrehen (40 Nm).
- Beide Betätiger gleichzeitig drücken, Messer fährt mit reduzierter Geschwindigkeit nach oben.

/ Warnung!

Das Messer muss in oberster Position immer durch den Pressbalken abgedeckt sein!



ÖK

ОК√



Testschnitte durchführen

Hinweis: Solange Testschnitte durchgeführt werden, bewegt sich das Messer mit reduzierter Geschwindigkeit.

Zum Testen einen Papierstapel durchschneiden. Wenn das letzte Blatt oder mehrere Blätter nicht durchgeschnitten sind, Messer wie folgt schrittweise tieferstellen:

 Mit Innensechskantschlüssel (4) (8 mm) die Messertiefgang-Verstellung (2) eindrücken, gedrückt halten und im Gegenuhrzeigersinn die Feinjustierung (in die einzelnen Einrast-Möglichkeiten einrücken) schrittweise vornehmen.

Testschnitte so lange durchführen, bis alle Blätter durchgeschnitten sind (schneiden, tieferstellen, schneiden, tieferstellen, ...).



• Tippen Sie auf die "okay-Grafik" v um den Messerwechsel-Modus zu beenden bzw. zu verlassen. Ein Testschnitt erfolgt danach noch mit reduzierter Geschwindigkeit.



Schnittleistenwechsel











Messertiefgang-Verstellung zurücksetzen

• Mit Innensechskantschlüssel ④ (8 mm) die Messertiefgang-Verstellung ② eindrücken, gedrückt halten und im Uhrzeigersinn bis zur Anschlagschraube ③ drehen, dann wieder in die Verzahnung einrücken. Das Messer ist somit wieder in oberster Position.

Die Feinjustierung wird durch einzelne Einrast-Möglichkeiten vorgegeben.

Schnittleiste drehen oder wechseln

- Schnittleiste durch Eindrücken des Schnittleisten-Auswurfs ⑦ (z. B. mit einem Innensechskantschlüssel) herausheben und dann entnehmen.
- Mit dem Pinsel (im Werkzeugsatz) die Nut der Schnittleiste reinigen.
- Schnittleiste (8) drehen bzw. wenden (4-fach verwendbar) oder austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen mögliche Beschädigungen (Grat) entfernen.
- Schnittleiste wieder einsetzen.

Testschnitte durchführen

Zum Testen einen Papierstapel durchschneiden. Wenn das letzte Blatt oder mehrere Blätter nicht durchgeschnitten sind, Messer wie folgt schrittweise tieferstellen:

 Mit Innensechskantschlüssel (4) (8 mm) die Messertiefgang-Verstellung (2) eindrücken, gedrückt halten und im Gegenuhrzeigersinn die Feinjustierung (in die einzelnen Einrast-Möglichkeiten einrücken) schrittweise vornehmen.

Testschnitte so lange durchführen, bis alle Blätter durchgeschnitten sind (schneiden, tieferstellen, schneiden, tieferstellen, ...).

Wartung und Pflege







🗥 Hinweis! Bei Wartungsarbeiten Netzstecker ziehen.

Wartungsarbeiten dürfen nur von geeigneten und entsprechend geschulten Mitarbeitern durchgeführt werden.

Achtung! Zu schnelles Aus- und wieder Einschalten der Maschine vermeiden. Mindestens 30 Sekunden warten, bis die Steuerung ganz heruntergefahren ist.

Multi-Touchdisplay (1)

Reinigen Sie das Multi-Touchdisplay regelmäßig mit einem weichen Tuch. Hartnäckige Flecken können mit einem leicht mit einem milden Reinigungsmittel befeuchteten Tuch entfernt werden. Reinigungsmittel sollte nie direkt auf das Display gesprüht werden. Verwenden Sie niemals starke Reinigungsmittel wie Verdünnung, Benzol, Benzin, Scheuermittel, Alkohol (Methyl, Ethyl oder Isopropyl) oder aggressive Reiniger, da sie das Gehäuse beschädigen könnten.

Schalten Sie aus Sicherheitsgründen den Multi-Touchdisplay immer von der Stromversorgung ab, bevor Sie ihn reinigen. Vermeiden Sie unbedingt zu viel Feuchtigkeit auf dem Display.

Rückanschlagführung / -antrieb schmieren

Mindestens einmal jährlich (siehe Empfehlung "jährliche Wartung" Seite 33) wie folgt durchführen:

- 2 Schrauben ③ lösen.
- Haube Rücktisch (2) abnehmen (hinten anheben und nach hinten ziehen).
- Führungsstangen (4) sowie Antriebsspindeln (5) links und rechts, wenn erforderlich reinigen und anschließend auf der kompletten Länge leicht schmieren.

Hinweis: Spezialfett für Schneidemaschinen verwenden. Fett-Tube (6) Best. Nr. 9000 625

• Haube Rücktisch wieder fest verschrauben. Hinweis: Bei mehr als 5 Stunden Betrieb/Tag müssen die Wartungsarbeiten entsprechend öfters durchgeführt werden.

⚠ Ohne die ordnungsgemäß geschlossene Haube Rücktisch, kann und darf die Maschine nicht in Betrieb genommen werden.

Jährliche Wartung / Sicherheitsüberprüfung



Jährliche Wartung

Zur Erhaltung der Betriebssicherheit und um frühzeitigem Verschleiß vorzubeugen, empfehlen wir, die Maschine jährlich von einem qualifizierten Servicetechniker prüfen und warten zu lassen.



Sicherheitsüberprüfung

Alle 5 Jahre ist eine Prüfung der sicherheitstechnischen Einrichtung sowie der Maschinensteuerung nach TRBS 1201 von einem von uns autorisierten Kundendienst durchzuführen. Die Durchführung und das Prüfergebnis müssen auf dem Prüfprotokoll dokumentiert werden.

Es muss eine Prüfplakette an der Maschine sichtbar angebracht werden. In Deutschland ist diese Sicherheitsprüfung vorgeschrieben, in anderen Ländern wird sie von uns empfohlen.

Einstellungen Multi-Touchdisplay Variante 1

	MENU Menü / Enter ∧ / ☆ Einstelltaste Helligkeit √ / ↓ Einstelltaste Lautstärke i / R Zurück / Eingangsquelle wechseln ↓ Ein- / Austaste
1. Helligkeit	→ Drücken Sie die Taste ∧/ . Im Helligkeits-Modus (Brightness) dann die Taste √/) für dunkler oder die Taste ∧/ ; für heller antippen. Mit der Taste i/R zurück oder mit Taste MENU speichern.
2. Kontrast	 → Drücken Sie 2-mal die Taste MENU , 1-mal die Taste ▲ / ※ und nochmal die Taste MENU . Im Kontrast-Modus (Contrast) die Taste ▲ / ④ für weniger oder die Taste ▲ / ● für mehr Kontrast antippen. Mit der Taste i / R zurück oder mit Taste MENU speichern.
3. Eingangseinstellungen	 → Drücken Sie die i/R - Taste um die Quellen-Auswahlmöglichkeiten aufzurufen. Die Auswahlmöglichkeiten können je nach Modell variieren (z.B. VGA, HDMI, usw.). Mit den Tasten ∧/÷ oder ∨/•(*) entsprechend auswählen. Taste i/R für ausschalten oder zurück zum vorherigen Menü drücken. Mit der Taste i/R zurück oder mit Taste MENU speichern.
4. Farbeinstellungen Cool (kühl) Nature (natürlich, 6500K) Warm (warm) User (Benutzer)	 → Drücken Sie die Taste MENU, die Taste ∧ / ※ (→ Menü "Color"), Taste MENU, dann nochmal die Taste MENU (→ Menü "Temperature"). Mit den Tasten ∧ / ※ oder ∨/ • Ø) die gewünschte Farbeinstellung auswählen. In der Farbeinstellung "User" können die Farben R, G und B individuell angepasst werden. Mit der Taste i/R zurück oder mit Taste MENU speichern.

Einstellungen Multi-Touchdisplay Variante 1

	MENU Menü / Enter ∧ / ᠅ Einstelltaste Helligkeit ∨ / III) Einstelltaste Lautstärke i / R Zurück / Eingangsquelle wechseln ↓ Ein- / Austaste
5. Bildformate	 → Drücken Sie die Taste MENU, 2-mal die Taste ▲/ (*) (→ Menü "Advance"), Taste MENU, dann nochmal die Taste MENU (→ Menü "Aspect Ratio"). Mit den Tasten ▲/ (*) oder ▼/ (•)) das gewünschte Format auswählen. Standard-Einstellung ist "Full" (Vollbild). Mit der Taste i/R zurück oder mit Taste MENU speichern.
6. Schärfe	 → Drücken Sie 2-mal die Taste MENU, 2-mal die Taste ∧ /
7. Sprachen	→ Drücken Sie die Taste MENU, 5-mal die Taste ∧/ * und nochmal die Taste MENU. Im Menü "Other" 4-mal die Taste ∧/ * und nochmal die Taste MENU bis Sie im Sprachen-Menü (Language) sind. Mit den Tasten √/ * odie gewünschte Sprache auswählen. Mit der Taste i/R zurück oder mit Taste MENU speichern.
8. System Audio Volume (Lautstärke) Mute (Stumm) Audio Source (Audioeingang). Wenn der HDMI-Anschluss verwendet wird, dann ist es ratsam den Audioeingang auf HDMI einzustellen. Falls kein Ton ausgegeben wurde, dann stellen Sie auf PC ein und überprüfen, ob dass das PC-Audioausgabekabel mit dem "LINE IN" am Monitor verbunden ist.	 → Drücken Sie die Taste MENU, 4-mal die Taste ∧/ * und nochmal die Taste MENU. Sie sind im Menü "Audio" und wählen mit den Tasten √/ * Lautstärke (Volume), Stumm (Mute) oder Audioeingang (Audio Source). Mit den Tasten √/ * oder ∧/ * stellen Sie die entsprechenden Menüs nach Ihren Wünschen ein. Mit der Taste i/R zurück oder mit Taste MENU speichern.

Mögliche Störungen Multi-Touchdisplay Variante 1

	MENU Menü / Enter ∧ / ☆ Einstelltaste Helligkeit ∨ / ↓ Einstelltaste Lautstärke i / R Zurück / Eingangsquelle wechseln ↔ Ein- / Austaste
Der Monitor ist komplett dunkel oder es wird kein Bild angezeigt	 Ist das Netzkabel an der Rückseite des Gerätes sicher angeschlossen? → Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel keine Beschädigungen aufweist. → Stellen Sie sicher, dass der Netzstecker eingesteckt ist und eine Stromverbindung hergestellt ist. → Drehen Sie den Hauptschalter auf Position "I". → Drücken Sie die Ein- / Austaste direkt am Monitor. Ist das Display-Flachbandkabel richtig eingesteckt? → siehe Seite 9 "Aufstellen"
Der Bildschirm ist zu dunkel oder zu hell	→ Passen Sie Helligkeit und Kontrast an. (Siehe Seite 34 "1. Helligkeit / 2. Kontrast")
Bild vibriert oder ein Wellenmuster ist im Bild vorhanden	→ Entfernen Sie elektrische Geräte, die Störungen verursachen könnten.
Das Bild weist Farbdefekte auf (weiß wirkt nicht weiß)	→ Passen Sie die RGB-Farben an oder wählen Sie eine Farbtemperatur aus. (Siehe Seite 34 "4. Farbeinstellungen")
Es kommt kein Ton	→ Prüfen Sie die Audioeinstellungen. (Siehe Seite 35 "8. System Audio")
Display wechselt die Farben mit dem Hinweis "Burning Time"	 → Ein Parameter muss neu eingestellt werden: Drücken Sie die Taste MENU. Die Taste ▲/ I · so lange antippen, bis Advance erscheint, dann die Taste MENU. Die Taste ▲/ · so lange antippen bis zu DDCCI, nochmal die Taste MENU. Die Taste ▲/ · so lange antippen, sodass OFF ausgewählt ist und wieder die Taste MENU. Zum Abschließen zweimal Taste I / R antippen.

Einstellungen Multi-Touchdisplay Variante 2



Parameter	Verfügbare Einstellung	
Helligkeit	Erhöht/verringert die Helligkeit des Monitors Standard: 100%	
Kontrast	Erhöht/verringert den Kontrast des Monitors Standard: Optimale Grauabstufungen	
Takt	Ermöglicht eine Feineinstellung des Pixelpunkttaktes des Bildschirms	
Phase	Ermöglicht eine Feineinstellung der Pixeltaktphase des Bildschirms	
Automatische Einstellung	Stellt den Systemtakt für das analoge VGA-Videoeingangssignal automatisch ein und wirkt sich auf die Menüelemente H-Position, V-Position, Takt und Phase aus	
H-Position	Verschiebt das Bild in einzelnen Pixeln schrittweise horizontal am Bildschirm Standard: Zentriert	
V-Position	Verschiebt das Bild in einzelnen Pixeln schrittweise vertikal am Bildschirm Standard: Zentriert	
Seitenverhältnis	Schaltet die Skaliermethode zwischen Vollbildskalierung und Beibehaltung des Seitenverhältnisses um Standard: Full Scaling (Vollbildskalierung)	
Schärfe	Stellt die Schärfe des angezeigten Bildes ein Standard: Keine Scharfstellung	
Farbtemperatur	Legt die Farbtemperatur des Bildschirms fest. Standard: User Defined (Benutzerdefiniert) mit Einstellung von R, G und B insgesamt auf 100	
OSD-Auszeit	Legt die Dauer der Inaktivität von OSD-Tastenbetätigungen am Touchmonitor fest, bevor das OSD beendet wird. Der einstellbare Bereich liegt zwischen 5 und 60 Sekunden. Standard: 15 Sekunden	

Einstellungen Multi-Touchdisplay Variante 2



Parameter	Verfügbare Einstellung
OSD-Sprache	Legt fest, in welcher Sprache die OSD-Informationen angezeigt werden.
Lautstärke	Stellt die Lautstärke der eingebauten Lautsprecher und der Kopfhörerausgabe fest
Stumm	Schaltet die Audioausgabe zwischen Muted (Stummschaltung) und Not Muted (Ton eingeschaltet) um Standard: Not Muted (Ton eingeschaltet)
Standards wiederherstellen	Bei Wahl von "Recall Defaults (Standards wiederherstellen)" werden alle werkseitigen Standardwerte der einstellbaren OSD-Parameter (abgesehen von OSD-Sprache) und der voreingestellten Video-Timing-Modi wiederhergestellt.
Videoquelle	Der Monitor überprüft die VGA- und HDMI-Anschlüsse kontinuierlich auf aktive Videoeingänge. Diese Einstellung legt fest, welchem Eingang bei der Anzeige die Priorität gegeben werden soll.

Mögliche Störungen Multi-Touchdisplay Variante 2

Mögliche Störungen	Lösungen	
Der Touchmonitor reagiert nicht, wenn das System eingeschaltet wird	Prüfen Sie, ob das Kabel für die Spannungsversorgung richtig angeschlossen ist (siehe Seite 9).	
Monitorbildschirm ist dunkel	Erhöhen Sie die Helligkeit über das OSD. Erhöhen Sie den Kontrast über das OSD.	
Monitorbildschirm zeigt nichts an	Wenn die Betriebsanzeige (LED) blinkt, könnten sich Monitor oder Computermodul im Ruhezustand befinden. Drücken Sie eine beliebige Taste, bewegen Sie die Maus oder berühren Sie den Touchscreen, um zu ermitteln, ob wieder ein Bild angezeigt wird. Vergewissern Sie sich, dass das Gerät der Signalquelle eingeschaltet ist. Vergewissern Sie sich, dass sich keine Kabelverbindungen gelockert haben (siehe Seite 9).	
Monitor zeigt die Meldung "Out Of Range (Außerhalb des Bereichs)" an	Stellen Sie die Auflösung/den Timing-Modus Ihres Computers ein, sodass die Einstellungen innerhalb der zulässigen Bereiche liegen, die für Ihren Touchmonitor vorgegeben sind.	
Vom Monitor angezeigtes Bild sieht unnormal aus	Stellen Sie die Auflösung/den Timing-Modus Ihres Computers ein, sodass die Einstellungen innerhalb der zulässigen Bereiche liegen, die für Ihren Touchmonitor vorgegeben sind. Verwenden Sie die OSD-Funktion Auto Adjust (Automatische Einstellung).	
Touchfunktion reagiert nicht	Vergewissern Sie sich, dass die aktuellsten Elo-Treiber auf Ihrem PC installiert sind. Führen Sie mit den aktuellsten Elo-Treibern eine Kalibrierung durch.	
OSD-Tasten oder Ein-/Austaste reagieren nicht, wenn sie gedrückt werden	Überprüfen Sie, ob die OSD- oder Betriebssperrfunktionen aktiviert sind.	

Mögliche Störungen Schneidemaschine

Mögliche Störungen	Lösungen	
Das unterste Blatt wird nicht vollständig durchgeschnitten.	Schnitttiefe einstellen, Schnittleiste drehen oder wechseln.	
	→ siehe Schnittleistenwechsel Seite 31	
Die Schnittqualität lässt nach.	Schneidmesser schleifen oder erneuern.	
	ightarrow siehe Messerwechsel ab Seite 25	
Das geschnittene Maß stimmt mit dem, im Display angezeigten Maß, nicht überein.	Referenzmaß über das Multi-Touchdisplay korrigieren.	
	→ siehe Referenzmaß Korrektur Seite 22	
Bedientasten leuchten permanent rot / Sicherheits-Lichtschranke ist auf rot.	Sicherheits-Lichtschranke unterbrochen.	
	ightarrow Alle Gegenstände aus dem Schutzfeld nehmen	
Bedientasten blinken schnell hellrot.	→ Drehen Sie den Hauptschalter auf Position "0", warten 30 Sekunden, um ihn wieder auf die Position "I" zurückzudrehen	



Hilft keine der vorher genannten Problemlösungen?

- → Kontakt: Service
 - www.krug-priester.com
 - service@krug-priester.com

Zubehör

Zubehör Ersatzmesser: • Nr. 9000 034 THE 56 / THE 56 LT ••• • Nr. 9000 041 THE 68 / THE 68 LT Ersatzmesser (HSS) • Nr. 9000 036 THE 56 / THE 56 LT • Nr. 9000 042 THE 68 / THE 68 LT VE Schnittleisten (6 Stück) • Nr. 9000 035 THE 56 / THE 56 LT • Nr. 9000 045 THE 68 / THE 68 LT Messerwechsel-Vorrichtung¹ • Nr. 9000 527 THE 56 / THE 56 LT • Nr. 9000 529 THE 68 / THE 68 LT Stapelwinkel ¹ • Nr. 9000 521 Fett-Tube ¹ • Nr. 9000 625

Schnittgutbehälter, fahrbar • Nr. 4860 141



Optionen



Optionen

Satz Zusatztische (2 Stück) • Nr. 9000 552

Untergestell-Verkleidung

- Nr. 9000 553 THE 56 / THE 56 LT
 - Nr. 9000 563 THE 68 / THE 68 LT



Maschinenerhöhung • Nr. 9000 564



Speedcut Software • Nr. 8880 0000

Technische Daten

Schneidemaschine gesamt		
Netzanschluss	220-240 V, 50/60 Hz, 13 A, 2300 W 120 V, 60 Hz, 16 A, 1800 W	
Netzanschlussleitung Querschnitt (230V)	min. 1,5 mm²	
Netzanschlussleitung Querschnitt (120V)	AWG 12 (20 A)	
Betriebsumgebungstemperatur	5 °C - 35 °C	
Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	20% - 80%	
Schalldruckpegel nach EN 13023	<70 dB(A)	
Schnittlänge	560 mm (THE 56 / THE 56 LT), 680 mm (THE 68 / THE 68 LT)	
Schnitthöhe	80 mm 77 mm mit Pressbalkenabdeckung	
Einlegetiefe	560 mm (THE 56 / THE 56 LT), 680 mm (THE 68 / THE 68 LT)	
Restschnitt	15 mm 60 mm mit Pressbalkenabdeckung	
Presskraft, min.	ca. 250 daN	
Presskraft, max.	ca. 1000 daN	
Vorschubgeschwindigkeit (Rückanschlag)	bis zu ca. 10 cm/sec.	
Tischhöhe einstellbar (komplette Maschine wird durch die Stellfüße in der Höhe verstellt)	950 - 1000 mm	
Mindestplatzbedarf ohne Zusatztische (H x B x T)	1523 x 979 x 1211 mm (THE 56 / THE 56 LT) 1523 x 1099 x 1331 mm (THE 68 / THE 68 LT)	
Mindestplatzbedarf mit Zusatztische (H x B x T)	1523 x 1779 x 1211 mm (THE 56 / THE 56 LT) 1523 x 1899 x 1331 mm (THE 68 / THE 68 LT)	
Gewicht	 ca. 303 kg THE 56 (ca. 310 kg THE 56 LT) ca. 330 kg THE 68 (ca. 338 kg THE 68 LT) ca. 315 kg mit Untergestell-Verkleidung THE 56 (ca. 322 kg THE 56 LT) ca. 343 kg mit Untergestell-Verkleidung THE 68 (ca. 351 kg THE 68 LT) ca. 316 kg mit Zusatztischen THE 56 (ca. 323 kg THE 56 LT) ca. 344 kg mit Zusatztischen THE 68 (ca. 352 kg THE 68 LT) ca. 328 kg mit Untergestell-Verkleidung und Zusatztischen THE 56 (ca. 335 kg THE 56 LT) ca. 356 kg mit Untergestell-Verkleidung und Zusatztischen THE 68 (ca. 364 kg THE 68 LT) 	

Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten

Multi-Touchdisplay	
Display	1366 x 768 Pixel
Bedienung	Multi-Touch
Anschlüsse	LAN, USB
Presskraft	programmierbar





Technische Änderungen vorbehalten.

UL-Prüfzeichen nur für 120V-Varianten





IDEAL THE 56 THE 68 DE 9700318

Technische Daten



Das Unternehmen Krug & Priester GmbH & Co. KG hat folgende Zertifizierungen:

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001
- Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001

EG- / EU-Konformitätserklärung

EG- / EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

- Hiermit erklären wir, daß die Bauart von

THE 56 / THE 56 LT	GS ID No. 11568001	120V:	UL ID No. 10568001
THE 68 / THE 68 LT	GS ID No. 11688001	120V:	UL ID No. 10688001

- folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht

2006/42/EG: Maschinenrichtline

2014/30/EU: EMV Richtline

2011/65/EU, 2015/863/EU RoHS Richtlinie

- Angewendete Normen insbesondere

EN 60204-1: 2018; EN 1010-1: 2004+A1:2010; EN 1010-3: 2002+A1:2009; EN 61000-3-2: 2014; EN 61000-3-3: 2013; EN ISO 12100: 2010; EN ISO 13857: 2008; EN 13023: 2003; EN ISO 13849-1: 2015; EN ISO 13849-2: 2012; EN ISO 4413: 2010

120V: UL 62368-1, 3rd Ed, 2021-10-22; CAN/CSA C22.2 No. 62368-1:19, 3rd Ed, 2021-10-22

28.08.2024 Datum

Daniel Priester - Geschäftsführer -

Bevollmächtigter für technische Dokumentation

Krug & Priester GmbH & Co. KG Simon-Schweitzer-Str. 34 D-72336 Balingen (Germany)



KRUG+**PRIESTER**

Krug & Priester GmbH & Co. KG Simon-Schweitzer-Str. 34 D-72336 Balingen (Germany) www.krug-priester.com center@krug-priester.com

IDEAL THE 56 THE 68 DE 9700318